



ภาคผนวก

- ภาคผนวก ก เอกสารขออนุญาตดำเนินโครงการ
- ภาคผนวก ข เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการ
- ภาคผนวก ค รายงานผลการวิเคราะห์
- ภาคผนวก ง กฎหมายที่เกี่ยวข้อง
- ภาคผนวก จ เอกสารสอบเทียบเครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวิเคราะห์
- ภาคผนวก ฉ หนังสือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
เลขทะเบียน ว-236
- ภาคผนวก ช ใบอนุญาตเป็นผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์สถานะ
การทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง เสียง
และสารเคมีอันตรายในบรรยากาศ



ภาคผนวก ข

- 1ข สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
- 2ข แผนงานและกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566
- 3ข แบบฟอร์มการรับเรื่องร้องเรียน
- 4ข แผนและเอกสารตัวอย่างการบำรุงรักษาเครื่องจักร เครื่องมือที่ใช้ในโรงงาน ประจำปี 2566
- 5ข เอกสารแสดงการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมมลพิษ
- 6ข เอกสารแสดงการตรวจประเมินบริษัทที่รับกำจัดกากของเสีย
- 7ข บันทึกการซ่อมบำรุงเตาหลอม
- 8ข เอกสารแสดงการชุดลอกกระบอกท่อและรางระบายน้ำประจำปี 2566
- 9ข แผนที่แสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)
- 10ข เอกสารแสดงการอบรมพนักงานเรื่องเสียง
- 11ข เอกสารแสดงการรับกำจัดกากของเสียและขยะมูลฝอย
- 12ข ผลการตรวจสอบสภาพพนักงาน
- 13ข เอกสารแสดงการแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำโครงการ
- 14ข เอกสารแสดงการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- 15ข แผนงานด้านความปลอดภัยประจำปี 2566
- 16ข เอกสารแสดงการอบรมด้านความปลอดภัย
- 17ข นโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำโครงการ
- 18ข บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุและแบบฟอร์ม
- 19ข เอกสารแสดงการขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit)
- 20ข แผนฉุกเฉินกรณีพนักงานเกิดอุบัติเหตุ



ภาคผนวก ข

- 21ข เอกสารแสดงการซ่อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี 2565
- 22ข แบบประเมินและขั้นตอนการรับวัตถุดิบประเภทเหล็ก
- 23ข แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย
- 24ข แผนปฏิบัติการหนีน้ำมันหกรั่วไหล
- 25ข เอกสารแสดงการฝึกซ้อมตามแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยประจำปี 2565
- 26ข เอกสารแสดงการตรวจสอบถังบรรจุ LPG ข้อต่อ และวาล์วต่างๆ
- 27ข คู่มือการปฏิบัติการหนีเกิดเหตุฉุกเฉินการขนส่งก๊าซรั่วไหล
- 28ข ขั้นตอนการใช้งานน้ำมันเตา
- 29ข สรุปผลการสำรวจความคิดเห็นประชาชนต่อการดำเนินงาน
ของบริษัท ที.เอส.บี เหล็กกล้า จำกัด ประจำปี 2565
- 30ข บันทึกปริมาณขยะและของเสียระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

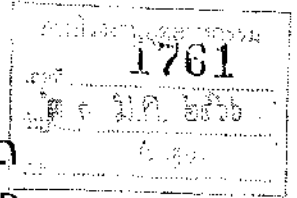


ภาคผนวก 1ข

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ



บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
創興鋼鐵有限公司 | T.S.B. STEEL CO., LTD.



วันที่ 30 มกราคม 2566

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม 2565

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม 2565 จำนวน 3 ฉบับ
2. แผ่นบันทึกข้อมูล CD-ROM จำนวน 3 แผ่น

ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้เห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน ตามหนังสือ เห็นชอบ ทส 1009.3/10029 เมื่อวันที่ 24 มิถุนายน 2565 ได้กำหนดให้เจ้าของโครงการต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายให้ดำเนินโครงการนั้น

บัดนี้บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ระหว่างเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม 2565 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว ทางบริษัทฯ จึงใคร่ขอส่งรายงานดังกล่าวให้กับหน่วยงานของท่าน เพื่อพิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ขอแสดงความนับถือ

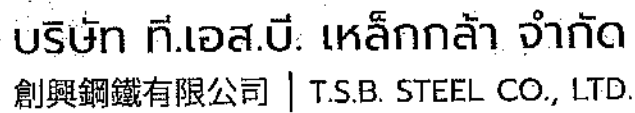
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

ผู้ประสานงาน:

สำนักงานใหญ่ 61 หมู่ 9 ต.บางพลี
อ.พระประแดง จ.สมุทรปราการ 10130
Tel. 02-463-7884 Fax. 02-463-7885

สาขา/โรงงาน 502 หมู่ 9 ต.หนองโพรง อ.ศรีมหาโพธิ์
จ.ปราจีนบุรี 25140
Tel. 037-625371-2 Fax 037-625373



สาขา/โรงงาน 502 หมู่ 9 ต.หนองโพรง อ.ศรีมหาโพธิ์
จ.ปราจีนบุรี 25140
Tel. 037-625371-2 Fax 037-625373



บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
創興鋼鐵有限公司 | T.S.B. STEEL CO., LTD.

วันที่.....

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2565

เรียน ผู้อำนวยการกองบริหารสิ่งแวดล้อม กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ *อธิบดี, รองอธิบดี, ผู้อำนวยการกองบริหารสิ่งแวดล้อม*
กรมแร่

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2565 จำนวน 1 ฉบับ
2. แผ่นบันทึกข้อมูล CD-ROM จำนวน 1 แผ่น

ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้เห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน ตามหนังสือเห็นชอบ พท 1009.3/10029 เมื่อวันที่ 24 มิถุนายน 2565 ได้กำหนดให้เจ้าของโครงการต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายให้ดำเนินโครงการนั้น

บัดนี้บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน ระหว่างเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2565 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว ทางบริษัทฯ จึงใคร่ขอนำส่งรายงานดังกล่าวให้กับหน่วยงานของท่าน เพื่อพิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



ขอแสดงความนับถือ

STEEL CO.

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

ผู้ประสานงาน:

สำนักงานใหญ่ 61 หมู่ 9 ต.บางพอง
อ.พระประแดง จ.สมุทรปราการ 10130
Tel. 02-463-7884 Fax. 02-463-7885

สาขา/โรงงาน 502 หมู่ 9 ต.หนองโพรง อ.ศรีมหาโพธิ์
จ.ปราจีนบุรี 25140
Tel. 037-625371-2 Fax 037-625373

ยืนยันการรับข้อมูลเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256601-1007

ชื่อโครงการ : รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการ
ประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วย
ผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1)

รอบรายงาน : ก.ค. 65 - ธ.ค. 65

วันที่ยื่นรายงาน : 31/01/2566

เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 256507-100



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้
โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ
ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA
อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



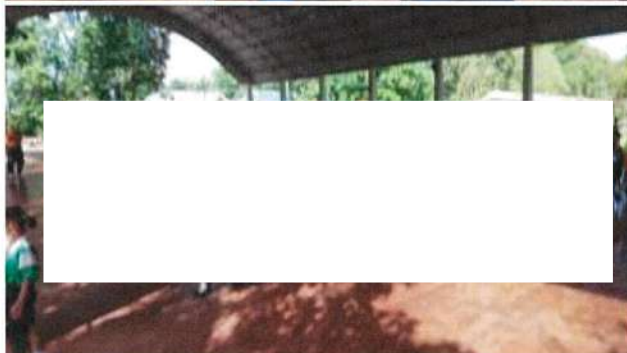
กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development



ภาคผนวก 2ข

แผนงานและกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

กิจกรรม CSR เพื่อสังคม มอบเงินทุนสนับสนุนสร้างอาคารเรียนหลังใหม่ มอบพัดลมติดเพดาน อุปกรณ์การเรียนเพื่อน้องนักเรียน โรงเรียนวัดระเบาะไผ่ ต.หนองโพรง อ.ศรีมหาโพธิ จ.ปราจีนบุรี





ภาคผนวก 3ข

แบบฟอร์มการรับเรื่องร้องเรียน



การรับข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม

วันที่ (Date) :

ข้อมูลผู้ร้องเรียน ชื่อ : TEL :

ที่อยู่ :

รายละเอียดคำร้องเรียน :

.....

.....

.....

ผู้ร้องเรียน

...../...../.....

การพิจารณาของ EMR

☐ อยู่ในความรับผิดชอบของบริษัท สั่งการให้.....ดำเนินการแก้ไข

☐ ไม่อยู่ในความรับผิดชอบของ ให้ทำจดหมายแจ้งผู้ร้องเรียน

EMR

...../...../.....

สาเหตุ :

.....

วิธีการแก้ไข :

.....

กำหนดเสร็จ :

ผู้แก้ไข

...../...../.....

การติดตามผลและการแจ้งผู้ร้องเรียน

แจ้งกลับวันที่ :

☐ ขอมรับ

☐ ไม่ยอมรับ เพราะ

.....

.....

หลักฐานการแจ้งกลับ

อ้างอิงถึง :

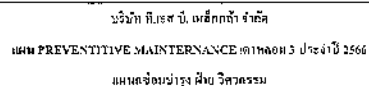
EMR

...../...../.....



ภาคผนวก 4ข

แผนและเอกสารตัวอย่างการบำรุงรักษาเครื่องจักร
เครื่องมือที่ใช้ในโรงงาน ประจำปี 2566





บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด

PM PREVENTIVE MAINTENANCE CRANE 10 TON A1 ประจำปี 2566

แผนกซ่อมบำรุง ฝ่าย วิศวกรรม

เลขที่เอกสาร : TSB-FM-ENG-025

แก้ไขครั้งที่ Rev 02

วันที่มีผลบังคับใช้ 01/1/2554

จำนวนหน้า :

ลำดับที่	รายการ		เอกสารอ้างอิง	ระยะเวลาดำเนินการตรวจเช็ค											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ย.	พ.ย.	ธ.ค.
1	ปุ่มควบคุม	ปุ่มบังคับ	TSB-FM-ENG-016 หน้า 1/4ตรวจเช็คประจำวัน												
		ปุ่มหยุดฉุกเฉิน													
สายไฟควบคุม	สลิงยึด / โฉง สายไฟที่ควบคุม ต้องไม่แตกสายหรือมีแนวโน้มที่จะขาด														
	สภาพสายไฟของสวิทช์ควบคุม	สายไฟต้องไม่มีรอยแตก ฉีกขาดบริเวณหัว หัวขั้ว หรือหลุดออกจากจุดต่อรวม													
จุดยึดสลิง	สลิงยึดสลิง / สลิงขึ้นสูงจุด	กดปุ่มบังคับสลิงเปล่าขึ้นจนสุดสลิง หรือตำแหน่งที่กำหนดไว้ สลิงต้องไม่สายหรือชำรุดได้													
	สลิงยึดสลิง / สลิงลงต่ำสุด	กดปุ่มบังคับสลิงเปล่าลงจนสุดสลิง หรือตำแหน่งที่กำหนดไว้ สลิงต้องไม่สายหรือชำรุดได้													
สลิง / โฉง	สภาพสลิง / โฉง	สลิงต้องไม่แตกสาย / เป็นขด / บิดงอหัก / สภาพสลิงหรือสลิง / โฉงเป็นเกลียวหรือเป็นขดจะใช้งานไม่ได้													
	สภาพตะขอ	ตะขอต้องไม่มีรอยแตกร้าว จุดยึด / สลิงของตะขอต้องอยู่ในสภาพปกติ ไม่มีรอยแตกร้าว คลายตัวของ / สลิง													
สายไฟ	สายไฟ	การขั้วของสายไฟที่ใช้งานแล้วต้องไม่มีเสียงดัง หรือลัดขีต													
	สายไฟ	สายไฟต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ													
สายไฟ	สายไฟ	สายไฟต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ													
	สายไฟ	สายไฟต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ													
ผู้จัดทำแผนงาน				ดำเนินการโดยฝ่าย รป											
ผู้จัดทำแผนงาน				ผู้อนุมัติ											

หน้า 1/1



บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด

PM PREVENTIVE MAINTENANCE CRANE 10 TON A2 ประจำปี 2566

แผนกซ่อมบำรุง ฝ่าย วิศวกรรม

เลขที่เอกสาร : TSB-FM-ENG-025

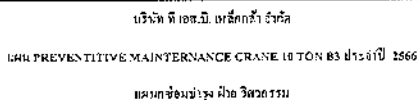
แก้ไขครั้งที่ Rev 02

วันที่มีผลบังคับใช้ 01/1/2554

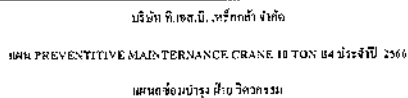
จำนวนหน้า :

ลำดับที่	รายการ		เอกสารอ้างอิง	ระยะเวลาดำเนินการตรวจเช็ค												
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ย.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	ปุ่มควบคุม	ปุ่มบังคับ	กดปุ่มควบคุมทีละปุ่ม เมื่อปล่อยมือปุ่มต้องไม่ค้าง ปุ่มต้องไม่แตก และไม่ชำรุด													
		ปุ่มหยุดฉุกเฉิน	สามารถหยุดการทำงานของเครนได้ หรือไม่ , สภาพปุ่มไม่แตก ไม่ชำรุด													
2	สายไฟควบคุม	สลิงยึด / โฉง สาย ไฟฟ้าควบคุม ต้องไม่แตกสายหรือมีแนวโน้มที่จะขาด														
3	สายไฟของสวิทช์ควบคุม	สายไฟต้องไม่มีรอยแตก ฉีกขาดบริเวณหัว หัวขั้ว หรือหลุดออกจากจุดต่อรวม														
4	จุดยึดสลิง	สลิงยึดสลิง / สลิงขึ้นสูงจุด	กดปุ่มบังคับสลิงเปล่าขึ้นจนสุดสลิง หรือตำแหน่งที่กำหนดไว้ สลิงต้องไม่สายหรือชำรุดได้													
		สลิงยึดสลิง / สลิงต่ำสุด	กดปุ่มบังคับสลิงเปล่าลงจนสุดสลิง หรือตำแหน่งที่กำหนดไว้ สลิงต้องไม่สายหรือชำรุดได้													
5	สลิง / โฉง	สภาพสลิง / โฉง	สลิงต้องไม่แตกสาย / เป็นขด / บิดงอหัก / สภาพสลิงหรือสลิง / โฉงเป็นเกลียวหรือเป็นขดจะใช้งานไม่ได้													
		สภาพสลิง / โฉง	สลิงต้องไม่แตกสาย / เป็นขด / บิดงอหัก / สภาพสลิงหรือสลิง / โฉงเป็นเกลียวหรือเป็นขดจะใช้งานไม่ได้													
6	สายไฟ	สายไฟ	สายไฟต้องไม่แตกสาย / เป็นขด / บิดงอหัก / สภาพสายไฟหรือสายไฟ / โฉงเป็นเกลียวหรือเป็นขดจะใช้งานไม่ได้													
		สายไฟ	สายไฟต้องไม่แตกสาย / เป็นขด / บิดงอหัก / สภาพสายไฟหรือสายไฟ / โฉงเป็นเกลียวหรือเป็นขดจะใช้งานไม่ได้													
7	สายไฟ	สายไฟ	สายไฟต้องไม่แตกสาย / เป็นขด / บิดงอหัก / สภาพสายไฟหรือสายไฟ / โฉงเป็นเกลียวหรือเป็นขดจะใช้งานไม่ได้													
		สายไฟ	สายไฟต้องไม่แตกสาย / เป็นขด / บิดงอหัก / สภาพสายไฟหรือสายไฟ / โฉงเป็นเกลียวหรือเป็นขดจะใช้งานไม่ได้													
ผู้จัดทำแผนงาน				ดำเนินการโดยฝ่าย รป												
ผู้อนุมัติ																

หน้า 1/1

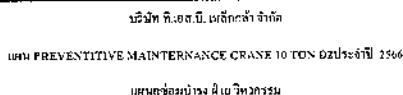


เลขที่เอกสาร :	TSB-FM-ENG-025
แก้ไขครั้งที่ Rev	02
วันที่มีผลบังคับ	01/3/2554
จำนวนหน้า :	

[illegible]

เลขที่เอกสาร :	TS3-FM-ENG-025
แก้ไขครั้งที่ Rev	02
วันที่มีผลบังคับใช้	01/12/54
จำนวนหน้า :	

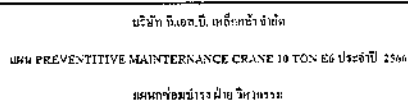
[illegible]



เลขที่เอกสาร :	TSB-FM-ENG-022
แก้ไขครั้งที่ Rev	02
วันที่มีผลบังคับใช้	01/12/2554
จำนวนหน้า :	

[illegible]

ឆ្នាំទី ១៦



เลขที่เอกสาร :	TSB-FM-ENG-024
แก้ไขครั้งที่ Rev	02
วันที่มีผลบังคับใช้	01/02/55
จำนวนหน้า :	


[illegible]

หน้า ๑๖๑

บริษัท ที.เอส.บี. สตีล จำกัด				เลขที่เอกสาร : TSB-FM-ENG-025																
แบบ PREVENTIVE MAINTENANCE CRANE 502 TON C1 ประจำปี 2566				แก้ไขครั้งที่ Rev 02																
แผนกซ่อมบำรุง ฝ่าย วิศวกรรม				วันที่มีผลบังคับใช้ 01/1/2554																
จำนวนหน้า :																				
ลำดับที่	รายการ			เอกสารอ้างอิง	ระยะเวลาดำเนินการตรวจวัด															
	ผู้รับผิดชอบ	ตำแหน่ง	รายละเอียด		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	อ.ค.	พ.ย.	ธ.ค.				
1	ผู้ควบคุมงาน	ช่างเชื่อม	ตรวจสอบความแข็งแรงของสายเคเบิลและสลิงที่เชื่อมติดกับหัวรถเครน	TSB-FM-ENG-016 หน้า 2/4 ตรวจเช็คประจำปี																
		ผู้ควบคุมงาน	ตรวจสอบความแข็งแรงของสายเคเบิลและสลิงที่เชื่อมติดกับหัวรถเครน																	
2	ผู้ควบคุมงาน	ช่างเชื่อม	ตรวจสอบความแข็งแรงของสายเคเบิลและสลิงที่เชื่อมติดกับหัวรถเครน																	
3	ผู้ควบคุมงาน	ช่างเชื่อม	ตรวจสอบความแข็งแรงของสายเคเบิลและสลิงที่เชื่อมติดกับหัวรถเครน																	
4	ผู้ควบคุมงาน	ช่างเชื่อม	ตรวจสอบความแข็งแรงของสายเคเบิลและสลิงที่เชื่อมติดกับหัวรถเครน																	
		ช่างเชื่อม	ตรวจสอบความแข็งแรงของสายเคเบิลและสลิงที่เชื่อมติดกับหัวรถเครน																	
5	ผู้ควบคุมงาน	ช่างเชื่อม	ตรวจสอบความแข็งแรงของสายเคเบิลและสลิงที่เชื่อมติดกับหัวรถเครน																	
		ช่างเชื่อม	ตรวจสอบความแข็งแรงของสายเคเบิลและสลิงที่เชื่อมติดกับหัวรถเครน																	
6	ผู้ควบคุมงาน	ช่างเชื่อม	ตรวจสอบความแข็งแรงของสายเคเบิลและสลิงที่เชื่อมติดกับหัวรถเครน																	
		ช่างเชื่อม	ตรวจสอบความแข็งแรงของสายเคเบิลและสลิงที่เชื่อมติดกับหัวรถเครน																	

หน้า 2

หน้า 2



แบบ PREVENTIVE MAINTENANCE CRANE 502 TON C1 ประจำปี 2566

แผนกซ่อมบำรุง ฝ่าย วิศวกรรม

บริษัท ที.เอส.บี. สตีล จำกัด

เลขที่เอกสาร : TSB-FM-ENG-025

แก้ไขครั้งที่ Rev 02

วันที่มีผลบังคับใช้ 01/1/2554

จำนวนหน้า : 1

ลำดับที่	รายการ		เอกสารอ้างอิง	ระยะเวลาดำเนินการตรวจวัด															
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	อ.ค.	พ.ย.	ธ.ค.				
7	ช่างเชื่อม	ช่างเชื่อม	TSB-FM-ENG-016 หน้า 3/4 ตรวจเช็คประจำปี																
		งานบูรณะ																	
		油漆/ซ่อม/ทาสีและ ระบบกลไก																	
8	ตรวจสอบและ ปรับตั้ง	TSB-FM-ENG-016 หน้า 3/4 ตรวจเช็คประจำปี																	
	การหล่อและ การเชื่อม																		
9	การหล่อและ การเชื่อม			TSB-FM-ENG-016 หน้า 3/4 ตรวจเช็คประจำปี															
	การหล่อและ การเชื่อม																		
10	การหล่อและ การเชื่อม				TSB-FM-ENG-016 หน้า 3/4 ตรวจเช็คประจำปี														
	การหล่อและ การเชื่อม																		
11	การหล่อและ การเชื่อม		TSB-FM-ENG-016 หน้า 3/4 ตรวจเช็คประจำปี																
	การหล่อและ การเชื่อม																		
12	การหล่อและ การเชื่อม					TSB-FM-ENG-016 หน้า 3/4 ตรวจเช็คประจำปี													
	การหล่อและ การเชื่อม																		
13	การหล่อและ การเชื่อม	TSB-FM-ENG-016 หน้า 3/4 ตรวจเช็คประจำปี																	
	การหล่อและ การเชื่อม																		
14	การหล่อและ การเชื่อม			TSB-FM-ENG-016 หน้า 3/4 ตรวจเช็คประจำปี															
	การหล่อและ การเชื่อม																		
15	การหล่อและ การเชื่อม				TSB-FM-ENG-016 หน้า 3/4 ตรวจเช็คประจำปี														
	การหล่อและ การเชื่อม																		
16	การหล่อและ การเชื่อม		TSB-FM-ENG-016 หน้า 3/4 ตรวจเช็คประจำปี																
	การหล่อและ การเชื่อม																		
17	การหล่อและ การเชื่อม					TSB-FM-ENG-016 หน้า 3/4 ตรวจเช็คประจำปี													
	การหล่อและ การเชื่อม																		
18	การหล่อและ การเชื่อม	TSB-FM-ENG-016 หน้า 3/4 ตรวจเช็คประจำปี																	
	การหล่อและ การเชื่อม																		
19	การหล่อและ การเชื่อม			TSB-FM-ENG-016 หน้า 3/4 ตรวจเช็คประจำปี															
	การหล่อและ การเชื่อม																		
20	การหล่อและ การเชื่อม				TSB-FM-ENG-016 หน้า 3/4 ตรวจเช็คประจำปี														
	การหล่อและ การเชื่อม																		

หน้า 1/2

หน้า 3



บริษัท ที.เอส.บี. สตีล จำกัด
แผน PREVENTIVE MAINTENANCE CRANE 5/32 TON C2 ประจำปี 2566
แผนซ่อมบำรุง ปี:01 วิศวกรรม

เลขที่เอกสาร : TSB-FM-ENG-025
แก้ไขครั้งที่ Rev 02
วันที่มีผลบังคับใช้ 01/1/2554
จำนวนหน้า :

ลำดับที่	รายการ		เอกสารอ้างอิง	ระยะเวลาในการตรวจเช็ค											
				ม.พ.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	ค้ำยัน / ค้ำยัน	ค้ำยันค้ำยัน	TSB-FM-ENG-016 หน้า 2/4 ตรวจเช็คประจำวัน												
		ค้ำยันค้ำยัน													
2	ชุดขับเคลื่อน	ชุดขับเคลื่อน													
3	สายไฟ	สายไฟ													
4	สายไฟ	สายไฟ													
5	สายไฟ	สายไฟ													
6	สายไฟ	สายไฟ													
7	สายไฟ	สายไฟ													
8	สายไฟ	สายไฟ													
9	สายไฟ	สายไฟ													
10	สายไฟ	สายไฟ													

หน้า 1/2



บริษัท ที.เอส.บี. สตีล จำกัด
แผน PREVENTIVE MAINTENANCE CRANE 5/32 TON C2 ประจำปี 2566
แผนซ่อมบำรุง ปี:01 วิศวกรรม

เลขที่เอกสาร : TSB-FM-ENG-025
แก้ไขครั้งที่ Rev 02
วันที่มีผลบังคับใช้ 01/1/2554
จำนวนหน้า :

ลำดับที่	รายการ		เอกสารอ้างอิง	ระยะเวลาในการตรวจเช็ค											
				ม.พ.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
7	สายไฟ	สายไฟ	TSB-FM-ENG-016 หน้า 3/4 ตรวจเช็คประจำวัน												
		สายไฟ													
		สายไฟ													
8	สายไฟ	สายไฟ													
		สายไฟ													
		สายไฟ													
9	สายไฟ	สายไฟ													
		สายไฟ													
		สายไฟ													
10	สายไฟ	สายไฟ													

หน้า 2/2



บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
แผน PREVENTIVE MAINTENANCE Bag Filter ประจำปี 2566
แผนซ่อมบำรุง ฝ่าย วิศวกรรม

เลขที่เอกสาร : TSB-FM-ENG-025
แก้ไขครั้งที่ Rev 02
วันที่มีผลบังคับใช้ 01/1/2554
จำนวนหน้า :

ลำดับที่	รายการ	เลขที่เอกสาร	ระยะเวลาดำเนินการตรวจเช็ค												
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1.	ตรวจเช็ค Exhaust Pipe Line Hood	TSB-FM-ENG-002 ตรวจเช็คประจำวัน การผลิต													
2.	ตรวจเช็คแรงดันไฟฟ้า (Voltage)														
3.	ตรวจเช็คกระแส (Amp)														
4.	เปิดระบายของ Damper Open														
5.	ตรวจเช็คการทำงานของ Group Valve														
6.	ตรวจเช็ค Blower														
7.	Motor Damper														
8.	Suction Pressure														
9.	Bearing housing														
10.	Oil Level														
11.	Temperature														
12.	Cooling water														
13.	Rubber joint														
14.	Motor Bearing Front														
15.	Motor Bearing back														
16.	Drain Valve #1														
17.	Gate Valve														
18.	Regulator														
19.	Operating Pressure (bar)														
20.	Regulator housing														
21.	Drain Valve 1/4"														

หน้าที่ 1/5

หน้าที่ 1/5



บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
แผน PREVENTIVE MAINTENANCE Bag Filter ประจำปี 2566
แผนซ่อมบำรุง ฝ่าย วิศวกรรม

เลขที่เอกสาร : TSB-FM-ENG-025
แก้ไขครั้งที่ Rev 02
วันที่มีผลบังคับใช้ 01/1/2554
จำนวนหน้า :

ลำดับที่	รายการ	เลขที่เอกสาร	ระยะเวลาดำเนินการตรวจเช็ค												
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
22	Receiver Tank	TSB-FM-ENG-002 ตรวจเช็คประจำวัน การผลิต													
23	Motor Screw #1														
24	Gear Oil level														
25	Gravity Damper														
26	Motor Vibrator														
27	Motor Screw #2														
28	Gear Oil level														
29	Gravity Damper														
30	Motor Vibrator														
31	Motor Screw #3														
32	Gear Oil level														
33	Gravity Damper														
34	Motor Vibrator														
35	Motor Screw #4														
36	Gear Oil level														
37	Gravity Damper														
38	Motor Vibrator														

หน้าที่ 2/3

หน้าที่ 2/3



ลำดับที่	รายการ	เลขที่เอกสาร	ระยะเวลาดำเนินการตรวจเช็ค												
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
39	ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดร Coupling	TSB-FM-ENG-043 ตรวจเช็คประจำ 6 เดือน													
40	ตรวจเช็คสภาพไครนสกรีน														
41	Motor Dain + Vibrator NO.1														
	ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์มอเตอร์เครนฝุ่น														
	ตรวจเช็คเปลี่ยนลูกปืนหัว-ท้าย สกรู														
	อัดจารบีลูกปืนหัว-ท้าย สกรู														
	ตรวจเช็คสายไฟ- ขั้วสายมอเตอร์เครนฝุ่น/MOTOR														
	VIBRATOR														
	ตรวจเช็คสภาพ COUPLING มอเตอร์เครนฝุ่น														
42	Motor Dain + Vibrator NO.2														
	ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์มอเตอร์เครนฝุ่น														
	ตรวจเช็คลูกปืนหัว-ท้าย สกรู														
	อัดจารบีลูกปืนหัว-ท้าย สกรู														
	ตรวจเช็คสายไฟ- ขั้วสายมอเตอร์เครนฝุ่น/MOTOR														
	VIBRATOR														
	ตรวจเช็คสภาพ COUPLING มอเตอร์เครนฝุ่น														



ลำดับที่	รายการ	เลขที่เอกสาร	ระยะเวลาดำเนินการตรวจเช็ค														
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ก.ย.	ส.ค.	พ.อ.	ธ.ค.	
	Motor Dain + Vibrator NO.3	TSB-FM-ENG-043 ตรวจเช็คประจำ 6 เดือน															
	เช็คน้ำมันเกียร์มอเตอร์เครนฝุ่น																
	ตรวจเช็คเปลี่ยนลูกปืนหัว-ท้าย สกรู																
	อัดจารบีลูกปืนหัว-ท้าย สกรู																
	ตรวจเช็คสายไฟ+ ขั้วสายมอเตอร์เครนฝุ่น/MOTOR																
	VIBRATOR																
	ตรวจเช็คสภาพ COUPLING มอเตอร์เครนฝุ่น																
	Motor Dain + Vibrator NO.4																
	ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์มอเตอร์เครนฝุ่น																
	ตรวจเช็คลูกปืนหัว-ท้าย สกรู																
	อัดจารบีลูกปืนหัว-ท้าย สกรู																
	ตรวจเช็คสายไฟ+ ขั้วสายมอเตอร์เครนฝุ่น/MOTOR																
	VIBRATOR																
	ตรวจเช็คสภาพ COUPLING มอเตอร์เครนฝุ่น																
	ตู้คอนโทรล																
	ตรวจเช็คการทำงานของ PLC																
	ตรวจเช็คการทำงานของ BREAKER MAIN																
	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ไฟฟ้า:																
	การดำเนินการตามแผนการบำรุงรักษาประจำปี																



ลำดับที่	รายการ	เลขที่เอกสาร	ระยะเวลาดำเนินการตรวจเช็ค											
			ม.ก.	ก.ก.	ม.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ม.ย.	ก.ย.
	ตรวจเช็คการทำงานของ PRESSURE REGULATOR	TSB-FM-ENG-043 ตรวจเช็คประจำ 6 เดือน												
	ทำความสะอาดหัวสกรู คอนโทรล													
	ตรวจเช็คหัวข้อต่อสายทุกจุด													
	ตรวจเช็ค BAS BAR ที่ทำในตู้ คอนโทรล													
	ทำความสะอาดหน้าสัมผัสเบรคเนติก													
	ตรวจเช็คถุงฝุ่น Bag Filter													
	Dust removal filter bag 140*6300mm													
	Bag cage/ตะแกรงวางถุงกรองฝุ่น													
	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์มอเตอร์ Blower 55litre Seo40													
	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์มอเตอร์เครื่องฝุ่น gear230													
	เปลี่ยนแผ่นยางไดอะแฟรม													
	เปลี่ยนลูกปืน สกรูเครื่องฝุ่น													
	บาลานซ์ใบพัด Blower													
	อัปเดตประวัติ													
	Over haul มอเตอร์ Blower													
	เปลี่ยนถุงกรองฝุ่น													



ภาคผนวก 5ข

เอกสารแสดงการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมมลพิษ



หนังสือรับรองการขึ้นทะเบียน

ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ ประเภทบุคคล

ใช้สำหรับขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมด้านอากาศ

กรมโรงงานอุตสาหกรรมอนุญาตให้

ให้โรงงานท เอส บิ เหล็กกล้าเท่านั้น

เป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ ประเภทบุคคล เลขทะเบียน 123-54-00270

ประเภทการควบคุมที่อนุญาต

☒ มลพิษน้ำ

☒ มลพิษอากาศ

☒ มลพิษกากอุตสาหกรรม

วันที่อนุญาต 24 กันยายน 2563 วันที่หมดอายุ 24 กันยายน 2566

ทั้งนี้ ท่านสามารถเป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดดังกล่าวข้างต้นได้ไม่เกิน 5 โรงงาน

รับรองสำเนาถูกต้อง



ออกโดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือรับรองการขึ้นทะเบียนฉบับนี้ ออกให้ทางระบบอิเล็กทรอนิกส์

พิมพ์วันที่ 11/01/2021 6:14:31PM



กรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม

DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS, MINISTRY OF INDUSTRY

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS

โทรศัพท์ 02 202 3961 โทรสาร 02 202 4170 <http://www.diw.go.th>



ภาคผนวก 6ข

เอกสารแสดงการตรวจประเมินบริษัทที่รับกำจัดกากของเสีย



บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด

創興鋼鐵有限公司

T.S.B. STEEL CO., LTD.

* สำนักงานใหญ่ 61 หมู่ 9 ต.บางผึ้ง อ.พระประแดง จ.สมุทรปราการ 10130

* โรงงาน 502 หมู่ 9 ต.หนองโพรง อ.ศรีมหาโพธิ์ จ.ปราจีนบุรี 25140

* Head Office 61 Moo 9 Bangpueng, Phra Pradaeng, Samutprakarn 10130

* Factory 502 Moo 9 Nongphong, Simahaphot, Prachinburi 25140

Tel. 02-463-7884 Fax. 02-463-7885

Tel. 037-625371-2 Fax. 037-625373

- 6 ต.ค 2563

เรื่อง สรุปการเข้าตรวจประเมินบริษัทกำจัด Scale (สเกล)

เรียน คุณเกิดคิดพงศ์ อึ้งสมบุญ

จากประกาศผู้มีสิทธิเข้าดำเนินการกำจัดเศษซากของเสีย Scale (สเกล) คือ บริษัท เจ เอ็น เค ธุรกิจ จำกัด ทางฝ่ายสิ่งแวดล้อมได้แต่งตั้งให้ผู้สังเกตการณ์ขายเศษซากเข้าตรวจประเมินบริษัทดังกล่าวฯ ในวันที่ 5 ตุลาคม 63 ที่ผ่านมา พบว่ามีสถานที่กักเก็บเศษซากอยู่ที่ เลขที่ 374 ม. 3 ต.พนาฉิม อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง (ภาพประกอบ) และเมื่อมีเศษซากตามปริมาณที่สมควรจะนำส่งออกต่างประเทศโดยสารทางเรือ ณ ท่าเทียบเรือมาบตาพุด (บริษัท ไทยคอนเน็คทีวิตี เทอมีนอล จำกัด)

ทั้งนี้ จากการเข้าตรวจประเมินพื้นที่โดยรอบ บริษัทมีสถานกักเก็บสำหรับวางเศษซาก ไม่ได้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมแต่อย่างใด

ผู้ตรวจราชการ

Chief Support Officer (CSO)

แบบฟอร์มการประเมินผู้รับจ้างขนย้าย/กำจัดสิ่งปฏิกูลไม่ใช้แล้ว

ชื่อบริษัทที่ได้รับบริการ บริษัท เจ.เอ็ม.เค. ธุรกิจ จำกัด

ที่อยู่ เลขที่ 153/36 เขตจตุจักร 56 แขวงจตุจักร เขตจตุจักร จังหวัดกรุงเทพมหานคร 103 374 ม.3 ต.พญาภิรมย์ อ.มีนบุรี จ.ระยอง โทร.0819825832

เบอร์โทร 090-003-6718

เบอร์ Fax

ผู้ติดต่อ คุณสมาน

การประเมินในช่วงเวลา 10.30 - 12.00 น.

(5/10/13)

ใช้เครื่องหมาย (✓) ในช่องว่างเพื่อลงคะแนน

<p>ด้านกฎหมาย (30 คะแนน)</p> <p>1. บริษัทมีใบอนุญาตจัดตั้งกองความกฎหมาย (28.0)</p> <ul style="list-style-type: none"> - มีใบอนุญาต <input checked="" type="checkbox"/> 10 คะแนน - อยู่ในช่วงดำเนินการขออนุญาต <input type="checkbox"/> 5 คะแนน - ไม่มีใบอนุญาต <input type="checkbox"/> 0 คะแนน <p>2. บริษัทต้องมีใบอนุญาตขนย้ายขยะถูกต้องตามกฎหมาย (29.0)</p> <ul style="list-style-type: none"> - มีใบอนุญาต <input checked="" type="checkbox"/> 10 คะแนน - อยู่ในช่วงดำเนินการขออนุญาต <input type="checkbox"/> 5 คะแนน - ไม่มีใบอนุญาต <input type="checkbox"/> 0 คะแนน <p>3. บริษัทต้องมีใบอนุญาตกำจัดขยะถูกต้องตามกฎหมาย (0.1 ส่วน)</p> <ul style="list-style-type: none"> - มีใบอนุญาต <input checked="" type="checkbox"/> 10 คะแนน - อยู่ในช่วงดำเนินการขออนุญาต <input type="checkbox"/> 5 คะแนน - ไม่มีใบอนุญาต <input type="checkbox"/> 0 คะแนน 	<p>ด้านประสิทธิภาพการให้บริการของบริษัท (20 คะแนน)</p> <ul style="list-style-type: none"> - ให้บริการกับบริษัท 4 บริษัทขึ้นไป <input checked="" type="checkbox"/> 20 คะแนน - ให้บริการกับบริษัท 1-3 บริษัท <input type="checkbox"/> 10 คะแนน - ยังไม่เคยให้บริการกับบริษัทใดเลย <input type="checkbox"/> 0 คะแนน <p>วิธีการใช้สำหรับกำจัดขยะต้องปลอดภัย และไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม (20 คะแนน)</p> <ul style="list-style-type: none"> - วิธีการที่ชัดเจนปลอดภัยต่อสิ่งแวดล้อม <input checked="" type="checkbox"/> 20 คะแนน - วิธีการที่ชัดเจนแต่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมบ้าง <input type="checkbox"/> 10 คะแนน - วิธีการที่ชัดเจนแต่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม <input type="checkbox"/> 5 คะแนน - ไม่มีวิธีการที่ชัดเจนส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม <input type="checkbox"/> 0 คะแนน 									
<p>ด้านความรู้ความสามารถของบุคลากรของบริษัท (10 คะแนน)</p> <ul style="list-style-type: none"> - ได้รับการฝึกอบรมขั้นตอนการปฏิบัติงานทุกคนที่เข้ามาให้บริการ <input checked="" type="checkbox"/> 10 คะแนน - ได้รับการฝึกอบรมขั้นตอนการปฏิบัติงานบางคนที่เข้ามาให้บริการ <input type="checkbox"/> 5 คะแนน - ไม่ได้รับการฝึกอบรม <input type="checkbox"/> 0 คะแนน 	<p>รถขนย้ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว (20 คะแนน)</p> <p>1. สภาพรถพร้อมใช้งาน บิดงัดการกวาดหัวไหลของขยะ</p> <ul style="list-style-type: none"> - รถบรรทุกสามารถบิดงัดการกวาดหัวไหลได้ <input checked="" type="checkbox"/> 10 คะแนน - รถบรรทุกไม่สามารถบิดงัดการกวาดหัวไหลได้ <input type="checkbox"/> 0 คะแนน <p>2. รถขนย้ายขยะของเสียไม่มีคราบน้ำมันไหลลงพื้น</p> <ul style="list-style-type: none"> - ไม่มีคราบน้ำมันไหลลงพื้น <input checked="" type="checkbox"/> 10 คะแนน - มีคราบน้ำมันไหลลงพื้น <input type="checkbox"/> 0 คะแนน <p>3. การทำความสะอาดรถขนย้ายขยะ/ของเสีย</p> <ul style="list-style-type: none"> - ขับเครื่องบนที่ถูกต้องครั้งละหนึ่งรอบ <input checked="" type="checkbox"/> 10 คะแนน - ไม่ทำความสะอาดรถขนย้ายขยะ/ของเสีย <input type="checkbox"/> 0 คะแนน <p>4. ปิดคลุมผ้าใบอย่างมิดชิดเพื่อป้องกันการกวาดหัวไหล</p> <ul style="list-style-type: none"> - ปิดคลุมผ้าใบทุกครั้งก่อนออกนอกบริษัท <input checked="" type="checkbox"/> 10 คะแนน - ไม่ปิดคลุมผ้าใบก่อนออกนอกบริษัท <input type="checkbox"/> 0 คะแนน <p style="text-align: center;"><i>*ไม่ผ่าน ไม่ผ่าน</i></p>									
<p>ผลการประเมิน</p> <table style="width: 100%;"> <tr> <td>คะแนนรวม</td> <td>100</td> <td>คะแนน</td> </tr> <tr> <td>คะแนนที่ได้</td> <td>99</td> <td>คะแนน</td> </tr> <tr> <td>เกรดที่ได้</td> <td>A</td> <td>คะแนน</td> </tr> </table>		คะแนนรวม	100	คะแนน	คะแนนที่ได้	99	คะแนน	เกรดที่ได้	A	คะแนน
คะแนนรวม	100	คะแนน								
คะแนนที่ได้	99	คะแนน								
เกรดที่ได้	A	คะแนน								
<p>ผู้เข้าร่วมประเมินตรวจสอบความ</p> <p>_____</p> <p>หัวหน้าทีมผู้ตรวจประเมิน</p> <p>_____</p>										



บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด

創興鋼鐵有限公司

T.S.B. STEEL CO., LTD.

* สำนักงานใหญ่ 61 หมู่ 9 ตำบลห้วย ช.พระประแดง จ.สมุทรปราการ 10130

* โรงงาน 502 หมู่ 9 ต.หนองโพรง อ.ศรีมหาโพธิ์ จ.ปราจีนบุรี 25140

* Head Office 61 Moo 9 Bangpueng, Phra Pradaeng, Samutprakarn 10130

* Factory 502 Moo 9 Nongphrong, Simahaphot, Prachinburi 25140

Tel. 02-463-7884 Fax. 02-463-7885

Tel. 037-625371-2 Fax. 037-625373

ตรวจประเมินบริษัทรับกำจัด Scale(สเกล)

บริษัท เจ เอ็น เค ธุรกิจ จำกัด

วันที่ 5 ตุลาคม 2563





บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด

創興鋼鐵有限公司

T.S.B. STEEL CO., LTD.

* สำนักงานใหญ่ 61 หมู่ 9 ต.บางสิ่ง อ.พระประแดง จ.สมุทรปราการ 10130

* โรงงาน 502 หมู่ 9 ต.หนองโพรง อ.ศรีมหาโพธิ์ จ.ปราจีนบุรี 25140

* Head Office 61 Moo 9 Bangpueng, Phra Pradaeng, Samutprakarn 10130

* Factory 502 Moo 9 Nongphong, Si Mahaphot, Prachinburi 25140

Tel. 02-463-7854 Fax. 02-463-7855

Tel. 037-625371-2 Fax. 037-625373

- 6 ต.ค. 2563

เรื่อง สรุปการเข้าตรวจประเมินบริษัทจำกัด Scale (สเกล)

เรียน

จากประกาศผู้มีสิทธิเข้าดำเนินงานกำจัดเศษซากของเสีย Scale (สเกล) คือ
ทางฝ่ายสิ่งแวดล้อมได้แต่งตั้งให้ผู้สังเกตการณ์ฝ่ายเศษซากเข้าตรวจประเมินบริษัทดังกล่าวฯ ในวันที่ 5 ตุลาคม 63 ที่
ผ่านมา พบว่ามีสถานที่กักเก็บเศษซากอยู่ที่ และ
เมื่อมีเศษซากตามปริมาณที่สมควรจะนำส่งออกต่างประเทศโดยสารทางเรือ ณ ท่าเทียบเรือมาบตาพุด (บริษัท ไทย
คอนเน็คทีวิตี เทอมินอล จำกัด)

ทั้งนี้ จากการเข้าตรวจประเมินพื้นที่โดยรอบ บริษัทมีลานคอนกรีตสำหรับวางเศษซาก ไม่ได้ส่งผลกระทบต่อ
สิ่งแวดล้อมแต่อย่างใด

ตัวแทนฝ่ายเข้าตรวจประเมิน

ตัวแทนผู้เข้าตรวจประเมิน

จ.ป.วิชาชีพ

วิศวกรสิ่งแวดล้อม

ลงชื่อรับทราบ

Chief Support Officer (CSO)

แบบฟอร์มการประเมินผู้รับจ้างขนย้าย/กำจัดสิ่งปฏิกูลไม่ใช้แล้ว

ชื่อบริษัทที่ให้บริการ บริษัท เจ.เอ็ม.เค. ธุรกิจ จำกัด

ที่อยู่

เบอร์โทร

คุณสม 090-003-6718

เบอร์ Fax

ผู้ติดต่อ

คุณสมาน

การประเมินในช่วงเวลา 10.30 - 12.00 น.

(5/10/63)

ใช้เครื่องมือ (A) ในห้องว่างเพื่อลงคะแนน

<p>ด้านกฎหมาย (30 คะแนน)</p> <p>1. บริษัทมีใบอนุญาตจัดตั้งถูกต้องตามกฎหมาย (29.6)</p> <ul style="list-style-type: none"> มีใบอนุญาต <input checked="" type="checkbox"/> 10 คะแนน อยู่ในช่วงดำเนินการขอใบอนุญาต <input type="checkbox"/> 5 คะแนน ไม่มีใบอนุญาต <input type="checkbox"/> 0 คะแนน <p>2. บริษัทมีใบอนุญาตขนย้ายขยะถูกต้องตามกฎหมาย (29.6)</p> <ul style="list-style-type: none"> มีใบอนุญาต <input checked="" type="checkbox"/> 10 คะแนน อยู่ในช่วงดำเนินการขอใบอนุญาต <input type="checkbox"/> 5 คะแนน ไม่มีใบอนุญาต <input type="checkbox"/> 0 คะแนน <p>3. บริษัทมีใบอนุญาตกำจัดขยะถูกต้องตามกฎหมาย (0.4 สวัสดิ์)</p> <ul style="list-style-type: none"> มีใบอนุญาต <input checked="" type="checkbox"/> 10 คะแนน อยู่ในช่วงดำเนินการขอใบอนุญาต <input type="checkbox"/> 5 คะแนน ไม่มีใบอนุญาต <input type="checkbox"/> 0 คะแนน 	<p>ด้านประสิทธิภาพการให้บริการของบริษัท (20 คะแนน)</p> <ul style="list-style-type: none"> ให้บริการกับบริษัท 4 บริษัทขึ้นไป <input checked="" type="checkbox"/> 20 คะแนน ให้บริการกับบริษัท 1-3 บริษัท <input type="checkbox"/> 10 คะแนน ยังไม่เคยให้บริการกับบริษัทใดเลย <input type="checkbox"/> 0 คะแนน <p>วิธีการใช้สำหรับกำจัดขยะต้องปลอดภัย และไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม (20 คะแนน)</p> <ul style="list-style-type: none"> วิธีการที่ชัดเจนปลอดภัยต่อสิ่งแวดล้อม <input checked="" type="checkbox"/> 20 คะแนน วิธีการที่ชัดเจนแต่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมบ้าง <input checked="" type="checkbox"/> 10 คะแนน วิธีการที่ชัดเจนแต่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม <input type="checkbox"/> 5 คะแนน ไม่มีการที่ชัดเจนและส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม <input type="checkbox"/> 0 คะแนน 									
<p>ด้านความรู้ความสามารถของบุคลากรที่ได้รับมอบหมาย (10 คะแนน)</p> <ul style="list-style-type: none"> ได้รับการฝึกอบรมขั้นตอนการปฏิบัติงานทุกคนที่เข้ามาให้บริการ <input checked="" type="checkbox"/> 10 คะแนน ได้รับการฝึกอบรมขั้นตอนการปฏิบัติงานบางคนที่เข้ามาให้บริการ <input type="checkbox"/> 5 คะแนน ไม่ได้รับการฝึกอบรม <input type="checkbox"/> 0 คะแนน 	<p>รองานด้านสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว (20 คะแนน)</p> <p>1. สภาพรถหรือถังขนถ่าย ป้องกับการหกหรือไหลของขยะ</p> <ul style="list-style-type: none"> รถบรรทุกสามารถป้องกันการรั่วไหลได้ <input checked="" type="checkbox"/> 10 คะแนน รถบรรทุกไม่สามารถป้องกันการรั่วไหลได้ <input type="checkbox"/> 0 คะแนน <p>2. รถขนถ่ายขยะของเสียไม่มีคราบหรือหกไหลลงพื้น</p> <ul style="list-style-type: none"> ไม่มีคราบหรือหกไหลลงพื้น <input checked="" type="checkbox"/> 10 คะแนน มีคราบหรือหกไหลลงพื้น <input type="checkbox"/> 0 คะแนน <p>3. ทำการดับเครื่องดับเพลิงขณะทำงานอย่างระมัดระวัง</p> <ul style="list-style-type: none"> ดับเครื่องดับเพลิงทุกครั้งขณะทำงาน <input checked="" type="checkbox"/> 10 คะแนน ไม่ดับเครื่องดับเพลิงขณะทำงาน <input type="checkbox"/> 0 คะแนน <p>4. ปิดคลุมผ้าใบอย่างมิดชิดเพื่อป้องกันการหกหรือไหล</p> <ul style="list-style-type: none"> ปิดคลุมผ้าใบทุกครั้งก่อนออกนอกบริษัท <input checked="" type="checkbox"/> 10 คะแนน ไม่ปิดคลุมผ้าใบก่อนออกนอกบริษัท <input type="checkbox"/> 0 คะแนน <p><i>* 1 คน 1 คัน 1 คัน 1 คัน 1 คัน</i></p>									
<p>เอกสารประกอบ</p> <ol style="list-style-type: none"> สำเนาหนังสือรับรอง สำเนา 20 ใบอนุญาตขนย้ายของเสีย ใบอนุญาตกำจัดของเสีย 19.6 แบบปฏิบัติการมาตรฐาน การจัดการของเสียภายในบริษัท 	<p>ผลการประเมิน</p> <table border="1"> <tr> <td>คะแนนรวม</td> <td>100</td> <td>คะแนน</td> </tr> <tr> <td>คะแนนที่ได้</td> <td>95</td> <td>คะแนน</td> </tr> <tr> <td>เกรดที่ได้</td> <td>A</td> <td>คะแนน</td> </tr> </table> <p>ผู้เข้าร่วมประเมินตรวจสอบความถูกต้อง</p> <p>หัวหน้าทีมผู้ตรวจประเมิน</p>	คะแนนรวม	100	คะแนน	คะแนนที่ได้	95	คะแนน	เกรดที่ได้	A	คะแนน
คะแนนรวม	100	คะแนน								
คะแนนที่ได้	95	คะแนน								
เกรดที่ได้	A	คะแนน								



บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด

創興鋼鐵有限公司

T.S.B. STEEL CO., LTD.

* สำนักงานใหญ่ 61 หมู่ 9 ตำบลบึง อ.พระประแดง จ.สมุทรปราการ 10130

* Head Office 61 Moo 9 Bangpueng, Phra Pradaeng, Samutprakarn 10130

Tel. 02-463-7884 Fax. 02-463-7885

* โรงงาน 502 หมู่ 9 ถนนองโพธิ์ อ.ศรีมหาโพธิ์ จ.ปราจีนบุรี 25140

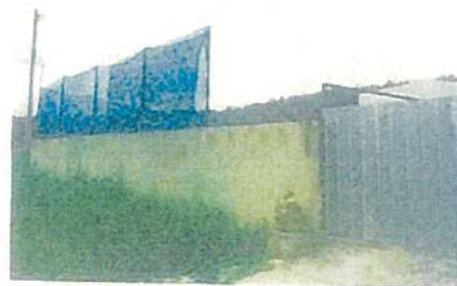
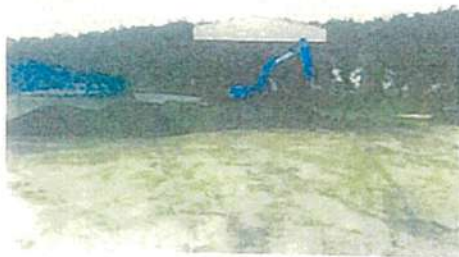
* Factory 502 Moo 9 Nongphong, Simahaphot, Prachinburi 25140

Tel. 037-625371-2 Fax. 037-625373

ตรวจประเมินบริษัทรับกำจัด Scale(สเกล)

บริษัท เจ เอ็น เค ธุรกิจ กำจัด

วันที่ 5 ตุลาคม 2563





บริษัท ที.เอส.บี. สตีล จำกัด
บริษัทมหาชนจำกัด
TSB STEEL CO., LTD.

* สำนักงานใหญ่ : อาคารที.เอส.บี.สตีล จำกัด ถนนพหลโยธิน แขวงสามยุค อำเภอเมือง จังหวัดนนทบุรี 11000
* โทร : 02-509-8888 ต่อ 1000 โทรสาร : 02-509-8888 ต่อ 1001
* E-mail : tsb@tsb.co.th, tsb@tsb.com, tsb@tsb.co.th, tsb@tsb.com

www.tsbsteel.com

ประกาศ

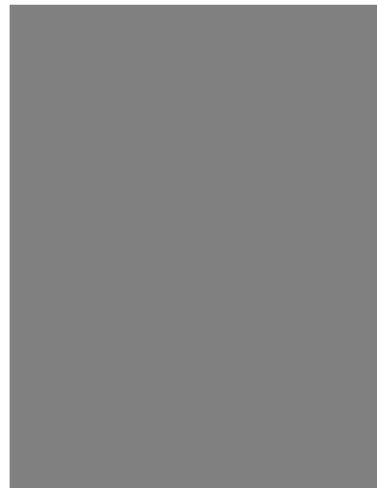
ผู้มีสิทธิเข้าดำเนินการแก้ไขข้อบกพร่อง

ตามที่บริษัทฯ ได้แจ้งให้ผู้บริโภคทราบถึงข้อบกพร่องของสินค้าที่จำหน่ายโดยบริษัทฯ ซึ่งบริษัทฯ ได้ดำเนินการแก้ไขข้อบกพร่องแล้ว

สำหรับผู้ที่ได้รับแจ้งให้ดำเนินการแก้ไขข้อบกพร่อง

ผู้มีสิทธิเข้าดำเนินการแก้ไขข้อบกพร่อง

- 1. ผู้บริโภคที่ได้รับแจ้งให้ดำเนินการแก้ไขข้อบกพร่อง
- 2. ผู้บริโภคที่ได้รับแจ้งให้ดำเนินการแก้ไขข้อบกพร่อง
- 3. ผู้บริโภคที่ได้รับแจ้งให้ดำเนินการแก้ไขข้อบกพร่อง
- 4. ผู้บริโภคที่ได้รับแจ้งให้ดำเนินการแก้ไขข้อบกพร่อง
- 5. ผู้บริโภคที่ได้รับแจ้งให้ดำเนินการแก้ไขข้อบกพร่อง



ผู้แทน

TSB Steel Co., Ltd. (TSB)
บริษัท ที.เอส.บี. สตีล จำกัด



บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
創興鋼鐵有限公司
T.S.B. STEEL CO., LTD.

* สำนักงานใหญ่ 61 หมู่ 9 ต.บางต๊อง อ.พระประแดง จ.สมุทรปราการ 10130 * โรงงาน 502 หมู่ 9 ต.หนองโพรง อ.ศรีมหาโพธิ์ จ.ปราจีนบุรี 25140
* Head Office 61 Moo 9 Bangpueng, Phra Pradaeng, Samutprakarn 10130 * Factory 502 Moo 9 Nongphrong, Simahaphot, Prachinburi 25140
Tel. 02-463-7884 Fax. 02-463-7885 Tel. 037-625371-2 Fax. 037-625373

MEMO

แจ้งการเข้าตรวจผู้ดำเนินงานกำจัดเศษขยะทั่วไป

ตามที่ บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด จะมีการดำเนินงานส่งกำจัดขยะทั่วไป ที่เกิดจากการทิ้งขยะจำพวกเศษอาหาร ขยะ
ขนม ขยะพลาสติก ภายในบริษัทฯ ซึ่งจากการสำรวจบริษัทกำจัดขยะในพื้นที่ใกล้เคียง และได้เข้าตรวจสอบในสถานที่เก็บขยะที่ได้รับ
ใบอนุญาต มี 2 บริษัท เพื่อเป็นทางเลือกในการคัดเลือกผู้รับกำจัดขยะต่อไป คือ

- 1 บริษัท สหนคร 304 จำกัด
- 2 ห้างหุ้นส่วนจำกัด เอ็มเอ็น สหะธาฤทธา ออโตเมชั่น ดีไซน์

โดยบริษัทได้เตรียมหลักฐานต่าง ๆ ดังนี้

- ✓ เอกสารใบอนุญาต รง.4 หรือใบอนุญาตประกอบกิจการรับทำการเก็บและขนส่งมูลหรือมูลฝอย
- ✓ หนังสือรับรองบริษัท
- ✓ สำเนาบัตรประชาชนผู้มีอำนาจ
- ✓ ภพ.20
- ✓ สัญญาจ้าง

ผู้จัดทำ

วิศวกรสิ่งแวดล้อม

ลงชื่อรับทราบ

Chief Support Officer (CSO)

ผู้บริหารฝ่ายสนับสนุน

2000 年 12 月 15 日

Figure 1

$\frac{1}{2} \left(\frac{1}{2} + \frac{1}{2} \right) = \frac{1}{2}$

W. S. S. 1951. 20. 21

1. $\frac{1}{2} \times \frac{1}{2} = \frac{1}{4}$

12. The first of the two is the *deformation* of the \mathbb{R}^n -valued function f into the \mathbb{R}^n -valued function $f \circ \phi$. The second is the *restriction* of the \mathbb{R}^n -valued function f to the domain $\phi^{-1}(U)$.

[illegible]

1.	የጥቅም ጥቅም	የጥቅም ጥቅም
2.	የጥቅም ጥቅም	የጥቅም ጥቅም
3.	የጥቅም ጥቅም	የጥቅም ጥቅም
4.	የጥቅም ጥቅም	የጥቅም ጥቅም
5.	የጥቅም ጥቅም	የጥቅም ጥቅም
6.	የጥቅም ጥቅም	የጥቅም ጥቅም
7.	የጥቅም ጥቅም	የጥቅም ጥቅም
8.	የጥቅም ጥቅም	የጥቅም ጥቅም
9.	የጥቅም ጥቅም	የጥቅም ጥቅም
10.	የጥቅም ጥቅም	የጥቅም ጥቅም

[illegible]
$$\begin{aligned}
 & \text{The } \mathcal{O}(\epsilon^2) \text{ term is } \frac{1}{2} \epsilon^2 \left(\frac{\partial^2}{\partial x^2} + \frac{\partial^2}{\partial y^2} \right) \left(\frac{1}{2} \epsilon^2 \left(\frac{\partial^2}{\partial x^2} + \frac{\partial^2}{\partial y^2} \right) \right) \\
 & \quad + \frac{1}{2} \epsilon^2 \left(\frac{\partial^2}{\partial x^2} + \frac{\partial^2}{\partial y^2} \right) \left(\frac{1}{2} \epsilon^2 \left(\frac{\partial^2}{\partial x^2} + \frac{\partial^2}{\partial y^2} \right) \right)
 \end{aligned}$$

1. What is the purpose of the study?
 The purpose of the study is to investigate the effect of the use of a mobile learning application on the learning outcomes of students in a mathematics course.



บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด

創興鋼鐵有限公司

T.S.B. STEEL CO., LTD.

* สำนักงานใหญ่ 61 หมู่ 9 ต.บางพึ่ง อ.พระประแดง จ.สมุทรปราการ 10130

* โรงงาน 502 หมู่ 9 ต.หนองโพรง อ.ศรีมหาโพธิ์ จ.ปราจีนบุรี 25140

* Head Office 61 Moo 9 Bangpueng, Phrapradaeng, Samutprakarn 10130

* Factory 502 Moo 9 Nongphrong, Simahaphot, Prachinburi 25140

Tel. 02-463-7884 Fax. 02-463-7885

Tel. 037-625371-2 Fax. 037-625373

ห้างหุ้นส่วนจำกัด เอ็มเอ็น สหะฐาฤทธา ออโตเมชั่น ดีไซน์



แบบฟอร์มการประเมินผู้รับจ้างขนย้าย/กำจัดสิ่งปฏิกูลไม่ใช้แล้ว

ชื่อบริษัทที่ให้บริการ บริษัท อื่นเห็น พระพุทธรัตนโคตมขันธ์ จำกัด

ที่อยู่ ตั้งอยู่ที่ 482/1 ม. 7 ต.ท่าอุเทน อ. สว่างใหญ่ จ. ประจวบคีรีขันธ์

เบอร์โทร 092-6651454

เบอร์ Fax -

ผู้ติดต่อ คุณแป้ว

การประเมินในช่วงเวลา 13.30-15.00 21/11/58

ใช้เครื่องมือ (V) ในช่องว่างเพื่อลงคะแนน

<p>ด้านกฎหมาย (30 คะแนน)</p> <p>1 บริษัทมีใบอนุญาตจัดตั้งถูกต้องตามกฎหมาย</p> <table style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 80%;">- มีใบอนุญาต</td> <td style="width: 20%; text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/> 10 คะแนน</td> </tr> <tr> <td>- อยู่ในช่วงดำเนินการขอใบอนุญาต</td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/> 5 คะแนน</td> </tr> <tr> <td>- ไม่มีใบอนุญาต</td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/> 0 คะแนน</td> </tr> </table> <p>2 บริษัทต้องปฏิบัติตามกฎหมายและกฎกระทรวง</p> <table style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 80%;">- มีใบอนุญาต</td> <td style="width: 20%; text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/> 10 คะแนน</td> </tr> <tr> <td>- อยู่ในช่วงดำเนินการขอใบอนุญาต</td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/> 5 คะแนน</td> </tr> <tr> <td>- ไม่มีใบอนุญาต</td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/> 0 คะแนน</td> </tr> </table> <p>3 บริษัทต้องปฏิบัติตามกฏกระทรวง</p> <table style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 80%;">- มีใบอนุญาต</td> <td style="width: 20%; text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/> 10 คะแนน</td> </tr> <tr> <td>- อยู่ในช่วงดำเนินการขอใบอนุญาต</td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/> 5 คะแนน</td> </tr> <tr> <td>- ไม่มีใบอนุญาต</td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/> 0 คะแนน</td> </tr> </table> <p>ด้านความรู้ความสามารถของบุคลากรที่ได้รับมอบหมาย (30 คะแนน)</p> <table style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 80%;">- ได้รับการฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการปฏิบัติงานที่เข้าใช้บริการ</td> <td style="width: 20%; text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/> 10 คะแนน</td> </tr> <tr> <td>- ได้รับการฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการปฏิบัติงานที่เข้าใช้บริการ</td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/> 5 คะแนน</td> </tr> <tr> <td>- ไม่ได้รับการฝึกอบรม</td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/> 0 คะแนน</td> </tr> </table> <p>เอกสารประกอบ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. สำเนาหนังสือรับแจ้ง 2. สำเนาภ. 20 3. ใบอนุญาตขนถ่ายของเสีย 4. ใบอนุญาตกำจัดของเสีย 5. แผนปฏิบัติการกำจัดของเสีย 6. การจัดการของเสียภายในบริษัท 	- มีใบอนุญาต	<input checked="" type="checkbox"/> 10 คะแนน	- อยู่ในช่วงดำเนินการขอใบอนุญาต	<input type="checkbox"/> 5 คะแนน	- ไม่มีใบอนุญาต	<input type="checkbox"/> 0 คะแนน	- มีใบอนุญาต	<input checked="" type="checkbox"/> 10 คะแนน	- อยู่ในช่วงดำเนินการขอใบอนุญาต	<input type="checkbox"/> 5 คะแนน	- ไม่มีใบอนุญาต	<input type="checkbox"/> 0 คะแนน	- มีใบอนุญาต	<input checked="" type="checkbox"/> 10 คะแนน	- อยู่ในช่วงดำเนินการขอใบอนุญาต	<input type="checkbox"/> 5 คะแนน	- ไม่มีใบอนุญาต	<input type="checkbox"/> 0 คะแนน	- ได้รับการฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการปฏิบัติงานที่เข้าใช้บริการ	<input checked="" type="checkbox"/> 10 คะแนน	- ได้รับการฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการปฏิบัติงานที่เข้าใช้บริการ	<input type="checkbox"/> 5 คะแนน	- ไม่ได้รับการฝึกอบรม	<input type="checkbox"/> 0 คะแนน	<p>ด้านประสิทธิภาพการให้บริการของบริษัท (20 คะแนน)</p> <table style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 80%;">- ให้บริการกับบริษัท 4 บริษัทขึ้นไป</td> <td style="width: 20%; text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/> 20 คะแนน</td> </tr> <tr> <td>- ให้บริการกับบริษัท 1-3 บริษัท</td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/> 10 คะแนน</td> </tr> <tr> <td>- ยังไม่เคยให้บริการกับบริษัทใดเลย</td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/> 0 คะแนน</td> </tr> </table> <p>วิธีการที่ผู้จ้างรับกำจัดของเสียต้องปลอดภัย และไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม (20 คะแนน)</p> <table style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 80%;">- มีวิธีการที่ลดมลพิษต่อสิ่งแวดล้อม</td> <td style="width: 20%; text-align: center;"><input type="checkbox"/> 20 คะแนน</td> </tr> <tr> <td>- มีวิธีการที่ลดมลพิษต่อสิ่งแวดล้อมบางส่วน</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/> 10 คะแนน</td> </tr> <tr> <td>- มีวิธีการที่ลดมลพิษต่อสิ่งแวดล้อม</td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/> 5 คะแนน</td> </tr> <tr> <td>- ไม่มีวิธีการที่ลดมลพิษต่อสิ่งแวดล้อม</td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/> 0 คะแนน</td> </tr> </table> <p>รถขนถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว (20 คะแนน)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. สภาพรถใหม่ใช้งาน ป้องกันการหกหรือไหลของของเสีย - รถบรรทุกสามารถป้องกันการรั่วไหลได้	- ให้บริการกับบริษัท 4 บริษัทขึ้นไป	<input checked="" type="checkbox"/> 20 คะแนน	- ให้บริการกับบริษัท 1-3 บริษัท	<input type="checkbox"/> 10 คะแนน	- ยังไม่เคยให้บริการกับบริษัทใดเลย	<input type="checkbox"/> 0 คะแนน	- มีวิธีการที่ลดมลพิษต่อสิ่งแวดล้อม	<input type="checkbox"/> 20 คะแนน	- มีวิธีการที่ลดมลพิษต่อสิ่งแวดล้อมบางส่วน	<input checked="" type="checkbox"/> 10 คะแนน	- มีวิธีการที่ลดมลพิษต่อสิ่งแวดล้อม	<input type="checkbox"/> 5 คะแนน	- ไม่มีวิธีการที่ลดมลพิษต่อสิ่งแวดล้อม	<input type="checkbox"/> 0 คะแนน	<input checked="" type="checkbox"/> 10 คะแนน
- มีใบอนุญาต	<input checked="" type="checkbox"/> 10 คะแนน																																							
- อยู่ในช่วงดำเนินการขอใบอนุญาต	<input type="checkbox"/> 5 คะแนน																																							
- ไม่มีใบอนุญาต	<input type="checkbox"/> 0 คะแนน																																							
- มีใบอนุญาต	<input checked="" type="checkbox"/> 10 คะแนน																																							
- อยู่ในช่วงดำเนินการขอใบอนุญาต	<input type="checkbox"/> 5 คะแนน																																							
- ไม่มีใบอนุญาต	<input type="checkbox"/> 0 คะแนน																																							
- มีใบอนุญาต	<input checked="" type="checkbox"/> 10 คะแนน																																							
- อยู่ในช่วงดำเนินการขอใบอนุญาต	<input type="checkbox"/> 5 คะแนน																																							
- ไม่มีใบอนุญาต	<input type="checkbox"/> 0 คะแนน																																							
- ได้รับการฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการปฏิบัติงานที่เข้าใช้บริการ	<input checked="" type="checkbox"/> 10 คะแนน																																							
- ได้รับการฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการปฏิบัติงานที่เข้าใช้บริการ	<input type="checkbox"/> 5 คะแนน																																							
- ไม่ได้รับการฝึกอบรม	<input type="checkbox"/> 0 คะแนน																																							
- ให้บริการกับบริษัท 4 บริษัทขึ้นไป	<input checked="" type="checkbox"/> 20 คะแนน																																							
- ให้บริการกับบริษัท 1-3 บริษัท	<input type="checkbox"/> 10 คะแนน																																							
- ยังไม่เคยให้บริการกับบริษัทใดเลย	<input type="checkbox"/> 0 คะแนน																																							
- มีวิธีการที่ลดมลพิษต่อสิ่งแวดล้อม	<input type="checkbox"/> 20 คะแนน																																							
- มีวิธีการที่ลดมลพิษต่อสิ่งแวดล้อมบางส่วน	<input checked="" type="checkbox"/> 10 คะแนน																																							
- มีวิธีการที่ลดมลพิษต่อสิ่งแวดล้อม	<input type="checkbox"/> 5 คะแนน																																							
- ไม่มีวิธีการที่ลดมลพิษต่อสิ่งแวดล้อม	<input type="checkbox"/> 0 คะแนน																																							
- รถบรรทุกไม่สามารถป้องกันการรั่วไหลได้	<input type="checkbox"/> 0 คะแนน																																							
- มีความน่าพอใจมองเห็น	<input type="checkbox"/> 0 คะแนน																																							
- ไม่ค้นเครื่องต้นตอของของเสีย	<input type="checkbox"/> 0 คะแนน																																							
- ไม่ปิดคลุมผ้าใบก่อนออกนอกบริษัท	<input type="checkbox"/> 0 คะแนน																																							
<p>เกณฑ์การประเมิน</p> <table style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">คะแนน 90-100 เกณฑ์ A</td> <td style="width: 50%;">คะแนนรวม 100 คะแนน</td> </tr> <tr> <td>คะแนน 70-89 เกณฑ์ B</td> <td>คะแนนที่ได้ 70 คะแนน</td> </tr> <tr> <td>คะแนน 50-69 เกณฑ์ C</td> <td>เกณฑ์ที่ได้ _____ คะแนน</td> </tr> <tr> <td>คะแนน 0-49 เกณฑ์ D</td> <td>เกณฑ์ที่ได้ _____ คะแนน</td> </tr> </table>		คะแนน 90-100 เกณฑ์ A	คะแนนรวม 100 คะแนน	คะแนน 70-89 เกณฑ์ B	คะแนนที่ได้ 70 คะแนน	คะแนน 50-69 เกณฑ์ C	เกณฑ์ที่ได้ _____ คะแนน	คะแนน 0-49 เกณฑ์ D	เกณฑ์ที่ได้ _____ คะแนน																															
คะแนน 90-100 เกณฑ์ A	คะแนนรวม 100 คะแนน																																							
คะแนน 70-89 เกณฑ์ B	คะแนนที่ได้ 70 คะแนน																																							
คะแนน 50-69 เกณฑ์ C	เกณฑ์ที่ได้ _____ คะแนน																																							
คะแนน 0-49 เกณฑ์ D	เกณฑ์ที่ได้ _____ คะแนน																																							
<p>ผู้เข้าร่วมประเมินตรวจสอบ</p> <table style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">1. _____</td> <td style="width: 50%;">หัวหน้าทีมผู้ตรวจประเมิน</td> </tr> <tr> <td>2. _____</td> <td></td> </tr> <tr> <td>3. _____</td> <td></td> </tr> <tr> <td>4. _____</td> <td></td> </tr> </table>		1. _____	หัวหน้าทีมผู้ตรวจประเมิน	2. _____		3. _____		4. _____																																
1. _____	หัวหน้าทีมผู้ตรวจประเมิน																																							
2. _____																																								
3. _____																																								
4. _____																																								

นวก. เอ็มเอ็ม สหะการูทรา ออโตเมชัน ดีไซน์ (สำนักงานใหญ่)

M/S Sahatharute Automation Design Ltd. Part

เลขที่ 482 / 1 หมู่ 7 ถนน 304 ตำบลท่าหิน

อำเภอศรีนครินทร์ จังหวัดปราจีนบุรี 25140

โทร: 037-620296-062-2345567

E-Mail: mmodesigns@gmail.com

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : 0253559001183



ใบเสนอราคา

Quotation No : 63102361

Date : 23-Oct-63

ผู้ซื้อ : นวก. เอ็มเอ็ม สหะการูทรา ออโตเมชัน ดีไซน์ (สำนักงานใหญ่)

ที่อยู่ : ถนน 304 หมู่ 7 ตำบลท่าหิน

อำเภอศรีนครินทร์ 25140


Customer : บริษัท

ผู้ติดต่อ :

CC :

Date : 23/10/63

We thank you for your enquiry and have pleasure in offering our quotation as following

Item	Description of Work	Qty.	Unit	Unit Price	Amount
1	ค่าจ้างช่างติดตั้ง	1	LC	4.00	4.00
		รวมรวมทั้งสิ้น			4.00
		ส่วนลดภาษีมูลค่าเพิ่ม 7%			0.28
		จำนวนเงินรวมทั้งสิ้น			3.72
รายละเอียดเงื่อนไข		กำหนดส่งของ/Delivery : 30 Days เงื่อนไขการชำระเงิน/Payment : 30 Days ระยะเวลาใบเสนอราคา/Validity : 30 Days			
ลายเซ็นผู้มีอำนาจสั่งซื้อและประทับตรา ของฝั่งผู้ซื้อ (ผู้รับจ้าง)		ขอแสดงความนับถือ Yours Truly  ผู้เสนอราคา 23/ 10/ 63			
วันที่ / Date					



บริษัท ที เอส บี เหล็กกล้า จำกัด

創興鋼鐵有限公司

T.S.B. STEEL CO., LTD.

* สำนักงานใหญ่ 61 หมู่ 9 ต.บางพึ่ง อ.พระประแดง จ.สมุทรปราการ 10130

* โรงงาน 502 หมู่ 9 ต.หนองโพรง อ.ศรีมหาโพธิ จ.ปราจีนบุรี 25140

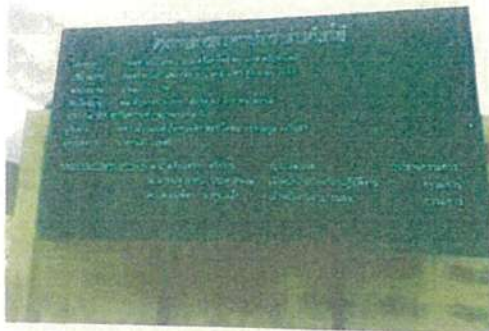
* Head Office 61 Moo 9 Bangpueng, Phra Pradaeng, Samutprakarn 10130

* Factory 502 Moo 9 Nongphrong, Simaliaphot, Prachinburi 25140

Tel. 02-463-7884 Fax. 02-463-7885

Tel. 037-625371-2 Fax. 037-625373

บริษัท สหนคร 304 จำกัด



แบบฟอร์มการประเมินผู้รับจ้างขนย้าย/กำจัดสิ่งปฏิกูลไม่ใช้แล้ว

ชื่อบริษัทที่ให้บริการ กับ บริษัท สหนคร 504 จำกัด

ที่อยู่ เลขที่ 54 หมู่ที่ 10 ตำบลลาดกระเคียน อ.เมืองนันทบุรี จ.นันทบุรี 25110

เบอร์โทร 095-474-5635

เบอร์ Fax

ผู้ติดต่อ คุณนคร

การประเมินในช่วงเวลา 14.00-15.00 2/12/63

ใช้เครื่องหมาย (✓) ในช่องว่างเพื่อลงคะแนน

<p>ด้านกฎหมาย (30 คะแนน)</p> <p>1. บริษัทมีใบอนุญาตจัดตั้งถูกต้องตามกฎหมาย</p> <ul style="list-style-type: none"> มีใบอนุญาต <input checked="" type="checkbox"/> 10 คะแนน อยู่ในช่วงดำเนินการขออนุญาต <input type="checkbox"/> 5 คะแนน ไม่มีใบอนุญาต <input type="checkbox"/> 0 คะแนน <p>2. บริษัทต้องมีใบอนุญาตขนย้ายสิ่งปฏิกูลถูกต้องตามกฎหมาย</p> <ul style="list-style-type: none"> มีใบอนุญาต <input checked="" type="checkbox"/> 10 คะแนน อยู่ในช่วงดำเนินการขออนุญาต <input type="checkbox"/> 5 คะแนน ไม่มีใบอนุญาต <input type="checkbox"/> 0 คะแนน <p>3. บริษัทต้องมีใบอนุญาตกำจัดสิ่งปฏิกูลถูกต้องตามกฎหมาย</p> <ul style="list-style-type: none"> มีใบอนุญาต <input checked="" type="checkbox"/> 10 คะแนน อยู่ในช่วงดำเนินการขออนุญาต <input type="checkbox"/> 5 คะแนน ไม่มีใบอนุญาต <input type="checkbox"/> 0 คะแนน 	<p>ด้านประสิทธิภาพการให้บริการของบริษัท (20 คะแนน)</p> <ul style="list-style-type: none"> ให้บริการกับบริษัท 4 บริษัทขึ้นไป <input checked="" type="checkbox"/> 20 คะแนน ให้บริการกับบริษัท 1-3 บริษัท <input type="checkbox"/> 10 คะแนน ยังไม่เคยให้บริการกับบริษัทใดเลย <input type="checkbox"/> 0 คะแนน <p>วิธีการที่ใช้สารวันกำจัดขยะต้องปลอดภัย และไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม (20 คะแนน)</p> <ul style="list-style-type: none"> มีวิธีการที่ระดมพลก๊อปปี้สิ่งแวดล้อม <input checked="" type="checkbox"/> 20 คะแนน มีวิธีการที่ระดมพลก๊อปปี้สิ่งแวดล้อมบ้าง <input type="checkbox"/> 10 คะแนน มีวิธีการที่ระดมพลก๊อปปี้สิ่งแวดล้อม <input type="checkbox"/> 5 คะแนน ไม่มีวิธีการที่ระดมพลก๊อปปี้สิ่งแวดล้อม <input type="checkbox"/> 0 คะแนน 									
<p>ด้านความรู้ความสามารของบุคลากรผู้ให้บริการ (10 คะแนน)</p> <ul style="list-style-type: none"> ได้รับการฝึกอบรมขั้นตอนการปฏิบัติงานทุกคนที่เข้ามาให้บริการ <input checked="" type="checkbox"/> 10 คะแนน ได้รับการฝึกอบรมขั้นตอนการปฏิบัติงานบางส่วนที่เข้ามาให้บริการ <input type="checkbox"/> 5 คะแนน ไม่ได้รับการฝึกอบรม <input type="checkbox"/> 0 คะแนน 	<p>รถขนย้ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว (20 คะแนน)</p> <p>1. สภาพรถพร้อมใช้งาน ป้องกันการรั่วไหลของขยะ</p> <ul style="list-style-type: none"> รถบรรทุกสามารถป้องกันการรั่วไหลได้ <input checked="" type="checkbox"/> 10 คะแนน รถบรรทุกไม่สามารถป้องกันการรั่วไหลได้ <input type="checkbox"/> 0 คะแนน <p>2. รถขนย้ายขยะของเสียไม่มีคราบน้ำมันหกไหลลงพื้น</p> <ul style="list-style-type: none"> ไม่มีคราบน้ำมันหกไหลลงพื้น <input checked="" type="checkbox"/> 10 คะแนน มีคราบน้ำมันหกไหลลงพื้น <input type="checkbox"/> 0 คะแนน <p>3. ทำการดับเครื่องขณะจอดขนถ่ายขยะ/ของเสีย</p> <ul style="list-style-type: none"> ดับเครื่องยนต์ทุกครั้งขณะจอด <input checked="" type="checkbox"/> 10 คะแนน ไม่ดับเครื่องยนต์ขณะจอด <input type="checkbox"/> 0 คะแนน <p>4. ปิดคลุมผ้าใบอย่างมิดชิดเพื่อป้องกันการรั่วไหล</p> <ul style="list-style-type: none"> ปิดคลุมผ้าใบทุกครั้งก่อนออกนอกบริษัท <input checked="" type="checkbox"/> 10 คะแนน ไม่ปิดคลุมผ้าใบก่อนออกนอกบริษัท <input type="checkbox"/> 0 คะแนน 									
<p>เอกสารประกอบ</p> <ol style="list-style-type: none"> สำเนาหนังสือรับรอง สำเนาภพ.20 ใบอนุญาตขนถ่ายของเสีย ใบอนุญาตกำจัดของเสีย แบบปฏิบัติงานรถขนถ่าย การจัดการของเสียภายในบริษัท 	<p>ผลการประเมิน</p> <table border="0"> <tr> <td>คะแนนรวม</td> <td>100</td> <td>คะแนน</td> </tr> <tr> <td>คะแนนที่ได้</td> <td>90</td> <td>คะแนน</td> </tr> <tr> <td>เกรดที่ได้</td> <td></td> <td>คะแนน</td> </tr> </table>	คะแนนรวม	100	คะแนน	คะแนนที่ได้	90	คะแนน	เกรดที่ได้		คะแนน
คะแนนรวม	100	คะแนน								
คะแนนที่ได้	90	คะแนน								
เกรดที่ได้		คะแนน								
<p>ผู้เข้าร่วมประเมินควรพิจารณา</p> <ol style="list-style-type: none"> 	<p>หัวหน้าทีมผู้ตรวจประเมิน</p> <p></p>									



ภาคผนวก 7ข

บันทึกการซ่อมบำรุงเตาหลอม



บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด

ทะเบียนประวัติการซ่อม

เดือน มกราคม - ธันวาคม ปี 2566

เลขที่ซ่อมบำรุง ฝ่าย วิศวกรรม

เลขที่เอกสาร

แก้ไขครั้งที่ REV.

วันที่มีผลบังคับใช้

จำนวนหน้า

TSB-FM-ENG-037

02

01/08/2557

ลำดับที่	ใบแจ้งซ่อม เลขที่	วคป	เครื่องจักร	รายการ	เลขที่ PR	อุปกรณ์	จำนวน	หน่วย	หมายเหตุ
1	Fm041/01-66	15/01/66	เครื่องสูบลมชุดที่ 1	ถังไฟโซลีนัม		1.SCR CK	2	ตัว	
2	Fm042/01-66	15/01/66	เครื่องสูบลมชุดที่ 1	ไฟส่องไฟพื้น		1.SCR KR	4	ตัว	
3	Fm054/01-66	18/01/66	เครื่องสูบลมชุดที่ 2	เครื่องสูบลมชุดที่ 1 ไฟส่องไฟพื้น		1.SCR CK 1500A 3300V	9	ตัว	
4	Fm055/01-66	17/01/66	เครื่องสูบลมชุดที่ 1	โซลีนัมชุดสูบลมชุดที่ 1					
5	Fm057/01-66	17/01/66	เครื่องสูบลมชุดที่ 1	ควบคุมเครื่องสูบลมชุดที่ 1		1.สวิตช์ (สวิตช์) (สวิตช์)	30	เมตร	
			เครื่องสูบลมชุดที่ 1	เครื่องสูบลมชุดที่ 1		2.สวิตช์ (สวิตช์)	20	ตัว	
6	Fm058/01-66	18/01/66	เครื่องสูบลมชุดที่ 1	งานติดตั้งถังสูบลมชุดที่ 1	013R0601-001/6	1.สวิตช์ (สวิตช์) (สวิตช์)	100	เมตร	
7	Fm114/01-66	28/01/66	เครื่องสูบลมชุดที่ 1	งานติดตั้งถังสูบลมชุดที่ 1					
8	Fm114/01-66	31/01/66	เครื่องสูบลมชุดที่ 1	งานติดตั้งถังสูบลมชุดที่ 1					
9	Fm033/02-66	12/02/66	เครื่องสูบลมชุดที่ 1	งานติดตั้งถังสูบลมชุดที่ 1		1.สวิตช์ (สวิตช์) (สวิตช์)	1	ตัว	
10	Fm044/02-66	13/02/66	เครื่องสูบลมชุดที่ 1	งานติดตั้งถังสูบลมชุดที่ 1		1.สวิตช์ (สวิตช์) (สวิตช์)	1	ตัว	
11	Fm047/02-66	23/02/66	เครื่องสูบลมชุดที่ 1	งานติดตั้งถังสูบลมชุดที่ 1		1.สวิตช์ (สวิตช์) (สวิตช์)	2	ตัว	
12	Fm031/03-66	07/03/66	เครื่องสูบลมชุดที่ 1	งานติดตั้งถังสูบลมชุดที่ 1		1.สวิตช์ (สวิตช์) (สวิตช์)	1	ตัว	
13	Fm050/03-66	16/03/66	เครื่องสูบลมชุดที่ 1	งานติดตั้งถังสูบลมชุดที่ 1		1.SCR CK1535	8	ตัว	
			เครื่องสูบลมชุดที่ 1	งานติดตั้งถังสูบลมชุดที่ 1		2.HH-LR	2	ตัว	
14	Fm046/04-66	26/04/66	เครื่องสูบลมชุดที่ 1	งานติดตั้งถังสูบลมชุดที่ 1					

รับรองโดย....



บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด

ทะเบียนประวัติการซ่อม

เดือน มกราคม - ธันวาคม ปี 2566

เลขที่ซ่อมบำรุง ฝ่าย วิศวกรรม

เลขที่เอกสาร

แก้ไขครั้งที่ REV.

วันที่มีผลบังคับใช้

จำนวนหน้า

TSB-FM-ENG-037

02

01/08/2557

ลำดับที่	ใบแจ้งซ่อม เลขที่	วคป	เครื่องจักร	รายการ	เลขที่ PR	อุปกรณ์	จำนวน	หน่วย	หมายเหตุ
1	Fm037/01-66	13/01/66	เครื่องสูบลมชุดที่ 2	อุปกรณ์สูบลมชุดที่ 2		1.สวิตช์ (สวิตช์) (สวิตช์)	1	ตัว	
2	Fm059/01-66	25/01/66	เครื่องสูบลมชุดที่ 2	ถังไฟโซลีนัม		1.สวิตช์ (สวิตช์) (สวิตช์)	6	ตัว	
3	Fm029/02-66	10/02/66	เครื่องสูบลมชุดที่ 2	เครื่องสูบลมชุดที่ 2					
4	Fm040/02-66	09/02/66	เครื่องสูบลมชุดที่ 2	ถังไฟโซลีนัม		1.สวิตช์ (สวิตช์) (สวิตช์)	1	ตัว	
5	Fm046/02-66	12/02/66	เครื่องสูบลมชุดที่ 2	ถังไฟโซลีนัม		1.SCR 1833A	8	ตัว	
			เครื่องสูบลมชุดที่ 2	ถังไฟโซลีนัม		2.HH-LR-V1.2	1	ตัว	
6	Fm053/02-66	16/02/66	เครื่องสูบลมชุดที่ 2	ถังไฟโซลีนัม		1.สวิตช์ (สวิตช์) (สวิตช์)	1	ตัว	
7	Fm094/02-66	22/02/66	เครื่องสูบลมชุดที่ 2	ถังไฟโซลีนัม		1.SCR 1833A	4	ตัว	
8	Fm113/02-66	27/02/66	เครื่องสูบลมชุดที่ 2	ถังไฟโซลีนัม					
9	Fm091/03-66	30/03/66	เครื่องสูบลมชุดที่ 2	ถังไฟโซลีนัม		1.สวิตช์ (สวิตช์) (สวิตช์)	1	ตัว	
10	Fm092/03-66	30/03/66	เครื่องสูบลมชุดที่ 2	ถังไฟโซลีนัม		1.สวิตช์ (สวิตช์) (สวิตช์)	1	ตัว	
11	Fm004/03-66	01/04/66	เครื่องสูบลมชุดที่ 2	ถังไฟโซลีนัม					

รับรองโดย.....



บริษัท ซี.เอส.บี. เอสทีล จำกัด

ทะเบียนประวัติการซ่อม

เดือน มกราคม - ธันวาคม ปี 2566

แผนกซ่อมบำรุง ฝ่าย วิศวกรรม

เลขที่เอกสาร

แก้ไขครั้งที่ REV.

วันที่มีผลบังคับใช้

จำนวนหน้า

TSB-FM-ENG-037

02

01/08/2567

ลำดับที่	ใบแจ้งซ่อมเลขที่	ว/คป	เครื่องจักร	รายการ	เลขที่ PR	อุปกรณ์	จำนวน	หน่วย	หมายเหตุ
1	Prm022/01-66	11/01/66	เครื่องสูบลมชุดที่ 3	เคา 3 ตัวกรองคาร์บอนมีปัญหา		1.SONEX	2	อะไหล่	
2	Prm046/01-66	16/01/66	เครื่องสูบลมชุดที่ 3	เคา 3 ตัวกรองคาร์บอนมีปัญหา					
3	Prm091/01-66	27/01/66	เครื่องสูบลมชุดที่ 3	อะไหล่ชุดสูบลม					
4	Prm094/01-66	27/01/66	เครื่องสูบลมชุดที่ 3	ตัวกรอง					
5	Prm108/02-66	24/02/66	เครื่องสูบลมชุดที่ 3	เคา 2 ตัวกรองคาร์บอน		1.ชุดแผ่นไส้ 52 ซม.	1	ตัว	
			เครื่องสูบลมชุดที่ 3	เคา 2 ตัวกรองคาร์บอน		2.ไส้ตัวไส้ 48 ซม	2	ตัว	
6	Prm016/03-66	07/03/66	เครื่องสูบลมชุดที่ 3	Pumace 3 SCR KX เลือ 1 ตัว		1. KX 1835	1	ตัว	
7	Prm009/05-66	02/05/66	เครื่องสูบลมชุดที่ 3	SCR KX ซื้อม		1. KX 1835	4	ตัว	
	Prm009/05-66	02/05/66	เครื่องสูบลมชุดที่ 3	SCR KX ซื้อม		2. Band HH-L (R)	1	แผ่น	
8	Prm013/05-66	05/05/66	เครื่องสูบลมชุดที่ 3	น้ำมันเครื่องเคา 3	112.R6605-00036	1. น้ำมัน	5.090	ลิตร	

รับรองโดย.....



ภาคผนวก 8ข

เอกสารแสดงการขุดลอกระบบท่อและรางระบายน้ำ
ประจำปี 2566

เอกสารแสดงการขุดลอกท่อ/ทางระบายน้ำ ภายในบริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด วันที่ 22 มิถุนายน พ.ศ.2566





ภาคผนวก 9ข

แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)



Thai Environmental Technic Limited

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ORIGINAL

ต้นฉบับ

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240

E-mail : admin@tet1995.com

1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240

Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

TEST REPORT

Customer Name : บริษัท ที เอส บี เทคโนโลยี จำกัด
 Project : โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
 และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ระยะดำเนินการ)
 Address : 502 หมู่ 9 กม. 64 ตำบลหนองโพรง
 อำเภอศรีมหาโพธิ์ จังหวัดปราจีนบุรี 25140
 Contact : คุณอารตี ชุมเสนา
 : Tel. (037) 209 501-2 Fax. (037) 209 509
 Job No. : S650067/Mar/1

Report No. : 0842/2022/10-13
 Report Date : April 8, 2022
 Sampling Date : March 26, 2022
 Type of Sample : Noise Contour

(10/1-2)

พื้นที่การวัดจุดในอาคารโรงงานหลอมเหล็ก											
Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))	
		26/03/22	Leq			26/03/22	Leq			26/03/22	Leq
			Lmax				Lmax				Lmax
1.	A1	-	-	25.	D1	-	-	49.	G1	85.5	87.9
2.	A2	-	-	26.	D2	-	-	50.	G2	86.6	91.5
3.	A3	-	-	27.	D3	85.3	91.2	51.	G3	88.8	92.1
4.	A4	-	-	28.	D4	-	-	52.	G4	86.4	94.6
5.	A5	-	-	29.	D5	-	-	53.	G5	86.1	89.3
6.	A6	-	-	30.	D6	-	-	54.	G6	86.9	93.0
7.	A7	-	-	31.	D7	91.6	97.1	55.	G7	87.5	89.1
8.	A8	-	-	32.	D8	-	-	56.	G8	-	-
9.	B1	86.6	89.2	33.	E1	-	-	57.	H1	86.4	91.8
10.	B2	85.6	90.6	34.	E2	-	-	58.	H2	86.0	92.3
11.	B3	82.3	87.2	35.	E3	88.8	94.1	59.	H3	85.7	88.5
12.	B4	84.7	87.3	36.	E4	-	-	60.	H4	83.6	86.7
13.	B5	86.8	91.0	37.	E5	-	-	61.	H5	80.9	83.0
14.	B6	87.3	95.2	38.	E6	-	-	62.	H6	85.7	89.2
15.	B7	86.7	91.6	39.	E7	89.0	93.0	63.	H7	89.6	95.5
16.	B8	-	-	40.	E8	-	-	64.	H8	-	-
17.	C1	82.9	85.6	41.	F1	-	-	65.	I1	-	-
18.	C2	82.2	86.7	42.	F2	-	-	66.	I2	-	-
19.	C3	82.4	84.3	43.	F3	89.3	93.7	67.	I3	-	-
20.	C4	83.5	86.4	44.	F4	-	-	68.	I4	-	-
21.	C5	86.2	87.5	45.	F5	-	-	69.	I5	-	-
22.	C6	87.0	89.6	46.	F6	-	-	70.	I6	-	-
23.	C7	86.3	90.0	47.	F7	88.5	90.3	71.	I7	91.5	94.8
24.	C8	-	-	48.	F8	-	-	72.	I8	-	-

หมายเหตุ : - บริเวณที่มีการติดตั้งเครื่องจักร/กองวัตถุดิบ ไม่สามารถทำการตรวจวัดได้

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ORIGINAL
ต้นฉบับ

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240

E-mail : admin@tet1995.com
Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

TEST REPORT

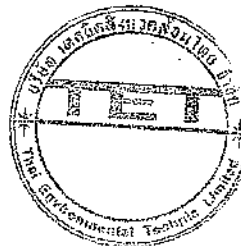
(10/2-2)

พื้นลานกองวัตถุติดในอาคารโรงหลอมเหล็ก							
Item	Sampling Point	Result(dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))	
		Leq	Lmax			26/03/22	Leq
73.	J1	-	-	97.	M1	83.9	91.6
74.	J2	-	-	98.	M2	91.0	98.2
75.	J3	-	-	99.	M3	93.3	99.7
76.	J4	-	-	100.	M4	91.7	97.8
77.	J5	-	-	101.	M5	-	-
78.	J6	-	-	102.	M6	-	-
79.	J7	90.8	96.1	103.	M7	85.7	89.8
80.	J8	-	-	104.	M8	-	-
81.	K1	-	-	105.	N1	-	-
82.	K2	-	-	106.	N2	-	-
83.	K3	-	-	107.	N3	-	-
84.	K4	-	-	108.	N4	-	-
85.	K5	-	-	109.	N5	-	-
86.	K6	-	-	110.	N6	-	-
87.	K7	87.6	92.3	111.	N7	-	-
88.	K8	-	-	112.	N8	-	-
89.	L1	89.6	95.4				
90.	L2	95.6	99.8				
91.	L3	88.8	88.4				
92.	L4	93.0	99.5				
93.	L5	-	-				
94.	L6	-	-				
95.	L7	86.6	93.7				
96.	L8	-	-				

หมายเหตุ : - บริเวณที่มีการติดตั้งเครื่องจักร/กองวัตถุติด ไม่สามารถทำการตรวจวัดได้

Wannasiri S.

Wannasiri Suriyawong



Somchai P.

Somchai Piyavorasakul
General Manager

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



TEST REPORT

Customer Name : บริษัท ที เอส บี เหล็กกล้า จำกัด
Project : โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ระยะดำเนินการ)
Address : 502 หมู่ 9 กม. 64 ตำบลหนองโพรง
อำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี 25140
Contact : คุณอารดี ชุมเสนา
Tel. (037) 209 501-2 Fax. (037) 209 509
Job No. : S650067/Mar/1

Report No. : 0842/2022/11-13
Report Date : April 8, 2022
Sampling Date : March 26, 2022
Type Of Sample : Noise Contour

(11/1-2)

พื้นที่ส่วนการผลิตของโรงหลอมเหล็ก											
Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))	
		26/03/22	Leq			26/03/22	Leq			26/03/22	Leq
1.	A1	-	-	28.	D1	-	-	55.	G1	-	-
2.	A2	-	-	29.	D2	-	-	56.	G2	-	-
3.	A3	-	-	30.	D3	-	-	57.	G3	-	-
4.	A4	-	-	31.	D4	-	-	58.	G4	-	-
5.	A5	-	-	32.	D5	-	-	59.	G5	-	-
6.	A6	-	-	33.	D6	-	-	60.	G6	-	-
7.	A7	-	-	34.	D7	-	-	61.	G7	-	-
8.	A8	-	-	35.	D8	-	-	62.	G8	-	-
9.	A9	-	-	36.	D9	-	-	63.	G9	-	-
10.	B1	-	-	37.	E1	-	-	64.	H1	-	-
11.	B2	-	-	38.	E2	-	-	65.	H2	-	-
12.	B3	-	-	39.	E3	-	-	66.	H3	86.8	93.4
13.	B4	-	-	40.	E4	-	-	67.	H4	85.6	92.1
14.	B5	-	-	41.	E5	-	-	68.	H5	85.2	90.3
15.	B6	-	-	42.	E6	-	-	69.	H6	84.4	91.5
16.	B7	-	-	43.	E7	-	-	70.	H7	85.7	89.7
17.	B8	-	-	44.	E8	-	-	71.	H8	83.5	86.8
18.	B9	-	-	45.	E9	-	-	72.	H9	82.3	85.7
19.	C1	-	-	46.	F1	-	-	73.	I1	-	-
20.	C2	-	-	47.	F2	-	-	74.	I2	-	-
21.	C3	-	-	48.	F3	-	-	75.	I3	-	-
22.	C4	-	-	49.	F4	-	-	76.	I4	-	-
23.	C5	-	-	50.	F5	-	-	77.	I5	-	-
24.	C6	-	-	51.	F6	-	-	78.	I6	-	-
25.	C7	-	-	52.	F7	-	-	79.	I7	-	-
26.	C8	-	-	53.	F8	-	-	80.	I8	-	-
27.	C9	-	-	54.	F9	-	-	81.	I9	83.7	88.4

หมายเหตุ : - บริเวณที่มีการติดตั้งเครื่องจักร/กองวัตถุดิบ ไม่สามารถทำการตรวจวัดได้

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ORIGINAL
ต้นฉบับ

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240

E-mail : admin@tet1995.com
Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

TEST REPORT

(11/2-2)

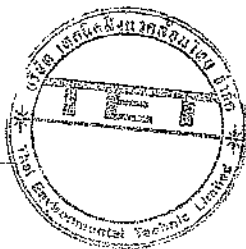
พื้นที่ส่วนการผลิตของโรงหลอมเหล็ก

Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))	
		26/03/22	Leq			Lmax	26/03/22			Leq	Lmax
82.	J1	-	-	109.	M1	-	-	136.	P1	-	-
83.	J2	-	-	110.	M2	-	-	137.	P2	87.8	90.7
84.	J3	-	-	111.	M3	-	-	138.	P3	-	-
85.	J4	86.5	91.3	112.	M4	-	-	139.	P4	-	-
86.	J5	87.2	92.6	113.	M5	-	-	140.	P5	-	-
87.	J6	85.4	88.5	114.	M6	-	-	141.	P6	-	-
88.	J7	85.1	89.4	115.	M7	-	-	142.	P7	-	-
89.	J8	86.2	89.8	116.	M8	-	-	143.	P8	-	-
90.	J9	85.2	90.1	117.	M9	-	-	144.	P9	-	-
91.	K1	-	-	118.	N1	-	-	145.	Q1	-	-
92.	K2	-	-	119.	N2	85.6	88.7	146.	Q2	88.4	91.3
93.	K3	86.1	90.1	120.	N3	-	-	147.	Q3	-	-
94.	K4	85.9	89.6	121.	N4	-	-	148.	Q4	-	-
95.	K5	-	-	122.	N5	-	-	149.	Q5	-	-
96.	K6	-	-	123.	N6	-	-	150.	Q6	-	-
97.	K7	-	-	124.	N7	-	-	151.	Q7	-	-
98.	K8	-	-	125.	N8	-	-	152.	Q8	-	-
99.	K9	84.6	87.3	126.	N9	-	-	153.	Q9	-	-
100.	L1	-	-	127.	O1	-	-				
101.	L2	88.7	94.5	128.	O2	86.4	89.5				
102.	L3	86.3	90.8	129.	O3	-	-				
103.	L4	-	-	130.	O4	-	-				
104.	L5	-	-	131.	O5	-	-				
105.	L6	-	-	132.	O6	-	-				
106.	L7	-	-	133.	O7	-	-				
107.	L8	-	-	134.	O8	-	-				
108.	L9	84.1	86.5	135.	O9	-	-				

หมายเหตุ : - บริเวณที่มีการติดตั้งเครื่องจักร/กองวัตถุดิบ ไม่สามารถทำการตรวจวัดได้

Wannasiri S.

Wannasiri Suriyawong



Somchai P.

Somchai Piyavorasakul
General Manager

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ORIGINAL

ต้นฉบับ

1/6 Soi Ramkhambaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240

E-mail : admin@tet1995.com

1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240

Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

TEST REPORT

Customer Name : บริษัท ที เอส บี เหล็กกล้า จำกัด
Project : โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ระยะดำเนินการ)
Address : 502 หมู่ 9 กม. 64 ตำบลหนองโพรง
อำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี 25140
Contact : คุณอารดี ชุมเสนา
: Tel. (037) 209 501-2 Fax. (037) 209 509
Job No. : S650067/Mar/1

Report No. : 0842/2022/12-13
Report Date : April 8, 2022
Sampling Date : March 26, 2022
Type Of Sample : Noise Contour

(12/1-2)

พื้นที่ส่วนการผลิตของหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน และพื้นที่ถมกวดเหล็กและเก็บกองเหล็กรูปพรรณ											
Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))	
		26/03/22	Leq			26/03/22	Leq			26/03/22	Leq
1.	A1	-	-	20.	B1	-	-	39.	C1	-	-
2.	A2	-	-	21.	B2	-	-	40.	C2	-	-
3.	A3	-	-	22.	B3	-	-	41.	C3	-	-
4.	A4	-	-	23.	B4	83.5	91.2	42.	C4	87.4	94.1
5.	A5	82.7	90.4	24.	B5	84.2	92.6	43.	C5	86.7	93.3
6.	A6	83.7	90.6	25.	B6	84.8	95.7	44.	C6	-	-
7.	A7	83.8	90.9	26.	B7	-	-	45.	C7	-	-
8.	A8	-	-	27.	B8	-	-	46.	C8	-	-
9.	A9	-	-	28.	B9	-	-	47.	C9	-	-
10.	A10	-	-	29.	B10	-	-	48.	C10	-	-
11.	A11	-	-	30.	B11	-	-	49.	C11	-	-
12.	A12	-	-	31.	B12	-	-	50.	C12	-	-
13.	A13	-	-	32.	B13	-	-	51.	C13	-	-
14.	A14	-	-	33.	B14	-	-	52.	C14	-	-
15.	A15	-	-	34.	B15	-	-	53.	C15	-	-
16.	A16	84.6	89.6	35.	B16	85.5	91.7	54.	C16	-	-
17.	A17	84.3	89.6	36.	B17	85.1	89.8	55.	C17	-	-
18.	A18	-	-	37.	B18	-	-	56.	C18	-	-
19.	A19	-	-	38.	B19	-	-	57.	C19	-	-

หมายเหตุ : - บริเวณที่มีการติดตั้งเครื่องจักร/กองวัสดุหิน ไม่สามารถทำการตรวจวัดได้

REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY

DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ORIGINAL

ต้นฉบับ

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240

E-mail : admin@tet1995.com

1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240

Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

TEST REPORT

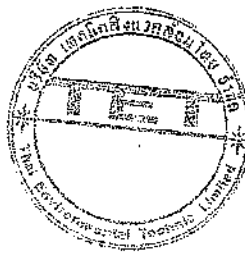
(12/2-2)

พื้นที่ส่วนการผลิตของหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน และพื้นที่ผูกมัดเหล็กและเก็บกองเหล็กรูปพรรณ											
Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))	
		26/03/22	Leq			26/03/22	Leq			26/03/22	Leq
58.	D1	-	-	77.	E1	-	-	96.	F1	82.5	84.3
59.	D2	-	-	78.	E2	-	-	97.	F2	82.7	85.5
60.	D3	-	-	79.	E3	-	-	98.	F3	82.5	85.3
61.	D4	-	-	80.	E4	-	-	99.	F4	81.7	82.8
62.	D5	84.8	85.5	81.	E5	85.1	89.6	100.	F5	81.8	82.1
63.	D6	86.1	90.6	82.	E6	84.7	85.3	101.	F6	84.9	88.7
64.	D7	85.3	85.9	83.	E7	85.1	87.0	102.	F7	85.1	85.9
65.	D8	85.1	85.8	84.	E8	85.7	87.6	103.	F8	-	-
66.	D9	85.9	88.1	85.	E9	86.6	88.7	104.	F9	-	-
67.	D10	82.0	88.4	86.	E10	85.5	86.2	105.	F10	-	-
68.	D11	-	-	87.	E11	85.4	86.2	106.	F11	82.6	83.2
69.	D12	86.3	89.1	88.	E12	85.6	86.4	107.	F12	-	-
70.	D13	86.5	90.3	89.	E13	86.1	89.5	108.	F13	-	-
71.	D14	86.4	89.8	90.	E14	86.5	89.2	109.	F14	-	-
72.	D15	87.3	90.7	91.	E15	87.0	89.8	110.	F15	-	-
73.	D16	86.8	88.7	92.	E16	86.4	88.5	111.	F16	84.5	87.7
74.	D17	86.4	88.3	93.	E17	86.2	87.8	112.	F17	84.2	86.8
75.	D18	-	-	94.	E18	-	-	113.	F18	-	-
76.	D19	-	-	95.	E19	-	-	114.	F19	-	-

หมายเหตุ : - บริเวณที่มีการติดตั้งเครื่องจักร/กองวัตถุดิบ ไม่สามารถทำการตรวจวัดได้

Wannasiri S.

Wannasiri Suriyawong



Somchai P.

Somchai Piyavorasakul
General Manager

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ORIGINAL

ต้นฉบับ

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240

E-mail : admin@tet1995.com

1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240

Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

TEST REPORT

Customer Name : บริษัท ที เอส บี เทคโนโลยี จำกัด
Project : โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ระยะดำเนินการ)
Address : 502 หมู่ 9 กม. 64 ตำบลหนองโพรง
อำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี 25140
Contact : คุณอารตี ชุมเสนา
Tel. (037) 209 501-2 Fax. (037) 209 509
Job No. : S650067/Mar/1

Report No. : 0842/2022/13-13
Report Date : April 8, 2022
Sampling Date : March 26, 2022
Type Of Sample : Noise Contour

ระบบบำบัดมลพิษอากาศ (Blower)							
Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))	
		Leq	Lmax			Leq	Lmax
1.	A1	78.4	81.6	11.	C1	75.2	78.7
2.	A2	79.2	81.8	12.	C2	75.6	79.6
3.	A3	78.9	80.8	13.	C3	76.2	79.2
4.	A4	77.1	80.7	14.	C4	76.4	79.2
5.	A5	77.6	80.2	15.	C5	75.3	78.4
6.	B1	75.8	80.2	16.	D1	74.6	76.6
7.	B2	77.3	80.6	17.	D2	75.2	77.3
8.	B3	76.7	81.3	18.	D3	75.5	77.9
9.	B4	76.4	80.0	19.	D4	76.1	78.5
10.	B5	76.5	79.8	20.	D5	76.8	77.8

หมายเหตุ : - บริเวณที่มีการติดตั้งเครื่องจักร/กองวัตถุดิบ ไม่สามารถทำการตรวจวัดได้

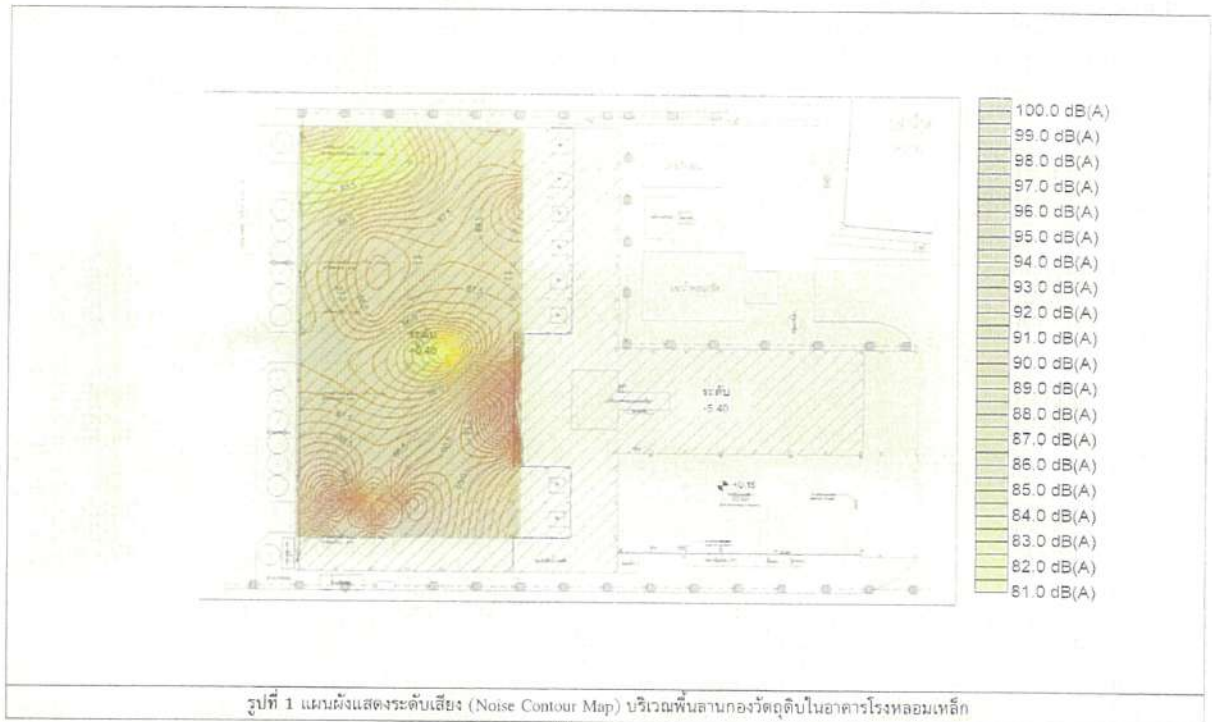
Wannasiri S.
Wannasiri Suriyawong

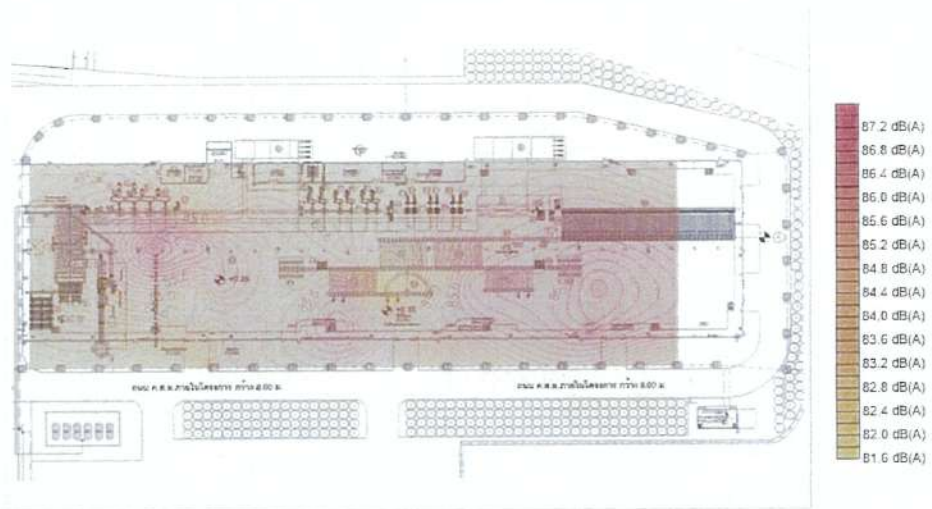


Somchai P.
Somchai Piyavorasakul
General Manager

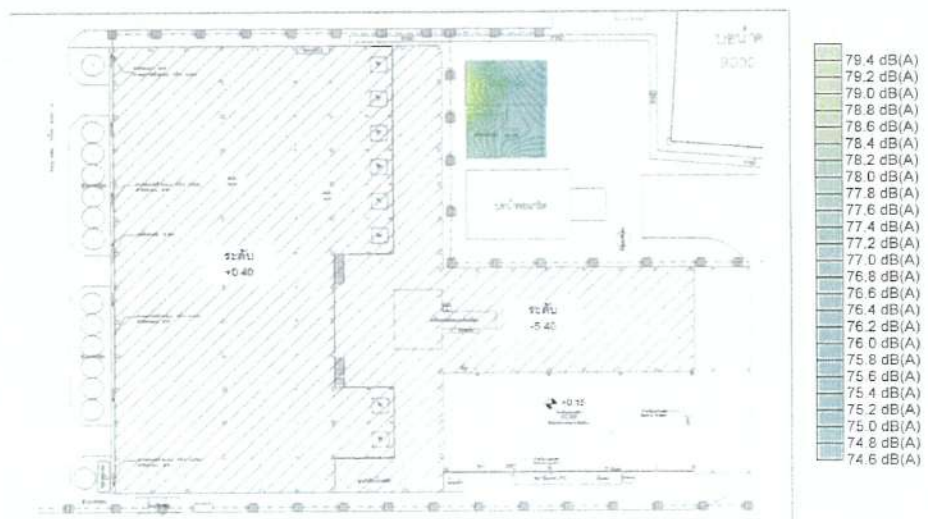
REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY

DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL





รูปที่ 3 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณพื้นที่ส่วนการผลิตของหน่วยผลิตอิเล็กทรอนิกส์ และพื้นที่ผู้กวดเหล็กและเก็บกองเหล็กรูปพรรณ



รูปที่ 4 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (Blower)



ภาคผนวก 10ข

เอกสารแสดงการอบรมพนักงานเรื่องเสียง

อบรมพนักงานเรื่องเสียง (หอพักพม่า)





ภาคผนวก 11ข

เอกสารแสดงการรับกำจัดกากของเสียและขยะมูลฝอย



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
 เลขที่ อก.6601-8260
 หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
 บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด
 ทะเบียนโรงงานเลขที่ _____
 โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับ ที่	รหัส วัสดุ ที่ไม่ ใช้ แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการ พิจารณา	เหตุผล
1	10 02 10	สะเก็ดหรือเปลือก สนิมเหล็ก (Mill Scale)	2000	081	บริษัท เสียง หลง เทรดดิ้ง จำกัด อก.0309033013864	อนุญาต	99

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 2 มิถุนายน 2566 ถึงวันที่ 1 มิถุนายน 2567

ออกให้ ณ วันที่ 27 พฤษภาคม 2566

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินพุตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

เลขที่ อก.6601-8260

ของ บริษัท ที.เอส.บี.อิเล็กทรอนิกส์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่

เลขรับที่	วัน/เดือน/ ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการ พิจารณา	เหตุผล
36954/2566	8/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 02 07 ฝุ่นจากเตาหลอมที่มีสารอันตราย โดยมีผู้รับผิดชอบการถือ 3-106-1/64ราย ปริมาณ 500 ดัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	

วิธีการกำจัด

- | | | | |
|-----|--|-----|---|
| 011 | คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ | 064 | บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์ |
| 021 | กักเก็บในภาชนะบรรจุ | 065 | นำดินน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ |
| 031 | เป็นวัตถุอันตราย | 066 | เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม |
| 032 | ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด | 067 | ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี |
| 033 | ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ | 068 | ปรับเสถียร/ตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic |
| 039 | นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ | 069 | วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย |
| 041 | เป็นเชื้อเพลิงทดแทน | 071 | ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 042 | ทำเชื้อเพลิงผสม | 072 | ฝังกลบอย่างปลอดภัย |
| 043 | เผาเพื่อเอาพลังงาน | 073 | ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว |
| 044 | เป็นวัตถุอันตรายในเตาเผาปูนซีเมนต์ | 074 | เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป |
| 049 | นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ | 075 | เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย |
| 051 | เข้ากระบวนการนำตัวทำลายกลับภาชนะใหม่ | 076 | เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์ |
| 052 | เข้ากระบวนการนำโลหะกลับภาชนะใหม่ | 077 | อัดฝังลงบ่อ ใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล แขนงเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น |
| 053 | เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง | 079 | กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ |
| 054 | เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา | 081 | รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ |
| 059 | นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นๆกลับคืนมาใหม่ | 082 | ถมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 061 | บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ | 083 | หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 062 | บำบัดด้วยวิธีทางเคมี | 084 | ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 063 | บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ | | |

เหตุผลที่ไม่อนุญาต

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้ระบอบุญใดให้ บำบัด/กำจัด/นำกลับไปยังประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปยังประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือเหตุผลประกอบกิจการตามกฎหมายตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปยังประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการส่งไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- 07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุผลกรณีอื่นๆ

- 99 อื่นๆ ระบุ

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่**สมบูรณ์ ดังนี้**

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 12 สำเนาหนังสือรับรองทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจหรือติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมาจัด/บำบัด/นำกลับไปยังประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญาขอ.1 ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรมภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
2. หากท่านพอใจสำเนาสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน โดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

แบบ สก.3

ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
สำหรับผู้ก่อกำเนิดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

วันที่ 18 เดือน มกราคม ปี พ.ศ.2566

ข้าพเจ้า [REDACTED] ผู้ประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด

สำนักงานเลขที่ 180 หมู่ที่ 6 ถนนพระราชวิริยารักษ์ ตำบลบางหึ่ง อำเภอพระประแดง จังหวัดสมุทรปราการ

โทรศัพท์ โทรสาร ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3

โรงงานตั้งอยู่เลขที่ 502 หมู่ที่ 9 ถนนทางหลวงหมายเลข 304 ตำบลหนองโพรง อำเภอสรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี

โทรศัพท์ โทรสาร

หมายเลขประจำตัว DIWG123000036

ขอแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วดังรายการต่อไปนี้

- | | |
|---|---------------------------|
| ข้อ 1 รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูล หรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้วและวิธีกำจัด | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 1 |
| ข้อ 2 แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 2 |
| ข้อ 3 แผนผังแสดงสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 3 |
| ข้อ 4 ความเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 4 |
| ข้อ 5 รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 5 |
| ข้อ 6 แผนการป้องกันอุบัติเหตุเพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉินในกรณีเกิดเหตุรั่วไหล อัดกักภัย การระเบิดของสิ่งปฏิกูล หรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว หรือเหตุที่คาดไม่ถึง | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 6 |
| ข้อ 7 รายงานการตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 7 |

รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วและวิธีกำจัด ประจำปี

ลำดับ ที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปริมาณ(ระบุ หน่วย)	วิธีการ กำจัด	ผู้ขนส่ง/จัดการ
1	100210	Mill Scale	1.000 ตัน	081	บ.เสียงหลง เทรดดิ้ง จำกัด วอ.60ก0309033013163
2	100210	สะเก็ดหรือเปลือกสนิมเหล็ก (Mill Scale)	1,660.560 ตัน	081	บริษัท เสียงหลง เทรดดิ้ง จำกัด วอ.60ก0309033013864
3	170401	ทองแดง	9.720 ตัน	011	3-105-77/61 สป
4	130208	น้ำมันที่ไม่ใช้แล้ว	4.650 ตัน	041	นายวีรัตน์ แซ่เฮ้ง/บริษัท ปีโตรเลียม 168 จำกัด
5	130208	น้ำมันที่ไม่ใช้แล้ว	2.460 ตัน	041	นายวีรัตน์ แซ่เฮ้ง/บริษัท ปีโตรเลียม 168 จำกัด
6	100207	ฝุ่นจากเตาหลอมที่มีสาร อันตราย	81.010 ตัน	049	บริษัท วิเศษสิริวัฒน์ทราเวลกรุ๊ป จำกัด/บริษัท เอ็น เอฟ เอ็ม ฮาร์ จำกัด
7	100207	ฝุ่นจากเตาหลอมที่มีสาร อันตราย	369.310 ตัน	049	บริษัท ศิวะ ขนส่ง จำกัด/บริษัท เอ็น เอฟ เอ็ม ฮาร์ จำกัด
8	100207	ฝุ่นจากเตาหลอมที่มีสาร อันตราย	343.930 ตัน	049	บริษัท เอส.พี. ทวีคูณ จำกัด/บริษัท เอฟเวอร์โกรว์ รีไซเคิลเสสรีโซคัล (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ _____ ผู้จัดเตรียมเอกสาร

ลงชื่อ _____ ผู้ระกอบกิจการโรงงาน

(นายสุภัทร สุกถินวัณชัย)

(นายอมร อิงสมบูรณ์)

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ฝ่ายสิ่งแวดล้อม

วันที่ 18 เดือน มกราคม ปี พ.ศ.2566

แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของถึงปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

แผนผังสถานที่เก็บ จัดแยก และจัดการภายในโรงงาน

รายงานการเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา

ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปี/ช่วงเวลา 2562		ปี/ช่วงเวลา 2563		ปี/ช่วงเวลา 2564		ปี/ช่วงเวลา 2565	
			ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น
1	100207	ฝุ่นจากเตาหลอมที่มีสารอันตราย							794.25 ตัน	
2	100210	Mill Scale	5792.55 ตัน		2370.31 ตัน		1250.93 ตัน		1 ตัน	
3	100210	สะเก็ดหรือเปลือกสนิมเหล็ก (Mill Scale)							1660.56 ตัน	
4	130208	น้ำมันที่ไม่ใช้แล้ว					9.2 ตัน		4.65 ตัน	
5	130208	น้ำมันที่ไม่ใช้แล้ว							2.46 ตัน	
6	170401	ทองแดง							9.72 ตัน	
7	100903	Slag ตะกรัน			1987.03 ตัน		0		0	
8	191105	กากตะกอนน้ำมัน	1 ตัน		0		0		0	
9	100207	ฝุ่นเหล็กจากเตาหลอมที่มีสารอันตราย	84.08 ตัน		480.42 ตัน		0		0	
10	150202	วัสดุปนเปื้อน	11.51 ตัน		0		0		0	

หมายเหตุ ถ้ามี ให้แนบผลการตรวจวิเคราะห์สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาด้วย

ลงชื่อ _____ ผู้จัดเตรียมเอกสาร ลงชื่อ _____ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

(นายสุภัทร สกุลฉินวัฒน์ชัย)

(นายกมล ถึงสมบูรณ์)

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ฝ่ายสิ่งแวดล้อม

ตำแหน่ง ประธานเจ้าหน้าที่บริหาร

รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 1 : บริษัท พีโตรเลียม 168 จำกัด	ผู้ก่อกำเนิด
หมายเลขประจำตัว : DIWD095800041	ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : 168/6 ม.6 ถ.สุขสวัสดิ์ ตำบล ในคลองบางปลากด อำเภอ พระสมุทรเจดีย์ จังหวัด สมุทรปราการ	ผู้บำบัดและกำจัด
โทรศัพท์ : 0 2461 1168 โทรสาร :	
วิธีการ/ขนส่ง :	
ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 2 : บริษัท เอเพอร์โกรวี่งรีเซอร์สเซสรีไซคิง (ประเทศไทย) จำกัด	ผู้ก่อกำเนิด
หมายเลขประจำตัว : DIWD190800052	ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : โฉนดที่ดินเลขที่ 26399 หมู่ที่ 9 ตำบล หัวสำโรง อำเภอบางพลี จังหวัด หนองบัวลำภู	ผู้บำบัดและกำจัด
โทรศัพท์ : 09 5141 5965 โทรสาร :	
วิธีการ/ขนส่ง :	
ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 3 : บริษัท เอ็น เอช เอ็ม อาร์ จำกัด	ผู้ก่อกำเนิด
หมายเลขประจำตัว : DIWD214800039	ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : 11/9 ถนนประชารัตน์ ตำบล นานาพุด อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง	ผู้บำบัดและกำจัด
โทรศัพท์ : โทรสาร :	
วิธีการ/ขนส่ง :	
ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 4 : บริษัท เอ็น เอช เอ็ม อาร์ จำกัด	ผู้ก่อกำเนิด
หมายเลขประจำตัว : DIWD214800039	ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : 11/9 ถนนประชารัตน์ ตำบล นานาพุด อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง	ผู้บำบัดและกำจัด
โทรศัพท์ : โทรสาร :	
วิธีการ/ขนส่ง :	
ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 5 : นายวิรัตน์ แซ่เต็ง	ผู้ก่อกำเนิด
หมายเลขประจำตัว : DIWT050900513	ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : 19/3 ม.7 ตำบล บ้านเข็ด อำเภอ พนสนิม จังหวัด ชลบุรี	ผู้บำบัดและกำจัด
โทรศัพท์ : โทรสาร :	
วิธีการ/ขนส่ง :	
ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 6 : บริษัท วิเศษศิริวัฒน์ทราเวลสปอร์ต จำกัด	ผู้ก่อกำเนิด
หมายเลขประจำตัว : DIWT117100016	ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : 38/1 หมู่ที่ 8 ตำบล ยี่ล้น อำเภอ วิเศษชัยชาญ จังหวัด อ่างทอง	ผู้บำบัดและกำจัด
โทรศัพท์ : 0 3562 9277 โทรสาร :	

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายการที่ 7 : บริษัท สิวซ์ ขนส่ง จำกัด

ผู้ก่อหนี้

หมายเลขประจำตัว : DIWT190200014

ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 1/2 ซอย 01 ถนนกาญจนาภิเษก 39 ตำบล ดอกไม้ อำเภอบางเขน จังหวัด กรุงเทพมหานคร

ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 09 4649 7846

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายการที่ 8 : บริษัท เอส.พี. ทวีคูณ จำกัด

ผู้ก่อหนี้

หมายเลขประจำตัว : DIWT200900058

ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 999/116 ซอยชลบุรี-บ้านบึง 9 ถนนชลบุรี-บ้านบึง ตำบล บ้านบึง อำเภอบ้านบึง จังหวัด ชลบุรี

ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 06 1897 8088

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายการที่ 9 : บริษัท เอส.พี.ซี วิโซเทิล จำกัด

ผู้ก่อหนี้

หมายเลขประจำตัว : 3-105-77/61 สบ

ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 88/24 ตำบล บางปลา อำเภอบางพลี จังหวัด สมุทรปราการ

ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ :

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายการที่ 10 : บ.เสียงหลง เทรดดิ้ง จำกัด วอ.60ก0309033013163

ผู้ก่อหนี้

หมายเลขประจำตัว : DIWD080900160

ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ :

ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ :

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายการที่ 11 : บริษัท เสียงหลง เทรดดิ้ง จำกัด วอ.60ก0309033013864

ผู้ก่อหนี้

หมายเลขประจำตัว : DIWD080900160

ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ :

ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ :

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายการที่ 12 : บริษัท ปีโตรเลียม 168 จำกัด

ผู้ก่อหนี้

หมายเลขประจำตัว : DIWD095800041

ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 168/6 ม.6 ต.สุขสวัสดิ์ ตำบล ในคลองบางปลากด อำเภอ พระสมุทรเจดีย์ จังหวัด สมุทรปราการ

ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 0 2461 1168

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 13 : บริษัท เมฟเวอร์โกรวิ่ง รีซอร์สเซส รีไซเคิล (ประเทศไทย) จำกัด ผู้ก่อหนี้
 หมายเลขประจำตัว : DIWD190800052 ผู้รวบรวมและขนส่ง
 ที่อยู่ : โฉนดที่ดินเลขที่ 26399 หมู่ที่ 9 ตำบล หัวลำโรง อำเภอ แปรังยาว จังหวัด ฉะเชิงเทรา ผู้บำบัดและกำจัด
 โทรศัพท์ : 09 5141 5965 โทรสาร :
 วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 14 : บริษัท เอ็น เอฟ เอ็ม อาร์ จำกัด ผู้ก่อหนี้
 หมายเลขประจำตัว : DIWD214800039 ผู้รวบรวมและขนส่ง
 ที่อยู่ : 11/9 ถนนประชารัตน์ ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง ผู้บำบัดและกำจัด
 โทรศัพท์ : โทรสาร :
 วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 15 : บริษัท เอ็น เอฟ เอ็ม อาร์ จำกัด ผู้ก่อหนี้
 หมายเลขประจำตัว : DIWD214800039 ผู้รวบรวมและขนส่ง
 ที่อยู่ : 11/9 ถนนประชารัตน์ ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง ผู้บำบัดและกำจัด
 โทรศัพท์ : โทรสาร :
 วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 16 : นายวีรัตน์ แซ่เฮ้ง ผู้ก่อหนี้
 หมายเลขประจำตัว : DIWT050900513 ผู้รวบรวมและขนส่ง
 ที่อยู่ : 19/3 ม.7 ตำบล บ้านเข็ด อำเภอ พนังนิคม จังหวัด ชลบุรี ผู้บำบัดและกำจัด
 โทรศัพท์ : โทรสาร :
 วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 17 : บริษัท วิเศษสิริวัฒน์ทรานสปอร์ต จำกัด ผู้ก่อหนี้
 หมายเลขประจำตัว : DIWT117100016 ผู้รวบรวมและขนส่ง
 ที่อยู่ : 38/1 หมู่ที่ 8 ตำบล ชีลัน อำเภอ วิเศษชัยชาญ จังหวัด อ่างทอง ผู้บำบัดและกำจัด
 โทรศัพท์ : 0 3562 9277 โทรสาร :
 วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 18 : บริษัท ศิวะ ขนส่ง จำกัด ผู้ก่อหนี้
 หมายเลขประจำตัว : DIWT190200014 ผู้รวบรวมและขนส่ง
 ที่อยู่ : 1/2 ซอย 01 ถนนกาญจนาภิเษก 39 ตำบล ดอกไม้ อำเภอ ประเวศ จังหวัด กรุงเทพมหานคร ผู้บำบัดและกำจัด
 โทรศัพท์ : 09 4649 7846 โทรสาร :
 วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 19 : บริษัท เอส.พี. ทวีคูณ จำกัด

ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWT200900058

ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 999/116 ซอยชลบุรี-บ้านแจ้ง 9 ถนนชลบุรี-บ้านแจ้ง ตำบล บ้านแจ้ง อำเภอ บ้านแจ้ง จังหวัด ชลบุรี

ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 06 1897 8088

โทรสาร :

วิธีการจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 20 : บริษัท เอส.พี.ซี รีไซเคิล จำกัด

ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : 3-105-77/61สป

ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 88/24 ตำบล บางปลา อำเภอบางพลี จังหวัด สมุทรปราการ

ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ :

โทรสาร :

วิธีการจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 21 : บ.เสียงหลง เทรดดิ้ง จำกัด วอ.6อก0309033013163

ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWD080900160

ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ :

ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ :

โทรสาร :

วิธีการจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 22 : บริษัท เสียงหลง เทรดดิ้ง จำกัด วอ.6อก0309033013864

ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWD080900160

ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ :

ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ :

โทรสาร :

วิธีการจัดการ/ขนส่ง :

หมายเหตุ ระบุประเภทผู้ประกอบการตามที่ได้รับดำเนินการจัดการกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากสถานประกอบการของท่าน หากผู้รับจัดการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้นไปใช้เพื่อเป็นวัตถุดิบเพื่อก่อให้เกิดผลิตภัณฑ์อื่นให้ระบุผู้ก่อกำเนิด และให้ระบุกระบวนการที่ใช้ หากผู้รับจัดการเป็นบุคคลธรรมดาที่ไม่ได้ขึ้นทะเบียนและไม่ได้ประกอบการ ให้ระบุวิธีการขนส่ง และการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้นไปใช้

แผนการป้องกันอุบัติเหตุเพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉิน

ลงชื่อ _____ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

(นายอมร อิงสมบูรณ์)

วันที่ ๘ เดือน มกราคม ปี พ.ศ.2566

รายงานตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น

1. เกิดเหตุฉุกเฉินระหว่าง 1 ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา

2. ไม่มีเหตุฉุกเฉินระหว่าง 1 ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา

ระบุเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นและการตอบสนองต่อเหตุการณ์นั้น

ลงชื่อ _____ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

(นายอมร อิงสมบูรณ์)

วันที่ 18 เดือน มกราคม ปี พ.ศ.2566

เอกสารกำกับ: จ.รณนัง (Manifest No.)

เอกสารกำกับ: จ.รณนัง (Manifest No.)

Figure 1

วันที่รับเรื่อง 22/04/2566

40001-17991

[illegible]

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของใบเสร็จจากตู้ไปรษณีย์

5. ลำดับเลขที่ ทะเบียนยานพาหนะ	โทรศัพท์มือถือ ไม่ใช้ค่า โทรฟรี	หมายเลขบัตรประชาชน
		(๐๙-๖๓๗๖๕)

6. **ทำรายการ:** ข้าราชการประจำและพนักงานจ้างในสังกัดสำนักงานส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ กระทรวงพาณิชย์
ลงชื่อ.....ผู้แทนลง

ส่วนที่ 3 ขาดเอกสารผู้มีเงินเดือนต่ำกว่า 6 หมื่นบาท (แก้ไขแล้ว)

10	02	10	ระดับความถี่ในการใช้ผลิตภัณฑ์ (Frequency of Use)	จำนวนครั้งต่อสัปดาห์ (Times per week)	จำนวนครั้งต่อเดือน (Times per month)	จำนวนครั้งต่อปี (Times per year)
1	2	10	ระดับความถี่ในการใช้ผลิตภัณฑ์ (Frequency of Use)	จำนวนครั้งต่อสัปดาห์ (Times per week)	จำนวนครั้งต่อเดือน (Times per month)	จำนวนครั้งต่อปี (Times per year)

๑. ☐ ถูกข้อ ๑ ☐ ไม่ถูกต้อง ตาม.....
 ๒. คำวิจารณ์ : ข้อเท็จจริงที่ระบุว่า...ได้ยื่นขอขอลดหนี้ในส่วนที่ไม่ได้ชำระตามสัญญาชำระหนี้ในส่วนที่ค้างชำระ...
 ลงชื่อ.....ผู้พิมพ์

เลขที่ใบกำกับภาษี (Manifest No.) :

เลขที่ใบกำกับภาษี (Manifest No.) :

សំណើស្នើសុំ ថ្ងៃទី២៤ ខែកុម្ភៈ ឆ្នាំ២០១៣ 22/04/2556
(dd/mm/yyyy)

3. รายละเอียดรถคันที่ 3-59/55/51 มีดังนี้ รายละเอียดรถคันที่ 3 ไม่พบหลักฐานในการนำรถคันที่ 3 มาตรวจหาสารเสพติด			
รหัสของรถ	ชื่อผู้ถือใบขับขี่	ประเภทของใบขับขี่	ผู้รับใบขับขี่ (นาย/นาง/นางสาว)
รถ 02 10	(ทก.)		
รถ 02 10	รถจักรยานยนต์สก๊อตเทมเล็ก (Mill Scale)	27726	ปริญญ์ เสือธง รอง ผอ.สภ.น่าน โทร. 0366-833013/864
4. รายละเอียดรถคันที่ 4 ไม่มีส่วนเห็นผลึก หรือสารสีขาว แต่มีกลิ่นเหม็นคล้ายน้ำมัน รายละเอียดรถคันที่ 4 ไม่พบหลักฐานในการนำรถคันที่ 4 มาตรวจหาสารเสพติด			
รหัสของรถ	ชื่อผู้ถือใบขับขี่	ประเภทของใบขับขี่	ผู้รับใบขับขี่ (นาย/นาง/นางสาว)
รถ 02 10	(ทก.)		
รถ 02 10	รถจักรยานยนต์สก๊อตเทมเล็ก (Mill Scale)	27726	ปริญญ์ เสือธง รอง ผอ.สภ.น่าน โทร. 0366-833013/864

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของข้อมูลไม่เปิดเผย

5. ชื่อผู้ดำเนินโครงการ : _____

ตำแหน่งและชื่อหน่วยงาน : _____

๕. คำขวัญของ : ข้าพเจ้าขอรับเสด็จไว้ซึ่งนิมิตลึกลับในใจให้แล้วให้มันเงาตามที่เราจะตามหาและเงาในใจตามข้อคำถามของบทกวีมาหาเรา

အသံ မျက်စိ

7. ชื่อหน่วยงาน บริษัท เสิมพลี เทคโนโลยี จำกัด โทร. 0399033013864
ตำแหน่ง/ชื่อผู้ประสานงาน -

[illegible]

10. คำว่า "....." ในย่อหน้า ๑๖ ของบทบัญญัติมาตรา ๖๔ ของรัฐธรรมนูญแห่งราชอาณาจักรไทย พุทธศักราช ๒๕๖๐ มีความหมายว่าอย่างไร

ใบกำกับการขนส่งของวัตถุอันตราย (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง : Reference No. 9054617

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.)

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้ประกอบการและผู้รับสินค้า (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

วันที่รับสินค้า (วันที่รับสินค้า) 22/04/2566
(dd/mm/yyyy)

1. ชื่อโรงงาน บริษัท หิมาลัย เทคโนโลยี จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน 3-59-15/51

2. รายละเอียดของวัตถุอันตราย (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

รหัสสารเคมี	ชื่อวัตถุอันตราย	ปริมาณ (กก.)	ผู้รับสินค้า (ชื่อ/นามสกุล)	หมายเหตุ
10 02 10	สารเคมีประเภทสี (Mill Scale)	23970	บริษัท หิมาลัย เทคโนโลยี จำกัด เลข.0309033013864	

3. รายละเอียดของวัตถุอันตราย (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

รายละเอียดของวัตถุอันตราย (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

4. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นความจริงและถูกต้อง

ลงชื่อ ผู้ประกอบการ

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้นำเข้า/ผู้ส่งออก

5. ชื่อผู้นำเข้า/ผู้ส่งออก บริษัท หิมาลัย เทคโนโลยี จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน 3-59-15/51

6. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นความจริงและถูกต้อง

ลงชื่อ ผู้ประกอบการ

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้นำเข้า/ผู้ส่งออก

7. ชื่อโรงงาน บริษัท หิมาลัย เทคโนโลยี จำกัด เลข.0309033013864

เลขทะเบียนโรงงาน 3-59-15/51

8. รายละเอียดของวัตถุอันตราย (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

9. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นความจริงและถูกต้อง

ลงชื่อ ผู้ประกอบการ

ใบกำกับการขนส่งของวัตถุอันตราย (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง : Reference No. 9054614

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.)

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้ประกอบการและผู้รับสินค้า (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

วันที่รับสินค้า (วันที่รับสินค้า) 22/04/2566
(dd/mm/yyyy)

1. ชื่อโรงงาน บริษัท หิมาลัย เทคโนโลยี จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน 3-59-15/51

2. รายละเอียดของวัตถุอันตราย (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

รหัสสารเคมี	ชื่อวัตถุอันตราย	ปริมาณ (กก.)	ผู้รับสินค้า (ชื่อ/นามสกุล)	หมายเหตุ
10 02 10	สารเคมีประเภทสี (Mill Scale)	29900	บริษัท หิมาลัย เทคโนโลยี จำกัด เลข.0309033013864	

3. รายละเอียดของวัตถุอันตราย (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

รายละเอียดของวัตถุอันตราย (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

4. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นความจริงและถูกต้อง

ลงชื่อ ผู้ประกอบการ

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้นำเข้า/ผู้ส่งออก

5. ชื่อผู้นำเข้า/ผู้ส่งออก บริษัท หิมาลัย เทคโนโลยี จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน 3-59-15/51

6. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นความจริงและถูกต้อง

ลงชื่อ ผู้ประกอบการ

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้นำเข้า/ผู้ส่งออก

7. ชื่อโรงงาน บริษัท หิมาลัย เทคโนโลยี จำกัด เลข.0309033013864

เลขทะเบียนโรงงาน 3-59-15/51

8. รายละเอียดของวัตถุอันตราย (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

9. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นความจริงและถูกต้อง

ลงชื่อ ผู้ประกอบการ



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ สกย(ร)-24219/2565

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ที.เอส.ที.เหล็กกล้า จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	ลักษณะของภาชนะบรรจุ	ผลการพิจารณา
1	080399	หมึกเครื่องปริ้น	0.5	ถังขนาด 200 ลิตร	อนุญาต
2	150110	กระป๋องสีสเปรย์	3	ถังขนาด 200 ลิตร	อนุญาต
3	100903	ตะกรัน slag	500	ถาดเก็บ Slag	อนุญาต
4	100210	สเกล/ตะเกียบหรือเปลือกสนิม Scale	500	ถาดเก็บ Scale	อนุญาต
5	100207	ฝุ่นเคาหลอม	100	ถุงจัมโบ้	อนุญาต
6	150202	ทรายหัวน้ำมัน	10	ถังขนาด 200 ลิตร	อนุญาต
7	160215	หลอดไฟ	0.5	ถุงดำ	อนุญาต
8	130208	น้ำมันที่ไม่ใช้แล้ว	10	ถังขนาด 200 ลิตร	อนุญาต
9	150202	ถุงมือผ้าปิดจมูกที่ไม่ใช้แล้ว	5	ถุงจัมโบ้	อนุญาต

รายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ได้รับอนุญาตให้ขยายระยะเวลาในการเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ในโรงงาน ได้จนถึงวันที่ 8 สิงหาคม 2565

ออกให้ ณ วันที่ 22 สิงหาคม 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



ภาคผนวก 12ข

ผลการตรวจสอบสภาพพนักงาน

บริษัท ที.เอส.บี. เฮลท์แคร์ จำกัด(ปราจีนบุรี)

รายละเอียดการตรวจ (Description)	จำนวนผู้เข้ารับการตรวจ (Total)	ปกติ (Normal)	ผิดปกติ (Abnormal)	% ผิดปกติ (%Abnormal)
ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์	252	175	77	30.56
ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (ดิจิทัล)	252	240	12	4.76
ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด	252	248	4	1.59
ตรวจระบบทางเดินปัสสาวะอย่างสมบูรณ์	252	239	13	5.16
ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด	252	216	36	14.29
ตรวจการทำงานของไต				
BUN	252	252	0	0.00
Creatinine	252	252	0	0.00
ตรวจหัวใจและปอด	252	245	7	2.78
ตรวจระดับไขมันในเลือด				
Cholesterol	252	142	110	43.65
Triglyceride	252	186	66	26.19
HDL-Cholesterol	252	244	8	3.17
LDL-Cholesterol	252	230	22	8.73
ตรวจการทำงานของตับ				
SGOT	252	207	45	17.86
SGPT	252	210	42	16.67
ตรวจหาระดับแคลเซียมในเลือด	16	16	0	0.00
ตรวจคัดกรองทางสารปฏิกิริยาเร่งตัว	16	16	0	0.00
ตรวจคัดกรองทางสารปฏิกิริยาเร่งตัวเร็ว	16	16	0	0.00
ตรวจหาสารโลหะหนักเมกานีสในเลือด	92	92	0	0.00
ตรวจหาแอนิωμα์กล้ามเนื้อในเลือด	135	127	8	5.93
ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด	192	175	17	8.85
ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	252	154	14	5.56
			ปกติ : 84	33.33
ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น	252	101	151	59.92



ภาคผนวก 13ข

เอกสารแสดงการแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
ประจำโครงการ



บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
創興鋼鐵有限公司 | T.S.B. STEEL CO., LTD.

วันที่ ธันวาคม 2565

เรื่อง แจ้งข้อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานทุกระดับ เพื่อขึ้นทะเบียน

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดปราจีนบุรี

สิ่งที่แนบมาด้วย 1.สำเนาบัตรประชาชน จำนวน 1 ฉบับ

2.สำเนาคำสั่งแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ จำนวน 1 ฉบับ

3.สำเนาเอกสารหนังสือแสดงวุฒิการศึกษา จำนวน 1 ฉบับ

4.แบบแจ้งข้อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน จำนวน 1 ฉบับ

ตามที่กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ได้ออกกฎกระทรวงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัย ในสถานประกอบกิจการ พ.ศ.2565 ตามข้อ 20 กำหนดให้ต้องจัดให้ลูกจ้างซึ่งมีคุณสมบัติตามข้อ 21 อย่างน้อย 1 คน เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับ วิชาชีพ

ข้าพเจ้า นายนายอมร อังสมบุญณ์ ตำแหน่ง ประธานเจ้าหน้าที่บริหาร (CEO) บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด มีความประสงค์ขอแจ้งข้อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน เพื่อขึ้นทะเบียนเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ จำนวน 1 คน ดังนี้

1.นายสถิตย์ ยะถาการ

พร้อมนี้ได้ส่งเอกสารตามที่กำหนดในข้อ 4 ของประกาศดังกล่าวข้างต้นมาแล้วแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

นาง.สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จ.ปราจีนบุรี

ได้รับหนังสือแล้ว

ลงชื่อ.....

ผู้รับ

๙ ๙ ๐.๙. ๕๐๖๕

ประธานเจ้าหน้าที่บริหาร (CEO)

📍 สำนักงานใหญ่ 61 หมู่ 9 ต.บางพลี
อ.พรประแดง จ.สมุทรปราการ 10130
☎ Tel. 02-463-7884 Fax. 02-463-7885

📍 สาขา/โรงงาน 502 หมู่ 9 ต.หนองโพรง อ.ศรีมหาโพธิ์
จ.ปราจีนบุรี 25140
☎ Tel. 037-625371-2 Fax 037-625373



บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
創興鋼鐵有限公司 | T.S.B. STEEL CO., LTD.

ประกาศบริษัทฯ ที่ 035 / 2565

เรื่อง แต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ ประจำสถานประกอบกิจการ

ตามประกาศกฎกระทรวงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคล เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัย ในสถานประกอบกิจการ พ.ศ.2565 หมวด 1 ข้อ 20 กำหนดให้นายจ้างสถานประกอบกิจการที่มีลูกจ้างตั้งแต่ 100 คนขึ้นไป ให้นายจ้างแต่งตั้งให้ลูกจ้างเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ ประจำสถานประกอบกิจการอย่างน้อยหนึ่งคน เพื่อปฏิบัติหน้าที่งานเฉพาะด้านความปลอดภัย

บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด สถานประกอบกิจการเลขที่ 502 หมู่ 9 ตำบล หนองโพรง อำเภอ ศรีมหาโพธิ จังหวัด ปราจีนบุรี 25140 โทร 037-625371-2 มีลูกจ้าง ทั้งหมด 273 คน ขอประกาศและแต่งตั้งผู้ที่มีรายชื่อและคุณสมบัติดังต่อไปนี้ เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพประจำสถานประกอบกิจการ ดังต่อไปนี้

นายสถิตย์ ยะถาคร

คุณสมบัติ : สำเร็จการศึกษาระดับปริญญาตรี สาขาอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

1. ตรวจสอบเสนอแนะให้นายจ้างปฏิบัติตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
2. วิเคราะห์เพื่อชี้บ่งอันตราย รวมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันหรือขั้นตอนการทำงานอย่างปลอดภัยเสนอต่อนายจ้าง
3. ประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
4. วิเคราะห์แผนงานโครงการ รวมทั้งข้อเสนอแนะของหน่วยงานต่าง ๆ และเสนอแนะมาตรการความปลอดภัยเสนอต่อนายจ้าง
5. ตรวจสอบประเมินการปฏิบัติงานของสถานประกอบกิจการให้เป็นไปตามแผนงานโครงการหรือมาตรการความปลอดภัยในการทำงาน
6. แนะนำให้ลูกจ้างปฏิบัติตามคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

📍 สำนักงานใหญ่ 61 หมู่ 9 ต.บางพัง
อ.พระประแดง จ.สมุทรปราการ 10130
☎ Tel. 02-463-7884 Fax. 02-463-7885

📍 สาขา/โรงงาน 502 หมู่ 9 ต.หนองโพรง อ.ศรีมหาโพธิ
จ.ปราจีนบุรี 25140
☎ Tel. 037-625371-2 Fax 037-625373



บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
創興鋼鐵有限公司 | T.S.B. STEEL CO., LTD.

7. แนะนำ ฝึกสอน และอบรมลูกจ้าง เพื่อให้การปฏิบัติงานปลอดภัยจากเหตุอันจะทำให้เกิดความไม่ปลอดภัยในการทำงาน
8. ตรวจวัดและประเมินสภาพแวดล้อมในการทำงาน หรือดำเนินการร่วมกับบุคคลหรือนิติบุคคลที่ขึ้นทะเบียนหรือได้รับใบอนุญาตตามกฎหมายว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง
9. เสนอแนะต่อนายจ้างเพื่อให้มีการจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานที่เหมาะสมกับสถานประกอบกิจการ และพัฒนาให้มีประสิทธิภาพอย่างต่อเนื่อง
10. ตรวจสอบหาสาเหตุ และวิเคราะห์การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงาน และรายงานผล รวมทั้งเสนอแนะต่อนายจ้างเพื่อป้องกันการเกิดเหตุโดยไม่ชักช้า
11. รวบรวมสถิติ วิเคราะห์ข้อมูล จัดทำรายงาน และข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง
12. ให้ความรู้และอบรมด้านโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อมแก่ลูกจ้างก่อนเข้าทำงานและระหว่างทำงาน เพื่อทบทวนความรู้อย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง
13. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ให้มีผลตั้งแต่วันที่ 6 ธันวาคม 2565 เป็นต้นไป

ประกาศแต่งตั้ง ณ วันที่ 6 ธันวาคม 2565

ลงชื่อ.



ประธานเจ้าหน้าที่บริหาร (CEO)





บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
創興鋼鐵有限公司 | T.S.B. STEEL CO., LTD.

แบบการแจ้งชื่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานเพื่อขึ้นทะเบียน
ตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554

เขียนที่ บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด

วันที่ 6 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2565

ข้าพเจ้า นายอมร อิงสมบุญ ตำแหน่ง ประธานเจ้าหน้าที่บริหาร (CEO)

ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด ประเภทกิจการ ผลิตเหล็ก

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 61 หมู่ที่ 9 ต.บางฟุ้ง อ.พระประแดง จ.สมุทรปราการ 10130 โทรศัพท์ 02-4637884

โรงงาน : เลขที่ 502 หมู่ที่ 9 ต.หนองโพรง อ.ศรีมหาโพธิ จ.ปราจีนบุรี 25140 โทรศัพท์ 037-625371-2

ขอแจ้งชื่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานเพื่อขึ้นทะเบียน ดังนี้

1. ระดับวิชาชีพ จำนวน 1 คน



พร้อมนี้ได้แนบเอกสาร ดังนี้

- ☒ สำเนาบัตรประจำตัวประชาชน หรือสำเนาหนังสือเดินทางของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

ในการทำงาน จำนวน 1 ฉบับ

- ☒ สำเนาเอกสารแต่งตั้งเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน จำนวน 1 ฉบับ

- ☒ สำเนาแสดงเอกสารรายงานผลการศึกษารับรองวิชาและหน่วยกิตตามโครงสร้างหลักสูตรของเจ้าหน้าที่
ความปลอดภัยในการทำงาน จำนวน 1 ฉบับ



(๔)



ประธานเจ้าหน้าที่บริหาร (CEO)

สำนักงานใหญ่ 61 หมู่ 9 ต.บางฟุ้ง
อ.พระประแดง จ.สมุทรปราการ 10130
Tel. 02-463-7884 Fax. 02-463-7885

สาขา/โรงงาน 502 หมู่ 9 ต.หนองโพรง อ.ศรีมหาโพธิ
จ.ปราจีนบุรี 25140
Tel. 037-625371-2 Fax 037-625373



บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
創興鋼鐵有限公司 | T.S.B. STEEL CO., LTD.

วันที่ ธันวาคม 2565

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จังหวัด ปราจีนบุรี

เรื่อง ส่งเอกสารแจ้งชื่อคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ในกรณี มีการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง ของ บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด

- | | | |
|------------------|---|--------|
| สิ่งที่ส่งมาด้วย | 1) สำเนาประกาศ 036/2565 เรื่อง การแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย ฯ | 1 ฉบับ |
| | 2) สำเนาใบรับรองผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรคณะกรรมการความปลอดภัย ฯ | 1 ฉบับ |
| | 3) สำเนาบัตรประจำตัวประชาชน | 1 ฉบับ |
| | 4) หลักฐานการส่งแจ้งชื่อคณะกรรมการความปลอดภัย ฯ เดิม | 1 ชุด |

ตามที่กฎกระทรวงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ.2565 หมวด 5 ข้อ 46 เมื่อมีคำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยหรือกรรมการความปลอดภัย ให้นายจ้างส่งสำเนาคำสั่งดังกล่าวต่ออธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย ภายในสิบห้าวันนับแต่วันที่มีคำสั่งแต่งตั้ง

เนื่องจาก บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด มีการเปลี่ยนแปลงโครงสร้างของบริษัทฯ ทำให้กรรมการฯ ไม่สะดวกในการปฏิบัติหน้าที่และเข้าร่วมประชุม ได้ทำให้ต้องพ้นสภาพจากการเป็นกรรมการความปลอดภัยฯ 2 ท่าน ดังนี้

- | | |
|---|---------------------|
| 1 | ประธานกรรมการฯ |
| 2 | กรรมการและเลขานุการ |

บริษัทฯ จึงเห็นควรแต่งตั้งบุคคลเข้ามาดำรงตำแหน่งแทน กรรมการที่พ้นสภาพการเป็นกรรมการความปลอดภัยฯ ให้ดำรงตำแหน่งตามระยะเวลาที่เหลืออยู่ ดังนี้

- | | |
|---|---------------------|
| : | ประธานกรรมการฯ |
| : | กรรมการและเลขานุการ |

จึงขอแจ้งชื่อคณะกรรมการความปลอดภัยฯ ของบริษัทฯ จำนวน 2 คน ให้ดำรงตำแหน่งตามระยะเวลาที่เหลืออยู่ จำนวน 9 คน ตามเอกสารแนบที่ส่งมาพร้อมกันนี้ ให้แก่สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดปราจีนบุรีได้พิจารณาต่อไป

จึงเรียนมา...

สำนักงานใหญ่ 61 หมู่ 9 ต.บางพัง
อ.พระประแดง จ.สมุทรปราการ 10130
Tel. 02-463-7884 Fax. 02-463-7885

สาขา/โรงงาน 502 หมู่ 9 ต.หนองโพรง อ.ศรีนครไพรี
จ.ปราจีนบุรี 25140
Tel. 037-625371-2 Fax 037-625373



บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
創興鋼鐵有限公司 | T.S.B. STEEL CO., LTD.

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาและขอขอบพระคุณมา ณ ที่นี้

ขอแสดงความนับถือ

ลง



ประธานเจ้าหน้าที่บริหาร (CEO)



สนง.สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จ.ปราจีนบุรี
ได้รับหนังสือแล้ว

ถึง



17 9/ 5.ค. 2565

📍 สำนักงานใหญ่ 61 หมู่ 9 ต.บางโพธิ์
อ.พรประแดง จ.สมุทรปราการ 10130
☎ Tel. 02-463-7884 Fax. 02-463-7885

📍 สาขา/โรงงาน 502 หมู่ 9 ต.หนองโพรง อ.ศรีมหาโพธิ์
จ.ปราจีนบุรี 25140
☎ Tel. 037-625371-2 Fax 037-625373



ภาคผนวก 14ข

เอกสารแสดงการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
創興鋼鐵有限公司 | T.S.B. STEEL CO., LTD.

ประกาศบริษัท ที่ 036 / 2565

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการ

ตามที่กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ได้ออกกฎกระทรวงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบการ พ.ศ. 2565 หมวด 2 ข้อ 25 สถานประกอบการที่มีลูกจ้างตั้งแต่ 50 คนขึ้นไป ให้นายจ้างต้องจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการ

อ้างอิงตามประกาศบริษัท ที่ 023/2565 เรื่องการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน จำนวน 11 คน ซึ่งประกาศ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม พ.ศ. 2565

เนื่องจากการเปลี่ยนแปลงโครงสร้างของบริษัทฯ ทำให้กรรมการฯ ไม่สะดวกในการปฏิบัติหน้าที่และเข้าร่วมประชุมฯ ได้ทำให้ต้องพ้นสภาพจากการเป็นกรรมการความปลอดภัยฯ

บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด สถานประกอบการเลขที่ 502 หมู่ 9 ตำบลหนองโพรง อำเภอสรีมหาโพธิ์ จังหวัดปราจีนบุรี 25140 โทร 037-625371-2 มีลูกจ้างทั้งหมด 273 คน จึงขอแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการ ตามข้อ 23 (3) จำนวน 11 คน โดยมีรายชื่อดังนี้

ประธานคณะกรรมการฯ

กรรมการระดับบังคับบัญชา

กรรมการระดับบังคับบัญชา

กรรมการระดับบังคับบัญชา

กรรมการระดับบังคับบัญชา

กรรมการระดับปฏิบัติการ

กรรมการระดับปฏิบัติการ

กรรมการระดับปฏิบัติการ

กรรมการระดับปฏิบัติการ

กรรมการระดับปฏิบัติการ

กรรมการและเลขานุการ

สำนักงานใหญ่ 61 หมู่ 9 ต.บางพัง
อ.พระแสง จ.สมุทรปราการ 10130
Tel. 02-463-7884 Fax. 02-463-7885

สาขา/โรงงาน 502 หมู่ 9 ต.หนองโพรง อ.ศรีมหาโพธิ์
จ.ปราจีนบุรี 25140
Tel. 037-625371-2 Fax 037-625373



บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
創興鋼鐵有限公司 | T.S.B. STEEL CO., LTD.

นอกจากนี้ให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน จัดตั้ง
คณะทำงานหรือคณะอนุกรรมการฯ ตามความเหมาะสม

ให้คณะกรรมการความปลอดภัยฯ มีหน้าที่และอำนาจ ดังต่อไปนี้

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ สภาพแวดล้อมในการทำงานของสถาน
ประกอบกิจการ เสนอต่อนายจ้าง
2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วยหรือการเกิด
เหตุเดือดร้อนรำคาญเนื่องจากทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อ
นายจ้าง
3. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความ
ปลอดภัยในการทำงานและมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัย
ในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการใน
สถานประกอบกิจการ
4. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
5. พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถาน
ประกอบกิจการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
6. ดำเนินการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าวรวมทั้ง
สถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความ
ปลอดภัยทุกครั้ง
7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือ
แผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน
ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
8. จัดการระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติ
หน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัย เมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง
11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน



บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
創興鋼鐵有限公司 | T.S.B. STEEL CO., LTD.

โดยให้มีผลต่อเนื่องจากประกาศเดิมโดยเริ่มตั้งแต่วันที่ 9 ธันวาคม พ.ศ.2565 ถึงวันที่ 30 มิถุนายน พ.ศ.2567

ประกาศแต่งตั้ง ณ วันที่ 9 ธันวาคม 2565

ลงชื่อ



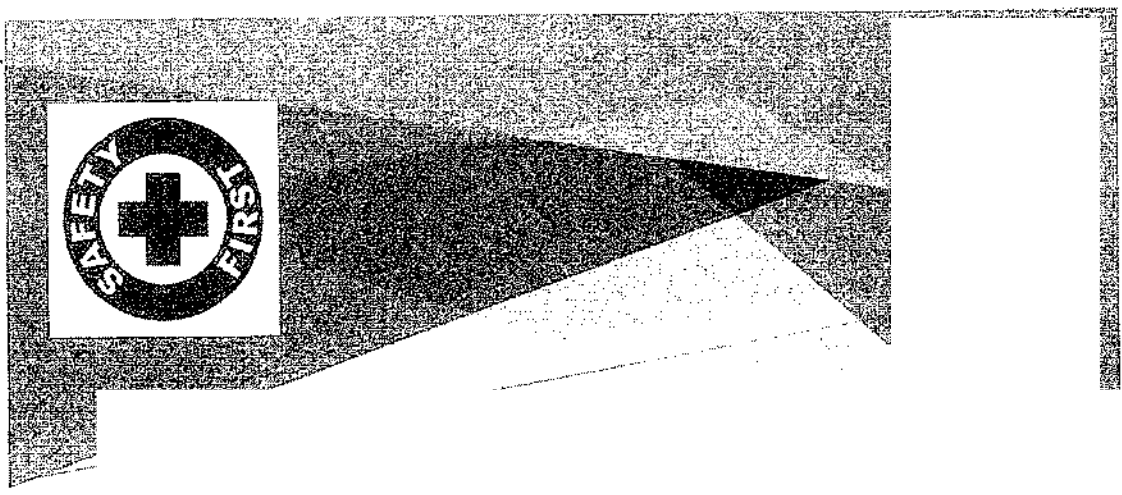
ประธานเจ้าหน้าที่บริหาร (CEO)



TR
S-

1
5
14
S
9

โครงสร้าง คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน





ภาคผนวก 15ข

แผนงานด้านความปลอดภัยประจำปี 2566



แผนงานบริหาร (กลยุทธ์) ของหน่วยงาน มีอะไรบ้าง? 17.66

[illegible]

แผนงานคุณภาพตลอดทั่ว ห่วงใยชาวไทยและสิ่งแวดลอมฯ ประจำปี 2566

[illegible]

แบบรวมความเคลื่อนไหว: ข้าราชการมีมาแต่ครั้งกรุงสุโขทัย ปีที่ ๒๕๔๕

[illegible]



ภาคผนวก 16ข

เอกสารแสดงการอบรมด้านความปลอดภัย



แบบฟอร์มบันทึก "การพบปะพูดคุย และหาเรื่องความปลอดภัย โดย จป.วิชาชีพ"

1. หมายเลข D-4/11 และ จป.วิชาชีพ นายสุวิทย์ งามใส
2. ได้พบปะ พูดคุย และหาเรื่อง ปลอดภัย วันที่ 2 เดือน ธ.ค. พ.ศ. 2566
- 2.1. เรื่องที่ได้พบปะพูดคุยและหาเรื่อง ปลอดภัย กรณีงานความปลอดภัย 2566 / ตามแผนงาน 3
ในกรณีฉุกเฉิน 5064 916 / ปลอดภัยตาม กขช.
- 2.2. รายละเอียดของเรื่องที่ได้พบปะ พูดคุย

3. รายชื่อพนักงานที่ได้พบปะคุย, หาเรื่อง, ซึ่งแจ้งหรือแจ้งให้ทราบ จำนวน 3 คน ได้แก่

1. นาง สุวิทย์ งามใส 11. 3045
2. นาย 1132 12. 1540
3. นางสาว 1540 13. 1540
4. นางสาว 1540 14. 1540
5. นางสาว 1540 15. 1540
6. นางสาว 1540 16. 1540
7. นางสาว 1540 17. 1540
8. นางสาว 1540 18. 1540
9. นางสาว 1540 19. 1540
10. นางสาว 1540 20. 1540

จป.วิชาชีพ

นายสมชาย งามใส



แบบฟอร์มบันทึก "การพบปะพูดคุย และหาเรื่องความปลอดภัย โดย จป.วิชาชีพ"

1. หมายเลข ว. 11 และ จป.วิชาชีพ นายสุวิทย์ งามใส
2. ได้พบปะ พูดคุย และหาเรื่อง ปลอดภัย วันที่ 2 เดือน ธ.ค. พ.ศ. 2566
- 2.1. เรื่องที่ได้พบปะพูดคุยและหาเรื่อง ปลอดภัย กรณีงานความปลอดภัย 2566 / ตามแผนงาน 3
ในกรณีฉุกเฉิน 5064 916 / ปลอดภัยตาม กขช.
- 2.2. รายละเอียดของเรื่องที่ได้พบปะ พูดคุย

3. รายชื่อพนักงานที่ได้พบปะคุย, หาเรื่อง, ซึ่งแจ้งหรือแจ้งให้ทราบ จำนวน 3 คน ได้แก่

1. นาง สุวิทย์ งามใส 11. 3045
2. นาย 1132 12. 1540
3. นางสาว 1540 13. 1540
4. นางสาว 1540 14. 1540
5. นางสาว 1540 15. 1540
6. นางสาว 1540 16. 1540
7. นางสาว 1540 17. 1540
8. นางสาว 1540 18. 1540
9. นางสาว 1540 19. 1540
10. นางสาว 1540 20. 1540

จป.วิชาชีพ

นายสมชาย งามใส



แบบฟอร์มบันทึก "การพบปะพูดคุย และหรือเรื่องความปลอดภัย โดย จป.วิชาชีพ"

1. หน่วยงาน กองช่าง อบ.จ.ราชบุรี / กองช่าง อบ.จ.ราชบุรี / กองช่าง อบ.จ.ราชบุรี / กองช่าง อบ.จ.ราชบุรี / กองช่าง อบ.จ.ราชบุรี
2. ได้พบปะ พูดคุย และหรือ ประจําเดือน ก.ค. ปีที่ ๒๖ เดือน ก.ค. พ.ศ. ๒๕๖๖
- 2.1. เรื่องที่ได้พบปะพูดคุยและหรือ ได้แก่เรื่อง เรื่องความปลอดภัย (Safety) ในงานก่อสร้าง (Construction) ในงานก่อสร้าง (Construction) ในงานก่อสร้าง (Construction) ในงานก่อสร้าง (Construction)
- 2.2. รายละเอียดของเรื่องที่ได้พบปะ พูดคุย เรื่องความปลอดภัย (Safety) ในงานก่อสร้าง (Construction) ในงานก่อสร้าง (Construction) ในงานก่อสร้าง (Construction) ในงานก่อสร้าง (Construction)

3. รายชื่อพนักงานที่ได้พบปะคุย หรือ ชี้แจง หรือแจ้งให้ทราบ จำนวน ๒ คน ได้แก่

- | | | | |
|-----|-----------|-----|-----------|
| 1. | _____ | 11. | _____ |
| | (_____) | | (_____) |
| 2. | _____ | 12. | _____ |
| | (_____) | | (_____) |
| 3. | _____ | 13. | _____ |
| | (_____) | | (_____) |
| 4. | _____ | 14. | _____ |
| | (_____) | | (_____) |
| 5. | _____ | 15. | _____ |
| | (_____) | | (_____) |
| 6. | _____ | 16. | _____ |
| | (_____) | | (_____) |
| 7. | _____ | 17. | _____ |
| | (_____) | | (_____) |
| 8. | _____ | 18. | _____ |
| | (_____) | | (_____) |
| 9. | _____ | 19. | _____ |
| | (_____) | | (_____) |
| 10. | _____ | 20. | _____ |
| | (_____) | | (_____) |

Page 4 of 4

จป.วิชาชีพ

จป.ระดับบริหาร



แบบฟอร์มบันทึก "การพบปะพูดคุย และหรือเรื่องความปลอดภัย โดย จป.วิชาชีพ"

1. หน่วยงาน กองช่าง อบ.จ.ราชบุรี / กองช่าง อบ.จ.ราชบุรี / กองช่าง อบ.จ.ราชบุรี / กองช่าง อบ.จ.ราชบุรี / กองช่าง อบ.จ.ราชบุรี
2. ได้พบปะ พูดคุย และหรือ ประจําเดือน ก.ค. ปีที่ ๒๖ เดือน ก.ค. พ.ศ. ๒๕๖๖
- 2.1. เรื่องที่ได้พบปะพูดคุยและหรือ ได้แก่เรื่อง เรื่องความปลอดภัย (Safety) ในงานก่อสร้าง (Construction) ในงานก่อสร้าง (Construction) ในงานก่อสร้าง (Construction) ในงานก่อสร้าง (Construction)
- 2.2. รายละเอียดของเรื่องที่ได้พบปะ พูดคุย เรื่องความปลอดภัย (Safety) ในงานก่อสร้าง (Construction) ในงานก่อสร้าง (Construction) ในงานก่อสร้าง (Construction) ในงานก่อสร้าง (Construction)

3. รายชื่อพนักงานที่ได้พบปะคุย หรือ ชี้แจง หรือแจ้งให้ทราบ จำนวน ๒ คน ได้แก่

- | | | | |
|-----|-----------|-----|-----------|
| 1. | _____ | 11. | _____ |
| | (_____) | | (_____) |
| 2. | _____ | 12. | _____ |
| | (_____) | | (_____) |
| 3. | _____ | 13. | _____ |
| | (_____) | | (_____) |
| 4. | _____ | 14. | _____ |
| | (_____) | | (_____) |
| 5. | _____ | 15. | _____ |
| | (_____) | | (_____) |
| 6. | _____ | 16. | _____ |
| | (_____) | | (_____) |
| 7. | _____ | 17. | _____ |
| | (_____) | | (_____) |
| 8. | _____ | 18. | _____ |
| | (_____) | | (_____) |
| 9. | _____ | 19. | _____ |
| | (_____) | | (_____) |
| 10. | _____ | 20. | _____ |
| | (_____) | | (_____) |



ภาคผนวก 17ข

นโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำโครงการ



บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
創興鋼鐵有限公司
T.S.B. STEEL CO., LTD.

▪ สำนักงานใหญ่ 61 หมู่ 9 ต.บางพึ่ง อ.พระประแดง จ.สมุทรปราการ 10130

▪ โรงงาน 502 หมู่ 9 ต.หนองโพรง อ.ศรีมหาโพธิ จ.ปราจีนบุรี 25140

▪ Head Office 61 Moo 9 Bangpueng, Phrapradaeng, Samutprakarn 10130

▪ Factory 502 Moo 9 Nongphrong, Simahaphot, Prachinburi 25140

Tel. 02-463-7884 Fax. 02-463-7885

Tel. 037-625371-2 Fax. 037-625373

ประกาศ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ที่ 003/2565

เรื่อง นโยบายอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี 2565

เรียน พนักงานบริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด

เอกสารแนบ ประกาศนโยบายอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี 2565

ด้วยบริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด มีความห่วงใยต่อชีวิตและสุขภาพของพนักงาน ดังนั้นจึงเห็นสมควรให้มีการดำเนินงานด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ควบคู่ไปกับหน้าที่ประจำของพนักงานจึงได้กำหนดนโยบายไว้ และขอให้หัวหน้างาน พนักงาน ทุกคน ทุกระดับ ทุกสัญชาติ รับทราบนโยบาย และถือปฏิบัติตาม นโยบายอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี 2565 (พนักงานสามารถศึกษาได้จากประกาศเอกสารแนบ) หากพนักงานท่านใด ละเลย หรือไม่ปฏิบัติตามนโยบาย ย่อมมีผลต่อการประเมินการทำงาน และอาจถึงขั้นมีโทษทางวินัย

และขอให้พนักงานระดับหัวหน้างานทุกระดับ จะต้องแจ้งประกาศฉบับนี้ให้ผู้บังคับบัญชาทราบ และกำชับให้ปฏิบัติตาม



จึงได้ประกาศให้รับทราบ ณ. วันที่ 26 มกราคม 2565

(ผู้จัดการฝ่ายบุคคล)

ผู้จัดทำ

(ผู้บริหารฝ่ายการเงิน)

ผู้สอบทาน

(ประธานเจ้าหน้าที่บริหาร)

ผู้อนุมัติ



บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
創興鋼鐵有限公司
T.S.B. STEEL CO., LTD.

▪ สำนักงานใหญ่ 61 หมู่ 9 ต.บางพั้ง อ.พระประแดง จ.สมุทรปราการ 10130

▪ โรงงาน 502 หมู่ 9 ต.หนองโพรง อ.ศรีมหาโพธิ จ.ปราจีนบุรี 25140

▪ Head Office 61 Moo 9 Bangpueng, Phrapradang, Samutprakarn 10130

▪ Factory 502 Moo 9 Nongphrong, Sinahaphot, Prachinburi 25140

Tel. 02-463-7884 Fax. 02-463-7885

Tel. 037-625371-2 Fax. 037-625373

นโยบายอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี 2565

ด้วยบริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด มีความห่วงใยต่อชีวิตและสุขภาพของพนักงาน ดังนั้นจึงเห็นสมควรให้มีการดำเนินงานด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ควบคู่ไปกับหน้าที่ประจำของพนักงานจึงได้กำหนดนโยบายไว้ดังนี้

1. บริษัทฯ กำหนดให้ความปลอดภัยในการทำงานถือเป็นหน้าที่รับผิดชอบอันดับแรกในการปฏิบัติงานของพนักงานทุกคน โดยพนักงานทุกคนจะต้องคำนึงถึงหลักความปลอดภัยของตนเอง เพื่อร่วมงานตลอดจนทรัพย์สินของบริษัทฯ เป็นสำคัญ
2. บริษัทฯ มีความมุ่งมั่นที่จะปฏิบัติตามกฎหมาย ข้อบังคับ และมาตรฐานที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน อย่างเคร่งครัด
3. บริษัทฯ กำหนดให้ผู้บังคับบัญชาทุกระดับต้องกระทำตนให้เป็นแบบอย่างที่ดี เป็นผู้นำ อบรม ฝึกสอน จูงใจ และกระตุ้นจิตสำนึกให้กับพนักงานปฏิบัติงานด้วยวิธีที่ปลอดภัย
4. บริษัทฯ มีความมุ่งมั่นที่จะสนับสนุนและส่งเสริมให้มีการปรับปรุงสภาพแวดล้อม และวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยอย่างต่อเนื่อง ด้วยการปฏิบัติตามหลัก 5ส (สะสาง สะดวก สะอาด สุขลักษณะ สร้างนิสัย) ควบคู่กับการค้นหาและการประเมินอันตราย อย่างต่อเนื่อง เพื่อป้องกันอัคคีภัย อุบัติเหตุในงาน การเจ็บป่วยและ โรคจากการทำงานของพนักงาน
5. บริษัทฯ มีความมุ่งมั่นที่จะส่งเสริมและสนับสนุนให้พนักงาน ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอก มีส่วนร่วมในการดำเนินกิจกรรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย เพื่อกระตุ้นและสร้างจิตสำนึกด้านความปลอดภัย เช่น วัฒนธรรมความปลอดภัยในองค์กร กิจกรรมส่งเสริมสัปดาห์ความปลอดภัย กิจกรรมเสนอแนะด้านความปลอดภัยฯ เป็นต้น



ประธานเจ้าหน้าที่บริหาร

26 / 1 / 2022



ภาคผนวก 18ข

บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุและแบบฟอร์ม

รายงานการสอบสวนวิเคราะห์อุบัติเหตุ/อุบัติการณ์ (Accident Incident Investigation Report)

	กรรมการผู้จัดการ (Managing Director)	ฝ่ายบุคคล (HR)	จป.วิชาชีพ (Safety officer)	ผู้จัดการแผนก/หัวหน้างาน (Manager / Supervisor / Leader)
	←	←	←	←

ขั้นตอนการแจ้งอุบัติเหตุ Accident Inform Flow	ภายใน 24 ชม. (within 24 hrs.) หัวหน้างานแจ้ง (Supervisor/Leader)	จป./แผนก Safety (Safety Officer/Safety section) ผู้จัดการแผนกฝ่ายโรงงาน (Mgr. Sec./Dept./Factory)	กรรมการผู้จัดการ (Managing Director) คณะกรรมการความปลอดภัย (Safety Committee)
ขั้นตอนการเขียนรายงานอุบัติเหตุ Accident Report Flow	ผู้จัดการแผนก/หัวหน้างาน (Manager / Supervisor / Leader)	จป.วิชาชีพ (Safety officer)	ภายใน 48 ชม. (Within 48 hrs.) ผู้จัดการฝ่ายบุคคล (HR Manager) → กรรมการผู้จัดการ (Managing Director)

ชื่อผู้เขียนรายงาน (Name of Recorder) _____ ตำแหน่ง (Position) _____ วันที่เขียนรายงาน (Date of Write) _____

Section 1 : ข้อมูลส่วนตัวผู้ได้รับบาดเจ็บ (Personal Detail)

ประเภทของพนักงาน (Kind of employee) ☐ TSB ☐ Sub contact ☐ _____

ชื่อ-สกุล (Name-Surname) _____ เลขประจำตัวพนักงาน (Emp. Code) _____ ตำแหน่ง (Position) _____ กะ (Shift) _____

กระบวนการผลิต (Process) _____ แผนก/ฝ่าย (Sec./Dept.) _____ อายุงาน (Years of Service) _____ ปี _____ เดือน _____

หน้าที่ (Job) _____

Section 2 : ข้อมูลการเกิดอุบัติเหตุ (Accident Detail)

วันที่เกิดอุบัติเหตุ (Date of accident) _____ เวลาที่เกิด (Time of accident) _____ สถานที่เกิดเหตุ (Location of accident) _____

ภารกิจในขณะเกิดเหตุ (Task being performed) _____ เครื่องจักร/เครื่องมือ/อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง (M/C, Equipment concern) _____

อวัยวะที่ได้รับบาดเจ็บ (Part of body being injured) _____ รายละเอียดการรักษา (Detail of treatment) _____

จำนวนวันที่หยุดงานจริง (Lost-workday) _____ วัน (Day) _____ ค่าใช้จ่ายในการรักษา _____ บาท







ประเมินความรุนแรงของอุบัติเหตุ (Accident/Incident Evaluation)

<input type="checkbox"/> อุบัติเหตุในงาน (Accident at work) <input type="checkbox"/> Level 1 ไม่หยุดงาน (Non stop work) <input type="checkbox"/> Level 2 หยุดงานไม่เกิน 3 วัน (Stop work 1-3 day) <input type="checkbox"/> Level 3 หยุดงานเกิน 3 วัน (Stop work over 3 day) <input type="checkbox"/> Level 4 สูญเสียอวัยวะ, พิการ (Loss organ/Crippled) <input type="checkbox"/> Level 5 เสียชีวิต (Death)	<input type="checkbox"/> อุบัติเหตุที่ทำให้ทรัพย์สินเสียหาย (Property Lost) <input type="checkbox"/> Level 1 - มีมูลค่าไม่เกิน 10,000 บาท (Not over 10,000 baht) - ไม่หยุดการผลิต (No stop production) <input type="checkbox"/> Level 2 - มีมูลค่า 10,000 - 100,000 บาท (Between 10,000-100,000) - หยุดการผลิตไม่เกิน 4 ชั่วโมง (Stop production not over 4 hrs.) <input type="checkbox"/> Level 3 - มีมูลค่ามากกว่า 100,000 บาท (More than 100,000 baht) - หยุดการผลิตมากกว่า 4 ชั่วโมง (Stop production more than 4 hrs.)	<input type="checkbox"/> อุบัติเหตุนอกงาน (accident out work) <input type="checkbox"/> Level 1 ไม่หยุดงาน (Non stop work) <input type="checkbox"/> Level 2 หยุดงานไม่เกิน 3 วัน (Stop work 1-3 day) <input type="checkbox"/> Level 3 หยุดงานเกิน 3 วัน (Stop work over 3 day) <input type="checkbox"/> Level 4 สูญเสียอวัยวะ, พิการ (Loss organ/Crippled) <input type="checkbox"/> Level 5 เสียชีวิต (Death)	<input type="checkbox"/> เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near miss) <input type="checkbox"/> Level 1 - เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ กับพนักงาน (Near miss with employee) <input type="checkbox"/> Level 2 - เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ ทำให้ทรัพย์สินเสียหาย (Near miss with property)
---	--	---	---


Section 3 : รายละเอียดของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นพร้อมภาพประกอบ (ถ้ามี) (Description of Accident /Incident)

Picture	
---------	--

ผู้ตรวจติดตาม : คุณณัชชัย และคุณเหนือณีน



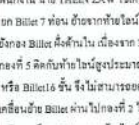
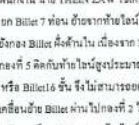


ลำดับ	ว.พ.ค	ทะเบียนอาชญากรรม	ชื่อ-นามสกุล	รหัส	อุทกพิภพ	พื้นที่	รายละเอียดและลักษณะปัญหาที่พบ	แนวทางการแก้ไข	รูปภาพ	รูปภาพหลังการแก้ไข	หน่วยงานรับผิดชอบ	สถานะ	วันแก้ไขเสร็จ
1	8-11.พ.-66	001/2566	นายปรัชญา ฐนประทุม	บริษัท ที โอ เวิร์ช ดีไซน์ จำกัด	รพท.พลธอร์ อยุธยา ถนน 101	บ้านเลขที่ 101	พนักงานขับรถพลธอร์ ทะเบียน 71-5368 นครปฐม เข้าบริเวณที่ดินที่ก่อสร้างคัน 4 ขณะออกจากรถพลธอร์รถออกแรงดันเกินกว่าประตูรถฯ ถูกทวนได้ไปชนกับคัน 10 (ทางนอกสุด) อายุ 5-7 ปี จนโดนผนัง เนื่องจากได้ประเดิมผูกทำความเสียหาย ประมาณ 12,000 บาท	- ปิดจุดคัน 10 ไม่ให้รถผ่าน - ใช้รถขุดรถบรรทุก 1 คัน ขุดดินถมคัน 10 ให้ใกล้เคียงคัน 10 - เขียวหรือดำเขียวหรือดำ บริษัท ที โอเวิร์ช ดีไซน์ จำกัด			บริษัท ที โอเวิร์ช ดีไซน์ จำกัด	Station OK	12/3/2566
2	12-4.พ.-66	002/2566	นาย PHYO MIN SOE	5910 Sub contract	รพท.พลธอร์ อยุธยา ถนน 101	บ้านเลขที่ 101	ขณะทำการขุดลอกคลองพลธอร์ พนักงานพบว่า มีคนลักลอบทิ้งขยะที่ขอบถนนของรถฯ พนักงานจึงได้ยื่นมือเข้าไปช่วยขุดขยะเพื่อป้องกันคนลักลอบทิ้งขยะ พนักงานเห็นขยะคนลักลอบทิ้งขยะที่ขอบถนนของรถฯ พนักงานจึงได้ยื่นมือเข้าไปช่วยขุดขยะที่ขอบถนนของรถฯ พนักงานจึงได้ยื่นมือเข้าไปช่วยขุดขยะที่ขอบถนนของรถฯ	- ให้พนักงานมาช่วย - พนักงานมาช่วยขุดขยะที่ขอบถนนของรถฯ พนักงานจึงได้ยื่นมือเข้าไปช่วยขุดขยะที่ขอบถนนของรถฯ พนักงานจึงได้ยื่นมือเข้าไปช่วยขุดขยะที่ขอบถนนของรถฯ			โรงพยาบาล	Done	12/3/2566
3	1-11.พ.-66	005/2566	นาย WAI LIN HTET	5919 Sub contract	โพธิ์ทอง 101	บ้านเลขที่ 101	พนักงานพบว่าได้รับรถบรรทุกคัน 101 ที่คันที่ 10 No.10 ขนย้ายขยะ 8000 ขน 6 เมตร 6 ฟุต 6 นิ้ว คัน 4.5 คัน จากคันดินคัน 10 ไปกับพื้นที่โรงรถของ รพท.พลธอร์ FL รอบชุดท้ายรถบรรทุก Wai Lin 2 มีรถบรรทุกคันที่ 101 ขนย้ายคันหน้า Wai Lin พนักงานจึงได้ยื่นมือเข้าไปช่วยขุดขยะที่ขอบถนนของรถฯ พนักงานจึงได้ยื่นมือเข้าไปช่วยขุดขยะที่ขอบถนนของรถฯ	- ใช้รถขุดรถบรรทุก 1 คัน ขุดดินถมคัน 10 ให้ใกล้เคียงคัน 10 - พนักงานมาช่วยขุดขยะที่ขอบถนนของรถฯ พนักงานจึงได้ยื่นมือเข้าไปช่วยขุดขยะที่ขอบถนนของรถฯ			Safety HR Store	Done Done Done	

ผู้ตรวจติดตาม : คุณสมนึก และคุณทวีอาพันธ์

ลำดับ	ว.ค.ป	ทะเบียนรถคันที่เกิดเหตุ	ชื่อ-นามสกุล	ว.พ.ศ	อุบัติเหตุ	พื้นที่	รายละเอียดและลักษณะอุบัติเหตุที่พบ	แนวทางการแก้ไข	รูปภาพ	รูปภาพผลการแก้ไข	หน่วยงานรับผิดชอบ	สถานะ	วันแก้ไขเสร็จ	
4	2-มิ.ย.-66	9042566	นายค.ว. ศรีศักดิ์	3289	พนักงานเดินติดก่อน Slag ถล่มตก Slag	กอง Slag	พนักงานได้ไปสำรวจพื้นที่วางเหล็ก Baller Zone LPG Station และเดินขึ้นไปสำรวจพื้นที่วางเหล็ก Baller ด้านทางรถไฟอีกหน้า โดยเห็นด้านข้างทางเดินรถ Backhoe ของกอง Slag และเดินย้อนกลับออกมาทางเดิน ในช่วงเวลาดังกล่าวมีคนและรถบรรทุก 2 คันอยู่ใกล้พนักง. ต้องวิ่งหลบตัวเนื่องจากเพื่อขอโทรศัพท์ข้ามทาง ขณะเดินลงทางรถไฟไปเกิดอุบัติเหตุเข้ากับถล่มก่อน Slag ทำให้มีเศษเหล็กถล่มตกลงมาจากทางลาดขึ้นของกอง Slag ทำให้รถที่พาพนักงานและรถบรรทุก 2 คันติดกัน	- โทรศัพท์มือถือตก Accident case กับพนักงานจากสถานีรถไฟและไปแจ้งคดีถึงสถานีเพื่อแจ้งเกิด กรณีรถบรรทุก 2 คันชนรถใบเอกสารไว้กับใบแจ้งเหตุ			คลังสินค้าและโลจิสติกส์	Station OK	Done	4/3/2023


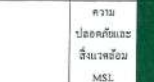
© 2023

		2000	2001	2002
--	--	------	------	------

ลำดับ	ว.บ.ป	ทะเบียนลำดับเอกสาร	ชื่อ-นามสกุล	รหัส	จุดเกิดเหตุ	พื้นที่	รายละเอียดและลักษณะปัญหาที่พบ	แนวทางการแก้ไข	รูปภาพ	รูปภาพหลังการแก้ไข	หน่วยงานรับผิดชอบ	สถานะ	วันแล้วเสร็จ
5	3-มี.ค.-66	005/2566	นาย TUN AUNG KYAW	5108 Sub contact	พนักงานจับ FL คกซิงทรา	ถนนทางขึ้นกอง SIng	พนักงานมาได้รับหมายขอหมายไปให้ช่วยเหลือเรื่องรถสิบล้อ แต่พนักงานได้ไปเอา FL ออกมาเพื่อไปรายงานเจตกรรถสิบล้อ BLiler แทน โดยที่หัวหน้างานไม่ได้ยินยอมหมายขณะขึ้นมาถึงกลางเนินทางขึ้นกองรถสิบล้อรถ FL คกซิงทรา พนักงานจึงรถออกถึง FL พยายามผลักแต่รถเคลื่อนที่ช้าๆ พนักงานจึงหาวิธีช่วยเหลือพนักงานไม่ได้รีบมาช่วยเหลืออย่างใด หลังจากเกิดเหตุ วนป. ได้แจ้งความไว้กับป.รณ.รถสิบล้อคันนี้ในร่างเอกสารที่ 190 mg.36	<ul style="list-style-type: none"> - ผู้ใช้รถสิบล้อขึ้นจากจุดเกิดเหตุ และส่งให้ SIng. ตรวจสอบความเสียหาย - ออกหนังสือเตือนแก่รถสิบล้อคันนี้ทันที 			Ing	Done	
6	2-มี.ค.-66	006/2566	นายชนวิวัฒน์ ธีรพันธ์	3385	ใช้หีบบอนต์ลอกสลัก Pin กระแทกนิ้ว	ด้านหน้า Machine Shop	พนักงานได้รับคำสั่งให้ไปเปลี่ยนสลัก PIN ชุดปากกับของ Backhoe PC210 โดยการลอกสลัก PIN (เดิม) ที่ 2 แล้วออกมาและนำสลัก PIN 1 (เดิม) ออกกลับเข้าไปเพื่อประกอบชุดปากกับ แล้วลอกสลัก PIN 2 (ใหม่) ซึ่งมีปลายสลักยื่นยาวออกมาประมาณ 10 เซนติเมตรเพื่อจะ ใช้หีบบอนต์ลอกสลัก PIN 1 นิ้วครึ่งยาวเท่าที่ถนัดแล้วดันขึ้นได้ไปกระแทกกับสลัก PIN ที่ยื่นออกมาได้รับบาดเจ็บ	<ul style="list-style-type: none"> - ให้พนักงานแจ้งคณะกรรมการปฏิบัติงานเปลี่ยนสลัก PIN ให้กับพนักงานวิศวกรควบคุมงาน โดยให้ทำการลอกสลักที่ด้านนอกใกล้ตัวก่อน แล้วค่อยลอกสลักด้านในใกล้ตัว - ให้หัวหน้างานแจ้ง Accident case กับพนักงานฝ่ายซ่อมรถทุกคันเพื่อแจ้งเตือนอันตรายจากงานซ่อม พร้อมแจ้งชื่อในเอกสารไว้กับรถสิบล้อ 			Ing.	Done	4/3/2023
7	25-มี.ค.-66	007/2566	นาย THEN ZAW	1498	จับคนยก Billet ขนบดเคอร์ Conveyor	พื้นที่หักกอง Billet	พนักงาน นาย THEN ZAW ใช้เครน 10 ตัน ยกร Billet 7 พ่อน ยกรจากที่นอน CCM ไปยังกอง Billet คันด้านใน แล้วจาก Billet กองที่ 5 ดึงกับท้ายไถรูงประมาณ 3.5 เมตร หรือ Billet 6 ชิ้น จึงไม่สามารถรอกเบสิลเลอร์ Billet ด้านไปกองที่ 2 ได้ พนักงานจึงยก Billet จากท้ายไถรูง CCM ด้านบนของกองกลางเตาขึ้น แล้วจึงยก Billet ขึ้นไปบน Conveyor ไปวางบนกองที่ 2 หลังจากยก Billet กองบนกอง ป้ายแห่งเหล็กได้วิ่งไปกระทบกับเบสิลเลอร์ ลูกที่ 7 กองบน Conveyor ทำให้เบสิลเลอร์เบสิลเลอร์ที่ 7 และเบสิลเลอร์ที่ 8 ได้รับบาดเจ็บประมาณ 20,000 บาท	<ul style="list-style-type: none"> - แจ้งซ่อมแซมหรือเปลี่ยนเบสิลเลอร์ Conveyor - จัดให้มีการฝึกอบรมสำหรับพนักงานขับรถเครน และพนักงาน หลีกเลี่ยงผู้ปฏิบัติงานเข้าใกล้สัญญาณเบสิลเลอร์ที่ปฏิบัติงาน และผู้ควบคุมรถรับ ประจักษ์ 2566 - ให้หัวหน้างานแจ้ง Accident case กับพนักงาน วิศวกรควบคุมงานเพื่อแจ้งเตือนอันตรายจากการปฏิบัติงาน พร้อมแจ้งชื่อในเอกสารไว้กับรถสิบล้อ 				Done	20-11/4/66

© 2013


[illegible]

ลำดับ	วคป.	ทะเบียนสำดับเอกสาร	ชื่อ-นามสกุล	รหัส	ตำแหน่ง	พื้นที่	รายละเอียดและลักษณะปัญหาที่พบ	แนวทางการแก้ไข	รูปภาพ	รูปถ่ายหลังการแก้ไข	หน่วยงานรับผิดชอบ	สถานะ	วันแล้วเสร็จ
8	30-มี.ก.-66	008/2566	นาย SOE THU	1446	พนักงานฝ่ายความปลอดภัย		พนักงาน นาย NAY MYO WIN รหัส 5191 ได้รับบาดเจ็บขณะ Overhead Crane ยานติเคลื่อนย้าย ขณะเคลื่อนย้าย เกิด วัสดุติดเกี่ยวสายไฟฟ้าของ ชุดควบคุมเครื่องท้ายไนน์ Packing หักพาดสายเคเบิลกับพนักงาน นาย SOE THU ได้รับบาดเจ็บที่หัวไหล่ขวาตลอดพักตัว	- จัดแบบแผนผังอาคารชุดควบคุมเครื่องท้ายไนน์ Packing ให้มีความแข็งแรง - จัดให้มีการฝึกอบรมเจ้าหน้าที่พนักงานขับรถ และพนักงาน นักถือคู่มือไว้กับรถขึ้นชั้น ผู้ให้สัญญาแม่ข่ายผู้ให้บริการ ผู้ประกอบการ และผู้ควบคุมงาน ประจำ ปี 2566 - ให้พิจารณากรณี Accidents case กับ พนักงาน วิศวกรคนที่เกี่ยวข้องอันตรายจากการใช้เครน หรือเมื่อซื้อเอกสารไว้เป็นหลักฐาน	 			Done	17/04/66
9	18-ธ.ย.-66	009/2566	นาย NADNG KYAW SOE	5138 Sub contact	คนสวนปลูก	หน้าบ้านบริษัท	พนักงานคนสวนรหัส 5138 ได้รับมอบหมายไปปักธงผู้ดำเนินการบริษัท ได้ทำการดูแลต้นไม้ต้นหนึ่งซึ่งอยู่ในเขตอันตรายโดยได้รับความช่วยเหลือจากทีมออก และใช้มือซ้ายประคองต้นไม้ต้นเล็ก ขณะที่คนอื่นถือคอต้นไม้ได้ช่วยกันคว้านเข้าพื้นไม้คอกและเริ่มมีเสียงข้างซ้าย ในลักษณะโชนบดเสียงๆ ทำให้ไม้คอบดแตกหักเกิดเสียงดัง ขังการขยับเอียงและเอียงหลุดไหล	- ให้พนักงานตรวจสอบ Accident case กับ พนักงาน HSE ทุกคนที่เกี่ยวข้องอันตรายจากการใช้เครื่องมือทำงาน พร้อมเซ็นชื่อในเอกสารไว้เป็นหลักฐาน - ความรุนแรงจัดการฉุกเฉินเพื่อให้สามารถลดผลกระทบ	 			Done	28/4/2023 18/4/2023
10	29-เม.ย.-66	010/2566	นายทริวิญ บุญเรือง	บริษัท เมกา ซิลิค แอนด์ อิเล็คทรอนิกส์ จำกัด	รถบรรทุก	LPG Station	พนักงานขับรถ MSL No.910 ขับรถบรรทุกเพื่อขนถ่ายถังแก๊ส LPG จากโรงผลิต แก๊สเหลวไปยังสถานี LPG ระหว่างทางรถบรรทุกเกิดอุบัติเหตุชนเข้ากับเสาไฟฟ้าแรงดันสูง ส่งผลให้ถังแก๊ส LPG ถูกระเบิดและเกิดเพลิงไหม้ ส่งผลให้เกิดความเสียหายแก่ทรัพย์สิน สาธารณชน ป้ายจราจร จำนวน 1 คัน ความเสียหาย 3,000 บาท	- ตรวจสอบจุดเกิดเหตุเพื่อหาสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ - ให้พนักงานตรวจสอบ Accident case กับ พนักงาน LG ทุกคนที่เกี่ยวข้อง ระวังในการขับขี่รถบรรทุกในพื้นที่เสี่ยง พร้อมทั้งเซ็นชื่อในเอกสารไว้เป็นหลักฐาน	 		ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม MSL	Done	

ปี 2023

ลำดับ	ว.คป.	ทะเบียนรถ	ชื่อ-นามสกุล	รหัส	ชุดเกราะ	พื้นที่	รายละเอียดและลักษณะปัญหาที่พบ	แนวทางการแก้ไข	รูปภาพ	รูปภาพหลักฐานแก้ไข	หน่วยงานรับผิดชอบ	สถานะ	วันแล้วเสร็จ
11	23-ธ.ค.-66	011/2566	นาย OO MYINT TIN	1530	PL ขนกับผง Work Shop	Work Shop	พนักงานทำความสะอาด ขับโฟร์คลิฟท์ No.18 ถังเหล็ก (Tub) ออกจากประตู Sliding door Gate 1 (โรงซ่อม) เพื่อจะไปรับเศษขยะ ระหว่างขับโฟร์คลิฟท์ถล่มเสาหลังคา พนักงานได้หนีภัยจนปลอดภัยขอความช่วยเหลือ แต่บรรดาช่างไฟฟ้าไม่สามารถควบคุมโฟร์คลิฟท์ได้ ประกอบกับการเดินคานาลงล่างจึงปล่อยรถให้ชนเข้าไปชนกันเสาและผนังของอาคาร ช่างประจำ ได้รีบความเสียหายกำแพงปูนแตกและเสาเหล็กอาคารมีตลอด ความเสียหาย 20,000 บาท	- จัดทำ Safety Check Sheet เพื่อใช้ควบคุมการตรวจสอบความปลอดภัยของ โฟร์คลิฟท์ทุกคันก่อนนำไปใช้งานเป็นประจำทุกวัน - ให้หัวหน้าแผนกฯ Accident case กับพนักงาน โรงซ่อม ทุกคนเพื่ออัปเดตอันตรายจากเหตุนี้ได้มีโอกาสทำงาน พร้อมเห็นข้อผิดพลาดไว้เป็นบทเรียน		ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม โรงซ่อม	Done	วันแล้วเสร็จ	
12	4-พ.ค.-66	012/2566	นาย AUNG MIN	5131	Near miss มอเตอร์เครน วางเส้นเคเบิลด้านล่าง	Packing โรจรีต	พนักงาน Packing โรจรีต บังคับ Overhead Crane No.H1 ยกขึ้นสูง DB 12 mm. จำนวน 6 มิ (1มิ=1.33 คับ) = 7.98 คับ ขณะเคลื่อนย้ายวาง รวดเร็ว ร่วมกับช่าง มอเตอร์ฟูตจับยึดราวบันไดลงล่าง ได้ถูกฉนวนสายไฟมาช้ำ (มอเตอร์ฟูตดังกล่าวยังไม่มีการเปลี่ยนคือเคเบิ้ลยังคงใช้งานถึงปัจจุบัน)	- แจ้งทีมช่างเชื่อมบำรุงรักษาตรวจสอบ แก้ไขซ่อมแซม - ฝ่าย ENG มีคน PM ตรวจเตือนละ 1 ครั้ง - ฝ่าย HSE Test Load 6 เดือนครั้ง		Eng. HSE.	Done Done	10/5/2023	
13	20-พ.ค.-66	013/2566	นาย NAY LIN OO	5999	เดินพัดลมยกเหล็ก I-Beam	Conveyor Line ไฟ P5	พนักงานได้เดินบนไลน์ Conveyor และข้ามไปเดินบนเหล็ก I-Beam ของ Conveyor สำหรับขนส่งวัสดุที่เป็นถังน้ำมัน เพื่อรอรถบรรทุกออกทางไอน์โซน PS โดยต้องยกผ่านกลไกไอน์ นำถังขึ้นมาที่เครื่องคัดแยกอีกจังหวะเพื่อบรรจุ I-Beam พนักงานก้าวพลาดตกลงมาได้ไอน์ Conveyor ขาดโครงขาวได้กระแทกกับขอบเหล็ก I-Beam ได้รับบาดเจ็บ	- ให้หัวหน้าแผนกฯ Accident case กับพนักงาน โรงสกัดทุบหินเพื่อป้องกันอันตรายจากกรณีเดินบนถังน้ำมันบนสายพานหรือบนเครื่องจักรโดยการใช้บันไดขั้นบันได - ส่งให้วิศวกร Chain Conveyor ออกให้เป็นพื้นที่ไม่ Safe (High)		โรจรีต	Done	20/5/1966	
14	25-พ.ค.-66	014/2566	นาย Tong Bao You	2078	พนักงานถูกน้ำหมึกกระเด็นลงโน้มน้องทำมือขยับ	พนักงานหอย	พนักงานงานจีน โรงถลุงใช้ท่อเหล็กจัดเศษเหล็กจากหลอม โดยไม่คาดคิดว่าไฟฟ้าที่บริเวณท่อน้ำไปลงในงาน จะทำให้พนักงานเกิดอุบัติเหตุโดนแสง Boon โดยมี	- ให้หัวหน้าแผนกฯ Accident case กับพนักงาน โรงถลุงทุกคนเพื่ออัปเดตเหตุการณ์ครั้งนี้ไปยังเจ้าหน้าที่กองกลางตอนจะติดสติ๊กเกอร์เตือนในที่ทำงานทุกครั้ง		COO	Done		








ปี 2023

ลำดับ	ว.ค.ป	ทะเบียนสำเนาใบ เหตุการณ์	ชื่อ-นามสกุล	รหัส	จุดเกิดเหตุ	พื้นที่	รายละเอียดเหตุและลักษณะปัญหาที่พบ	แนวทางการแก้ไข	รูปภาพ	รูปภาพหลังการแก้ไข	หน่วยงาน รับผิดชอบ	สถานะ Done	วันสิ้นสุดเรื่อง
15	36-ท.ก.-66	015/2566	นาย ZHOU, LIRANG	2081 ทพ.จีน	พ่นสีบนรถ แท็กซี่รถคัน เข้าหา	ตัวโหล ทอง	พนักงานคนจีน 1 คนเข้าไปซื้อแท็กซี่จากโหล สีทองบน จุดที่ 2 รอบ 4 ขณะวิ่งเข้าซอย เพื่อซื้อแท็กซี่จากคนขายมีเสียง จึงเกิดการชนกันเข้าข้างขวา	-พนักงานคนจีนเข้าอุปกรณ PPE ให้กับพนักงานสวมใส่ตลอดเวลา ปฏิบัติงาน			ศูนย์	Staten OK	

© 2023







ลำดับ	ว.ค.ป	ทะเบียนสำเนาเอกสาร	ชื่อ-นามสกุล	รหัส	จุดเกิดเหตุ	พื้นที่	รายละเอียดและลักษณะปัญหาที่พบ	แนวทางแก้ไข	รูปภาพ	รูปภาพผลการแก้ไข	หน่วยงานรับผิดชอบ	สถานะ Station OK	วันแล้วเสร็จ
16	26-พ.ค.-66	016/2566	นาง KYI NANG	1117	แกนเหล็กคกของรถบรรทุกเก็เข้าขวาง	หลังรอบรถบรรทุกเพื่อเปิดประตูเข้าห้องเครื่อง	พนักงานบริเวณรถบรรทุกได้เข้าไปปรับเพื่อเปิดประตูเข้าห้องเครื่อง	-ให้หัวหน้างานกรณี Accident case กับพนักงานออกเดินตรวจรอบรถบรรทุกเพื่อเปิดประตูเข้าห้องเครื่อง		ช่างประปาควบคุมรถบรรทุกแล้วอนุมัติประกาศ	ไร ชอสม	Done	
17	28-พ.ค.-66	017/2566	นางกาญจนา หัตถิวง	3367	อาร์มเหล็ก Limit สติชนปลอมเข้าข้างซ้าย	ท้ายโถงรถบรรทุก	พนักงานได้รับคำสั่งจากหัวหน้างานให้ตรวจสอบระบบอาร์มเหล็ก Limit ไปยังตำแหน่งของ Limit Switch และ Conveyor ให้มี Limit Switch โหลดตามอาร์มเหล็กของ Limit Switch ทำให้เกิดเสียงบ่นของเครื่อง	-สั่งถอน Limit Switch ออกทั้งหมดและออกแบบใหม่โดยคำนึงถึงความปลอดภัย โดยให้ จป. วิชาชีพ ร่วมออกแบบด้วย -ให้หัวหน้างานกรณี Accident case กับพนักงานช่างทุกคนเพื่อเดินเดินสายจากตู้เชื่อมเข้าสาย หรือเดินเข้าโมดูลอาร์มเป็นหลักฐาน		9-6-2023 ทำการถอดสาย Limit เพื่อออกแบบใหม่	ไร ชอสม	Done	
18	30-พ.ค.-66	018/2566	นายอิทธิพล ศาสตรา	3648	Line Conveyor cutting เข้า AA	Line Conveyor cutting เข้า AA	พนักงานเดินเข้าไปตรวจสอบเครื่อง Cooling box ควบคุม AA จึงพบว่าเดินบนพื้นโลหะที่ร้อน ร่องเท้าเครื่อง Line Conveyor ได้	-เปลี่ยนร่องเท้าใหม่จากพื้น PU เป็นพื้นโลหะ			ไร ชอสม	Done	
19	2-มิ.ย.-66	019/2566	นาย SUN, CHANGFANG	2080	เชื่อมปลอกปลอมเข้าข้างขวา	เตาหลอมชุดที่ 3 ชุดที่ 6	พนักงานคนจีนเข้าข้างขวาหลอมชุดที่ 3 หลอม 4 เพื่อตรวจสอบการเกิดปลอกชุดที่ 3 หลอม 6 หลอม 7 หลอม 8 หลอม 9 หลอม 10 หลอม 11 หลอม 12 หลอม 13 หลอม 14 หลอม 15 หลอม 16 หลอม 17 หลอม 18 หลอม 19 หลอม 20 หลอม 21 หลอม 22 หลอม 23 หลอม 24 หลอม 25 หลอม 26 หลอม 27 หลอม 28 หลอม 29 หลอม 30 หลอม 31 หลอม 32 หลอม 33 หลอม 34 หลอม 35 หลอม 36 หลอม 37 หลอม 38 หลอม 39 หลอม 40 หลอม 41 หลอม 42 หลอม 43 หลอม 44 หลอม 45 หลอม 46 หลอม 47 หลอม 48 หลอม 49 หลอม 50 หลอม 51 หลอม 52 หลอม 53 หลอม 54 หลอม 55 หลอม 56 หลอม 57 หลอม 58 หลอม 59 หลอม 60 หลอม 61 หลอม 62 หลอม 63 หลอม 64 หลอม 65 หลอม 66 หลอม 67 หลอม 68 หลอม 69 หลอม 70 หลอม 71 หลอม 72 หลอม 73 หลอม 74 หลอม 75 หลอม 76 หลอม 77 หลอม 78 หลอม 79 หลอม 80 หลอม 81 หลอม 82 หลอม 83 หลอม 84 หลอม 85 หลอม 86 หลอม 87 หลอม 88 หลอม 89 หลอม 90 หลอม 91 หลอม 92 หลอม 93 หลอม 94 หลอม 95 หลอม 96 หลอม 97 หลอม 98 หลอม 99 หลอม 100 หลอม 101 หลอม 102 หลอม 103 หลอม 104 หลอม 105 หลอม 106 หลอม 107 หลอม 108 หลอม 109 หลอม 110 หลอม 111 หลอม 112 หลอม 113 หลอม 114 หลอม 115 หลอม 116 หลอม 117 หลอม 118 หลอม 119 หลอม 120 หลอม 121 หลอม 122 หลอม 123 หลอม 124 หลอม 125 หลอม 126 หลอม 127 หลอม 128 หลอม 129 หลอม 130 หลอม 131 หลอม 132 หลอม 133 หลอม 134 หลอม 135 หลอม 136 หลอม 137 หลอม 138 หลอม 139 หลอม 140 หลอม 141 หลอม 142 หลอม 143 หลอม 144 หลอม 145 หลอม 146 หลอม 147 หลอม 148 หลอม 149 หลอม 150 หลอม 151 หลอม 152 หลอม 153 หลอม 154 หลอม 155 หลอม 156 หลอม 157 หลอม 158 หลอม 159 หลอม 160 หลอม 161 หลอม 162 หลอม 163 หลอม 164 หลอม 165 หลอม 166 หลอม 167 หลอม 168 หลอม 169 หลอม 170 หลอม 171 หลอม 172 หลอม 173 หลอม 174 หลอม 175 หลอม 176 หลอม 177 หลอม 178 หลอม 179 หลอม 180 หลอม 181 หลอม 182 หลอม 183 หลอม 184 หลอม 185 หลอม 186 หลอม 187 หลอม 188 หลอม 189 หลอม 190 หลอม 191 หลอม 192 หลอม 193 หลอม 194 หลอม 195 หลอม 196 หลอม 197 หลอม 198 หลอม 199 หลอม 200 หลอม 201 หลอม 202 หลอม 203 หลอม 204 หลอม 205 หลอม 206 หลอม 207 หลอม 208 หลอม 209 หลอม 210 หลอม 211 หลอม 212 หลอม 213 หลอม 214 หลอม 215 หลอม 216 หลอม 217 หลอม 218 หลอม 219 หลอม 220 หลอม 221 หลอม 222 หลอม 223 หลอม 224 หลอม 225 หลอม 226 หลอม 227 หลอม 228 หลอม 229 หลอม 230 หลอม 231 หลอม 232 หลอม 233 หลอม 234 หลอม 235 หลอม 236 หลอม 237 หลอม 238 หลอม 239 หลอม 240 หลอม 241 หลอม 242 หลอม 243 หลอม 244 หลอม 245 หลอม 246 หลอม 247 หลอม 248 หลอม 249 หลอม 250 หลอม 251 หลอม 252 หลอม 253 หลอม 254 หลอม 255 หลอม 256 หลอม 257 หลอม 258 หลอม 259 หลอม 260 หลอม 261 หลอม 262 หลอม 263 หลอม 264 หลอม 265 หลอม 266 หลอม 267 หลอม 268 หลอม 269 หลอม 270 หลอม 271 หลอม 272 หลอม 273 หลอม 274 หลอม 275 หลอม 276 หลอม 277 หลอม 278 หลอม 279 หลอม 280 หลอม 281 หลอม 282 หลอม 283 หลอม 284 หลอม 285 หลอม 286 หลอม 287 หลอม 288 หลอม 289 หลอม 290 หลอม 291 หลอม 292 หลอม 293 หลอม 294 หลอม 295 หลอม 296 หลอม 297 หลอม 298 หลอม 299 หลอม 300 หลอม 301 หลอม 302 หลอม 303 หลอม 304 หลอม 305 หลอม 306 หลอม 307 หลอม 308 หลอม 309 หลอม 310 หลอม 311 หลอม 312 หลอม 313 หลอม 314 หลอม 315 หลอม 316 หลอม 317 หลอม 318 หลอม 319 หลอม 320 หลอม 321 หลอม 322 หลอม 323 หลอม 324 หลอม 325 หลอม 326 หลอม 327 หลอม 328 หลอม 329 หลอม 330 หลอม 331 หลอม 332 หลอม 333 หลอม 334 หลอม 335 หลอม 336 หลอม 337 หลอม 338 หลอม 339 หลอม 340 หลอม 341 หลอม 342 หลอม 343 หลอม 344 หลอม 345 หลอม 346 หลอม 347 หลอม 348 หลอม 349 หลอม 350 หลอม 351 หลอม 352 หลอม 353 หลอม 354 หลอม 355 หลอม 356 หลอม 357 หลอม 358 หลอม 359 หลอม 360 หลอม 361 หลอม 362 หลอม 363 หลอม 364 หลอม 365 หลอม 366 หลอม 367 หลอม 368 หลอม 369 หลอม 370 หลอม 371 หลอม 372 หลอม 373 หลอม 374 หลอม 375 หลอม 376 หลอม 377 หลอม 378 หลอม 379 หลอม 380 หลอม 381 หลอม 382 หลอม 383 หลอม 384 หลอม 385 หลอม 386 หลอม 387 หลอม 388 หลอม 389 หลอม 390 หลอม 391 หลอม 392 หลอม 393 หลอม 394 หลอม 395 หลอม 396 หลอม 397 หลอม 398 หลอม 399 หลอม 400 หลอม 401 หลอม 402 หลอม 403 หลอม 404 หลอม 405 หลอม 406 หลอม 407 หลอม 408 หลอม 409 หลอม 410 หลอม 411 หลอม 412 หลอม 413 หลอม 414 หลอม 415 หลอม 416 หลอม 417 หลอม 418 หลอม 419 หลอม 420 หลอม 421 หลอม 422 หลอม 423 หลอม 424 หลอม 425 หลอม 426 หลอม 427 หลอม 428 หลอม 429 หลอม 430 หลอม 431 หลอม 432 หลอม 433 หลอม 434 หลอม 435 หลอม 436 หลอม 437 หลอม 438 หลอม 439 หลอม 440 หลอม 441 หลอม 442 หลอม 443 หลอม 444 หลอม 445 หลอม 446 หลอม 447 หลอม 448 หลอม 449 หลอม 450 หลอม 451 หลอม 452 หลอม 453 หลอม 454 หลอม 455 หลอม 456 หลอม 457 หลอม 458 หลอม 459 หลอม 460 หลอม 461 หลอม 462 หลอม 463 หลอม 464 หลอม 465 หลอม 466 หลอม 467 หลอม 468 หลอม 469 หลอม 470 หลอม 471 หลอม 472 หลอม 473 หลอม 474 หลอม 475 หลอม 476 หลอม 477 หลอม 478 หลอม 479 หลอม 480 หลอม 481 หลอม 482 หลอม 483 หลอม 484 หลอม 485 หลอม 486 หลอม 487 หลอม 488 หลอม 489 หลอม 490 หลอม 491 หลอม 492 หลอม 493 หลอม 494 หลอม 495 หลอม 496 หลอม 497 หลอม 498 หลอม 499 หลอม 500 หลอม 501 หลอม 502 หลอม 503 หลอม 504 หลอม 505 หลอม 506 หลอม 507 หลอม 508 หลอม 509 หลอม 510 หลอม 511 หลอม 512 หลอม 513 หลอม 514 หลอม 515 หลอม 516 หลอม 517 หลอม 518 หลอม 519 หลอม 520 หลอม 521 หลอม 522 หลอม 523 หลอม 524 หลอม 525 หลอม 526 หลอม 527 หลอม 528 หลอม 529 หลอม 530 หลอม 531 หลอม 532 หลอม 533 หลอม 534 หลอม 535 หลอม 536 หลอม 537 หลอม 538 หลอม 539 หลอม 540 หลอม 541 หลอม 542 หลอม 543 หลอม 544 หลอม 545 หลอม 546 หลอม 547 หลอม 548 หลอม 549						

© 2023

ลำดับ	ว.ค.ป	ทะเบียนสำเนาเอกสาร	ชื่อ-นามสกุล	รหัส	อุบัติเหตุ	พื้นที่	รายละเอียดเหตุการณ์/เหตุเกิด	แนวทางแก้ไข	รูปภาพ	รูปภาพหลังการแก้ไข	หน่วยงานรับผิดชอบ	สถานะ	วันแล้วเสร็จ
20	9-มิ.ย.-66	020/2566	นายพิทักษ์ รอดภัย		Boom Back Hooชนเสาเสาประตู Gao 3 โรงทอ	ประตู Gao 3 โรงทอ	หัวหน้างานลงหมายให้พนักงานไปเก็บงานเหล็กชิ้นข้างเครื่องซึ่งเรื่องอันเนื่องมาจากขณะขึ้น Boom Hoo PC210 ติดตั้งปากปี 4 กับ เสาเสาออกทางประตู โรงทอ Gao 3 จึงทำให้มีแรงทุบทุกเหล็กชิ้นบนมาแรงเกินไปทำให้มีค้อนหมักงานขึ้น Boom Hoo จึงได้ตกลงถึง Boom กับ ทำให้อุปกรณ์ Boom ที่ 2 ไปชนเข้ากับปลายเหล็กได้ได้รับความเสียหาย	- หัวหน้าฝ่ายควบคุมคุณภาพ โรงทอ-โรงรีด ออกแผนเฝ้าระวังความประพฤติพนักงานขึ้น Boom Hoo - ให้หัวหน้างานแจ้ง Accident case กับพนักงานขึ้น Boom Hoo ทุกคน ให้ระมัดระวังการขึ้นกับทรัพย์สินของโรงงาน - หัวหน้าฝ่ายควบคุมคุณภาพ โรงทอ-โรงรีดเขียนใบแจ้งข้อบกพร่องเหล็กที่ชำรุด			ศูนย์โรน	On process	
21	13-มิ.ย.-66	021/2566	นาย PRYO WAI LIN		ลาวมัลด์เหล็กข้ออ้อยชนแท่นกระแทกชิ้นขนข้างรถบรรทุก	ช่องโหลตสินค้า PACKING AREA 5	พนักงาน WH โรงทองานช่างเหล็ก DB16 ตาราง 10 เมตร 80 เส้นเข้าหน้ารถ 1240 KG./1.2 เส้น จำนวน 4 มัลด์ ขึ้นบนรถพ่วงมัลด์เออร์แท่นชั้น 73-3544 (บ.แมก้า ต.ลือ) จึงทำให้มัลด์เหล็กข้ออ้อยชนแท่น 10 เส้น ลาวมัลด์เหล็กข้ออ้อย 1 มัลด์ ทำให้อุปกรณ์เหล็กข้ออ้อยก่อนกระแทกเข้ากับชิ้นงานด้านข้างหัวหัวเข้า บิดเบี้ยวได้รับความเสียหาย	- ให้หัวหน้างานแจ้ง Accident case กับพนักงานลงสินค้ากับทุกคน ให้ระมัดระวังขณะขนถ่ายสินค้าเข้าเหล็กไม่กระตุกให้เร็วเกินไปเหล็กที่ค้างจะหลุดออกตัว - ปรับปรุงแก้ไขลาวมัลด์เหล็กข้ออ้อย 1 รอบ เปลี่ยนเป็นมัลด์ 2 รอบ เพื่อเพิ่มความแข็งแรง	 	 	WH Eng.	On process Done	
22	20-มิ.ย.-66	022/2566	นาย ZAW TUN NIBALUNG KO KO THAN	564) 5106	รถเหล็ก Biller ตกรังรถบรรทุก	พื้นที่ใกล้ Biller Car	เวลา 15.00 น. ZAW TUN ได้ขึ้นรถบรรทุก รถเหล็ก Biller 7 แห่ง ที่อยู่บน Biller Car เพื่อขนถ่ายเหล็กชิ้นที่จะใช้รถเหล็ก Biller ท่อลมขึ้นถังขึ้นรถเหล็ก ได้ตกลงมากระแทกกับขอบรถบรรทุก 1 ท่อลม และเวลา 16.00 น. AUNG KO KO THAN ได้ขึ้นรถ 10 คัน ติดตั้งเหล็กข้ออ้อยเหล็ก Biller 7 แห่ง มาจากฝั่ง Stock พ่วงไลน์ผลิตเหล็ก Biller ทยอยบรรทุกสินค้าลงถังขึ้น Conveyor มาที่ Biller Car จึงทำให้รถบรรทุก 10 คันชนกับขอบเหล็กด้านข้าง เพื่อปรับเบี่ยงขึ้นทิศทางของรถเหล็กทำให้รถเหล็กทั้ง 7 ท่อลมตกลงมากระแทกขอบรถบรรทุกเสียหาย	- ให้หัวหน้างานแจ้ง Accident case กับพนักงานจัดการรถเหล็ก Biller ทุกคน ซึ่ง Accident Case ใกล้เคียง Biller ตกใส่ขอบรถบรรทุกแตกเสียหาย - เขียนใบแจ้งข้อบกพร่องรถบรรทุก โลโก้ให้เพิ่มความแข็งแรง - OJT พนักงาน จัดเก็บรถเหล็ก Biller ด้วยวิธีการเดียวกันรถเหล็ก Biller ที่ถูกต้อง โดยผู้ดูแลชาติ บุตรสี ฉ่างนาง คัดสรรลิ้งรถ โรงทอ	 	โรงทอ โรงทอ-HSE	On process Done		

สรุปการติดตามวิธีการแก้ไขและวิธีการป้องกันอุบัติเหตุ
บริษัท ทีเอส.บี.เอช.บี. จำกัด
ปี 2023

ผู้ตรวจสอบ : คุณณัฏฐ์ และคุณพริ้งพิน

โครงการพัฒนา : ศูนย์ถ่ายทอด และศูนย์ซ่อมสมรรถนะ													
ลำดับ	ว.ณ.ป	ทะเบียนลำดับ เอกสาร	ชื่อ-นามสกุล	รหัส	อุบัติเหตุ	พื้นที่	รายละเอียดและลักษณะปัญหาที่พบ	แนวทางการแก้ไข	รูปภาพ	รูปภาพผลการแก้ไข	หน่วยงาน รับผิดชอบ	สถานะ Station OK	วันแล้วเสร็จ
23	21-ธ.ค.-66	023/2566	นาย TUN TUN WIN	1388	ชี้แจงผลกระทบ เข้าตาขณะปรับ แท่นเรือ	แท่นเรือ หน้า อู่ยี่ห้อ โรส	เวลา 10.00 น.พนักงาน ได้ใช้เครื่องมือยก ของแท่นเรือขึ้นเพื่อปรับให้ตรง จึงพบว่า แท่นเรือสูงเกินไปชี้แจงผลกระทบเข้าตาข้างซ้าย และได้ไปล้างตา แหม่นอาการระคายเคืองตาจึง ได้เข้าพบหมอและแจ้งถึงอุบัติเหตุในวันที่ 23/6/66	- ให้หัวหน้างานแจ้ง Accident case กับ พนักงานแท่นเรือ (ผู้รับผิดชอบปรับ) ให้ ระมัดระวังและใส่อุปกรณ์ PPE เช่น แว่นตา นิรภัยหรืออุปกรณ์ป้องกันใส่ ขณะปฏิบัติงาน ทุกครั้ง - เน้นย้ำและ นิรภัยหรืออุปกรณ์ใส่ สวมใส่ ขณะปฏิบัติงาน	 	ผจก. โรสหรืออีก สถาน พนง. ช่างเพื่อหา จุดที่เจอจริง และจะ นำเสนอในวันที่ 29/6/2023 ที่ประชุม คปอ.	โรส โรส	On process On process	
24	23-ธ.ค.-66	024/2566	นาย KYAW MYINT HLAIN KYAW MON NAIN	1203	ถูกสาร "Sodium Silicate" กระเด็น เข้าตา ขณะปรับ แท่นเรือ	เคหะ ชุดที่ 3 ชุด 5	เวลา 21.00 น.พนักงาน ทำการปรับเคหะ พอลิเอทิลีน (PE) พบว่ามี สิ่งของพ่น เข้าตา แล้วมีอาการตาแดง ปวดตา เกิดการ กระเด็นเข้าตาข้างซ้ายมีอาการระคายเคือง หลังจากนั้นพนักงานได้ไปล้างตาที่ห้อง พยาบาล	- ให้หัวหน้างานแจ้ง Accident case กับ พนักงานแท่นเรือ โรสหรืออีก สถาน หรือใส่ และใส่อุปกรณ์ PPE เช่น แว่นตา นิรภัยหรืออุปกรณ์ป้องกันใส่ ขณะปฏิบัติงาน ทุกครั้ง - เน้นย้ำและ นิรภัยหรืออุปกรณ์ใส่ สวมใส่ ขณะปฏิบัติงาน	 	โรสหรือ โรสหรือ	On process On process		
25	1-ธ.ค.-66	025/2566	นาย YOU, TONGBAO นาย PHYO MIN SOE	2078 5050 Sub contact	หมัดเคาะ บางทะลุ	เคหะ ชุดที่ 1 ชุด 1	เวลาประมาณ 9.40 น.พนักงาน กำลังยกของ เหล็ก (เดิมเวลา 12 คับ) เหยื่อเคาะทะลุลง ใน Solder formwork ครึ่งที่ 26 รอบสุดท้ายเพื่อจะ เปลี่ยนเคหะใหม่ จึงทำของเคาะเข้าเหล็ก ประมาณ 45 องศา ได้เกิดการปะทุและ ระคายเคืองถึง 3 ครั้ง ทำให้น้ำเหล็กกระเด็น ออกมาขึ้นบริเวณวงกว้างประมาณ 5 เมตร ทำให้นักงานทั้งคนจีน คนพม่า จึงหนีออก จากบริเวณดังกล่าวได้ทัน โดยไม่มีพนักงาน ได้รับบาดเจ็บจากเหตุการณ์	- ให้หัวหน้างานแจ้ง Accident case กับ พนักงานแท่นเรือ โรสหรืออีก สถาน ให้โรสหรือ และใส่อุปกรณ์ PPE เช่น แว่นตา นิรภัยหรืออุปกรณ์ป้องกันใส่ ขณะปฏิบัติงาน ทุกครั้ง - Msc, Wt (เมื่อ) การทดสอบเหล็ก (โดยจะต้อง ระบุจำนวนครั้งการทดสอบไม่เกิน)	 	โรสหรือ โรสหรือ	On process On process		



ภาคผนวก 19ข

เอกสารแสดงการขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit)



ภาคผนวก 20ข

แผนฉุกเฉินกรณีพนักงานเกิดอุบัติเหตุ



WORK INSTRUCTION

การซ่อมแซมอุบัติเหตุที่โรงงานและสถานที่อื่น (Work Accidents And Non-work-related Accidents Report)

หมายเลขเอกสาร	TSS-WI-OHS-006
ครั้งที่ปรับปรุง Rev.	Rev.00
วันที่แก้ไข	14/02/2565
จำนวนหน้า	2/6

1. วัตถุประสงค์

- เพื่อให้การดำเนินงานด้านระบบความปลอดภัย อธิบายถึง ขั้นตอนการทำงาน
- เพื่อให้สามารถระบุถึงขั้นตอนการทำงานและวิธีการปฏิบัติที่ถูกต้อง
- เพื่อให้สามารถระบุถึงขั้นตอนการทำงานและวิธีการปฏิบัติที่ถูกต้อง

2. ขอบเขต

การซ่อมแซมอุบัติเหตุที่โรงงานและสถานที่อื่น (Work Accidents And Non-work-related Accidents Report) T.S.B. Steel Co., Ltd.

3. หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

ฝ่ายซ่อมแซมอุบัติเหตุ

4. วัตถุประสงค์

บริษัท (Company) หมายถึง บริษัท T.S.B. Steel Co., Ltd. และรวมถึงพนักงานของบริษัท T.S.B. Steel Co., Ltd. และรวมถึงพนักงานของบริษัท T.S.B. Steel Co., Ltd. และรวมถึงพนักงานของบริษัท T.S.B. Steel Co., Ltd.

อุบัติเหตุ (Accident) หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่คาดคิดเกิดขึ้นและทำให้เกิดความเสียหายหรือบาดเจ็บแก่บุคคลหรือทรัพย์สิน

การซ่อมแซมอุบัติเหตุ (Accident Repair) คือ การดำเนินการเพื่อแก้ไขความเสียหายที่เกิดจากอุบัติเหตุ

การซ่อมแซมอุบัติเหตุ (Accident Repair) คือ การดำเนินการเพื่อแก้ไขความเสียหายที่เกิดจากอุบัติเหตุ

การซ่อมแซมอุบัติเหตุ (Accident Repair) คือ การดำเนินการเพื่อแก้ไขความเสียหายที่เกิดจากอุบัติเหตุ

การซ่อมแซมอุบัติเหตุ (Accident Repair) คือ การดำเนินการเพื่อแก้ไขความเสียหายที่เกิดจากอุบัติเหตุ

การซ่อมแซมอุบัติเหตุ (Accident Repair) คือ การดำเนินการเพื่อแก้ไขความเสียหายที่เกิดจากอุบัติเหตุ



WORK INSTRUCTION

การซ่อมแซมอุบัติเหตุที่โรงงานและสถานที่อื่น (Work Accidents And Non-work-related Accidents Report)

หมายเลขเอกสาร	TSS-WI-OHS-006
ครั้งที่ปรับปรุง Rev.	Rev.00
วันที่แก้ไข	14/02/2565
จำนวนหน้า	3/6

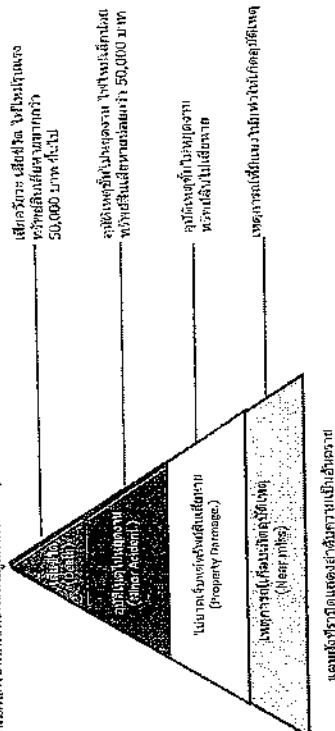
ความเสียหายต่อทรัพย์สิน (Property Damage) หมายถึง การทำทรัพย์สินเสียหาย

อุบัติเหตุหรือการบาดเจ็บเล็กน้อย (Minor Accident) หมายถึง อุบัติเหตุหรือการบาดเจ็บเล็กน้อยที่เกิดขึ้นจากการทำงานไปจนถึงที่ทำการ

อุบัติเหตุหรือการบาดเจ็บเล็กน้อย (Minor Accident) หมายถึง อุบัติเหตุหรือการบาดเจ็บเล็กน้อยที่เกิดขึ้นจากการทำงานไปจนถึงที่ทำการ

อุบัติเหตุหรือการบาดเจ็บเล็กน้อย (Minor Accident) หมายถึง อุบัติเหตุหรือการบาดเจ็บเล็กน้อยที่เกิดขึ้นจากการทำงานไปจนถึงที่ทำการ

อุบัติเหตุหรือการบาดเจ็บเล็กน้อย (Minor Accident) หมายถึง อุบัติเหตุหรือการบาดเจ็บเล็กน้อยที่เกิดขึ้นจากการทำงานไปจนถึงที่ทำการ



5. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

5.1 ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงานที่กำหนดไว้ในคู่มือปฏิบัติงาน และปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงานที่กำหนดไว้ในคู่มือปฏิบัติงาน

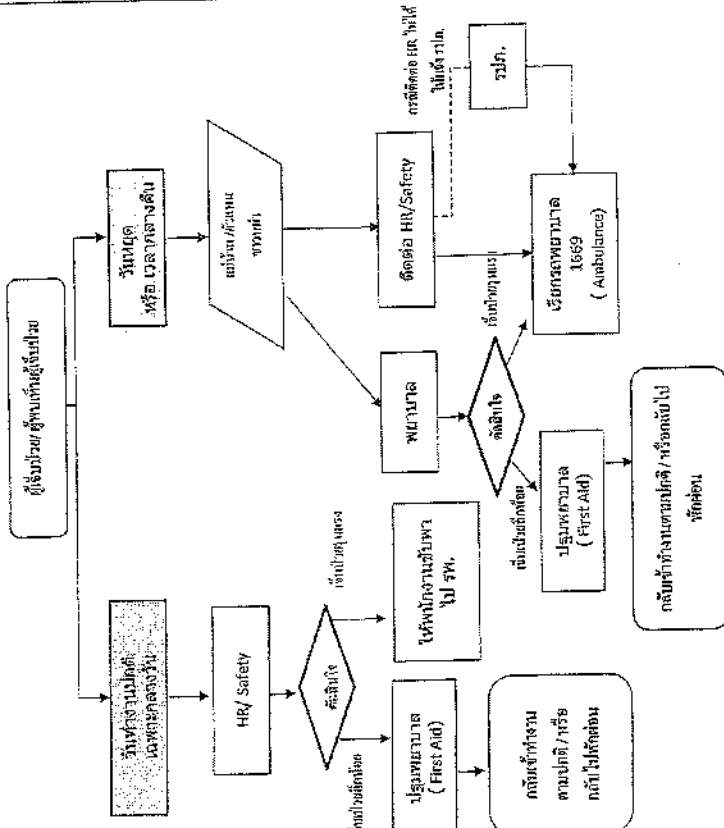
5.2 กรณีเกิดอุบัติเหตุร้ายแรง หรืออุบัติเหตุเล็กน้อย ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงานที่กำหนดไว้ในคู่มือปฏิบัติงาน

5.2.1 กรณีเกิดอุบัติเหตุร้ายแรง หรืออุบัติเหตุเล็กน้อย ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงานที่กำหนดไว้ในคู่มือปฏิบัติงาน

5.2.2 ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงานที่กำหนดไว้ในคู่มือปฏิบัติงาน

	WORK INSTRUCTION		หมายเลขเอกสาร	TSB-WF-OHS-006
	การรายงานอุบัติเหตุหรือเจ็บป่วยจากโรค (Work Accidents And Non-work-related Illness Report)		ครั้งที่ปรับปรุง Rev	Rev.00
			วันที่เริ่มใช้	14/02/2565
			จำนวนหน้า	5/6

แผนผังรายงานการเจ็บป่วยจากโรค หรืออุบัติเหตุนอกเหนือจากงาน

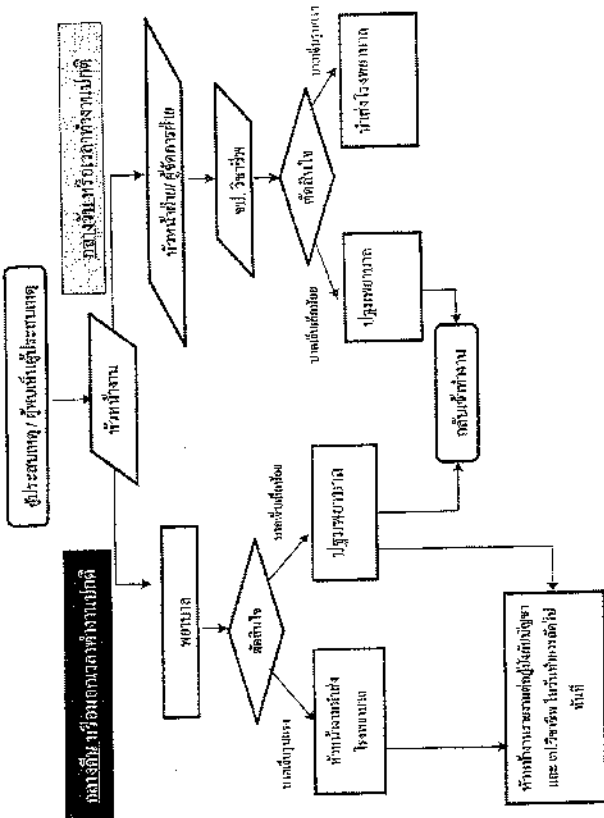


หมายเหตุ

1. กรณีผู้ป่วยเจ็บป่วยหรือบาดเจ็บสาหัส ให้ติดต่อฝ่ายฉุกเฉินหรือ จป.วิชาชีพ กรณีเจ็บเล็กน้อยหลังจากปฐมพยาบาลเสร็จ ให้กลับเข้าทำงานตามปกติ หากเจ็บป่วยรุนแรง จำเป็นต้องส่งต่อรักษาให้ทันก่อนเข้ารถเป็นผู้นำส่งไปส่ง โรงพยาบาล
2. เจ็บป่วยวันหยุด ผู้เจ็บป่วยหรือผู้พบเห็นผู้เจ็บป่วย ให้ติดต่อหน่วยงานหรือตัวแทน

	WORK INSTRUCTION		หมายเลขเอกสาร	TSB-WF-OHS-006
	การรายงานอุบัติเหตุหรือเจ็บป่วยจากโรค (Work Accidents And Non-work-related Illness Report)		ครั้งที่ปรับปรุง Rev	Rev.00
			วันที่เริ่มใช้	14/02/2565
			จำนวนหน้า	4/6

แผนผังรายงานอุบัติเหตุที่เกี่ยวกับการทำงาน



หมายเหตุ

1. กรณีที่เกิดอุบัติเหตุ หรือการเจ็บป่วยรุนแรง ซึ่งเกี่ยวข้องกับงานหรือไม่เกี่ยวข้องกับงานในสถานที่ทำงาน หรือนอกสถานที่ทำงาน ให้แจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ (กรณีที่เกิดจากเหตุร้ายแรง) เป็นผู้นำส่งพนักงานไปยังโรงพยาบาล (กรณีที่เกิดจากเหตุร้ายแรง) หากผู้บาดเจ็บหรือเจ็บป่วยสาหัสต้องส่งต่อรักษาให้ทันก่อนเข้ารถเป็นผู้นำส่งไปส่ง โรงพยาบาล
2. กรณีเกิดอุบัติเหตุหรือเจ็บป่วยสาหัส หรือเสียชีวิต ในกรณีของการเจ็บป่วยสาหัส จป.วิชาชีพ หรือตัวแทนให้แจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ
3. กรณีเกิดอุบัติเหตุหรือเจ็บป่วยสาหัส หรือเสียชีวิต ในกรณีของการเจ็บป่วยสาหัส จป.วิชาชีพ หรือตัวแทนให้แจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ



ภาคผนวก 21ข

เอกสารแสดงการซ่อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี 2565


การฝึกซ้อม แผนฉุกเฉิน บริษัท ที.เอส.บี เหล็กกล้า จำกัด วันที่ 29 ธันวาคม 2565






ภาคผนวก 22ข

แบบประเมินและขั้นตอนการรับวัตถุดิบประเภทเหล็ก

	WORK INSTRUCTION		หมายเลขใบควบคุมปฏิทิน	TSB-WI-ST-07
	ขั้นตอนการปฏิบัติงานสำหรับ การคัดแยกเศษเหล็ก (scrap)		ครั้งที่ปรับปรุง Rev	00
			วันที่มีผลบังคับใช้	04/01/2560
			จำนวนหน้า	1/5
ผู้ควบคุมและผู้อนุมัติ				
ผู้จัดทำ: Written By	ผู้ทบทวน: Reviewed By		ผู้อนุมัติ: Approved By	
INCHARGE		QMR	MD	
ประวัติการปรับปรุง				
Rev. No.	Date	Description		
00	04/01/2560	จัดทำเอกสารฉบับใหม่ ขั้นตอนการปฏิบัติงานสำหรับการคัดแยกเศษเหล็ก (scrap)		
Controlled Document				

	WORK INSTRUCTION		หมายเลขใบควบคุมปฏิทิน	TSB-WI-ST-07
	ขั้นตอนการปฏิบัติงานสำหรับ การคัดแยกเศษเหล็ก (scrap)		ครั้งที่ปรับปรุง Rev	00
			วันที่มีผลบังคับใช้	04/01/2560
			จำนวนหน้า	2/5
1. วัตถุประสงค์ (Objective) เพื่อคัดแยกเศษเหล็กที่จะนำมาทำการผลิตให้ได้ตามมาตรฐานที่กำหนด มอก.24-2559				
2. ขอบเขต (Scope) วิธีการปฏิบัติงานนี้ใช้สำหรับกระบวนการควบคุมและคัดแยกเศษเหล็ก มีขั้นตอนปฏิบัติงานดังนี้				
1. ทำการรับชิ้นเศษเหล็กเข้าและตรวจสอบเอกสาร				
2. ทำการตรวจสอบเศษเหล็กและรออยู่จนกระทั่ง				
3. ทำการตรวจสอบของเศษเหล็กที่ถึงถึงพื้นที่ในทันทีที่จับได้				
4. คัดเลือกเศษเหล็กก่อนนำเศษเหล็กไปใช้ก่อน				
3. คำจำกัดความ (Definition) เศษเหล็ก โครงสร้าง หมายถึง เหล็กป้อนทุพานัด, เหล็กตัวดี, เหล็กวาง, เหล็กกล่อง, เหล็กเส้นกลม, เหล็กข้อย้อย เป็นต้น				
4. เครื่องมือและอุปกรณ์				
4.1 เครื่องแม่เหล็ก				
4.2 รถแม่เหล็ก				
4.3 เครื่อง Spectrometer				
4.4 เครื่องตักขี้				
5. ความรับผิดชอบและอำนาจหน้าที่ (Responsibility & Authority)				
5.1 พนักงานตรวจสอบเศษเหล็ก				
5.2 พนักงานควบคุมความแข็งแรง				
5.3 พนักงานขับรถแม่เหล็ก				
5.4 พนักงานเตรียมเศษเหล็ก				
5.5 พนักงานตรวจสอบคุณภาพ				
5.6 พนักงานเครื่องจักร				
6. เอกสารที่เกี่ยวข้อง				
6.1 จะคัดเลือกเศษเหล็กและนำไปสู่โรงหล่อใหม่ในระเบียบข้อมูลตามหลัก				
6.2 ในกรณีเหล็กที่ทิ้งหรือปฏิเสธหรือทิ้งด้วย โดยตรงจะทำการส่งเศษเหล็กไปยังโรงหล่อใหม่				
6.3 ในกรณีเหล็กที่มีข้อบกพร่องให้โรงงานดำเนินการที่เป็นการส่งเศษเหล็กไปยังโรงหล่อใหม่				
ถึงแม้จะพบรูปแบบและลักษณะให้คัดแยกกับในระเบียบข้อมูลตามหลัก				
Controlled Document				

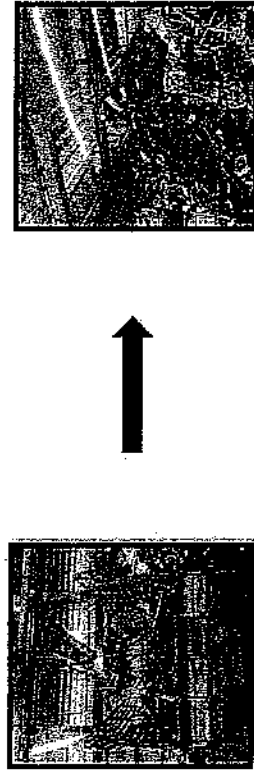
	WORK INSTRUCTION	หมายเลขงานปฏิบัติ :		TSB-WI-ST-07
		แก้ไขครั้งที่ Rev :		00
		วันที่มีผลบังคับใช้ :		04/01/2560
		จำนวนหน้า :		3/5

- 7. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure)**
- 7.1. ทำการตรวจรับเอกสารและชี้แจงหน้าที่กับช่างเดินสาย (คนเหล็ก) ที่ทำรั้ว (หาญความรวดเร็วของรถไม่เกิน 20 กม./ชม. น้ำหนักบรรทุกไม่เกิน 80 ตัน)
- 7.2. ขั้นตอนการพิจารณาตรวจสอบรถรับเดินสาย (คนเหล็ก)
- ให้วิธีการสังเกตหรือตรวจสอบจากข้อมูลของรถรับเดินสาย โดยให้สังเกตพิจารณา ดังนี้
- 7.2.1 รถที่นำเข้ามาจะจอดไม่มีคนขับ ทราบ ปั่นกับคนเหล็กที่ส่งรถเข้าในบริเวณ กติกาเดินรถจะจอดไว้ด้านซ้าย
- เช่นมีปริมาณมากเกิน 20 คัน ขึ้นอยู่กับจุดที่จอดของพนักงานตรวจรับ
- 7.2.2 ทางโรงงานหรือคนเหล็กที่ส่งรถเข้าจะส่งรถเข้าโดยคนเหล็ก หรือรถรับเดินสาย
- 7.2.2.1 ในบางกรณีที่มีการนำรถเข้ามาจอดรับเดินสายแล้วแต่ยังไม่มีการเดินสาย
- ขึ้นอยู่กับการพิจารณาของพนักงานตรวจรับเดินสาย
- 7.2.3 จอดรับรถที่เข้ามากับรถรับเดินสาย
- 7.2.4 จอดรับรถที่เข้ามากับรถรับเดินสาย
- 7.2.5 คนเหล็กที่เข้ามากับรถรับเดินสายให้ใช้วิธีสังเกตการเข้ามากับรถรับเดินสาย
- คนเหล็ก (TSB-FM-ST-012)
- 7.2.6 เมื่อคนเหล็กเข้ามากับรถรับเดินสาย (TSB-FM-ST-012) จะนำตัวรถเข้ามากับรถรับเดินสาย
- ตรวจด้วยเครื่อง Spectrometer โดยยื่นมือการตรวจใช้เครื่อง Spectrometer โดยระบุชื่อรับเข้า, วันที่, ทะเบียนรถ, เลขที่เอกสารส่งประเมินคนเหล็ก (TSB-FM-ST-005), เลขที่รถรับเดินสายหรือชื่อรถรับเดินสาย (ถ้าทราบ) โดยพนักงาน QC และดำเนินการตรวจสอบตาม ขั้นตอนการนำเข้ารถรับเดินสาย (TSB-FM-ST-012) แล้วบันทึกผล
- ทำหนังสือใบประเมินผลของรถรับเดินสาย (TSB-FM-ST-012)
- 7.2.7 พนักงานตรวจรับเดินสายหรือคนเหล็ก หรือ พนักงานประเมินคนเหล็กจะทำการประเมินประเภทรถของรถรับเดินสายแล้ว
- ตรวจสอบรถรับเดินสาย ถ้ารถรับเดินสายเข้ามากับรถรับเดินสายแล้วบันทึกผลการประเมินคนเหล็ก
- (TSB-FM-ST-005)
- 7.2.8 หลังจากทำการตรวจด้วยเครื่อง Spectrometer จะนำรถเข้ามากับรถรับเดินสาย
- จะรับชื่อรถรับเดินสายหรือไม่
- 7.2.9 การตัดสินใจว่าจะรับเดินสายหรือไม่ ให้ใช้เอกสารมาตรฐานส่วนประกอบของรถรับเดินสาย TSB-QC-001
- ประกอบรถรับเดินสาย (TSB-FM-ST-005)
- จะนำไปใช้หรือไม่
- 7.2.10 รถยนต์ที่เข้ามากับรถรับเดินสายจะจอดรับเดินสายที่จุดจอดที่กำหนดไว้
- เพื่อตรวจสอบรถรับเดินสายที่เข้ามากับรถรับเดินสายและปฏิบัติตามขั้นตอนการตรวจรถรับเดินสาย
- (TSB-WI-PD-08)

	WORK INSTRUCTION	หมายเลขงานปฏิบัติ :		TSB-WI-ST-07
		แก้ไขครั้งที่ Rev :		00
		วันที่มีผลบังคับใช้ :		04/01/2560
		จำนวนหน้า :		4/5

- 7.3. เมื่อรถเข้ามากับรถรับเดินสายแล้วคนเหล็ก (คนเหล็ก) จะนำตัวรถเข้ามากับรถรับเดินสาย
- ตามเอกสารขั้นตอนการปฏิบัติงานสำหรับช่างเดินสาย (คนเหล็ก) (TSB-WI-ST-01) โดยจะมี Layout การกองเก็บคนเหล็กแต่ละประเภทซึ่งจะมีพนักงานตรวจรับเดินสาย
- รูปที่ 1 เรขภาพแสดงพื้นที่เข้ามากับรถรับเดินสาย
- รูปที่ 2 และรูปที่ 3 ให้คนเหล็กเข้ามากับรถรับเดินสาย
- 7.4. พนักงานตรวจรับเดินสายจะดำเนินการส่งให้พนักงานเดินสายคนเหล็กที่คนเหล็กกองรถ
- โดยให้คนเหล็กเข้ามากับรถรับเดินสาย
- 7.4.1 ทำการตรวจสอบรถรับเดินสาย (คนเหล็ก) ออกจากรถ โดยส่งรถรับเดินสาย
- ขั้นตอนการพิจารณาตรวจรับเดินสาย


Controlled Document



รูปที่ 2 และรูปที่ 3 ให้คนเหล็กเข้ามากับรถรับเดินสาย



รูปที่ 4 ใช้รถรับเดินสายที่คนเหล็กเข้ามากับรถรับเดินสาย

	WORK INSTRUCTION ขั้นตอนการปฏิบัติงานสำหรับ การจัดการเหล็ก (scrap)	หมายเลขขั้นตอนปฏิบัติ : TSB-WI-ST-07 แก้ไขครั้งที่ Rev : 00 วันที่มีผลใช้บังคับ : 04/01/2560 จำนวนหน้า : 5/5
---	---	---

7.5.เศษเหล็กที่ส่งแยกออกโดยข้อ 7.2.1 ให้ทำการแจ้งงานตรวจสอบคุณภาพและทำป้ายขึ้นถึงปริมาณ

ถ้าเคยมีที่ผู้รับผิดชอบตรวจสอบแล้ว

7.6. สรุปและระดมแบบประเมินการรับ จัดซื้อประเภทเศษเหล็ก (TSB-FM-ST-005) มีหัวข้อดังนี้

- ชื่อรับผู้ผ่านส่ง
- ทะเบียนรถ
- วันที่

- ประเภทเศษเหล็กและรายละเอียดสินค้า
- รายละเอียดผู้ประเมิน, รายละเอียดผู้ส่งสินค้า

Controlled Document

7.7. เมื่อรวบรวมหลักฐาน (แบบบันทึก) ที่ส่งสินค้าแล้วหรือถูกปฏิเสธการรับซื้อสินค้า กลับมาแจ้งพาสั่งโดยเร็วเท่าที่เป็นไปได้ เพื่อทำการส่งเข้าโกดังหรือห้องเก็บของชั่วคราวและออกเอกสารควบคุมความมั่นคงจากสิ่งส่ง

โดยเจ้าหน้าที่เครื่องจักรและพนักงานขับรถบรรทุกสินค้าขึ้นเอกสารบันทึกบัญชีเครื่องจักร

8. ขั้นตอนการคัดแยกเหล็ก

วัตถุประสงค์เพื่อเป็นการรวดเร็วในการผลิต โดยการนำเศษเหล็กเป็นหรือเหล็กที่มีลักษณะบางหรือยาวเกิน 80 ซม. มาทำการอัด

8.1 เหล็กปัดก็จะนำอัดมากับชิ้นเหล็กที่มีลักษณะเดียวกันหรือค่าเฉลี่ยใกล้เคียงกันเศษเหล็กเป็น 1 ก้อน

8.2 เหล็กของทุกชนิดนำมาผสมอัดรวมกันเป็น 1 ก้อน

8.3 เหล็กโครงสร้างที่มีลักษณะเฉพาะไม่เกิน 5 มิลลิเมตรนำมาผสมอัดเป็น 1 ก้อน

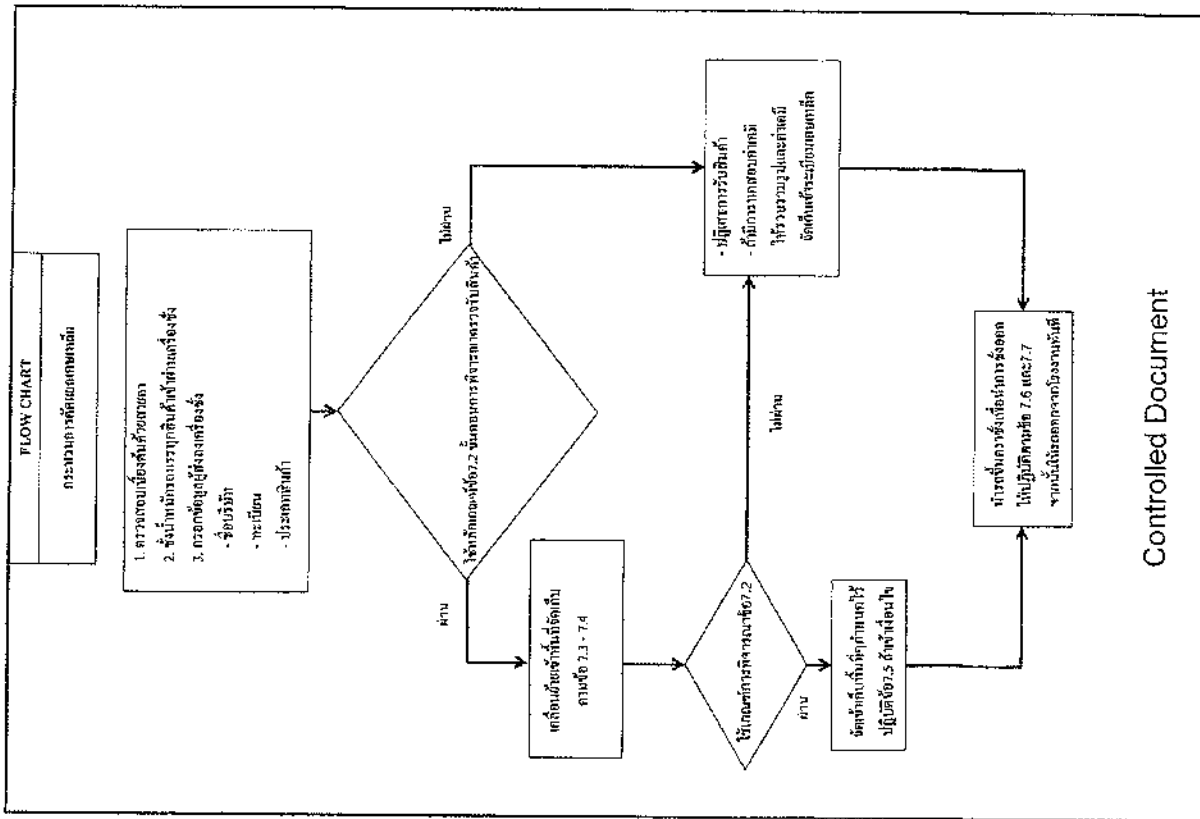
การคัดแยกเหล็กสามารถทำได้ตามแบบที่เตรียมไว้ โดย เมื่อทำการคัดแยกแล้วให้ส่งของคัดแยกเหล็ก ได้

8.4 ทำการตรวจสอบและคัดแยกเหล็ก โดยพิจารณาและใช้ลักษณะการพิจารณาการรับซื้อ

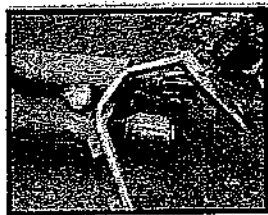
เป็นค่าใช้ในการตรวจสอบและคัดแยกเหล็กด้วย



รูปที่ 8.1 การนำเศษเหล็กมาอัดรวมกัน



รูปตัวอย่างสภาพเหล็กที่ติดตั้งค้ำและถอดก้นเรือตรวจสารพิษ



รูปที่ 1



รูปที่ 2



รูปที่ 3

ตัวอย่าง รูปที่ 1 เหล็ก โครงเหล็ก

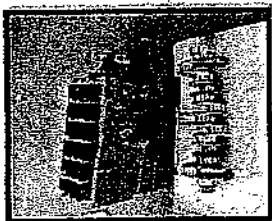
ตัวอย่าง รูปที่ 2, 3 เหล็กค้ำเรือ ตรวจสารพิษ



รูปที่ 4



รูปที่ 5



รูปที่ 6

ตัวอย่าง รูปที่ 4, 5, 6 เหล็กค้ำเรือ ตรวจสารพิษ

Controlled Document

ตัวอย่างเศษโลหะที่อาจก่อให้เกิดกับมันตรังสี



ตัวอย่างวัสดุกับมันตรังสีและเครื่องมือที่มีวัสดุกับมันตรังสี







ภาคผนวก 23ข

แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย



WORK INSTRUCTION

ขั้นตอนการปฏิบัติ

แผนปฏิบัติเมื่อเกิดไฟฟ้าดับขณะหล่อเหล็กแท่ง

หมายเลขเอกสาร	TSB-WI-PD-16
แก้ไขครั้งที่ Rev :	00
วันที่มีผลบังคับใช้ :	10/07/2560
จำนวนหน้า :	2/4

1. วัตถุประสงค์

- 1) เพื่อป้องกันมิให้เกิดความเสียหายแก่บุคคล ทรัพย์สิน และสภาพแวดล้อม หรือเกิดขึ้นน้อยที่สุด
- 2) เพื่อรับเหตุมิให้ลุกลามและหรือความเสียหายมากขึ้น
- 3) เพื่อกำหนดการซ่อมแซมความเสียหายให้กลับสู่สภาพเดิม
- 4) เพื่อใช้เป็นแนวทางในการฝึกอบรมและฝึกซ้อมให้เกิดความชำนาญตามหน้าที่รับผิดชอบของพนักงานที่เกี่ยวข้องในเหตุการณ์

2. ขอบเขต

แผนปฏิบัติเมื่อเกิดไฟฟ้าดับขณะหล่อเหล็กแท่งฉบับนี้จะใช้สำหรับพื้นที่ภายในบริเวณโรงหล่อม ส่วนงานหล่อเหล็กแท่ง โดยจะกล่าวถึงวิธีปฏิบัติและความรับผิดชอบของบุคคลต่างๆในการระงับเหตุฉุกเฉิน ที่อาจจะเกิดขึ้นในขั้นที่หล่อเหล็กแท่ง

3. ผู้รับผิดชอบ

พนักงานหล่อเหล็กแท่ง

พนักงานฝ่ายสนับสนุนการผลิต

พนักงานขับรถ

พนักงานคัดเหล็กร้อน

พนักงาน Control CCM

4. ผู้ประสานงาน

นายปิยะรัตน์ พจนรา

นายประกอบ วงษ์จ้อย

5. ขั้นตอนการปฏิบัติ

1. เมื่อไฟฟ้าดับลงผู้ประสานงานแจ้งให้พนักงานควบคุมเครื่องจักรปิดสวิทช์การทำงานของเครื่องจักรทั้งหมด
2. พนักงานหล่อเหล็กแท่ง ทำการโยกสไลด์คังยกปิด Ladle เพื่อไม่ให้ น้ำเหล็กไหลตรงสู่ Tundish





WORK INSTRUCTION

ขั้นตอนการปฏิบัติ

แผนปฏิบัติเมื่อเกิดไฟฟ้าดับขณะหล่อเหล็กแท่ง

หมายเลขเอกสาร

TSB-WI-PD-16

แก้ไขครั้งที่ Rev :

00

วันที่มีผลบังคับใช้ :

10/07/2560

จำนวนหน้า :

3/4

ขั้นตอนการปฏิบัติ (ต่อ)

3. พนักงานหล่อเหล็กแท่ง ผู้ปฏิบัติงานเปลี่ยนทิศทางน้ำเหล็กให้ไหลลงอ่างฉุกเฉิน จากนั้นใช้ปลั๊กอุด Tundish เพื่อไม่ให้ น้ำเหล็กไหลออกจาก Tundish



4. พนักงานคัดเหล็กก้อน ทำการคัดเหล็กแท่งที่ติดในโมลและที่อยู่บนรางออก

5. ประสานงานกับฝ่ายสนับสนุน ถอดตามสาเหตุและระยะเวลาแก้ปัญหา

กรณีไฟฟ้ายังใช้ไม่ได้

- ผู้ประสานงานแจ้งให้ฝ่ายสนับสนุนเปิดระบบหล่อเย็นไว้ เพื่อป้องกันความเสียหายต่อเครื่องจักร

กรณีไฟฟ้าใช้ได้

1. ให้พนักงานตรวจสอบความเสียหายของเครื่องมือ เครื่องจักร และทำการซ่อมแซมหรือเปลี่ยนหากเกิดความเสียหาย
2. พนักงานหล่อเหล็กแท่ง ทำการติดตั้ง Dummy bar ใหม่ จากนั้นตรวจสอบชุดอุณหภูมิน้ำเหล็กใน Tundish และใน Ladle ถ้าสูงกว่า 1600 องศาเซลเซียสให้ทำการปรับอุณหภูมิใน Ladle และ Tundish ทำการหล่อต่อเนื่องได้
3. ถ้าอุณหภูมิต่ำกว่า 1600 องศาเซลเซียสให้ทำการเปลี่ยน Tundish และพนักงานขึ้นเครื่อง Ladle เพื่อเทน้ำเหล็กคืนเตาหลอม



WORK INSTRUCTION

ขั้นตอนการปฏิบัติ

แผนปฏิบัติเมื่อเกิดไฟฟ้าดับขณะหล่อเหล็กแท่ง

หมายเลขเอกสาร

TSB-WI-PD-16

แก้ไขครั้งที่ Rev :

00

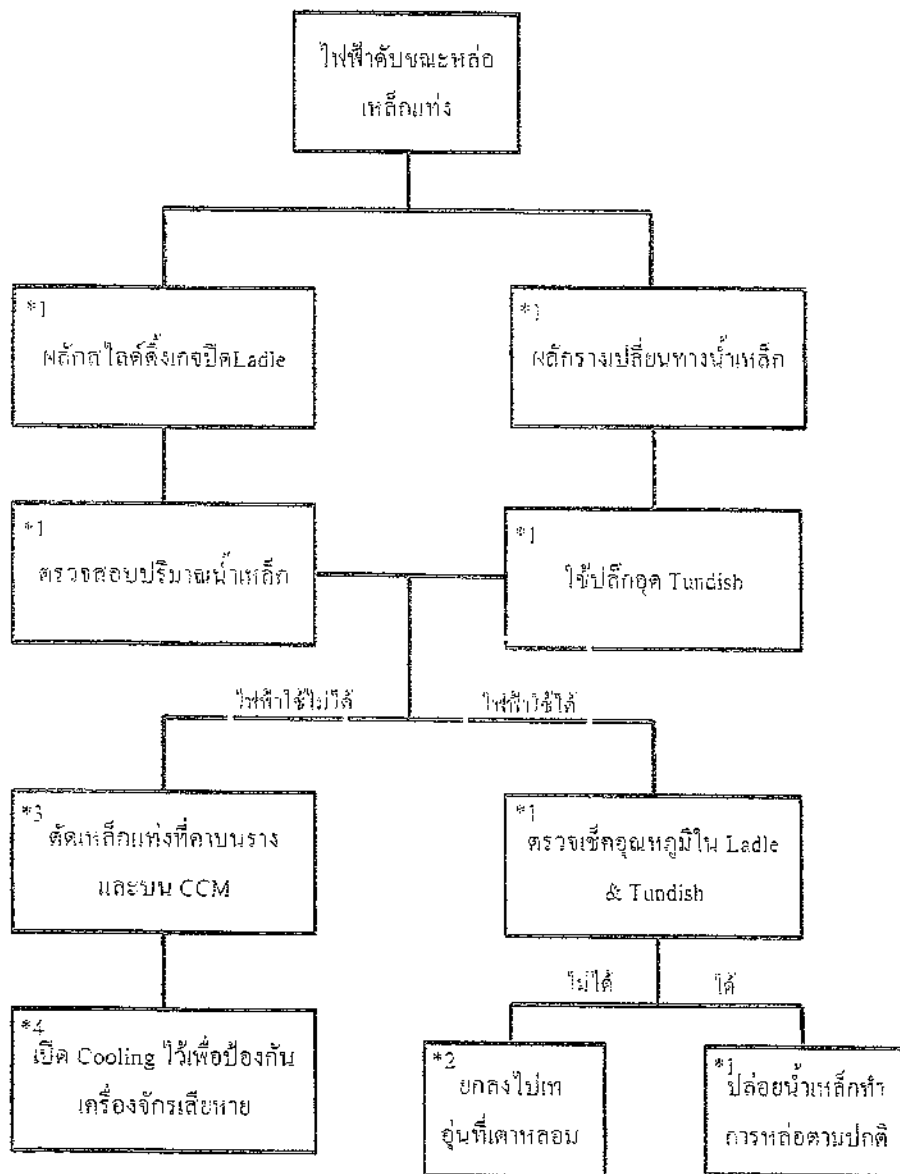
วันที่มีผลบังคับใช้ :

10/07/2560

จำนวนหน้า :

4/4

แผนปฏิบัติเมื่อเกิดไฟฟ้าดับขณะหล่อเหล็กแท่ง



ผู้รับผิดชอบ


*1 พนักงานหล่อเหล็กแท่ง = นายพิ้ว, นายสมชาย, นายคุณใน

*2 พนักงานจับเครน = นายหลี่เทา

*3 พนักงานคัดเหล็กก้อน = นายสวนเดช, นายโมหะว

*4 พนักงานฝ่ายสนับสนุนการผลิต = นายภูวาลิ

5. พนักงาน Control CCM

	WORK INSTRUCTION ขั้นตอนการปฏิบัติ แผนปฏิบัติเมื่อไฟฟ้าหน้าเตาหลอม	หมายเลขเอกสาร	TSB-WI-PD-17
		แก้ไขครั้งที่ Rev:	00
		วันที่มีผลบังคับใช้:	19/06/2561
		จำนวนหน้า:	2/3

1. วัตถุประสงค์

- 1) เพื่อป้องกันมิให้เกิดความเสียหายแก่บุคคลทรัพย์สิน และสภาพแวดล้อม หรือเกิดขึ้นน้อยที่สุด
- 2) เพื่อระงับเหตุมิให้เกิดความเสียหายมากขึ้น
- 3) เพื่อดำเนินการซ่อมแซมความเสียหายให้กลับสู่สภาพเดิม
- 4) เพื่อใช้เป็นแนวทางในการฝึกอบรมและฝึกซ้อมที่ลดความสูญหายความน่าเชื่อถือของพนักงานที่เกี่ยวข้องในเหตุการณ์

2. ขอบเขต

แผนปฏิบัติเมื่อเกิดไฟฟ้าหน้าเตาหลอมใช้สำหรับพื้นที่ภายในบริเวณ โรงหลอม เพื่อให้ปฏิบัติตาม ขั้นตอนเมื่อเกิดเหตุไฟฟ้า

3. ผู้รับผิดชอบ

พนักงานหลอมเหล็กแห่ง

พนักงาน Control CCM

พนักงานหล่อ หล็กทอง

พนักงานควบคุมไฟฟ้าเตาหลอม

พนักงานซ่อมรถ

พนักงานฝ่ายสนับสนุนการผลิต

4. ผู้ประสานงาน

นายปิยะรัตน์ เพชรธา

นายประจักษ์ วงษ์สีทอง

5. ขั้นตอนการปฏิบัติ

1. เมื่อไฟฟ้าหน้าเตาหลอม พนักงานหลอมเหล็กแห่ง แจ้งให้พนักงานควบคุมไฟฟ้าเตาหลอมปิดไฟฟ้าเตาหลอมจุดนี้
2. พนักงานหน้าเตาหลอม หยุดนำเศษเหล็กใส่เตาหลอม



พนักงานหน้าเตาหลอมหยุดนำเศษเหล็กใส่เตาหลอม

	WORK INSTRUCTION ขั้นตอนการปฏิบัติ แผนปฏิบัติมือไฟฟ้าไหม้เตาหลอม	หมายเลขเอกสาร	TSSB-WI-PD-17
		แก้ไขครั้งที่ Rev :	00
		วันที่มีผลบังคับใช้ :	19/06/2561
		จำนวนหน้า :	3/3

ขั้นตอนการปฏิบัติ (ต่อ)

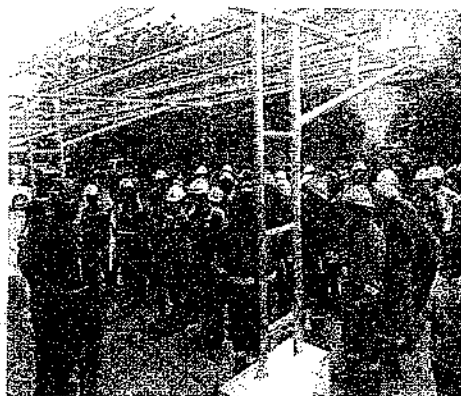
- พนักงานหัวหน้าเตาหลอม แจ้งผู้ประสานงานให้แจ้งมีคไฟเผาหลอมชุดนั้น ผู้ประสานงานแจ้งฝ่ายวิศวกรรม ให้ปิดไฟเผา
- พนักงานนำเตาหลอมให้ถึงคับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งใช้ระงับเหตุเพลิงไหม้เมื่อถึงไหม้เบื้องต้น



พนักงานนำเตาหลอมใช้ถังดับเพลิงดับไฟไหม้

กรณีไม่สามารถดับเพลิงได้

- ผู้ประสานงาน โทรแจ้ง ผอ.ดับเพลิง
- ผอ.ดับเพลิงได้รับแจ้งว่ามีเหตุเพลิงไหม้ ไม่สามารถดับเองได้ แจ้งให้ทุกฝ่ายอพยพหนีไฟมาที่จุดรวมพล



พนักงานอพยพหนีไฟมาที่จุดรวมพล

- โทรแจ้ง PD, HR, สโตร์, ฝ่ายวิศวกรรม
- ผอ.ดับเพลิง แจ้งเหตุฉุกเฉินตามเบอร์โทรเพื่อขอความช่วยเหลือ ดังต่อไปนี้
 - หน่วยกู้ภัย 1669
 - งานป้องกันบรรเทาสาธารณภัย ต.หนองโพรง 037-209-413
 - โรงพยาบาลศรีมหาโพธิ์ 037-279-204
 - การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค 037-279-558
 - สถานีตำรวจระยอง 037-209-415

แผนการควบคุมพร้อมและควบคุมขั้นตอนก่อสร้างอาคารจะฉุกเฉิน
กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ที่ศูนย์รวมสินค้าทางรถยนต์ในเขตเพลิงไหม้

ความรับผิดชอบ

นายสมศักดิ์ ปิณฑะศิริ	ตำแหน่ง	ผอ.ทั่วไป
นายเพ็ญ จันทะกิจ	ตำแหน่ง	ผู้ดูแลอาคาร (E&M)
นายสมพงษ์ แซ่สี	ตำแหน่ง	ผอ.โรงงาน
นายสมพงษ์ รัตนทอง	ตำแหน่ง	ผอ.โรงงาน
นายบุญ จันทะกิจ	ตำแหน่ง	ฝ่ายวิศวกรรมโรงงาน
นายบุญ จันทะกิจ	ตำแหน่ง	ฝ่ายวิศวกรรมโรงงาน
นายสมพงษ์ รัตนทอง	ตำแหน่ง	ฝ่ายตรวจสอบคุณภาพ

ผู้รับผิดชอบ

นายสมพงษ์ จันทะกิจ	โทร	082-654-7985
นายสมพงษ์ แซ่สี	โทร	089-772-4867
นายสมพงษ์ รัตนทอง	โทร	086-839-6319
นายบุญ จันทะกิจ	โทร	086-547-8609
นายสมพงษ์ รัตนทอง	โทร	081-946-0337

หน่วยงานภายนอกที่เกี่ยวข้อง

งานช่างเชื่อมและประกอบเหล็ก	โทร	037-209-413
งานช่างเชื่อมและประกอบเหล็ก	โทร	037-279-199 H&I Line 199
โรงงานผลิตเหล็ก	โทร	037-279-204
โรงงานผลิตเหล็ก	โทร	037-218-654
โรงงานผลิตเหล็ก	โทร	037-211-088
โรงงานผลิตเหล็ก	โทร	037-279-558
โรงงานผลิตเหล็ก	โทร	037-209415
โรงงานผลิตเหล็ก	โทร	037-279-111
โรงงานผลิตเหล็ก	โทร	1669

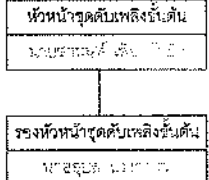
จัดทำโดย จป.วิชาชีพ	จัดทำโดย EMR	ตรวจสอบโดยผู้ควบคุมทั่วไป	ผู้บันทึก
วันที่ 21-9-63	วันที่ 21-9-63	วันที่ 21-9-63	วันที่ 21-9-63



T.S.B. STEEL CO., LTD.

แผนรองรับเหตุเพลิงไหม้

นายสมพงษ์ รัตนทอง
ผอ.โรงงาน



ผู้รับผิดชอบ
นายสมพงษ์ รัตนทอง
นายสมพงษ์ รัตนทอง

ผู้รับผิดชอบ
นายสมพงษ์ รัตนทอง
นายสมพงษ์ รัตนทอง
นายสมพงษ์ รัตนทอง

- หน้าที่
- แจ้งพนักงานคุมเครื่องจักรหรือปฏิบัติการขึ้นในขณะเกิดเพลิงไหม้
 - แจ้งพนักงานคุมเครื่องจักรหรือปฏิบัติการขึ้นในขณะเกิดเพลิงไหม้

- หน้าที่
- เข้าทำการดับเพลิงที่ติดตั้งไว้กับตัวเครื่องจักร
 - เข้าทำการดับเพลิงที่ติดตั้งไว้กับตัวเครื่องจักร

จัดทำโดย จป.วิชาชีพ	จัดทำโดย EMR	ตรวจสอบโดยผู้จัดการทั่วไป	ผู้บันทึก
วันที่ 21-9-63	วันที่ 21-9-63	วันที่ 21-9-63	วันที่ 21-9-63



T.S.B. STEEL CO.,LTD.

แผนระบบควบคุมเครื่องจักรใหม่ขึ้นต้น

แผนด้วย ฝ่ายซ่อมบำรุงวิศวกรรม
บริเวณ โรงหล่อหัวหน้าชุดดับเพลิงขึ้นต้น
นายณณู จีวอนรองหัวหน้าชุดดับเพลิงขึ้นต้น
นายณณูศักดิ์ โอ่งพนักงานควบคุมเครื่องจักรหรือปฏิบัติ
การขึ้นในขณะเกิดเพลิงไหม้

พนักงานผจญเพลิง

ผู้รับผิดชอบ

ผู้รับผิดชอบ

- นายสุชาติ พันธิสลงกรณ์
- นายคณกร เต็มทอง
- นายณณกร จิตาบุญ
- นายณณู โอ่ง

- นายไพฑูรย์ ประจักษ์ผล
- นายจิระวัฒน์ น้อยวงศ์
- นายธนวัฒน์ สิริวัฒน
- นายณัฐกร ฝานสง

หน้าที่

หน้าที่

- แจ้งพนักงานควบคุมเครื่องจักรทั้งหมดให้ปิดสวิทช์ไฟเครื่องจักรเมื่อได้รับคำสั่งจากหัวหน้าชุด
- โทรแจ้งศูนย์ยามหรือผู้ดำเนินการดับเพลิงหรือเจ้าหน้าที่ จป.

- เข้าทำการดับเพลิงทันทีที่ได้รับคำสั่งจากหัวหน้าชุด
- หากจำเป็นต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานอื่นให้หัวหน้าฝ่ายปฏิบัติการสั่งดำเนินการ

จัดทำโดย จป.วิชาชีพ

จัดทำโดย EMR

ตรวจสอบโดยผู้จัดการทั่วไป

ผู้อนุมัติ

วันที่ 21-07-2560

วันที่ 21-7-60

วันที่ 22/07/60

วันที่ 21/07/60

FM-TSB-34 Rev.02 Effective Date :21/06/2560



T.S.B. STEEL CO.,LTD.

แผนระบบควบคุมเครื่องจักรใหม่ขึ้นต้น

แผนด้วย ฝ่ายผลิต
บริเวณ โรงรีดหัวหน้าชุดดับเพลิงขึ้นต้น
นายณณู เต็มทองรองหัวหน้าชุดดับเพลิงขึ้นต้น
นายณณูธรรม จีวอนพนักงานควบคุมเครื่องจักรหรือปฏิบัติ
การขึ้นในขณะเกิดเพลิงไหม้

พนักงานผจญเพลิง

ผู้รับผิดชอบ

ผู้รับผิดชอบ

- นายสุวัฒน์ กษณะวงษ์
- นายไพฑูรย์ เต็มทอง
- นายณณู โอ่ง

- นายไพฑูรย์ ประจักษ์ผล
- นายจิระวัฒน์ น้อยวงศ์
- นายธนวัฒน์ สิริวัฒน

หน้าที่

หน้าที่

- แจ้งพนักงานควบคุมเครื่องจักรทั้งหมดให้ปิดสวิทช์ไฟเครื่องจักรเมื่อได้รับคำสั่งจากหัวหน้าชุด
- โทรแจ้งศูนย์ยามหรือผู้ดำเนินการดับเพลิงหรือเจ้าหน้าที่ จป.

- เข้าทำการดับเพลิงทันทีที่ได้รับคำสั่งจากหัวหน้าชุด
- หากจำเป็นต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานอื่นให้หัวหน้าฝ่ายปฏิบัติการสั่งดำเนินการ

จัดทำโดย จป.วิชาชีพ

จัดทำโดย EMR

ตรวจสอบโดยผู้จัดการทั่วไป

ผู้อนุมัติ

วันที่ 21-07-2560

วันที่ 21-7-60

วันที่ 22/07/60

วันที่ 21/07/60

FM-TSB-34 Rev.02 Effective Date :21/06/2560



ឈ្មោះ: ហ៊ុន សែន

หัวข้อที่ ๑๖

รองหัวหน้าชุดดับเพลิงชั้นต้น

พนักงานคุมเครื่องจักรหรือปฏิบัติการอื่น
ในขณะที่เกิดเพลิงไหม้

អង្គការឈប់សម្លាប់ក្រុង

ថ្នាំបំបាត់

ស្តីពីការបោះឆ្នោត

- 1990年代 中国
- 1990年代 中国
- 1990年代 中国
- 1990年代 中国

- ၁။ အောက်ဖော်ပြပါအတိုင်း အစီအစဉ်အရ အကောင်အထည်ဖော်
 ပြုလုပ်ရန် အမည်အတိုင်း အစီအစဉ်အရ အကောင်အထည်ဖော်
 ပြုလုပ်ရန် အမည်အတိုင်း အစီအစဉ်အရ အကောင်အထည်ဖော်
 ပြုလုပ်ရန် အမည်အတိုင်း အစီအစဉ်အရ အကောင်အထည်ဖော်

● **●**

ဘုရားရှိ

1. แจ้งงานที่งานควบคุมเครื่องจักรที่โรงงานมีใช้ชนิดเดียวให้แต่ละเครื่องจักร
เมื่อได้รับคำสั่งจากหัวหน้ากลุ่ม
2. ให้งานประจำคนละงานช่วยกันรู้จำนวนการควบคุมเครื่องจักรจำนวน ๑ คน.

1. เจ้าหน้าที่ควบคุมและบังคับใช้กฎหมายจากหน่วยงานรัฐ
2. หากจำเป็นต้องขอความร่วมมือจากหน่วยงานอื่นให้ดำเนินการร่วมกันดำเนินการ

សិទ្ធិក្រសួង ក្រសួងកសិកម្ម រុក្ខាប្រមាញ់ និងនេសាទ

จัดทำโดย EMR

ตรวจสอบโดยผู้จัดการทั่วไป

 $\frac{d}{dt} \int_{\Omega} u^m dx = - \int_{\Omega} u^{m+1} dx$

Ref. 37-67-1020

100-44388-10

दिनांक 22/03/23

27/07/14

FM-TSB-34 Rev.02 Effective Date :21/05/2560


$$d_{\text{max}} = \frac{1}{2} \left(\frac{d}{\cos \theta} + \frac{d}{\sin \theta} \right) = \frac{d}{2} \left(\frac{1}{\cos \theta} + \frac{1}{\sin \theta} \right)$$
$$C_{\text{eff}} = \frac{1}{N} \sum_{i=1}^N \frac{1}{\sigma_i^2} \left(\frac{\partial \log L}{\partial \theta} \right)^2$$

ព្រះនាមអក្សរធម៌ប្រពៃណី

WIDEA 2007-2008

ฝ่ายสื่อสาร
นางสาวกรรณิการ์ ศีวานาภกิจพรหม
นางนพฐา จันทะมงคล(ปลอมน)
นางสาวปิ่นกมล นิลธำมภ์ กุศลพรหม(ปลอมน)
นางธนวิภา รุณทิวาภรณ์(ศรี)
นางสาวอรุณ สัมภักดิ์(ศรี)
นายสมเกียรติ อนุสรณ์(ศรี)
นายสมเกียรติ นิลธำมภ์(จ.)

[illegible]

ด้านหน้าที่

นางสุรารักษ์ ทัศนียกุล (นายกเทศมนตรีเมือง)
นางสุภาวดี ชื่นทอง (นายกเทศมนตรีเมือง)
นางศรีประไพ นิลขาว (นายกเทศมนตรีเมือง)
นางประจักษ์ วัฒนศิริ (นายกเทศมนตรีเมือง)
นางประจักษ์ วัฒนศิริ (นายกเทศมนตรีเมือง)
นางประจักษ์ วัฒนศิริ (นายกเทศมนตรีเมือง)
นางประจักษ์ วัฒนศิริ (นายกเทศมนตรีเมือง)

๑. นายอรรถสิทธิ์ อรรถสิทธิ์ (นายก อบจ.)
 ๒. นายสมชาย อดิสรณ์ (นายก อบจ.)
 ๓. นายสมชาย อดิสรณ์ (นายก อบจ.)
 ๔. นายสมชาย อดิสรณ์ (นายก อบจ.)
 ๕. นายสมชาย อดิสรณ์ (นายก อบจ.)
 ๖. นายสมชาย อดิสรณ์ (นายก อบจ.)
 ๗. นายสมชาย อดิสรณ์ (นายก อบจ.)
 ๘. นายสมชาย อดิสรณ์ (นายก อบจ.)
 ๙. นายสมชาย อดิสรณ์ (นายก อบจ.)
 ๑๐. นายสมชาย อดิสรณ์ (นายก อบจ.)

[illegible]

ติดต่อขอรับใบแจ้งหนี้จากหน่วยงานที่ขอ

- ปัจจัยส่งเสริมระดับปี 94
- เปรียบเทียบระดับปี 94
- เปรียบเทียบระดับปี 94

- ប្រតិភូតែងការនាំចេញ

ฝ่ายปฐมสมโพธิ
 มาตรา ๑๖๖ (ส่วนกลาง)
 มาตรา ๑๖๗ (ส่วนกลาง)
 มาตรา ๑๖๘ (ส่วนกลาง)
 มาตรา ๑๖๙ (ส่วนกลาง)
 มาตรา ๑๗๐ (ส่วนกลาง)
 มาตรา ๑๗๑ (ส่วนกลาง)

* ชนิดของบรรจุภัณฑ์ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

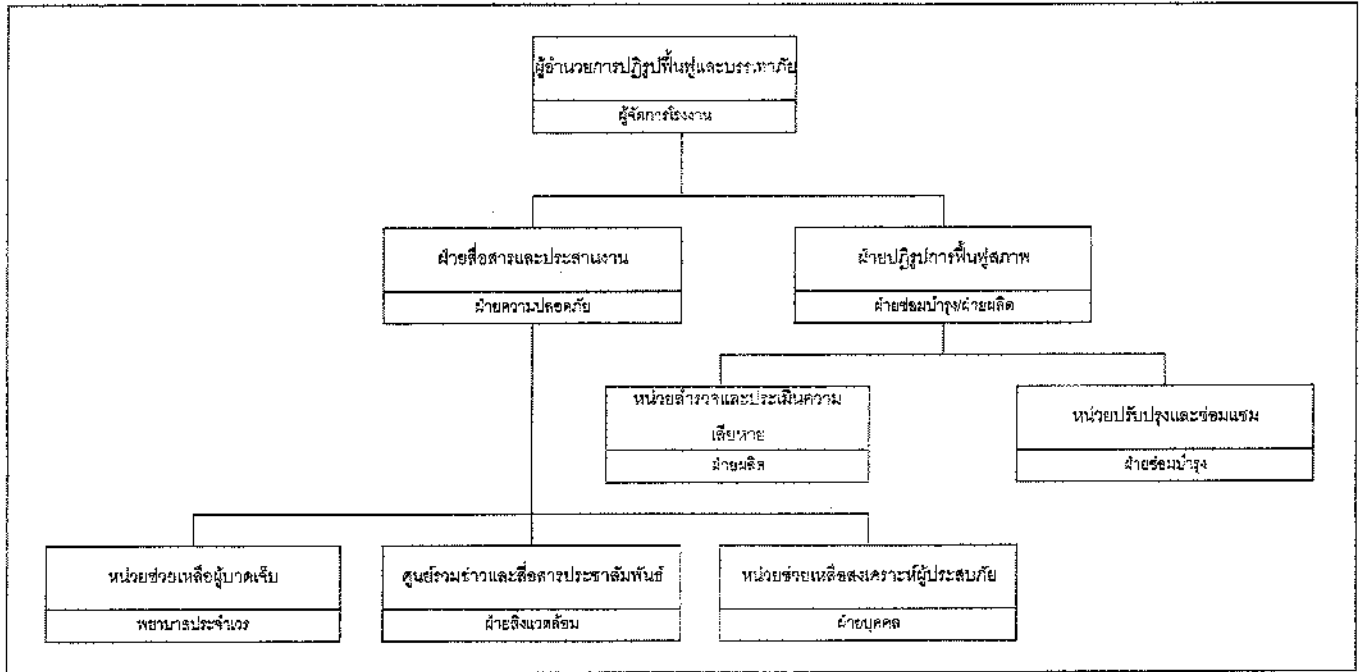
- องค์การนิเวศน์ทางน้ำของสหรัฐ
- สำนักงานสิ่งแวดล้อมสหรัฐ
- องค์การนิเวศน์ทางน้ำของสหรัฐ
- องค์การนิเวศน์ทางน้ำของสหรัฐ
- องค์การนิเวศน์ทางน้ำของสหรัฐ

សេចក្តីស្នើសុំប្រើប្រាស់ប្រព័ន្ធប្រតិបត្តិការ

- หมายเหตุ: 1. การปฏิบัติงานและปฏิรูปการดำเนินงานในรูปแบบนี้ จะไม่มีค่าใช้จ่ายในข้อนี้ประการใด
2. การตั้งเขตเลือกตั้งใหม่ภายใต้รัฐธรรมนูญ ๒๕๖๑ จะต้องมีผลบังคับใช้ในวันที่ ๒๖ กรกฎาคม ๒๕๖๑ และต้องดำเนินการตั้งเขตเลือกตั้งใหม่โดยเร็วที่สุด และต้องดำเนินการตั้งเขตเลือกตั้งใหม่โดยเร็วที่สุด และต้องดำเนินการตั้งเขตเลือกตั้งใหม่โดยเร็วที่สุด



บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
แผนปฏิรูปฟื้นฟูและบรรเทาภัย



ระยะฟื้นฟูและบรรเทาภัย

ระยะนี้เป็นระยะที่ภัยเริ่มสงบ หรือหมดฤทธิ์ไม่เป็นอันตรายต่อไป งานในระยะนี้ควรร่วมกันพิจารณาจากความเสี่ยงภัย และประเมินผลความจำเป็นอย่างรีบด่วน

FM-TSB-35/2 Rev.05 Effective Date :3/01/2562



บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
แผนปฏิรูปฟื้นฟูและบรรเทาภัย

หน้าที่ของผู้นับถือในตำแหน่งต่างตามแผนปฏิรูปฟื้นฟูและบรรเทาภัย

ผู้ปฏิบัติงาน

- ผู้อำนวยการฟื้นฟูฟื้นฟูและบรรเทาภัย

หน้าที่รับผิดชอบ

1. กำหนดแผนและดำเนินการในแผนปฏิรูปฟื้นฟูและบรรเทาภัย

2. มีอำนาจในการสั่งการหรือขอความร่วมมือจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องหรือหน่วยงานช่วยเหลือในกรณีฉุกเฉิน

3. รับผิดชอบในการประสานงานและจัดหาทรัพยากรและงบประมาณ

4. รายงานผลการปฏิบัติงานฟื้นฟูและบรรเทาภัยต่อผู้บริหาร

- ฝ่ายสื่อสารและประสานงาน

หน้าที่รับผิดชอบ

1. ให้ความช่วยเหลือและประสานงาน

2. ให้ความช่วยเหลือและประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

3. ประสานงานและจัดหาทรัพยากรและงบประมาณ

- หน่วยสำรวจและประเมินความเสี่ยงภัย

หน้าที่รับผิดชอบ

1. ระบุความเสี่ยงภัยและประเมินความเสี่ยงภัย

2. รับผิดชอบในการประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

3. รับผิดชอบในการประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

4. รับผิดชอบในการประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

- ฝ่ายสื่อสารและประสานงาน

หน้าที่รับผิดชอบ

1. ให้ความช่วยเหลือและประสานงาน

2. ให้ความช่วยเหลือและประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

- ฝ่ายปฏิบัติการฟื้นฟูสภาพ

หน้าที่รับผิดชอบ

1. ให้ความช่วยเหลือและประสานงาน

2. ให้ความช่วยเหลือและประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

- ฝ่ายปฏิบัติการฟื้นฟูสภาพ

หน้าที่รับผิดชอบ

1. ดำเนินการในการจัดการขยะมูลฝอย

2. รับผิดชอบในการจัดการขยะมูลฝอย (General and Hazardous Waste)

3. รับผิดชอบในการจัดการขยะมูลฝอย

4. รับผิดชอบในการจัดการขยะมูลฝอย

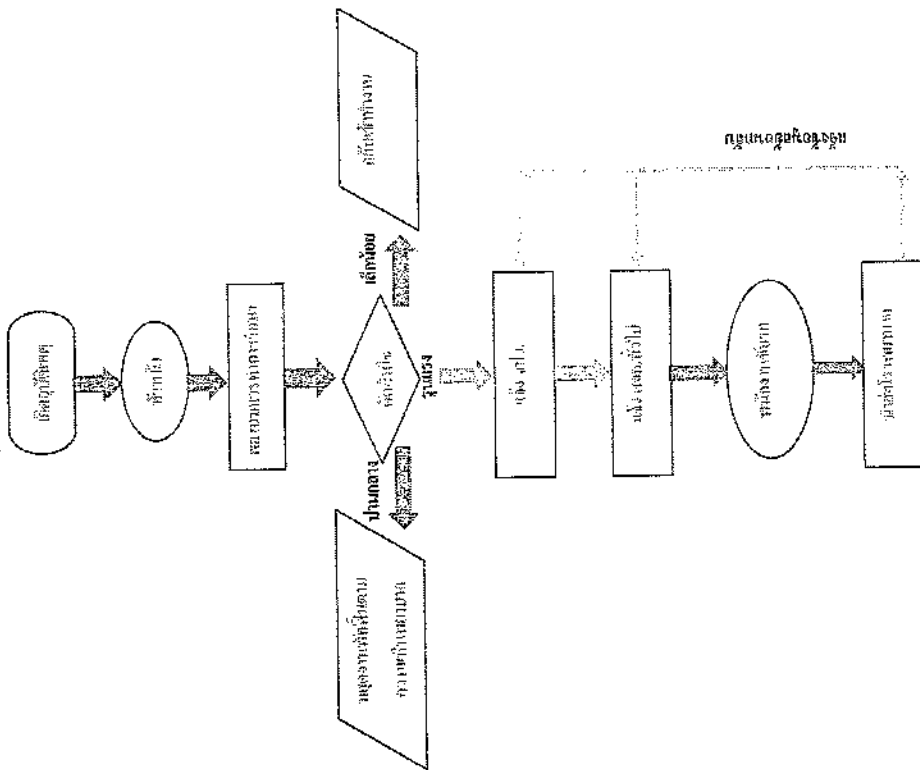


ผู้ปฏิบัติงาน

การประเมินผล

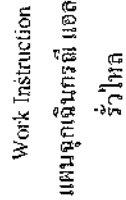
ผู้ปฏิบัติงาน

ขั้นตอนปฏิบัติเมื่อเกิดอุบัติเหตุในงาน



*** หมายเหตุ: มาตรการที่กระทำเมื่อเกิดอุบัติเหตุ (เรียงตามลำดับ) ***

1. แจ้ง (เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในองค์กร)
2. แจ้ง (ผู้เกี่ยวข้อง)



5.3.1. ตรวจสอบความถูกต้องของข้อมูลเบื้องต้นและสรุปผลเบื้องต้นเกี่ยวกับผลกระทบแบบไม่พึงประสงค์จากยา

TSB-FM-FRMD-026

[illegible]

นางนงนุช วัฒนศิริกุล

วิชาที่เกี่วข้องกับการทำนุบำรุงด้านความปลอดภัของเทคโนโลยี TSB-EM-FRM-D-025

[illegible]

ผู้ว่าราชการจังหวัดเชียงใหม่ ได้แจ้งว่า ขณะนี้ยังไม่พบผู้ติดเชื้อรายใหม่

MARSHALL ISLANDS

แล้วพิธีฤกษ์ยามจะมาถึงกับอย่างไรงมั่งล่ะ

1531

[illegible]

2314

ಮುಖಪುಟದ ಮೇಲಿನ ಅಕ್ಷರಗಳನ್ನು

1. กรณีศึกษาวิจัยจากหนังสือ เพลงของนางสาวอรุณกรสิทธิ์ โตดโพ (ยังไม่ได้ไป)

[illegible]

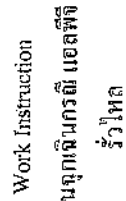
Figure 1. The effect of the concentration of the polymer on the rate of polymerization. The concentration of the monomer was 0.05 mole/l. and the concentration of the initiator was 0.001 mole/l. The temperature was 50°C. The reaction time was 10 min. The concentration of the polymer was 0.001, 0.002, 0.004, 0.006, 0.008, 0.01, 0.012, 0.014, 0.016, 0.018, 0.02, 0.022, 0.024, 0.026, 0.028, 0.03, 0.032, 0.034, 0.036, 0.038, 0.04, 0.042, 0.044, 0.046, 0.048, 0.05, 0.052, 0.054, 0.056, 0.058, 0.06, 0.062, 0.064, 0.066, 0.068, 0.07, 0.072, 0.074, 0.076, 0.078, 0.08, 0.082, 0.084, 0.086, 0.088, 0.09, 0.092, 0.094, 0.096, 0.098, 0.1, 0.102, 0.104, 0.106, 0.108, 0.11, 0.112, 0.114, 0.116, 0.118, 0.12, 0.122, 0.124, 0.126, 0.128, 0.13, 0.132, 0.134, 0.136, 0.138, 0.14, 0.142, 0.144, 0.146, 0.148, 0.15, 0.152, 0.154, 0.156, 0.158, 0.16, 0.162, 0.164, 0.166, 0.168, 0.17, 0.172, 0.174, 0.176, 0.178, 0.18, 0.182, 0.184, 0.186, 0.188, 0.19, 0.192, 0.194, 0.196, 0.198, 0.2, 0.202, 0.204, 0.206, 0.208, 0.21, 0.212, 0.214, 0.216, 0.218, 0.22, 0.222, 0.224, 0.226, 0.228, 0.23, 0.232, 0.234, 0.236, 0.238, 0.24, 0.242, 0.244, 0.246, 0.248, 0.25, 0.252, 0.254, 0.256, 0.258, 0.26, 0.262, 0.264, 0.266, 0.268, 0.27, 0.272, 0.274, 0.276, 0.278, 0.28, 0.282, 0.284, 0.286, 0.288, 0.29, 0.292, 0.294, 0.296, 0.298, 0.3, 0.302, 0.304, 0.306, 0.308, 0.31, 0.312, 0.314, 0.316, 0.318, 0.32, 0.322, 0.324, 0.326, 0.328, 0.33, 0.332, 0.334, 0.336, 0.338, 0.34, 0.342, 0.344, 0.346, 0.348, 0.35, 0.352, 0.354, 0.356, 0.358, 0.36, 0.362, 0.364, 0.366, 0.368, 0.37, 0.372, 0.374, 0.376, 0.378, 0.38, 0.382, 0.384, 0.386, 0.388, 0.39, 0.392, 0.394, 0.396, 0.398, 0.4, 0.402, 0.404, 0.406, 0.408, 0.41, 0.412, 0.414, 0.416, 0.418, 0.42, 0.422, 0.424, 0.426, 0.428, 0.43, 0.432, 0.434, 0.436, 0.438, 0.44, 0.442, 0.444, 0.446, 0.448, 0.45, 0.452, 0.454, 0.456, 0.458, 0.46, 0.462, 0.464, 0.466, 0.468, 0.47, 0.472, 0.474, 0.476, 0.478, 0.48, 0.482, 0.484, 0.486, 0.488, 0.49, 0.492, 0.494, 0.496, 0.498, 0.5, 0.502, 0.504, 0.506, 0.508, 0.51, 0.512, 0.514, 0.516, 0.518, 0.52, 0.522, 0.524, 0.526, 0.528, 0.53, 0.532, 0.534, 0.536, 0.538, 0.54, 0.542, 0.544, 0.546, 0.548, 0.55, 0.552, 0.554, 0.556, 0.558, 0.56, 0.562, 0.564, 0.566, 0.568, 0.57, 0.572, 0.574, 0.576, 0.578, 0.58, 0.582, 0.584, 0.586, 0.588, 0.59, 0.592, 0.594, 0.596, 0.598, 0.6, 0.602, 0.604, 0.606, 0.608, 0.61, 0.612, 0.614, 0.616, 0.618, 0.62, 0.622, 0.624, 0.626, 0.628, 0.63, 0.632, 0.634, 0.636, 0.638, 0.64, 0.642, 0.644, 0.646, 0.648, 0.65, 0.652, 0.654, 0.656, 0.658, 0.66, 0.662, 0.664, 0.666, 0.668, 0.67, 0.672, 0.674, 0.676, 0.678, 0.68, 0.682, 0.684, 0.686, 0.688, 0.69, 0.692, 0.694, 0.696, 0.698, 0.7, 0.702, 0.704, 0.706, 0.708, 0.71, 0.712, 0.714, 0.716, 0.718, 0.72, 0.722, 0.724, 0.726, 0.728, 0.73, 0.732, 0.734, 0.736, 0.738, 0.74, 0.742, 0.744, 0.746, 0.748, 0.75, 0.752, 0.754, 0.756, 0.758, 0.76, 0.762, 0.764, 0.766, 0.768, 0.77, 0.772, 0.774, 0.776, 0.778, 0.78, 0.782, 0.784, 0.786, 0.788, 0.79, 0.792, 0.794, 0.796, 0.798, 0.8, 0.802, 0.804, 0.806, 0.808, 0.81, 0.812, 0.814, 0.816, 0.818, 0.82, 0.822, 0.824, 0.826, 0.828, 0.83, 0.832, 0.834, 0.836, 0.838, 0.84, 0.842, 0.844, 0.846, 0.848, 0.85, 0.852, 0.854, 0.856, 0.858, 0.86, 0.862, 0.864, 0.866, 0.868, 0.87, 0.872, 0.874, 0.876, 0.878, 0.88, 0.882, 0.884, 0.886, 0.888, 0.89, 0.892, 0.894, 0.896, 0.898, 0.9, 0.902, 0.904, 0.906, 0.908, 0.91, 0.912, 0.914, 0.916, 0.918, 0.92, 0.922, 0.924, 0.926, 0.928, 0.93, 0.932, 0.934, 0.936, 0.938, 0.94, 0.942, 0.944, 0.946, 0.948, 0.95, 0.952, 0.954, 0.956, 0.958, 0.96, 0.962, 0.964, 0.966, 0.968, 0.97, 0.972, 0.974, 0.976, 0.978, 0.98, 0.982, 0.984, 0.986, 0.988, 0.99, 0.992, 0.994, 0.996, 0.998, 1.0, 1.002, 1.004, 1.006, 1.008, 1.01, 1.012, 1.014, 1.016, 1.018, 1.02, 1.022, 1.024, 1.026, 1.028, 1.03, 1.032, 1.034, 1.036, 1.038, 1.04, 1.042, 1.044, 1.046, 1.048, 1.05, 1.052, 1.054, 1.056, 1.058, 1.06, 1.062, 1.064, 1.066, 1.068, 1.07, 1.072, 1.074, 1.076, 1.078, 1.08, 1.082, 1.084, 1.086, 1.088, 1.09, 1.092, 1.094, 1.096, 1.098, 1.1, 1.102, 1.104, 1.106, 1.108, 1.11, 1.112, 1.114, 1.116, 1.118, 1.12, 1.122, 1.124, 1.126, 1.128, 1.13, 1.132, 1.134, 1.136, 1.138, 1.14, 1.142, 1.144, 1.146, 1.148, 1.15, 1.152, 1.154, 1.156, 1.158, 1.16, 1.162, 1.164, 1.166, 1.168, 1.17, 1.172, 1.174, 1.176, 1.178, 1.18, 1.182, 1.184

นางสาวสุภาวดี งามเมือง (นางสาวสุภาวดี) ได้ยื่นคำร้องขอรับบำนาญแก่ตนและบุตรสาว ๒ คน โดยนางสาวสุภาวดีได้ยื่นคำร้องขอรับบำนาญแก่ตนและบุตรสาว ๒ คน โดยนางสาวสุภาวดีได้ยื่นคำร้องขอรับบำนาญแก่ตนและบุตรสาว ๒ คน

3. มาตรการที่มุ่งหวังเพื่อแก้ไขปัญหาและสาเหตุการขาดแคลนแรงงานต่าง

$\frac{1}{\sqrt{\lambda}} \left(\frac{1}{\sqrt{\lambda}} + \frac{1}{\sqrt{\lambda}^2} + \dots \right)$

๑. กรณีพบการรั่วจากหม้อไอน้ำของแม่ข่ายหรืออุปกรณ์ที่มีการติดตั้งไป



ไปศึกษาด้วยซ้ำไป

- "วิวัฒนาการของกริยาหมักของแบคทีเรียที่ขึ้นกับเวลาของกระบวนการหมัก (กลไกการควบคุมเวลา) ซึ่งแสดง

	1
	2
	3
	4
	5
	6
	7
	8
	9
	10
	11
	12
	13
	14
	15
	16
	17
	18
	19
	20
	21
	22
	23
	24
	25
	26
	27
	28
	29
	30
	31
	32
	33
	34
	35
	36
	37
	38
	39
	40
	41
	42
	43
	44
	45
	46
	47
	48
	49
	50
	51
	52
	53
	54
	55
	56
	57
	58
	59
	60
	61
	62
	63
	64
	65
	66
	67
	68
	69
	70
	71
	72
	73
	74
	75
	76
	77
	78
	79
	80
	81
	82
	83
	84
	85
	86
	87
	88
	89
	90
	91
	92
	93
	94
	95
	96
	97
	98
	99
	100

- ผมถูกตีพิมพ์ติดกันพิมพ์และตีพิมพ์ใน "กรุงเทพธุรกิจ" มีไม่กี่ครั้งของอาจารย์จากมหาวิทยาลัยขอนแก่น ๕๐ มาตร

[illegible][illegible]

กรมการขนส่งทางบก ขอเชิญผู้โดยสารรถประจำทางและผู้โดยสารรถแท็กซี่ทุกท่าน

[illegible]

.....

ที่มณฑลฉี และ จป. วิชาชั้น นำการศัลยแพทย์ มาพัฒนาและปรับปรุง ๓ เพื่อหาแนวทางแก้ไข

๕๖๓๖ การสำรวจความคิดเห็นของประชาชนเกี่ยวกับโครงการพัฒนาระบบชลประทานในพื้นที่ลุ่มน้ำเจ้าพระยา

ที่มาของข้อมูลประกอบคือ ข้อมูลจากเอกสารที่เกี่ยวข้อง

Controlled Document



ภาคผนวก 24ข

แผนปฏิบัติการน้ำมันหกรั่วไหล



<p>ผู้พิมพ์/เขียน By.</p>	<p>ผู้ทบทวน Reviewed By.</p>	<p>ผู้อนุมัติ Approved By</p>
<p>INCHARGE</p>	<p>QMR.</p>	<p>MD.</p>

[illegible]

ร้านไห
แป้นดูเบญจพรภิมานเดชา

หมายเลขเอกสาร	TSB-WI-FRMID-003
ครั้งที่ปรับปรุง Rev.	01
วันที่เริ่มใช้	15/03/2562
จำนวนหน้า	1/3

รัฐสภา
แผนฉุกเฉินกรณีน้ำท่วม

หมายเลขเอกสาร	TSB-WI-FRMD-003
ครั้งที่ปรับปรุง Rev.	01
วันที่เริ่มใช้	15/03/2562
จำนวนหน้า	2/3

- วัตถุประสงค์และขอบเขต
 - เพื่อให้้องก์มีหลักความเชื่อความประพฤติ และค่านิยม หรือยึดมั่นในข้อที่พูด
 - เพื่อจะจรรจนสติให้ถูกต้องและมีความเชื่อความเข้าใจ
 - เพื่อคำนึงการช่วยเหลือความเชื่อความเข้าใจไปสู่ศัพทนิยาม
 - เพื่อให้เข้าใจในมาตรฐานจัดการศึกษาธรรมและพิธีกรรมให้ถูกต้องตามขนานอยู่ในหน้าที่รับผิดชอบของพนักงานที่เกี่ยวข้อจึงมี
- ขอบเขต
มหาวิทยาลัยราชภัฏของน่านทั้งกับจุฬารัตนมาโยและภายนอกมหาวิทยาลัยน่าน
- ผู้ปฏิบัติงาน
พนักงานงานทุน-ศาสนา, ภารมามีทุนงานศาสนา, พนักงานแห่งวัด, กัศพณ์ ขณามกักรัต
- เครื่องมือและอุปกรณ์
 - พราหม
 - นิกายพุทธและพราหม
 - นิกายพุทธและพราหม
 - เชือกขาว-แดง
 - ภาชนะใส่ทรายขัณฑ์ มั่นคง
 - อุปกรณ์เครื่องทักนิกายส่วนบุคคล
- วิธีการปฏิบัติงาน

มหาวิทยาลัยสุโขทัย

การดำเนินการที่ ๕ ของ ๑๓ ขั้นตอนในการดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการระดับชาติว่าด้วยการพัฒนาคุณภาพชีวิตของชนกลุ่มชาติพันธุ์


101 TSB-FM-FRMD-029

๙. ให้มีการตรวจความถูกต้องของระบบบัญชีเงินฝาก จากหน่วยงานพิเศษควบคุมภายในของหน่วยงาน โดยให้เจ้าหน้าที่ความรับผิดชอบจัดทำบัญชีเป็นต้น

๑. ให้มีการชี้แจงแผนบูรณาการที่นำมาจัดทำไว้ให้ได้อย่างน้อยปีละครั้ง โดยให้เจ้าหน้าที่หน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่นที่เกี่ยวข้องได้เข้ามามีส่วนร่วมในการชี้แจง

ท่านได้ฟังเมื่อกี้ไหม

- 5.1 พนักงานผู้ปฏิบัติงานตามห้องปฏิบัติการของงานทดสอบหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับปฏิบัติงานในแผนก จป. วิเคราะห์งานผู้ปฏิบัติงานตามห้องปฏิบัติการของงานทดสอบหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับปฏิบัติงานในแผนก จป. วิเคราะห์งานผู้ปฏิบัติงานใน 3 ข้อ เพื่อหาข้อผิดพลาดในการปฏิบัติงาน กรณีการผิดพลาดในการปฏิบัติงาน
- 5.2 หัวหน้างานของแผนกทดสอบหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับปฏิบัติงานในแผนก จป. วิเคราะห์งานผู้ปฏิบัติงานใน 3 ข้อ เพื่อหาข้อผิดพลาดในการปฏิบัติงาน กรณีการผิดพลาดในการปฏิบัติงาน
- 5.3 หัวหน้างานของแผนกทดสอบหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับปฏิบัติงานในแผนก จป. วิเคราะห์งานผู้ปฏิบัติงานใน 3 ข้อ เพื่อหาข้อผิดพลาดในการปฏิบัติงาน กรณีการผิดพลาดในการปฏิบัติงาน

	Work Instruction แผนฉุกเฉินน้ำมันเตา รั่วไหล	หมายเลขเอกสาร	TSB-WI-PRMD-003
		ครั้งที่ปรับปรุง Rev.	01
		วันที่เริ่มใช้	15/03/2562
		จำนวนหน้า	3/3

- 5.4

หัวหน้าแผนกที่รับผิดชอบตรวจสอบบัญชี (น้ำมันเตา) ที่เชื้อราและเชื้อราที่เกี่ยวกับการหาหนี้สินและหนี้สินและการร้องเรียนการรั่วไหลต่อสาขา และขอแผนการตามสัญญาความรับผิดชอบในการจัดเก็บน้ำมันเตา

ควรวีท
- 5.5

พนักงานขายและพนักงานที่รับผิดชอบไม่ปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ระบุไว้ในแผนฉุกเฉินน้ำมันเตา และต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ระบุไว้ในแผนฉุกเฉินน้ำมันเตา

น้ำมันเตารั่วไหลต้องแจ้งการปฏิบัติงานที่รับผิดชอบของสาขา (เพื่อเตรียมพร้อมและแจ้งผู้ปฏิบัติงาน)

5.6 หัวหน้าแผนกที่รับผิดชอบ ใช้เชื้อรา – แสงกับ เพื่อเป็นจุดยืน

5.7 พนักงานขายและพนักงานที่รับผิดชอบ ใช้ทรัพยากรที่มีอยู่เพื่อหาจุดที่รั่วไหล เพื่อให้ทราบจุดที่รั่วไหล และใช้เชื้อราที่รั่วไหล น้ำมันเตาในลักษณะที่ปิดกั้นจุดรั่วไหล และการปนเปื้อนของน้ำมันเตา

5.8 พนักงานขายที่รับผิดชอบ น้ำมันเตาไปทั้งในกรณีฉุกเฉิน และในกรณีฉุกเฉินน้ำมันเตา

5.9 พนักงานขายและพนักงานที่รับผิดชอบ และขอแผนการและแผนฉุกเฉินและฉุกเฉินการปฏิบัติงานในการจัดเก็บน้ำมันเตา

น้ำมันเตาที่ความสะอาดและจุดปฏิบัติงาน

5.10 หัวหน้าแผนกที่รับผิดชอบ หัวหน้าแผนกที่รับผิดชอบ หัวหน้าแผนกที่รับผิดชอบ หัวหน้าแผนกที่รับผิดชอบ
- รายงาน



ภาคผนวก 25ข

เอกสารแสดงการฝึกซ้อมตามแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย
ประจำปี 2565

การฝึกซ้อม แผนระงับอัคคีภัย บริษัท ที.เอส.บี เหล็กกล้า จำกัด วันที่ 29 ธันวาคม 2565





ภาคผนวก 26ข

เอกสารแสดงการตรวจสอบถังบรรจุ LPG ขั้วต่อ
และวาล์วต่างๆ

หมายเลขประจำตัว: 1.259/56 (TMT-10T-AG-1PG-005)

Technical drawing of a mechanical device, likely a pump or engine component. The drawing includes a cross-section view (top) and a side view (bottom). The cross-section view shows a circular component with internal parts and a central shaft. The side view shows the overall profile of the device, including a base and a top cover. Various labels and dimensions are present, including '100', '150', '200', '250', '300', '350', '400', '450', '500', '550', '600', '650', '700', '750', '800', '850', '900', '950', '1000', '1050', '1100', '1150', '1200', '1250', '1300', '1350', '1400', '1450', '1500', '1550', '1600', '1650', '1700', '1750', '1800', '1850', '1900', '1950', '2000', '2050', '2100', '2150', '2200', '2250', '2300', '2350', '2400', '2450', '2500', '2550', '2600', '2650', '2700', '2750', '2800', '2850', '2900', '2950', '3000', '3050', '3100', '3150', '3200', '3250', '3300', '3350', '3400', '3450', '3500', '3550', '3600', '3650', '3700', '3750', '3800', '3850', '3900', '3950', '4000', '4050', '4100', '4150', '4200', '4250', '4300', '4350', '4400', '4450', '4500', '4550', '4600', '4650', '4700', '4750', '4800', '4850', '4900', '4950', '5000', '5050', '5100', '5150', '5200', '5250', '5300', '5350', '5400', '5450', '5500', '5550', '5600', '5650', '5700', '5750', '5800', '5850', '5900', '5950', '6000', '6050', '6100', '6150', '6200', '6250', '6300', '6350', '6400', '6450', '6500', '6550', '6600', '6650', '6700', '6750', '6800', '6850', '6900', '6950', '7000', '7050', '7100', '7150', '7200', '7250', '7300', '7350', '7400', '7450', '7500', '7550', '7600', '7650', '7700', '7750', '7800', '7850', '7900', '7950', '8000', '8050', '8100', '8150', '8200', '8250', '8300', '8350', '8400', '8450', '8500', '8550', '8600', '8650', '8700', '8750', '8800', '8850', '8900', '8950', '9000', '9050', '9100', '9150', '9200', '9250', '9300', '9350', '9400', '9450', '9500', '9550', '9600', '9650', '9700', '9750', '9800', '9850', '9900', '9950', '10000', '10050', '10100', '10150', '10200', '10250', '10300', '10350', '10400', '10450', '10500', '10550', '10600', '10650', '10700', '10750', '10800', '10850', '10900', '10950', '11000', '11050', '11100', '11150', '11200', '11250', '11300', '11350', '11400', '11450', '11500', '11550', '11600', '11650', '11700', '11750', '11800', '11850', '11900', '11950', '12000', '12050', '12100', '12150', '12200', '12250', '12300', '12350', '12400', '12450', '12500', '12550', '12600', '12650', '12700', '12750', '12800', '12850', '12900', '12950', '13000', '13050', '13100', '13150', '13200', '13250', '13300', '13350', '13400', '13450', '13500', '13550', '13600', '13650', '13700', '13750', '13800', '13850', '13900', '13950', '14000', '14050', '14100', '14150', '14200', '14250', '14300', '14350', '14400', '14450', '14500', '14550', '14600', '14650', '14700', '14750', '14800', '14850', '14900', '14950', '15000', '15050', '15100', '15150', '15200', '15250', '15300', '15350', '15400', '15450', '15500', '15550', '15600', '15650', '15700', '15750', '15800', '15850', '15900', '15950', '16000', '16050', '16100', '16150', '16200', '16250', '16300', '16350', '16400', '16450', '16500', '16550', '16600', '16650', '16700', '16750', '16800', '16850', '16900', '16950', '17000', '17050', '17100', '17150', '17200', '17250', '17300', '17350', '17400', '17450', '17500', '17550', '17600', '17650', '17700', '17750', '17800', '17850', '17900', '17950', '18000', '18050', '18100', '18150', '18200', '18250', '18300', '18350', '18400', '18450', '18500', '18550', '18600', '18650', '18700', '18750', '18800', '18850', '18900', '18950', '19000', '19050', '19100', '19150', '19200', '19250', '19300', '19350', '19400', '19450', '19500', '19550', '19600', '19650', '19700', '19750', '19800', '19850', '19900', '19950', '20000', '20050', '20100', '20150', '20200', '20250', '20300', '20350', '20400', '20450', '20500', '20550', '20600', '20650', '20700', '20750', '20800', '20850', '20900', '20950', '21000', '21050', '21100', '21150', '21200', '21250', '21300', '21350', '21400', '21450', '21500', '21550', '21600', '21650', '21700', '21750', '21800', '21850', '21900', '21950', '22000', '22050', '22100', '22150', '22200', '22250', '22300', '22350', '22400', '22450', '22500', '22550', '22600', '22650', '22700', '22750', '22800', '22850', '22900', '22950', '23000', '23050', '23100', '23150', '23200', '23250', '23300', '23350', '23400', '23450', '23500', '23550', '23600', '23650', '23700', '23750', '23800', '23850', '23900', '23950', '24000', '24050', '24100', '24150', '24200', '24250', '24300', '24350', '24400', '24450', '24500', '24550', '24600', '24650', '24700', '24750', '24800', '24850', '24900', '24950', '25000', '25050', '25100', '25150', '25200', '25250', '25300', '25350', '25400', '25450', '25500', '25550', '25600', '25650', '25700', '25750', '25800', '25850', '25900', '25950', '26000', '26050', '26100', '26150', '26200', '26250', '26300', '26350', '26400', '26450', '26500', '26550', '26600', '26650', '26700', '26750', '26800', '26850', '26900', '26950', '27000', '27050', '27100', '27150', '27200', '27250', '27300', '27350', '27400', '27450', '27500', '27550', '27600', '27650', '27700', '27750', '27800', '27850', '27900', '27950', '28000', '28050', '28100', '28150', '28200', '28250', '28300', '28350', '28400', '28450', '28500', '28550', '28600', '28650', '28700', '28750', '28800', '28850', '28900', '28950', '29000', '29050', '29100', '29150', '29200', '29250', '29300', '29350', '29400', '29450', '29500', '29550', '29600', '29650', '29700', '29750', '29800', '29850', '29900', '29950', '30000', '30050',

Drawing No. TMT-10T-55-001A

ผู้ครอบครองจนถึง : บริษัท พี.เอส.บี.เมทัลลิกส์ จำกัด

ឈ្មោះ (NAME PLATE)

DESIGN CODE	ASME SEC. VIII DIV. 1, 2004 EDITION	NIN / MAX DESIGN TEMPERATURE	-28.89 TO 343.33 °C
WORKING PRESSURE	17.6 kg/cm ²	CONTENT	LPG
DESIGN MAX. CPE. PRESSURE	17.6 kg/cm ²	WATER CAPACITY	19,928 L
FABRICATED BY	THAI METAL PRODUCT INDUSTRY CO.,LTD.	CAPACITY (80%)	16,936 L
FABRICATION WEIGHT	6,096 KGS.	BUILT DATE	11 DECEMBER 2013
INSPECTED BY	SAC	REGISTERED NO. (VITHUANUTS-THAI)	374-1-259756

หมายเลขประจำตัว จพ. 1-260/56 (TMF-101-AG-LPG-007)

Technical drawing of a mechanical device, likely a pump or engine component. The drawing consists of two main views: a cross-section (top) and a side view (bottom).

The cross-section (top) shows a circular chamber with internal components labeled 1 through 10. The side view (bottom) shows a vertical assembly with a cylindrical body, a piston rod, and a piston head. Various parts are labeled with numbers and letters, and dimensions are indicated.

Labels in the cross-section include: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100.

Labels in the side view include: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100.

Dimensions and other markings include: 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 550, 600, 650, 700, 750, 800, 850, 900, 950, 1000, 1050, 1100, 1150, 1200, 1250, 1300, 1350, 1400, 1450, 1500, 1550, 1600, 1650, 1700, 1750, 1800, 1850, 1900, 1950, 2000, 2050, 2100, 2150, 2200, 2250, 2300, 2350, 2400, 2450, 2500, 2550, 2600, 2650, 2700, 2750, 2800, 2850, 2900, 2950, 3000, 3050, 3100, 3150, 3200, 3250, 3300, 3350, 3400, 3450, 3500, 3550, 3600, 3650, 3700, 3750, 3800, 3850, 3900, 3950, 4000, 4050, 4100, 4150, 4200, 4250, 4300, 4350, 4400, 4450, 4500, 4550, 4600, 4650, 4700, 4750, 4800, 4850, 4900, 4950, 5000, 5050, 5100, 5150, 5200, 5250, 5300, 5350, 5400, 5450, 5500, 5550, 5600, 5650, 5700, 5750, 5800, 5850, 5900, 5950, 6000, 6050, 6100, 6150, 6200, 6250, 6300, 6350, 6400, 6450, 6500, 6550, 6600, 6650, 6700, 6750, 6800, 6850, 6900, 6950, 7000, 7050, 7100, 7150, 7200, 7250, 7300, 7350, 7400, 7450, 7500, 7550, 7600, 7650, 7700, 7750, 7800, 7850, 7900, 7950, 8000, 8050, 8100, 8150, 8200, 8250, 8300, 8350, 8400, 8450, 8500, 8550, 8600, 8650, 8700, 8750, 8800, 8850, 8900, 8950, 9000, 9050, 9100, 9150, 9200, 9250, 9300, 9350, 9400, 9450, 9500, 9550, 9600, 9650, 9700, 9750, 9800, 9850, 9900, 9950, 10000, 10050, 10100, 10150, 10200, 10250, 10300, 10350, 10400, 10450, 10500, 10550, 10600, 10650, 10700, 10750, 10800, 10850, 10900, 10950, 11000, 11050, 11100, 11150, 11200, 11250, 11300, 11350, 11400, 11450, 11500, 11550, 11600, 11650, 11700, 11750, 11800, 11850, 11900, 11950, 12000, 12050, 12100, 12150, 12200, 12250, 12300, 12350, 12400, 12450, 12500, 12550, 12600, 12650, 12700, 12750, 12800, 12850, 12900, 12950, 13000, 13050, 13100, 13150, 13200, 13250, 13300, 13350, 13400, 13450, 13500, 13550, 13600, 13650, 13700, 13750, 13800, 13850, 13900, 13950, 14000, 14050, 14100, 14150, 14200, 14250, 14300, 14350, 14400, 14450, 14500, 14550, 14600, 14650, 14700, 14750, 14800, 14850, 14900, 14950, 15000, 15050, 15100, 15150, 15200, 15250, 15300, 15350, 15400, 15450, 15500, 15550, 15600, 15650, 15700, 15750, 15800, 15850, 15900, 15950, 16000, 16050, 16100, 16150, 16200, 16250, 16300, 16350, 16400, 16450, 16500, 16550, 16600, 16650, 16700, 16750, 16800, 16850, 16900, 16950, 17000, 17050, 17100, 17150, 17200, 17250, 17300, 17350, 17400, 17450, 17500, 17550, 17600, 17650, 17700, 17750, 17800, 17850, 17900, 17950, 18000, 18050, 18100, 18150, 18200, 18250, 18300, 18350, 18400, 18450, 18500, 18550, 18600, 18650, 18700, 18750, 18800, 18850, 18900, 18950, 19000, 19050, 19100, 19150, 19200, 19250, 19300, 19350, 19400, 19450, 19500, 19550, 19600, 19650, 19700, 19750, 19800, 19850, 19900, 19950, 20000, 20050, 20100, 20150, 20200, 20250, 20300, 20350, 20400, 20450, 20500, 20550, 20600, 20650, 20700, 20750, 20800, 20850, 20900, 20950, 21000, 21050, 21100, 21150, 21200, 21250, 21300, 21350, 21400, 21450, 21500, 21550, 21600, 21650, 21700, 21750, 21800, 21850, 21900, 21950, 22000, 22050, 22100, 22150, 22200, 22250, 22300, 22350, 22400, 22450, 22500, 22550, 22600, 22650, 22700, 22750, 22800, 22850, 22900, 22950, 23000, 23050, 23100, 23150, 23200, 23250, 23300, 23350, 23400, 23450, 23500, 23550, 23600, 23650, 2

ผู้ร่วมปกครอง : บริษัท พี.เอส.บี.เทคกอล จำกัด

ผู้บัญชา (NAME PLATE)

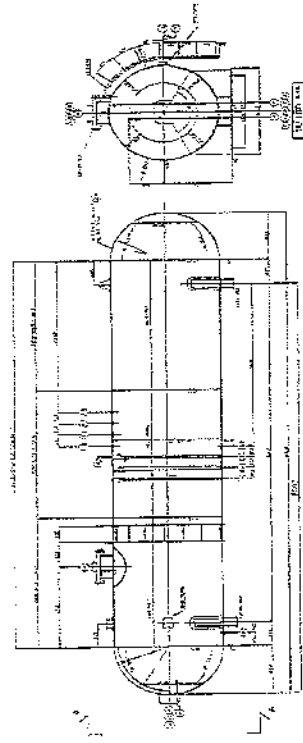
DESIGN COIL	ASME SEC. VIII DIV. 1, 2004 EDITION	MIN / MAX DESIGN TEMPERATURE	-28.89 TO 342.33 °C
WORKING PRESSURE		CONTENT	LPG
DESIGN MAX CHL. PRESSURE	17.6 kg/cm ²	WATER CAPACITY	19,925 L
FABRICATED BY	TUAI METAL PRODUCT INDUSTRY CO., LTD.	CAPACITY (65% _W)	16,594 L
FABRICATION WEIGHT	6,946 KGS.	BUILT DATE	11 DECEMBER 2013
INSPECTED BY	STC	REGIS. LIEED NO. (T.M.P.I.)	DN 1-260/54

หนังสือรับรอง

ตั้งกับและจำกัการปิโตรเลียมเหลว

หมายเลขประจำตัว 8ท. 1-260/56 (TMT-10T-AG-LPG-007)

<p>๑. ข้อมูลทั่วไป</p> <p>๑.๑ ผู้ผลิต <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ระบุชื่อ</p> <p>๑.๒ ปี ที่ผลิตออกวางจำหน่าย ปีที่ 11 ธันวาคม 2556</p> <p>๑.๓ หมายเลขผู้ผลิตหรือรุ่น TMT-10T-AG-LPG-007</p> <p>๑.๔ หมายเลขแบบผลิตภัณฑ์ ASME Section VIII Div. 1, 2004 Edition</p> <p>๑.๕ หมายเลขแบบผลิตภัณฑ์ ASME Section VIII Div. 1, 2004 Edition</p> <p>๑.๖ ความดันออกแบบ 25.89 บาร์</p> <p>๑.๗ อุณหภูมิใช้งาน -25.89 ถึง 543.34 องศาเซลเซียส</p> <p>๑.๘ อัตราการระบายของเหลวต่อชั่วโมง 9,690.66 ลูกบาศก์ฟุตต่อชั่วโมง</p> <p>๑.๙ ขนาดความดันต่อหน่วยความดัน (Design Pressure) 25.89 บาร์</p> <p>๑.๑๐ ขนาดความดันต่อหน่วยความดัน (Design Pressure) 25.89 บาร์</p> <p>๑.๑๑ ขนาดความดันต่อหน่วยความดัน (Design Pressure) 25.89 บาร์</p> <p>๑.๑๒ ขนาดความดันต่อหน่วยความดัน (Design Pressure) 25.89 บาร์</p> <p>๑.๑๓ ขนาดความดันต่อหน่วยความดัน (Design Pressure) 25.89 บาร์</p> <p>๑.๑๔ ขนาดความดันต่อหน่วยความดัน (Design Pressure) 25.89 บาร์</p> <p>๑.๑๕ ขนาดความดันต่อหน่วยความดัน (Design Pressure) 25.89 บาร์</p> <p>๑.๑๖ ขนาดความดันต่อหน่วยความดัน (Design Pressure) 25.89 บาร์</p> <p>๑.๑๗ ขนาดความดันต่อหน่วยความดัน (Design Pressure) 25.89 บาร์</p> <p>๑.๑๘ ขนาดความดันต่อหน่วยความดัน (Design Pressure) 25.89 บาร์</p> <p>๑.๑๙ ขนาดความดันต่อหน่วยความดัน (Design Pressure) 25.89 บาร์</p> <p>๑.๑๒๐ ขนาดความดันต่อหน่วยความดัน (Design Pressure) 25.89 บาร์</p>	<p>๒. ข้อมูลการตรวจสอบ</p> <p>๒.๑ การตรวจสอบแบบสุ่ม (Random Inspection) 11 ธันวาคม 2556</p> <p>๒.๒ การตรวจสอบแบบสุ่ม (Random Inspection) 11 ธันวาคม 2556</p> <p>๒.๓ การตรวจสอบแบบสุ่ม (Random Inspection) 11 ธันวาคม 2556</p> <p>๒.๔ การตรวจสอบแบบสุ่ม (Random Inspection) 11 ธันวาคม 2556</p> <p>๒.๕ การตรวจสอบแบบสุ่ม (Random Inspection) 11 ธันวาคม 2556</p> <p>๒.๖ การตรวจสอบแบบสุ่ม (Random Inspection) 11 ธันวาคม 2556</p> <p>๒.๗ การตรวจสอบแบบสุ่ม (Random Inspection) 11 ธันวาคม 2556</p> <p>๒.๘ การตรวจสอบแบบสุ่ม (Random Inspection) 11 ธันวาคม 2556</p> <p>๒.๙ การตรวจสอบแบบสุ่ม (Random Inspection) 11 ธันวาคม 2556</p> <p>๒.๑๐ การตรวจสอบแบบสุ่ม (Random Inspection) 11 ธันวาคม 2556</p> <p>๒.๑๑ การตรวจสอบแบบสุ่ม (Random Inspection) 11 ธันวาคม 2556</p> <p>๒.๑๒ การตรวจสอบแบบสุ่ม (Random Inspection) 11 ธันวาคม 2556</p> <p>๒.๑๓ การตรวจสอบแบบสุ่ม (Random Inspection) 11 ธันวาคม 2556</p> <p>๒.๑๔ การตรวจสอบแบบสุ่ม (Random Inspection) 11 ธันวาคม 2556</p> <p>๒.๑๕ การตรวจสอบแบบสุ่ม (Random Inspection) 11 ธันวาคม 2556</p> <p>๒.๑๖ การตรวจสอบแบบสุ่ม (Random Inspection) 11 ธันวาคม 2556</p> <p>๒.๑๗ การตรวจสอบแบบสุ่ม (Random Inspection) 11 ธันวาคม 2556</p> <p>๒.๑๘ การตรวจสอบแบบสุ่ม (Random Inspection) 11 ธันวาคม 2556</p> <p>๒.๑๙ การตรวจสอบแบบสุ่ม (Random Inspection) 11 ธันวาคม 2556</p> <p>๒.๑๒๐ การตรวจสอบแบบสุ่ม (Random Inspection) 11 ธันวาคม 2556</p>
---	--



Drawing No. TMT-10T-55-001A

ผู้ตรวจสอบ: บริษัท ซี.เอส.บี.เอนจิเนียริง จำกัด

แผ่นป้าย (NAME PLATE)

DESIGN CODE	ASME SEC VIII DIV 1, 2004 EDITION	MIN / MAX DESIGN TEMPERATURE	-25.89 to 343.33 °C
WORKING PRESSURE	17.6 kg/cm ²	CONTENT	LPG
DESIGN MAX. OPE. PRESSURE	17.6 kg/cm ²	WATER CAPACITY	19,950 L
FABRICATED BY	THAI METAL PRODUCT INDUSTRY CO., LTD.	CAPACITY (85%)	16,936 L
FABRICATION WEIGHT	6,945 KGS.	BUILT DATE	11 DECEMBER 2013
INSPECTED BY	SVC	REGISTERED NO. (VOLUME/STAMP)	DN 1-260/56

ผู้ตรวจสอบ: บริษัท ซี.เอส.บี.เอนจิเนียริง จำกัด

หนังสือรับรอง

ทั้งเก็บและจ่ายภาษีได้ครบถ้วน

หมายเลขประจำตัว ภ. 1-259/56 (TMF-10T-AG-LPG-005)

Technical drawing of a mechanical device, likely a pump or engine component. The drawing includes a cross-section view (top) and a side view (bottom). The cross-section view shows a central shaft with a flywheel or rotor assembly. The side view shows the overall profile of the device, including a housing and various internal components. Labels and dimensions are provided throughout the drawing.

Labels and dimensions include:

- Top view labels: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100.
- Side view labels: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100.
- Dimensions: 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 550, 600, 650, 700, 750, 800, 850, 900, 950, 1000, 1050, 1100, 1150, 1200, 1250, 1300, 1350, 1400, 1450, 1500, 1550, 1600, 1650, 1700, 1750, 1800, 1850, 1900, 1950, 2000, 2050, 2100, 2150, 2200, 2250, 2300, 2350, 2400, 2450, 2500, 2550, 2600, 2650, 2700, 2750, 2800, 2850, 2900, 2950, 3000, 3050, 3100, 3150, 3200, 3250, 3300, 3350, 3400, 3450, 3500, 3550, 3600, 3650, 3700, 3750, 3800, 3850, 3900, 3950, 4000, 4050, 4100, 4150, 4200, 4250, 4300, 4350, 4400, 4450, 4500, 4550, 4600, 4650, 4700, 4750, 4800, 4850, 4900, 4950, 5000, 5050, 5100, 5150, 5200, 5250, 5300, 5350, 5400, 5450, 5500, 5550, 5600, 5650, 5700, 5750, 5800, 5850, 5900, 5950, 6000, 6050, 6100, 6150, 6200, 6250, 6300, 6350, 6400, 6450, 6500, 6550, 6600, 6650, 6700, 6750, 6800, 6850, 6900, 6950, 7000, 7050, 7100, 7150, 7200, 7250, 7300, 7350, 7400, 7450, 7500, 7550, 7600, 7650, 7700, 7750, 7800, 7850, 7900, 7950, 8000, 8050, 8100, 8150, 8200, 8250, 8300, 8350, 8400, 8450, 8500, 8550, 8600, 8650, 8700, 8750, 8800, 8850, 8900, 8950, 9000, 9050, 9100, 9150, 9200, 9250, 9300, 9350, 9400, 9450, 9500, 9550, 9600, 9650, 9700, 9750, 9800, 9850, 9900, 9950, 10000, 10050, 10100, 10150, 10200, 10250, 10300, 10350, 10400, 10450, 10500, 10550, 10600, 10650, 10700, 10750, 10800, 10850, 10900, 10950, 11000, 11050, 11100, 11150, 11200, 11250, 11300, 11350, 11400, 11450, 11500, 11550, 11600, 11650, 11700, 11750, 11800, 11850, 11900, 11950, 12000, 12050, 12100, 12150, 12200, 12250, 12300, 12350, 12400, 12450, 12500, 12550, 12600, 12650, 12700, 12750, 12800, 12850, 12900, 12950, 13000, 13050, 13100, 13150, 13200, 13250, 13300, 13350, 13400, 13450, 13500, 13550, 13600, 13650, 13700, 13750, 13800, 13850, 13900, 13950, 14000, 14050, 14100, 14150, 14200, 14250, 14300, 14350, 14400, 14450, 14500, 14550, 14600, 14650, 14700, 14750, 14800, 14850, 14900, 14950, 15000, 15050, 15100, 15150, 15200, 15250, 15300, 15350, 15400, 15450, 15500, 15550, 15600, 15650, 15700, 15750, 15800, 15850, 15900, 15950, 16000, 16050, 16100, 16150, 16200, 16250, 16300, 16350, 16400, 16450, 16500, 16550, 16600, 16650, 16700, 16750, 16800, 16850, 16900, 16950, 17000, 17050, 17100, 17150, 17200, 17250, 17300, 17350, 17400, 17450, 17500, 17550, 17600, 17650, 17700, 17750, 17800, 17850, 17900, 17950, 18000, 18050, 18100, 18150, 18200, 18250, 18300, 18350, 18400, 18450, 18500, 18550, 18600, 18650, 18700, 18750, 18800, 18850, 18900, 18950, 19000, 19050, 19100, 19150, 19200, 19250, 19300, 19350, 19400, 19450, 19500, 19550, 19600, 19650, 19700, 19750, 19800, 19850, 19900, 19950, 20000, 20050, 20100, 20150, 20200, 20250, 20300, 20350, 20400, 20450, 20500, 20550, 20600, 20650, 20700, 20750, 20800, 20850, 20900, 20950, 21000, 21050, 21100, 21150, 21200, 21250, 21300, 21350, 21400, 21450, 21500, 21550, 21600, 21650, 21700, 21750, 21800, 21850, 21900, 21950, 22000, 22050, 22100, 22150, 22200, 22250, 22300, 22350, 22400, 22450, 22500, 22550, 22600, 22650, 22700, 22750, 22800, 22850, 22900, 22950, 23000, 23050, 23100, 23150, 23200, 23250, 23300, 23350, 23400, 23450, 23500, 23550, 23600, 23650, 23700, 23750, 23800, 23850, 23900, 23950, 24000, 24050, 24100, 24150, 24

Drawing No. TMT-10T-55-001A

ผู้ครอบครอง : บริษัท พี.เอส.บี.เทลเลกซ์ จำกัด

ឈ្មោះប័ណ្ណ (NAME PLATE)

DESIGN CODE	ASME SEC. VIII DIV. 1, 2008 EDITION	MIN / MAX DESIGN TEMPERATURE	-28.60 TO 343.33 °C
WORKING PRESSURE	17.6 kg/cm ²	CONTENT	LPG
DESIGN MAX OPE. PRESSURE	17.6 kg/cm ²	WATER CAPACITY	19,925 L
FABRICATED BY	THAI METAL PRODUCT INDUSTRY CO., LTD.	CAPACITY (95%)	16,596 L
FABRICATION WEIGHT	6,946 KGS.	BUILT DATE	11 DECEMBER 2013
INSPECTED BY	STC	REGISTERED NO.	THAUMET/260760
			DIR. 1-259/56

หมายเลขประจำตัว SW 1-250/56 (TMT-10T-AG-LPG-003)

[illegible]

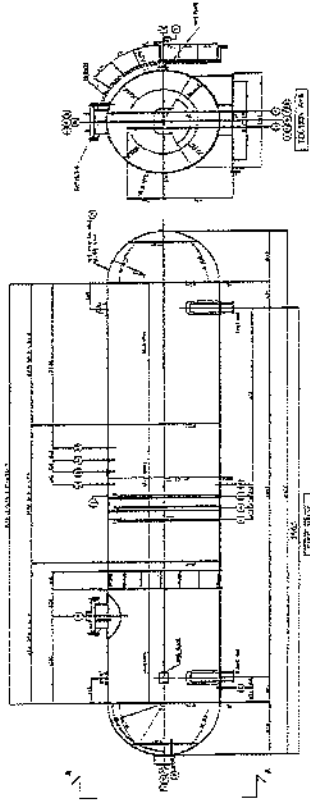
ผู้ครอบครอง : บริษัท พี.เอส.บี.เอส.เค. จำกัด

แผ่นป้าย (NAME PLATE)

DESIGN CODE	ASME SEC. VIII DIV. 1, 2004 EDITION		MIN / MAX DESIGN TEMPERATURE	-20/80 to 303.33 °C
WORKING PRESSURE	17.6 kg/cm ²		CONTENT	LPG
DESIGN MAX. OPE. PRESSURE	17.6 kg/cm ²		WATER CAPACITY	19,925 L
FABRICATED BY	THAI METAL PRODUCT INDUSTRY CO.,LTD.		CAPACITY (kg/m ³)	16,936 L
FABRICATION WEIGHT	6,946 KGS.		BUILT DATE	19 NOVEMBER 2013
INSPECTED BY	STC		REGISTERED NO. (MACHINERY CODE)	DW 1-250/56

หนังสือรับรอง
 ถังเก็บและจ่ายก๊าซไตรเอทิลเหลว
 หมายเลขประจำถัง จพ. 1-250/56 (TMT-10T-AG-LPG-003)

๑. ข้อมูลทั่วไป ๑.๑ ผู้ผลิต <input checked="" type="checkbox"/> บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ อินดัสตรี จำกัด ๑.๒ ประเภท <input type="checkbox"/> โรงประปา <input type="checkbox"/> อื่นๆ ๑.๓ วันที่ขึ้นทะเบียน 19 พฤศจิกายน 2556 ๑.๔ หมายเลขถังเก็บและจ่ายก๊าซ TMT-10T-AG-LPG-003 ๑.๕ ชื่อของถังเก็บและจ่ายก๊าซ ถังเก็บและจ่ายก๊าซไตรเอทิลเหลว		๒. ข้อมูลการออกแบบ ASME Section VIII Div. 1, 2004 Edition ๒.๑ ความดันออกแบบ 1.724 MPa (abs) ๒.๒ อุณหภูมิออกแบบ -28.89 ถึง 343.33 องศาเซลเซียส ๒.๓ อัตราการระบายของเหลวที่อนุญาต 9,690.66 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง ๒.๔ ค่าความเค้นที่อนุญาตตามตาราง ASME Sec. II ๒.๕ ความหนาของผนัง 0.50 มม. ๒.๖ ความหนาของผนังที่อนุญาต (Minimum Required Thickness) - ด้านหัว 12.59 มม. - ด้านข้าง 6.28 มม. ๒.๗ การคำนวณความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๘ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๙ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๑๐ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๑๑ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๑๒ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๑๓ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๑๔ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๑๕ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๑๖ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๑๗ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๑๘ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๑๙ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๒๐ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๒๑ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๒๒ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๒๓ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๒๔ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๒๕ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๒๖ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๒๗ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๒๘ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๒๙ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๓๐ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๓๑ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๓๒ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๓๓ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๓๔ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๓๕ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๓๖ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๓๗ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๓๘ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๓๙ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๔๐ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๔๑ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๔๒ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๔๓ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๔๔ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๔๕ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๔๖ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๔๗ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๔๘ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๔๙ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๕๐ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๕๑ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๕๒ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๕๓ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๕๔ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๕๕ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๕๖ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๕๗ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๕๘ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๕๙ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๖๐ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๖๑ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๖๒ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๖๓ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๖๔ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๖๕ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๖๖ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๖๗ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๖๘ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๖๙ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๗๐ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๗๑ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๗๒ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๗๓ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๗๔ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๗๕ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๗๖ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๗๗ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๗๘ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๗๙ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๘๐ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๘๑ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๘๒ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๘๓ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๘๔ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๘๕ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๘๖ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๘๗ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๘๘ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๘๙ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๙๐ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๙๑ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๙๒ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๙๓ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๙๔ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๙๕ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๙๖ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๙๗ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๙๘ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๒.๙๙ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II ๓.๐ ความเค้นตามตาราง ASME Sec. II	
---	--	---	--



Drawing No. TMT-10T-55-001A
 ผู้ควบคุมเครื่อง : บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด

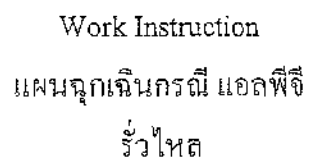
แผ่นป้าย (NAME PLATE)

DESIGN CODE	ASME SEC. VIII DIV. 1, 2004 EDITION	MIN / MAX DESIGN TEMPERATURE	-28.89 to 343.33 °C
WORKING PRESSURE	17.6 kg/cm ²	CONTENT	LPG
DESIGN MAX CPE. PRESSURE	17.6 kg/cm ²	WATER CAPACITY	19,925 L
FABRICATED BY	THAI METAL PRODUCT INDUSTRY CO., LTD.	CAPACITY (GPM)	16,936 L
FABRICATION WEIGHT	6,946 KGS.	BUILT DATE	19 NOVEMBER 2013
INSPECTED BY	STC	REGISTERED NO. (หมายเลขประจำถัง)	พ. 1-250/56



ภาคผนวก 27ข

คู่มือการปฏิบัติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินการขนส่งก๊าซรั่วไหล




អ្នកបោះឆ្នោតនិងអ្នកបោះឆ្នោត

ผู้จัดทำ Written By.	ผู้ทบทวน Reviewed By.	ผู้อนุมัติ Approved By
INCHARGE	QMR.	MD.

ประวัติการปรับปรุง

[illegible]

	Work Instruction แผนฉุกเฉินกรณี แอลพีจี รั่วไหล	หมายเลขเอกสาร	TSB-WI-FRMD-008
		ครั้งที่ปรับปรุง Rev.	01
		วันที่เริ่มใช้	15/03/2562
		จำนวนหน้า	2/4

1. วัตถุประสงค์

- 1) เพื่อป้องกันมิให้เกิดความเสียหายแก่บุคคล ทรัพย์สิน และสภาพแวดล้อม หรือเกิดขึ้นน้อยที่สุด
- 2) เพื่อระงับเหตุมิให้ลุกลามและทวีความเสียหายมากขึ้น
- 3) เพื่อดำเนินการซ่อมแซมความเสียหายให้กลับสู่สภาพเดิม
- 4) เพื่อใช้เป็นมาตรฐานจัดการฝึกอบรมและฝึกซ้อมให้เกิดความชำนาญในหน้าที่รับผิดชอบของพนักงานที่เกี่ยวข้องในกรณีฉุกเฉิน

2. ขอบเขต

เฉพาะการรั่วไหลของ แอลพีจี ทั้งบริเวณภายในและภายนอกอาคารผลิตเท่านั้น

3. ผู้ปฏิบัติงาน

พนักงานควบคุมเตาอบ , หัวหน้าหน่วยงานเตาอบ , พนักงานแท่นรีด , หัวหน้าแผนกแท่นรีด

4. เครื่องมือและอุปกรณ์

1. ถังดับเพลิง
2. สายฉีดน้ำดับเพลิง
3. ระบบน้ำหล่อเย็นถึงแอลพีจี
4. เข็มเจาะแดง
5. อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล


5. มาตรการป้องกันและเตรียมพร้อม

5.1 การตรวจสอบสภาพถังและแนวท่อพร้อมอุปกรณ์

- 5.1.1 ตรวจสอบการรั่วตามแนวหน้าแปลนเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
- 5.1.2 มีรั้วกัน มีป้ายเตือนเรื่องความปลอดภัยและห้ามก่อประกายไฟ ในรัศมี 10 เมตร รอบบริเวณถังแก๊สและอุปกรณ์
- 5.1.3 จัดให้มีเสาเข็มตามกฎหมายจะต้องสูงอย่างน้อย 120cm แต่ละต้นห่างกันไม่เกิน 120cm ฟันลึกลงพื้นอย่างน้อย 60cm เสาทาสีขาวสลับแดง
- 5.1.4 มีถังดับเพลิงที่มีสภาพพร้อมใช้งาน ในบริเวณใกล้เคียงพื้นที่ใช้แก๊ส LPG
- 5.1.5 ตรวจสอบอุปกรณ์แจ้งเตือนการรั่ว

5.2. การฝึกอบรม

- 5.2.1 การฝึกอบรมอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ร่วมทั้งพนักงานควบคุมเตา
- 5.2.2 การดับเพลิงขั้นต้น

	Work Instruction แผนฉุกเฉินกรณี แอลพีจี รั่วไหล	หมายเลขเอกสาร	TSB-WI-FRMD-008
		ครั้งที่ปรับปรุง Rev.	01
		วันที่เริ่มใช้	15/03/2562
		จำนวนหน้า	3/4

5.3 การตรวจสอบด้านความปลอดภัย


5.3.1. ตรวจสอบความปลอดภัยเบื้องต้นเดือนละครั้งแล้วลงบันทึกใน เอกสารแบบบันทึกการตรวจสอบพื้นที่ถังแอลพีจี TSB-FM-FRMD-026

5.3.2. ให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยของระบบ แอลพีจี จากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องภายนอกอย่างน้อย ปีละครั้ง โดยให้ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพเป็นผู้ประสานงาน

5.3.3. ให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีแอลพีจีรั่วไหลอย่างน้อยปีละครั้ง โดยให้ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพเป็นผู้ประสานงาน ตามแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัยของเตาอบหลัก TSB-FM-FRMD-025

6. วิธีปฏิบัติ

- 6.1 พนักงานผู้เห็นเหตุการณ์มาแจ้งหัวหน้างานหน่วยงานเตาอบหรือพนักงานเตาอบที่ปฏิบัติงานในขณะนั้น, จป. วิชาชีพ และผู้จัดการ โรงรีด เพื่อเตรียมพร้อมการเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน กรณีสารเคมีรั่วไหล
- 6.2 พนักงานเตาอบทำการปิดเตาอบทันที
- 6.3 หัวหน้าหน่วยงานเตาอบ หรือพนักงานเตาอบที่ปฏิบัติงานในขณะนั้น ทำการปิดวาล์วถังฉุกเฉิน เพื่อหยุดการจ่ายแอลพีจีออกจากถังเก็บมายังหม้อต้ม
- 6.4 หัวหน้าหน่วยงานเตาอบ ใช้เชือกขาว – แดงกัน เพื่อเป็นเขตอันตราย แล้วควบคุมในพื้นที่เกิดเหตุเพื่อไม่ให้ก่อประกายไฟ
- 6.5 หัวหน้าแผนกแท่นรีด รีบตรวจสอบป้ายชี้บ่ง (แอลพีจี) เพื่อดูรายละเอียดเกี่ยวกับการจัดการสารเคมีอันตรายและการป้องกันการรั่วไหลต่อสาธารณะและการสวมใส่อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคลในการจัดการกับแอลพีจีรั่วไหล
- 6.6 หัวหน้าหน่วยแผนกแท่นรีดตรวจสอบที่เกิดเหตุพร้อมประเมินระดับความระดับความรุนแรง
 - มาตรการตอบโต้แผนการฉุกเฉินขั้น ต้น
 1. กรณีพบการรั่วจากหน้าแปลนของแนวท่อหรืออุปกรณ์ที่ยังไม่ติดไฟ (ยังไม่ติดไฟ)
 - ให้หัวหน้าเตาอบหรือพนักงานเตาอบที่อยู่ในพื้นที่เกิดเหตุทำ การปิดวาล์วส่งตัวก๊าซที่อยู่ใกล้จุดรั่ว หากปิดไม่ได้ให้ปิดวาล์วตัวถัดไป
 - หัวหน้าเตาอบหรือพนักงานเตาอบที่อยู่ในพื้นที่เกิดเหตุทำ ปิดกันไม่ให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าพื้นที่ กันรั่วและให้สัญญาณไม่ให้รถวิ่งผ่านและป้องกันดินเหตุที่จะ ให้เกิดประกายไฟ จนกว่าแก๊สแอลพีจีจะเจือจาง
 2. กรณีพบการรั่วและเกิดการติดไฟ ให้ปฏิบัติตามแผนการฉุกเฉินขั้นรุนแรง
 3. มาตรการฟื้นฟูหัวหน้าเตาอบและหัวหน้าแผนกแท่นรีดและ จป. วิชาชีพ ทำการสอบสวน จัดทำรายงานส่งผู้บังคับบัญชาเพื่อวิเคราะห์ ตรวจสอบและหามาตรการป้องกัน
 - มาตรการตอบโต้แผนการฉุกเฉินขั้นรุนแรง
 1. กรณีพบการรั่วจากหน้าแปลนของแนวท่อหรืออุปกรณ์ที่มีการติดไฟ
 - ให้ผู้ประสบเหตุหัวหน้าเตาอบพร้อมกวดสัญญาณแจ้งไฟไหม้


	Work Instruction แผนฉุกเฉินกรณี แอลพีจี รั่วไหล	หมายเลขเอกสาร	TSB-WI-FRMD-008
		ครั้งที่ปรับปรุง Rev.	01
		วันที่เริ่มใช้	15/03/2562
		จำนวนหน้า	4/4

- ให้หัวหน้าเดอบหรือพนักงานเดอบที่อยู่ในพื้นที่เกิดเหตุทำ การปิดวาล์วส่งตัวก๊าซที่อยู่ใกล้จุดรั่ว หากปิดไม่ได้ ให้ปิดวาล์วตัวถัดไป
- หัวหน้าเดอบหรือพนักงานเดอบที่อยู่ในพื้นที่(เวลาทำงานปกติ) หรือ ปรก. (กลางคืนหรือวันหยุด) เรียกทีมฉุกเฉิน
- หัวหน้าเดอบหรือพนักงานเดอบที่อยู่ในพื้นที่ทำการเปิดน้ำหล่อเย็นถังแอลพีจี
- ทีมฉุกเฉินปิดกั้นพื้นที่และให้บุคลากร ที่ไม่เกี่ยวข้องออกห่างจากพื้นที่อันตรายอย่างน้อย 50 เมตร
- เคลื่อนย้าย หรือป้องกันวัสดุไวไฟ หรือวัสดุที่ติดไฟได้จากบริเวณที่เกิดเหตุ
- ทีมฉุกเฉินเข้าปฏิบัติการดับ ไฟ และควบคุมไฟ
- หากไม่สามารถดับไฟได้ให้แจ้งหน่วยงานดับเพลิงของทางราชการมาดำเนินการ
- หากเกิดการลุกไหม้และมีแนวโน้มจะเกิดการระเบิด หรือเกิดการลุกลามจนไม่สามารถควบคุมได้ให้ปฏิบัติตามแผนการอพยพในแผนฉุกเฉินกรณีเกิดเพลิงไหม้
- หากมีผู้บาดเจ็บ ให้นำ ส่งโรงพยาบาลทันที

2.กรณีเกิดการรั่วและมีไฟไหม้/ระเบิด และมีผู้ได้รับบาดเจ็บให้ปฏิบัติตามขั้นตอนในแผนฉุกเฉินขั้นรุนแรงกรณีเกิดเพลิงไหม้

3. มาตรการฟื้นฟู

- ทีมฉุกเฉิน และ จป. วิชาชีพ ทำการสอบสวน นำ ผลมาวิเคราะห์หาสาเหตุและผลกระทบต่าง ๆ เพื่อหาแนวทางแก้ไขสภาพแวดล้อม และทบทวนแผนฉุกเฉินทั้งฉบับหากต้องฟื้นฟูสภาพแวดล้อมให้นำเสนอแผนงานให้ผู้บริหาร
- ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรมเป็นหัวหน้าทีมในการปรับปรุงสภาพดัง ข้อต่าง ๆ ให้อยู่ในสภาพปกติและใช้งานได้เร็วที่สุดและให้มีการตรวจสอบโดยผู้เชี่ยวชาญก่อนการปฏิบัติงานใหม่
- หน่วยงานการบุคคล ติดตามการรักษาและบำรุงขวัญและกำลังใจของบุคลากร

	Work Instruction แผนฉุกเฉินกรณี ออกซิเจน รั่วไหล	หมายเลขเอกสาร	TSB-WI-FRMD-014
		ครั้งที่ปรับปรุง Rev.	01
		วันที่เริ่มใช้	15/03/2562
		จำนวนหน้า	2/4

1. วัตถุประสงค์

- 1) เพื่อป้องกันมิให้เกิดความเสียหายแก่บุคคล ทรัพย์สิน และสภาพแวดล้อม หรือเกิดขึ้นน้อยที่สุด
- 2) เพื่อระงับเหตุมิให้ลุกลามและทวีความเสียหายมากขึ้น
- 3) เพื่อดำเนินการซ่อมแซมความเสียหายให้กลับสู่สภาวะเดิม
- 4) เพื่อใช้เป็นมาตรฐานจัดการฝึกอบรมและฝึกซ้อมให้เกิดความชำนาญในหน้าที่รับผิดชอบของพนักงานที่เกี่ยวข้องในกรณีฉุกเฉิน

2. ขอบเขต

เฉพาะการรั่วไหลของ ออกซิเจน ทั้งบริเวณภายในและภายนอกอาคารผลิตเท่านั้น

3. ผู้ปฏิบัติงาน

พนักงานสต็อก , พนักงานฝ่ายผลิตโรงรีด , พนักงานฝ่ายวิศวกรรมโรงรีด , พนักงานฝ่ายคลังสินค้าโรงรีด , เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ


4. เครื่องมือและอุปกรณ์

1. ถังดับเพลิง
2. สายฉีดน้ำดับเพลิง
3. เข็มขาว-แดง
4. อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

5. ขั้นตอนการปฏิบัติ

5.1 ข้อควรรู้ก่อนการปฏิบัติงาน

1. เปิดและปิดวาล์วออกซิเจนควรทำอย่างช้าๆ
2. ห้ามสูบบุหรี่ หรือใกล้แหล่งประกายไฟ รวมถึงเครื่องยนต์
3. อย่าจับท่อที่มีออกซิเจนเหลวไหลผ่าน
4. หากเสื้อผ้าสัมผัสออกซิเจน ให้รีบออกไปยังสถานที่ ที่อากาศถ่ายเทได้สะดวก และห้ามเข้าใกล้แหล่งประกายไฟอย่างน้อย 30 นาที
5. อย่าพยายามดับไฟถ้าหากตามเสื้อผ้า
6. ตรวจสอบความปลอดภัยเบื้องต้นเดือนละครั้งแล้วลงบันทึกใน เอกสารแบบบันทึกการตรวจสอบพื้นที่ถังออกซิเจนเหลว TSB-FM-FRMD-030
7. ให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยของระบบ ออกซิเจนเหลว จากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องอย่างน้อยปีละครั้ง โดยให้ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพเป็นผู้ประสานงาน
8. ให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีออกซิเจนเหลวรั่วไหลอย่างน้อยปีละครั้ง โดยให้ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพเป็นผู้ประสานงาน ตามแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัยของเตาอบเหล็ก TSB-FM-FRMD-025

	Work Instruction แผนฉุกเฉินกรณี ออกซิเจน รั่วไหล	หมายเลขเอกสาร	TSB-WI-FRMD-014
		ครั้งที่ปรับปรุง Rev.	01
		วันที่เริ่มใช้	15/03/2562
		จำนวนหน้า	3/4

5.2 สัญญาณเตือนอาการรั่ว

การรั่วไหลของก๊าซพิษเล็กน้อยนั้น มักจะพบได้บ่อยเช่นที่ คอท่อ ภาชนะและข้อต่อต่างๆ ซึ่งอาจจะไม่สามารถตรวจพบได้ในทันที แต่สามารถสังเกตได้จากอาการเหล่านี้

1. เสียง
2. ครั่นครื้น
3. น้ำแข็งที่อาจจะเกาะอยู่ในบริเวณที่รั่ว
4. ความเย็นที่เกิดจากบริเวณที่รั่ว
5. กลิ่นของก๊าซ กรณีออกซิเจนจะไม่มีกลิ่น
6. การตรวจด้วยน้ำสบู่, น้ำยาทดสอบรอยรั่ว (Snoop), แล้วเกิดฟองบริเวณผิวท่อ
7. อุปกรณ์ตรวจจับประมาณก๊าซ

5.3 ข้อปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

5.3.1 เหตุฉุกเฉิน 1 : ผู้บาดเจ็บจากการสัมผัสก๊าซเหลวเย็นจัด

การสัมผัสกับก๊าซเหลว ทำให้เนื้อเยื่อแข็งตัว อักเสบ เกิดแผลไหม้คล้ายไฟลวก (Cold Burn)

การปฐมพยาบาล

- ย้ายผู้ป่วยออกจากที่เกิดเหตุ
- หากเสื้อผ้าแข็งตัวให้รดด้วยน้ำ
- ห้างเคลื่อน ไหวร่างกายส่วนที่แข็งตัวอาจทำให้บาดเจ็บ
- เมื่อน้ำแข็งละลาย ควรใช้ผ้าสะอาดเพื่อป้องกันเชื้อโรค
- รีบนำส่งแพทย์

5.3.2 เหตุฉุกเฉิน 2 : กรณีก๊าซเหลวรั่วไหลปริมาณน้อย

- พยายามปิดวาล์ว (ถ้าสามารถทำได้อย่างปลอดภัย)
- ระบายอากาศ

5.3.3 เหตุฉุกเฉิน 3 : กรณีก๊าซเหลวรั่วไหลปริมาณมาก

กำหนดพื้นที่


- กั้นแยกบริเวณที่มีการหก หรือรั่วไหลทันที เป็นรัศมีอย่างน้อย 15-25 เมตร และให้อยู่เหนือลม
- ระงับการสะสมของตัวก๊าซในพื้นที่ต่ำ ๆ เช่น รางระบายน้ำ ปอดใต้ดิน
- กรณีเป็นพื้นที่ปิด ต้องระบายอากาศ และตรวจทดสอบวัดระดับ ออกซิเจนก่อนเข้าไป

ชุดป้องกันอันตราย (PPE)

- สวมเครื่องช่วยหายใจชนิดที่มีถังอากาศในตัว (SCBA)
- สวมชุดป้องกันความเย็นตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับ ก๊าซเหลว

การอพยพ กรณีรั่วไหลมาก

- ให้อพยพผู้คนอย่างน้อย 250 เมตร

	Work Instruction แผนฉุกเฉินกรณี ออกซิเจน รั่วไหล	หมายเลขเอกสาร	TSB-WI-FRMD-014
		ครั้งที่ปรับปรุง Rev.	01
		วันที่เริ่มใช้	15/03/2562
		จำนวนหน้า	4/4

5.4 ขั้นตอนการระงับเหตุ การรั่วไหล

- หยุดการรั่วไหลจากจุดที่ปลอดภัย ถ้าทำได้
- ระบายอากาศบริเวณที่เกิดเหตุให้มากที่สุด
- ป้องกันไม่เกิดก๊าซสะสมตามรางน้ำ บ่อใต้ดิน หรือที่อับอากาศ
- ถัดน้ำเป็นฟอยคลุมภาชนะบรรจุก๊าซ เพื่อลดการฟุ้งกระจาย
- ห้าม แตะต้องหรือเดินเข้าไปบนบริเวณที่หกรั่วไหล
- ห้าม นิดไปบริเวณที่หกรั่วไหล โดยตรง จะทำให้ก๊าซฟุ้งกระจาย มากขึ้น
- ถัดน้ำให้เป็นฟอย หรือหมอก (FOG) ห้าม นิดเป็นลำ

5.5 การเข้าระงับเหตุเพลิงไหม้ออกซิเจนและก๊าซไวไฟ

5.5.1 กรณีรั่วไหลเล็กน้อย

- ให้ปิดแหล่งเชื้อเพลิง ใช้ถังดับเพลิงชนิดที่ฐานแปลวไฟ
- พยายามปิดวาล์ว
- หากไม่มั่นใจ ให้ปล่อยให้ดับเอง โดยแยกออกจากถังก๊าซใบอื่น

สารดับเพลิงที่เหมาะสม


- กรณีเพลิงไหม้ ไม้ กระดาษ ใช้น้ำ
- กรณีเพลิง น้ำมัน สารละลาย กระจก และสี ใช้ผงเคมีแห้ง , คาร์บอน ไดออกไซด์ (CO2) หรือ AFFF
- กรณีเพลิงไหม้ อุปกรณ์ไฟฟ้า ใช้ผงเคมีแห้ง, คาร์บอน ไดออกไซด์ (CO2)

5.5.2 กรณีรั่วไหลมากและมีเพลิงไหม้

- การอพยพ กรณีเกิดอัคคีภัย อย่างน้อย 500 เมตร

ขั้นตอนการระงับเหตุกรณีเพลิงไหม้เก็บ

- ถัดน้ำให้เป็นฟอย หรือหมอก (FOG) ห้าม นิดเป็นลำ
- ถ้าไม่มีความเสี่ยงมากนักให้เคลื่อนย้ายภาชนะ ที่ยังไม่เสียหาย ออกจากบริเวณที่เกิดเพลิงไหม้
- จำกัดแหล่งเชื้อเพลิง หรือประกายไฟบริเวณใกล้เคียง
- ห้าม ถัดน้ำโดยตรงที่รอยรั่วหรืออุปกรณ์ระบายไอ เพราะน้ำอาจแข็งตัว
- ดับเพลิงจากระยะไกล หรือสายฉีดน้ำชนิด Fixed Monitor
- หากได้อินเตอร์จากอุปกรณ์ระบายความดัน หรือภาชนะบรรจุ เปลี่ยนสีให้ออกจากบริเวณนั้นทันที
- ห้ามยืนอยู่บริเวณหัวท้ายของท่อ หรือภาชนะบรรจุ
- ถอยๆ หรือถอยหลัง ปริมาณการรั่วไหลของก๊าซ เพื่อให้เปลวไฟ ลดลง แต่ห้ามหยุดโดยทันที
- ถ้าไม่สามารถดับได้ ให้รีดออกจากพื้นที่เกิดเหตุและปล่อยให้ดับเอง
- หลังจากดับสนิทแล้วให้ใช้น้ำฉีดลดอุณหภูมิของถังเก็บเพื่อ ลดอุณหภูมิจนเป็นปกติ

	WORK INSTRUCTION ขั้นตอนการปฏิบัติ แผนฉุกเฉินรองรับ เมื่อเกิด LPG รั่วไหล	หมายเลขเอกสาร	TSB-WI-PD-18
		แก้ไขครั้งที่ Rev.	Rev. 00
		วันที่มีผลบังคับใช้	1/8/2562
		จำนวนหน้า	2/3

1. วัตถุประสงค์

- 1.1) เพื่อป้องกันมิให้เกิดความเสียหายแก่บุคคล ทรัพย์สิน และสภาพแวดล้อม หรือเกิดอันตรายที่รุนแรง
- 1.2) เพื่อป้องกันมิให้เกิดเพลิงไหม้
- 1.3) เพื่อใช้เป็นแนวทางในการตรวจสอบ สถานีแก๊ส LPG

2. ขอบเขต

แผนปฏิบัติการเมื่อเกิดแก๊ส LPG รั่วไหลใช้สำหรับพื้นที่ภายในบริเวณโรงรถของ บริษัท ปฏิบัติตาม แผนฉุกเฉินรองรับเมื่อเกิด LPG รั่วไหล

3. ผู้รับผิดชอบ

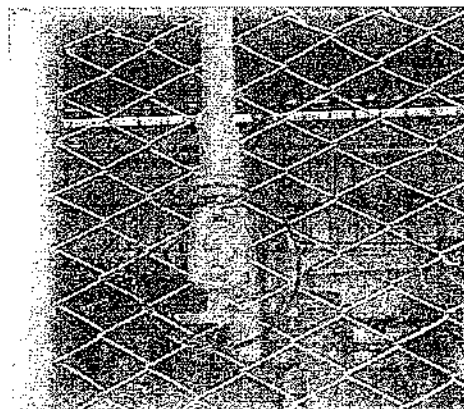
- 3.1) พนักงานฝ่ายสนับสนุนการผลิต
- 3.2) พนักงานจัดเก็บเชื้อเพลิง

4. ผู้ประสานงาน

นายปิยะรัตน์ เกตุวรา
นายประกอบ วงษ์น้อย

5. ขั้นตอนการปฏิบัติ

- 5.1) ตรวจสอบเบื้องต้นทุกครั้งที่ลงการทำงาน ว่ามีค่าแก๊สรั่วไหลหรือไม่ หากพบผิดปกติให้รีบไปรายงานผู้ใช้งาน
- 5.2) ห้ามมีประกายไฟในรัศมีกว่า 10 เมตร
- 5.3) เมื่อได้กลิ่นแก๊สให้ทำการตั้งวางตัวจุดเตือนภัยขึ้นแล้วตรวจสอบโดยใช้น้ำสบู่ เช็ดทำความสะอาด เพื่อตรวจสอบว่าแก๊สรั่วไหลหรือไม่ และเช็จุดอุปกรณ์ว่าสมบูรณ์พร้อมใช้งาน



ตัวตรวจจับ

- 5.4) ทำการตรวจสอบ Gas detector อย่างน้อยปีละครั้ง
- 5.5) เมื่อถึงขั้นแจ้งเตือนหรือพบการผิดปกติ ให้สามารถระงับเหตุเบื้องต้นได้ เมื่อมีเหตุฉุกเฉิน



WORK INSTRUCTION

ขั้นตอนการปฏิบัติ
แผนฉุกเฉินรองรับ เมื่อเกิด LPG รั่วไหล

หมายเลขเอกสาร

TSB-WI-PD-18

แก้ไขครั้งที่ Rev.

Rev. 00

วันที่มีผลบังคับใช้

1/8/2562

จำนวนหน้า

3/3

5.6) พนักงานคัดเหล็กทรง มั่งผู้ประสานงานให้ ฝ่ายวิศวกรรมโรงหมอบเพื่อตัดไฟฟ้า

5.7) พนักงานคัดเหล็กทรงใช้ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งข้างถังแก๊สเพื่อถังใหม่ที่ยังคั่นก่อน



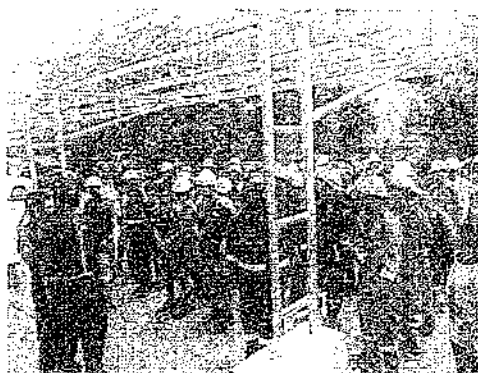
พนักงานคัดเหล็กทรงใช้ถังดับเพลิงเข้าดับเพลิง

กรณีเกิดเหตุการณ์ถังใหม่ ขันรุนแรงไม่สามารถระงับเหตุการณ์ได้

1) ผู้ประสานงาน โทรแจ้ง ผอ.ดับเพลิง ตามแผนการเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน กรณีเกิดเหตุการณ์ถังใหม่

ขันรุนแรงไม่สามารถระงับเหตุการณ์ได้ (PM-T5B-031)

2) ผอ.ดับเพลิงได้รับแจ้งว่ามีเหตุการณ์ถังใหม่ ไม่สามารถดับเองได้ แจ้งให้ ทุกฝ่ายอพยพหนีไฟมาที่จุดรวมพล



พนักงานอพยพหนีไฟมาที่จุดรวมพล

3) โทรแจ้ง PD, HP, ศปค. ฝ่ายวิศวกรรม

4) ผอ.ดับเพลิง แจ้งเหตุฉุกเฉินตามเบอร์โทรเพื่อขอความช่วยเหลือ

4.1) หน่วยกู้ภัย 1669, 199

4.2) งานป้องกันบรรเทาสาธารณภัย ด.หนองโพรง 037-269-413

4.3) โรงพยาบาลศรีนครินทร์ 037-279-234

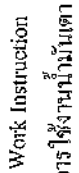
4.4) การไฟฟ้าศรีนครินทร์ 037-279-558

4.5) สถานีตำรวจระบะใหม่ 037-209-415



ภาคผนวก 28ข

ขั้นตอนการใช้งานน้ำมันเตา



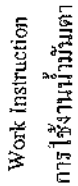
หมายเลขเอกสาร	TSB-WI-FRMD-013
ครั้งที่ปรับปรุง Rev.	01
วันที่เริ่มใช้	15/03/2562
จำนวนหน้า	3/4

4. ตรวจสอบเอกสารให้ครบถ้วนก่อนลงนาม
5. พนักงานโปรดคล้องขั้วรถใน โรงงานด้วยความเร็วตามที่บริษัทกำหนด

အမျိုးသမီးများ၏ အကျိုးခံစားခွင့်

1. พนักงานซ่อมรถซึ่งมีประสบการณ์สูงได้รับมอบหมายให้ซ่อมรถคันหนึ่ง แต่เมื่อรถวิ่งแล้วเกิดอาการผิดปกติ พนักงานจึงต้องนำรถไปส่งศูนย์บริการลูกค้า
2. พนักงานซ่อมรถคนหนึ่งเรียกช่างอีกคนหนึ่งมาช่วยทำงาน แต่ช่างอีกคนนั้นกลับไม่สนใจและปล่อยให้รถจอดทิ้งไว้
3. พนักงานซ่อมรถจากโรงงานหนึ่งได้แจ้งให้ช่างอีกคนหนึ่งจากโรงงานอื่นทราบเกี่ยวกับปัญหาที่เกิดขึ้น แต่ช่างอีกคนนั้นกลับไม่สนใจและปล่อยให้รถจอดทิ้งไว้
4. พนักงานซ่อมรถจากโรงงานหนึ่งได้แจ้งให้ช่างอีกคนหนึ่งจากโรงงานอื่นทราบเกี่ยวกับปัญหาที่เกิดขึ้น แต่ช่างอีกคนนั้นกลับไม่สนใจและปล่อยให้รถจอดทิ้งไว้
5. พนักงานซ่อมรถจากโรงงานหนึ่งได้แจ้งให้ช่างอีกคนหนึ่งจากโรงงานอื่นทราบเกี่ยวกับปัญหาที่เกิดขึ้น แต่ช่างอีกคนนั้นกลับไม่สนใจและปล่อยให้รถจอดทิ้งไว้
6. พนักงานซ่อมรถจากโรงงานหนึ่งได้แจ้งให้ช่างอีกคนหนึ่งจากโรงงานอื่นทราบเกี่ยวกับปัญหาที่เกิดขึ้น แต่ช่างอีกคนนั้นกลับไม่สนใจและปล่อยให้รถจอดทิ้งไว้

- [illegible]

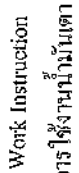


หมายเลขเอกสาร	TSB-WI-FRMD-013
ครั้งที่ปรับปรุง Rev.	01
วันที่เริ่มใช้	15/03/2562
จำนวนหน้า	4/4

14. พนักงานเสนาะมีใบเอกสารจ่ายค่าตอบแทนรายวัน โดยมีการจดบันทึกประจำวันไว้ที่ห้องต่ออยู่ แล้วทำการถอดข้อเท็จจริงของกรณีก่อนจะชำระหนี้คืนนี้ แล้วมีใบแจ้งหนี้ที่ลงอาศรัยหนี้ไว้กับ
15. พนักงานเสนาะมีใบแจ้งหนี้จ่ายค่าจ้างคืนกับแม่ครัวที่ไปจ่ายค่าจ้างของกรณีนี้นั้น
16. พนักงานเสนาะมีใบแจ้งหนี้จ่ายคืนกับแม่และนายกราวด์
17. จัดตั้งผู้ดูแลพนักงานบุคคลแล้วให้มาควบคุมและบันทึกประจำวัน โดยพนักงานเสนาะมี
18. พนักงานเสนาะได้รับเงินจากนายทนายความคนหนึ่งแล้ว โดยผู้กล่าวต่อข้อเท็จจริงว่าตนเป็นคน
19. พนักงานเสนาะได้ให้การตรวจบันทึกประจำวันของตนเองในภายหลังแล้วนำไปประมวลต่อกรณีนี้นั้น
20. พนักงานเสนาะได้ยื่นข้อกล่าวหาในทางอาชญากรรมต่อพนักงานสอบสวน

การปฏิวัติอันนำมาซึ่งความ

1. ระบบการดูแลสนับสนุนด้านเทคโนโลยีขั้นพื้นฐานในโรงงานระบบอัตโนมัติ โดยขึ้นอยู่กับทรัพยากรที่มีอยู่ในท้องถิ่นทั้งในโรงงาน เมื่อมีนวัตกรรมระดับปฏิบัติการ และมีเจ้าหน้าที่ระดับปฏิบัติการและผู้จัดการงานป้อนข้อมูลคอมพิวเตอร์ที่ใช้ในโรงงาน โรงงานให้อยู่ในช่วงมาตรฐาน 50-70 องศาเซลเซียส
2. เมื่อเกิดตลาดและใช้งานบนเวที นักลงทุนควบคุมเทคโนโลยีตาม คู่มือการควบคุมตลาดที่แข็งแกร่ง TSP-WT-FRMD-005
3. ข้างใต้ให้ทำการเชื่อมต่อระบบคอมพิวเตอร์เป็นแบบไม่มีผลต่อการทำงานของระบบกับเทคโนโลยีใช้งาน
4. พนักงานควบคุมตลาดจะคอยดูหน้าจอให้เทคโนโลยีทั้งหมดมีการทราบดี
5. พนักงานควบคุมตลาดและผู้ที่เกี่ยวข้องทำการตรวจสอบสิ่งที่อาจจะถูกส่งไปใน ระบบปฏิบัติการตรวจสอบที่ติดตั้งบนแพลตฟอร์ม TSP-FM-FRMD-029



หมายเลขเอกสาร	TSB-WI-FRMD-013
ครั้งที่ปรับปรุง Rev.	01
วันที่เริ่มใช้	15/03/2562
จำนวนหน้า	3/4

4. ตรวจสอบเอกสารให้ครบถ้วนก่อนลงนาม
5. พนักงานโปรดต้องขับรถใน โรงงานด้วยความเร็วตามที่บริษัทกำหนด

[illegible]

- [illegible]

- [illegible]



ภาคผนวก 29ข

สรุปผลการสำรวจความคิดเห็นประชาชนต่อการดำเนินงาน
ของบริษัท ที.เอส.บี เหล็กกล้า จำกัด ประจำปี 2565

การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของประชาชน
ต่อโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1)
บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2565

1 ขอบเขตและวิธีการศึกษา

การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นต่อการดำเนินงานของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด โดยแบ่งการสำรวจออกเป็น 2 กลุ่ม ได้แก่ กลุ่มผู้นำชุมชนและกลุ่มประชาชน รอบพื้นที่โครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร การสำรวจความคิดเห็นชุมชน จะใช้วิธีการสำรวจเป็นการสำรวจตามระเบียบวิธีตัวอย่างด้วยวิธีการสุ่มตัวอย่าง เป็นแบบเจาะจง หรือการสุ่มแบบจัดสรร (Quota Sampling Method) จากการสำรวจประชากรภายในพื้นที่จำนวน 15 หมู่บ้าน ตั้งอยู่ในเขตพื้นที่ติดต่อ 4 ตำบล ได้แก่ ตำบลหนองโพรง ตำบลศรีมหาโพธิ ตำบลกรอกสมบูรณ์ และตำบลหัวหว้า ในเขตพื้นที่อำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี โดยรอบพื้นที่โรงงาน โดยมีวัตถุประสงค์ เพื่อศึกษาคุณภาพชีวิตและสำรวจข้อมูล ด้านเศรษฐกิจ สาธารณสุข สุขภาพ และการได้รับผลกระทบสิ่งแวดล้อมในปัจจุบัน รวมถึงความคิดเห็นต่อการดำเนินการผลิตของโรงงานของผู้ให้สัมภาษณ์ในการนำไปใช้ประกอบการประเมินผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมที่ได้รับปัจจุบันและผลกระทบที่คาดว่าจะได้รับการดำเนินการของโครงการ ทั้งนี้ทางทีมงานได้ทำการลงพื้นที่สำรวจในระหว่างวันที่ 17-18 ตุลาคม 2565 ดังตารางที่ 1 รายละเอียดจำนวนการสำรวจ และรูปแสดงพื้นที่ทำการสำรวจฯ ดังรูปที่ 1 และรูปที่ 2

ตารางที่ 1 จำนวนแบบสอบถามที่ทำการสำรวจในแต่ละชุมชน

อำเภอ	ตำบล	หมู่บ้านพื้นที่ศึกษา	จำนวนแบบสอบถาม (ชุด)
ศรีมหาโพธิ	หนองโพรง รวม 115 ชุด	หมู่ 5 บ้านระเบาะไผ่	37
		หมู่ 8 บ้านปรือวาย	21
		หมู่ 9 บ้านโป่งกะพ้อ	20
		หมู่ 11 บ้านวังตะพาบ	8
		หมู่ 12 บ้านหนองสองตอน	5
		หมู่ 13 บ้านหนองมันปลา	7
	ศรีมหาโพธิ รวม 25 ชุด	หมู่ 10 หนองหอย	11
		หมู่ 11 สามขา	3
		หมู่ 12 มาบป่าตอง	7
	กรอกสมบูรณ์ รวม 30 ชุด	หมู่ 3 วังทะลุ	47
		หมู่ 6 หนองแสง	3
	หัวหว้า รวม 30 ชุด	หมู่ 11 หนองระเนตร	5
		หมู่ 12 ปรีอวาย	15
		หมู่ 13 คลองสมบูรณ์	7
		หมู่ 17 หนองไฮ	4
รวมทั้ง 4 ตำบล			200

ประจำปี 2565



ผลสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของประชาชน และผู้นำชุมชนและหน่วยงาน

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด
ประจำปี พ.ศ. 2565



2 วิธีการศึกษา

1) วิธีการศึกษาสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชน

การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชนต่อการดำเนินงานของโครงการ ใช้เครื่องมือที่สำคัญ คือ แบบสอบถาม ซึ่งมีลักษณะคำถามรูปแบบเปิดประเด็น ประกอบด้วย ประเด็นการสัมภาษณ์ที่สำคัญ คือ

- ข้อมูลผู้ให้สัมภาษณ์
- ข้อมูลด้านสุขภาพ อนามัย และสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ชุมชน
- ข้อมูลด้านสาธารณสุข/สุขภาพ
- ข้อมูลด้านเศรษฐกิจและสังคม
- ข้อมูลผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมในปัจจุบัน
- ข้อมูลการรับรู้และความคิดเห็นต่อการดำเนินงานของโครงการ

2) วิธีการศึกษาสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของประชาชน (ระดับครัวเรือน)

การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของประชาชน (ระดับครัวเรือน) ต่อการดำเนินงานของโครงการ ใช้เครื่องมือที่สำคัญคือแบบสอบถาม ซึ่งมีลักษณะคำถามทั้งรูปแบบปิดและคำถามเปิดประเด็น ประกอบด้วย ประเด็นการสัมภาษณ์ที่สำคัญ คือ

- ข้อมูลทั่วไปของผู้ให้สัมภาษณ์
- ข้อมูลด้านเศรษฐกิจและสังคม
- ข้อมูลด้านสาธารณสุข สาธารณูปโภคและสุขภาพสิ่งแวดล้อมในครัวเรือน
- สภาพแวดล้อมปัจจุบัน
- การรับรู้ข่าวสาร ความคิดเห็น และข้อเสนอแนะต่อโครงการ

3 ผลการสำรวจและรับฟังความคิดเห็นจากการสัมภาษณ์ผู้นำชุมชน

การสำรวจและรับฟังความคิดเห็นของผู้นำชุมชนด้วยการสัมภาษณ์รายบุคคลโดยใช้แบบสัมภาษณ์เป็นเครื่องมือในการเก็บรวบรวมข้อมูล ซึ่งได้ดำเนินการสัมภาษณ์และลงพื้นที่สำรวจในระหว่างวันที่ 17-18 ตุลาคม 2565 รวมจำนวน 5 ราย โดยการสำรวจครั้งนี้เป็นการสำรวจความคิดเห็นต่อสภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ และสังคม-เศรษฐกิจในด้านต่างๆ ของชุมชน ซึ่งแบบสัมภาษณ์ที่ใช้ในการสำรวจแบ่งออกเป็น 6 ส่วน ดังนี้ข้อมูลผู้ให้สัมภาษณ์

- 1) ข้อมูลด้านสุขภาพ อนามัย และสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ชุมชน
- 2) ข้อมูลด้านสาธารณสุข/สุขภาพ
- 3) ข้อมูลด้านเศรษฐกิจและสังคม
- 4) ข้อมูลผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมในปัจจุบัน
- 5) ข้อมูลการรับรู้และความคิดเห็นต่อการดำเนินงานของโครงการ

ตารางที่ 2 ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชน

1. ผู้นำชุมชน หมู่ที่ 9 บ้านโป่งกะป้อ	
ส่วนที่ 1 ข้อมูลผู้ให้สัมภาษณ์	
ตำแหน่ง	ผู้นำชุมชน
ส่วนที่ 2 ข้อมูลด้านสุขาภิบาล อนามัย และสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ชุมชน	
2.1 การกำจัดขยะ	หน่วยงานท้องถิ่นเข้ามาจัดเก็บ
2.2 การจัดการน้ำเสีย	ปล่อยลงสู่ห้วยระบายน้ำ และปล่อยลงพื้นตามสภาพธรรมชาติ
ส่วนที่ 3 ข้อมูลด้านสาธารณสุข/สุขภาพ	
3.1 โรคติดต่อ/โรคระบาดเกิดขึ้นในชุมชน	Covid-19
3.2 โรคที่เกิดขึ้นบ่อยของคนในชุมชน	ไม่มี
3.3 ความเพียงพอสถานบริการสุขภาพ	เพียงพอ
ส่วนที่ 4 ข้อมูลด้านเศรษฐกิจและสังคม	
4.1 อาชีพหลัก	พนักงานโรงงานอุตสาหกรรม
4.2 อาชีพรอง/เสริม	เกษตรกรรม และค้าขายธุรกิจส่วนตัว
4.3 ปัญหาด้านเศรษฐกิจในชุมชน	ไม่มี
4.4 ปัญหาด้านสังคมในชุมชน	ไม่มี
ส่วนที่ 5 ข้อมูลผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมในปัจจุบัน	
5.1 ฝุ่นละออง	จากการจราจร โรงงานอุตสาหกรรม และการก่อสร้าง ช่วงเวลาที่ได้รับผลกระทบ บางเวลา ระดับความรุนแรง ปานกลาง
5.2 เสียงดังรบกวน	ไม่มี
5.3 น้ำเสีย	ไม่มี
5.4 กลิ่นเหม็น	จากโรงงานอุตสาหกรรม ช่วงเวลาที่ได้รับผลกระทบ บางเวลา ระดับความรุนแรง ปานกลาง
5.5 เขม่า/ควัน	ไม่มี
5.6 ขยะมูลฝอย	ไม่มี
5.7 กากของเสีย/ของเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม	ไม่มี
5.8 อื่นๆ	ไม่มี
ส่วนที่ 6 ข้อมูลการรับรู้และความคิดเห็นต่อการดำเนินงานของโครงการ	
6.1 รับทราบ/รู้จักโครงการฯ	ทราบจากการพบเห็นด้วยตัวเอง
6.2 ความเชื่อมั่นในการดูแลด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยของโครงการฯ	เชื่อมั่น
6.3 ที่สนใจต่อการดำเนินงานโครงการฯ	มีผลดีมากกว่าผลเสีย
6.4 ผลกระทบด้านบวก/ผลดีจากโครงการฯ ต่อชุมชน	คนในชุมชนมีรายได้เพิ่มขึ้น คนในชุมชนมีงานทำ/มีอาชีพใกล้บ้าน และชุมชนมีรายได้จากการเก็บภาษีเพิ่มขึ้น
6.5 ผลกระทบด้านลบ/ผลเสียจากโครงการฯ ต่อชุมชน	ไม่เคยได้รับ
6.6 เรื่องร้องเรียนจากชุมชนเกี่ยวกับโครงการฯ	ไม่เคยได้รับ
6.7 สนับสนุนกิจกรรมหรือร่วมกับชุมชน	สนับสนุนการศึกษา สร้างโรงเรียน และกิจกรรมทางศาสนา
6.8 การรับทราบข้อมูลเกี่ยวกับโครงการฯ	ต้องการ
6.9 ข้อเสนอแนะ/ข้อคิดเห็นอื่นๆ เพิ่มเติม	อยากให้มีการสนับสนุนกิจกรรมในชุมชน

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชน

2. ผู้นำชุมชน หมู่ที่ 12 บ้านหนองสองตอน	
ส่วนที่ 1 ข้อมูลผู้ให้สัมภาษณ์	
ตำแหน่ง	ผู้นำชุมชน
ส่วนที่ 2 ข้อมูลด้านสุขภาพอนามัย และสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ชุมชน	
2.1 การกำจัดขยะ	หน่วยงานท้องถิ่นเข้ามาจัดเก็บ
2.2 การจัดการน้ำเสีย	ปล่อยลงพื้นตามสภาพธรรมชาติ
ส่วนที่ 3 ข้อมูลด้านสาธารณสุข/สุขภาพ	
3.1 โรคติดต่อ/โรคระบาดเกิดขึ้นในชุมชน	Covid-19 และไข้เลือดออก
3.2 โรคที่เกิดขึ้นบ่อยของคนในชุมชน	ไข้หวัด
3.3 ความเพียงพอสถานบริการสุขภาพ	เพียงพอ
ส่วนที่ 4 ข้อมูลด้านเศรษฐกิจและสังคม	
4.1 อาชีพหลัก	เกษตรกรรม และพนักงานบริษัท/พนักงานโรงงานอุตสาหกรรม
4.2 อาชีพรอง/เสริม	เกษตรกรรม (เลี้ยงสัตว์)
4.3 ปัญหาด้านเศรษฐกิจในชุมชน	ไม่มี
4.4 ปัญหาด้านสังคมในชุมชน	ปัญหาขยะล้น และประชากรแฝง
ส่วนที่ 5 ข้อมูลผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมในปัจจุบัน	
5.1 ฝุ่นละออง	ไม่มี
5.2 เสียงดังรบกวน	ไม่มี
5.3 น้ำเสีย	มี จากโรงงานอุตสาหกรรม ช่วงเวลาที่ได้รับผลกระทบ ตลอดเวลา ระดับความรุนแรง ปานกลาง
5.4 กลิ่นเหม็น	ไม่มี
5.5 เหม่า/ควัน	ไม่มี
5.6 ขยะมูลฝอย	ไม่มี
5.7 ภาวะของเสีย/ของเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม	ไม่มี
5.8 อื่นๆ	ไม่มี
ส่วนที่ 6 ข้อมูลการรับรู้และความคิดเห็นต่อการดำเนินงานของโครงการ	
6.1 รับทราบ/รู้จักโครงการฯ	ทราบจากการพบเห็นด้วยตัวเอง และการสนับสนุนกิจกรรมร่วมกับชุมชน
6.2 ความเชื่อมั่นในการดูแลด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยของโครงการฯ	ไม่แสดงความคิดเห็น
6.3 ทัศนคติต่อการดำเนินงานโครงการฯ	ไม่ได้รับทั้งผลดีและผลเสีย
6.4 ผลกระทบด้านบวก/ผลดีจากโครงการฯ ต่อชุมชน	ไม่เคยได้รับ
6.5 ผลกระทบด้านลบ/ผลเสียจากโครงการฯ ต่อชุมชน	ไม่เคยได้รับ
6.6 เรื่องร้องเรียนจากชุมชนเกี่ยวกับโครงการฯ	ไม่เคยได้รับ
6.7 สนับสนุนกิจกรรมหรือร่วมกับชุมชน	เคยได้รับการสนับสนุน
6.8 การรับทราบข้อมูลเกี่ยวกับโครงการฯ	ต้องการ
6.9 ข้อเสนอแนะ/ข้อคิดเห็นอื่นๆ เพิ่มเติม	อยากให้มีการสนับสนุนกิจกรรมในชุมชน

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชน

3. ผู้นำชุมชน หมู่ที่ 11 บ้านหนองระเนตร	
ส่วนที่ 1 ข้อมูลผู้ให้สัมภาษณ์	
ตำแหน่ง	ผู้ช่วยผู้นำชุมชน
ส่วนที่ 2 ข้อมูลด้านสุขภาพ อนามัย และสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ชุมชน	
2.1 การกำจัดขยะ	หน่วยงานท้องถิ่นเข้ามาจัดเก็บ
2.2 การจัดการน้ำเสีย	ปล่อยลงพื้นตามสภาพธรรมชาติ และลงแหล่งน้ำสาธารณะ
ส่วนที่ 3 ข้อมูลด้านสาธารณสุข/สุขภาพ	
3.1 โรคติดต่อ/โรคระบาดเกิดขึ้นในชุมชน	Covid-19
3.2 โรคที่เกิดขึ้นบ่อยของคนในชุมชน	ไข้หวัด และไข้เลือดออก
3.3 ความเพียงพอสถานบริการสุขภาพ	เพียงพอ
ส่วนที่ 4 ข้อมูลด้านเศรษฐกิจและสังคม	
4.1 อาชีพหลัก	รับจ้างทั่วไป และพนักงานบริษัท/พนักงานโรงงานอุตสาหกรรม
4.2 อาชีพรอง/เสริม	เกษตรกรรม
4.3 ปัญหาด้านเศรษฐกิจในชุมชน	ไม่มี
4.4 ปัญหาด้านสังคมในชุมชน	ปัญหายาเสพติด
ส่วนที่ 5 ข้อมูลผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมในปัจจุบัน	
5.1 ฝุ่นละออง	ไม่มี
5.2 เสียงดังรบกวน	มี จากโรงงานอุตสาหกรรม ช่วงเวลาที่ได้รับผลกระทบ กลางวัน ระดับความรุนแรง มาก
5.3 น้ำเสีย	ไม่มี
5.4 กลิ่นเหม็น	ไม่มี
5.5 เขม่า/ควัน	ไม่มี
5.6 ขยะมูลฝอย	ไม่มี
5.7 ภาวะของเสีย/ของเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม	ไม่มี
5.8 อื่นๆ	ไม่มี
ส่วนที่ 6 ข้อมูลการรับรู้และความคิดเห็นต่อการดำเนินงานของโครงการ	
6.1 รับทราบ/รู้จักโครงการฯ	ทราบจากการพบเห็นด้วยตัวเอง
6.2 ความเชื่อมั่นในการดูแลด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยของโครงการฯ	เชื่อมั่น
6.3 ทัศนคติต่อการดำเนินงานโครงการฯ	มีผลเสียมากกว่าผลดี
6.4 ผลกระทบด้านบวก/ผลดีจากโครงการฯ ต่อชุมชน	ชุมชนได้รับการสนับสนุนกิจกรรมด้านการศึกษา/ศาสนาเพิ่มขึ้น
6.5 ผลกระทบด้านลบ/ผลเสียจากโครงการฯ ต่อชุมชน	ไม่เคยได้รับ
6.6 เรื่องร้องเรียนจากชุมชนเกี่ยวกับโครงการฯ	ไม่เคยได้รับ
6.7 สนับสนุนกิจกรรมหรือร่วมกับชุมชน	เคยได้รับการสนับสนุนกิจกรรมด้านการศึกษา/ศาสนาเพิ่มขึ้น
6.8 การรับทราบข้อมูลเกี่ยวกับโครงการฯ	ต้องการ
6.9 ข้อเสนอแนะ/ข้อคิดเห็นอื่นๆ เพิ่มเติม	ไม่มี

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชน

4. ผู้นำชุมชน หมู่ที่ 12 บ้านหนองปรือน้ำใส	
ส่วนที่ 1 ข้อมูลผู้ให้สัมภาษณ์	
ตำแหน่ง	ผู้นำชุมชน
ส่วนที่ 2 ข้อมูลด้านสุขภาพ อนามัย และสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ชุมชน	
2.1 การกำจัดขยะ	หน่วยงานท้องถิ่นเข้ามาจัดเก็บ
2.2 การจัดการน้ำเสีย	ปล่อยลงพื้นตามสภาพธรรมชาติ
ส่วนที่ 3 ข้อมูลด้านสาธารณสุข/สุขภาพ	
3.1 โรคติดต่อ/โรคระบาดเกิดขึ้นในชุมชน	Covid-19
3.2 โรคที่เกิดขึ้นบ่อยของคนในชุมชน	ไข้หวัด และไข้เลือดออก
3.3 ความเพียงพอสถานบริการสุขภาพ	เพียงพอ
ส่วนที่ 4 ข้อมูลด้านเศรษฐกิจและสังคม	
4.1 อาชีพหลัก	เกษตรกรรม
4.2 อาชีพรอง/เสริม	ค้าขาย/ธุรกิจส่วนตัว
4.3 ปัญหาด้านเศรษฐกิจในชุมชน	ค่าครองชีพสูง
4.4 ปัญหาด้านสังคมในชุมชน	ปัญหายาเสพติด
ส่วนที่ 5 ข้อมูลผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมในปัจจุบัน	
5.1 ฝุ่นละออง	ไม่มี
5.2 เสียงดังรบกวน	มี จากโรงงานหลอมเหล็กใกล้เคียง (ไม่ใช่บริษัท ทีเอส.บี.) ช่วงเวลาที่ ได้รับผลกระทบ ตลอดเวลา ระดับความรุนแรง มาก
5.3 น้ำเสีย	ไม่มี
5.4 กลิ่นเหม็น	มี จากโรงงานหลอมเหล็กและโรงงานพลาสติกใกล้เคียง (ไม่ใช่บริษัท ทีเอส. บี.) ช่วงเวลาที่ได้รับผลกระทบ ตลอดเวลา ระดับความรุนแรง มาก
5.5 เขม่า/ควัน	ไม่มี
5.6 ขยะมูลฝอย	ไม่มี
5.7 กากของเสีย/ของเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม	ไม่มี
5.8 อื่นๆ	ไม่มี
ส่วนที่ 6 ข้อมูลการรับรู้และความคิดเห็นต่อการดำเนินงานของโครงการ	
6.1 รับทราบ/รู้จักโครงการฯ	ทราบจากการพบเห็นด้วยตัวเอง
6.2 ความเชื่อมั่นในการดูแลด้านสิ่งแวดล้อมและความ ปลอดภัยของโครงการฯ	ไม่แสดงความคิดเห็น
6.3 ทักคนติดต่อการดำเนินงานโครงการฯ	ไม่ได้รับทั้งผลดีและผลเสีย
6.4 ผลกระทบด้านบวก/ผลดีจากโครงการฯ ต่อชุมชน	ไม่เคยได้รับ
6.5 ผลกระทบด้านลบ/ผลเสียจากโครงการฯ ต่อชุมชน	ไม่เคยได้รับ
6.6 เรื่องร้องเรียนจากชุมชนเกี่ยวกับโครงการฯ	ไม่เคยได้รับ
6.7 สนับสนุนกิจกรรมหรือร่วมกับชุมชน	ไม่เคยได้รับ
6.8 การรับทราบข้อมูลเกี่ยวกับโครงการฯ	ต้องการ
6.9 ข้อเสนอแนะ/ข้อคิดเห็นอื่นๆ เพิ่มเติม	สนับสนุนกิจกรรมร่วมกับชุมชน

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชน

5. ผู้นำชุมชน หมู่ที่ 13 บ้านคลองสมบูรณ์	
ส่วนที่ 1 ข้อมูลผู้ให้สัมภาษณ์	
ตำแหน่ง	ผู้นำชุมชน
ส่วนที่ 2 ข้อมูลด้านสุขภาพอนามัย และสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ชุมชน	
2.1 การกำจัดขยะ	หน่วยงานท้องถิ่นเข้ามาจัดเก็บ
2.2 การจัดการน้ำเสีย	ปล่อยลงพื้นตามสภาพธรรมชาติ
ส่วนที่ 3 ข้อมูลด้านสาธารณสุข/สุขภาพ	
3.1 โรคติดต่อ/โรคระบาดเกิดขึ้นในชุมชน	ไม่มี
3.2 โรคที่เกิดขึ้นบ่อยของคนในชุมชน	ไม่มี
3.3 ความเพียงพอสถานบริการสุขภาพ	ไม่มี
ส่วนที่ 4 ข้อมูลด้านเศรษฐกิจและสังคม	
4.1 อาชีพหลัก	พนักงานโรงงานอุตสาหกรรม
4.2 อาชีพรอง/เสริม	เกษตรกรรม
4.3 ปัญหาด้านเศรษฐกิจในชุมชน	ไม่มี
4.4 ปัญหาด้านสังคมในชุมชน	ปัญหายาเสพติด
ส่วนที่ 5 ข้อมูลผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมในปัจจุบัน	
5.1 ฝุ่นละออง	ไม่มี
5.2 เสียงดังรบกวน	ไม่มี
5.3 น้ำเสีย	ไม่มี
5.4 กลิ่นเหม็น	ไม่มี
5.5 เขม่า/ควัน	ไม่มี
5.6 ขยะมูลฝอย	ไม่มี
5.7 กากของเสีย/ของเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม	ไม่มี
5.8 อื่นๆ	ไม่มี
ส่วนที่ 6 ข้อมูลการรับรู้และความคิดเห็นต่อการดำเนินงานของโครงการ	
6.1 รับทราบ/รู้จักโครงการฯ	ทราบจากการพบเห็นด้วยตัวเอง
6.2 ความเชื่อมั่นในการดูแลด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยของโครงการฯ	ไม่เชื่อมั่น
6.3 ทัศนคติต่อการดำเนินงานโครงการฯ	ผลดีมากกว่าผลเสีย
6.4 ผลกระทบด้านบวก/ผลดีจากโครงการฯ ต่อชุมชน	คนในชุมชนมีงานทำ มีอาชีพใกล้บ้าน และมีรายได้จากการเก็บภาษีเพิ่มขึ้น
6.5 ผลกระทบด้านลบ/ผลเสียจากโครงการฯ ต่อชุมชน	ไม่เคยได้รับ
6.6 เรื่องร้องเรียนจากชุมชนเกี่ยวกับโครงการฯ	ไม่เคยได้รับ
6.7 สนับสนุนกิจกรรมหรือร่วมกับชุมชน	ไม่เคยได้รับ
6.8 การรับทราบข้อมูลเกี่ยวกับโครงการฯ	ต้องการ
6.9 ข้อเสนอแนะ/ข้อคิดเห็นอื่นๆ เพิ่มเติม	เปิดโอกาสให้ชุมชนหรือผู้นำชุมชนเข้าเยี่ยมชมโรงงาน

4 ผลการสำรวจและรับฟังความคิดเห็นจากการสัมภาษณ์ประชาชนระดับครัวเรือน (รายบุคคล)

การคัดเลือกตัวอย่างประชากรโดยใช้หลักการสุ่มตัวอย่างแบบอาศัยความน่าจะเป็นวิธี Simple Random Sampling โดยมีจำนวนตัวอย่างประชากรเป้าหมายรวม 200 ชุด ครอบคลุมพื้นที่ศึกษารัศมี 5 กิโลเมตร ดำเนินการสำรวจ ในระหว่างวันที่ 17-18 ตุลาคม 2565 การนำเสนอพิจารณาในภาพรวมโดยการสำรวจครั้งนี้เป็นการสำรวจความคิดเห็นต่อสภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ และสังคม-เศรษฐกิจในด้านต่างๆ ซึ่งสรุปรายละเอียดของแต่ละประเด็นที่พิจารณาดังต่อไปนี้

การสำรวจและรับฟังความคิดเห็นของประชาชนระดับครัวเรือนด้วยการสัมภาษณ์ ซึ่งแบบสัมภาษณ์ที่ใช้ในการสำรวจแบ่งออกเป็น 5 ส่วน ดังนี้

- ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ให้สัมภาษณ์
- ส่วนที่ 2 ข้อมูลด้านเศรษฐกิจและสังคม
- ส่วนที่ 3 ข้อมูลด้านสาธารณสุข สาธารณูปโภคและสุขาภิบาลสิ่งแวดล้อม
- ส่วนที่ 4 ข้อมูลด้านผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมปัจจุบัน
- ส่วนที่ 5 ข้อมูลการรับรู้และความคิดเห็นต่อการดำเนินงานของโครงการฯ และข้อเสนอแนะเพิ่มเติม

ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ให้สัมภาษณ์

เพศและอายุ จากการสัมภาษณ์ผู้ตอบแบบสอบถาม พบว่า ร้อยละ 68.5 เป็นเพศหญิง และร้อยละ 31.5 เป็นเพศชาย โดยส่วนใหญ่มีช่วงอายุระหว่าง 51-60 ปี คิดเป็นร้อยละ 27.0 รองลงมา มีระหว่าง 31-40 ปี คิดเป็นร้อยละ 25.0

การนับถือศาสนา การศึกษา และภูมิสำเนา/การย้ายถิ่น สำหรับระดับการศึกษาของผู้ให้สัมภาษณ์ พบว่า ส่วนใหญ่ ร้อยละ 45.0 จบการศึกษาระดับประถมศึกษา รองลงมา คือ จบการศึกษาระดับมัธยมศึกษาตอนปลาย ร้อยละ 32.0 สำหรับภูมิสำเนาของผู้ให้สัมภาษณ์ พบว่า ส่วนใหญ่ ร้อยละ 90.0 เป็นคนจังหวัดปราจีนบุรี และมีเพียงร้อยละ 10.0 ที่เป็นประชากรที่ย้ายมาจากต่างจังหวัด และกรณีที่ย้ายมาจากต่างจังหวัด สาเหตุที่ย้ายมาส่วนใหญ่ ร้อยละ 95.0 ระบุว่า ย้ายมาเพื่อประกอบอาชีพ รองลงมาคือ ติดตามครอบครัว ร้อยละ 5.0

ส่วนที่ 2 ข้อมูลด้านเศรษฐกิจ-สังคม

อาชีพหลัก และอาชีพรอง เมื่อสอบถามถึงอาชีพของผู้ตอบแบบสอบถาม พบว่า ส่วนใหญ่ ร้อยละ 35.5 ประกอบอาชีพค้าขาย/ธุรกิจส่วนตัว รองลงมา ร้อยละ 24.0 ประกอบอาชีพเกษตรกรรม ส่วนการประกอบอาชีพรอง/เสริม พบว่า ส่วนใหญ่ร้อยละ 82.0 ไม่มีอาชีพรอง/เสริม

รายได้ จากการสัมภาษณ์ภาวะการเงินของครอบครัว พบว่า ร้อยละ 76.5 มีรายได้เพียงพอและมีเงินออม รองลงมาร้อยละ 23.5 มีรายได้เพียงพอแต่ไม่มีเงินออม

ปัญหาทางด้านสังคม

ปัญหาทางด้านสังคมที่ชุมชนได้รับในปัจจุบัน พบว่ามี 5 ประเด็น ได้แก่ ปัญหาการทะเลาะวิวาท, ปัญหายาเสพติด, ปัญหาชุมชนแออัด, ปัญหาการลักขโมย และปัญหาแรงงานต่างถิ่น/ต่างด้าว สามารถสรุปได้ดังนี้

ปัญหาทางด้านสังคม	ผู้ได้รับผลกระทบ (ร้อยละ)	ระดับผลกระทบ
1. การทะเลาะวิวาท	2.5	ระดับน้อย
2. ยาเสพติด	42.0	ระดับน้อย
3. ชุมชนแออัด	3.5	ระดับน้อย
4. การลักขโมย	11.5	ระดับน้อย
5. แรงงานต่างถิ่น/ต่างด้าว	26.0	ระดับมาก

ปัญหาทางด้านเศรษฐกิจ

ปัญหาทางด้านเศรษฐกิจที่ชุมชนได้รับในปัจจุบัน พบว่า มี 4 ประเด็น ได้แก่ ปัญหาการว่างงาน, ปัญหาค่าครองชีพสูง, ปัญหารายได้ต่ำ และปัญหาไม่มีที่ดินทำกิน สามารถสรุปได้ดังนี้

ปัญหาทางด้านสังคม	ผู้ได้รับผลกระทบ (ร้อยละ)	ระดับผลกระทบ
1. การว่างงาน	24.5	ระดับปานกลาง
2. ค่าครองชีพสูง	39.5	ระดับปานกลาง
3. รายได้ต่ำ	39.0	ระดับปานกลาง
4. ไม่มีที่ดินทำกิน	24.0	ระดับปานกลาง

ส่วนที่ 3 ข้อมูลด้านสุขภาพอนามัย และสิ่งแวดล้อมในครัวเรือน

จากการสัมภาษณ์ผู้ตอบแบบสอบถาม พบว่า ในรอบปีที่ผ่านมา/ปัจจุบัน มีสมาชิกในครอบครัวเกิดการเจ็บป่วย ร้อยละ 56.6 โดยสาเหตุการเจ็บป่วย 3 อันดับแรก ได้แก่ โรคระบบไหลเวียนเลือด เช่น ความดันโลหิต โรคหัวใจ และโรคหลอดเลือด (ร้อยละ 41.6) รองลงคือ ป่วยเป็นโรคระบบทางเดินหายใจ เช่น ไข้หวัด และภูมิแพ้ (ร้อยละ 36.0) และโรคต่อมไทรอยด์ เช่น เบาหวาน ไทรอยด์ และคอพอก (ร้อยละ 14.3) เป็นต้น ซึ่งส่วนใหญ่วิธีการรักษาเมื่อมีอาการเจ็บป่วย ระบุว่า รักษาที่โรงพยาบาลของรัฐ ได้แก่ โรงพยาบาลศรีมหาโพธิ์ (ร้อยละ 69.9) รองลงมาคือ รักษาที่โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล (ระบะไผ่, หนองโพรง, ปรีอวายุใหญ่ และหัวหั่ว) (ร้อยละ 17.4) โดยพบว่า ร้อยละ 83.0 ไม่มีปัญหาในการให้บริการของสถานพยาบาล และร้อยละ 17.0 พบว่า มีปัญหาในการให้บริการของสถานพยาบาล ได้แก่ บุคลากรไม่เพียงพอ (ร้อยละ 43.8) รองลงมาคือการบริการล่าช้า (ร้อยละ 31.3)

แหล่งน้ำดื่มและน้ำใช้ ผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่ทั้งหมดระบุว่าดื่มน้ำบรรจุขวด/ถัง รองลงมา และระบุว่าไม่มีปัญหาเกี่ยวกับน้ำดื่มและเพียงพอต่อการ สำหรับน้ำใช้ในครัวเรือน ผู้ตอบแบบสอบถาม ร้อยละ 98.5 ระบุว่าใช้น้ำประปา รองลงมา ร้อยละ 1.5 ระบุว่าใช้น้ำบ่อ/น้ำบาดาล โดยกลุ่มผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่ ร้อยละ 96.5 ระบุว่าเพียงพอต่อการใช้ และร้อยละ 3.5 ระบุว่าไม่เพียงพอต่อการ ใช้ ซึ่งแก้ปัญหาโดยการสำรองน้ำไว้ใช้ โดยร้อยละ 77.5 ระบุว่าน้ำมีคุณภาพดี และร้อยละ 22.5 ระบุว่าน้ำขุ่น/มีตะกอน ซึ่งวิธีการแก้ไขปัญหาคือ ทำให้ตกตะกอน

น้ำเสียจากบ้านเรือน/การกำจัดขยะ เมื่อสอบถามถึงการจัดการน้ำเสียจากครัวเรือน ระบุว่า ร้อยละ 69.2 จัดการโดยปล่อยลงพื้นดินโล่ง รองลงมาร้อยละ 30.8 จัดการน้ำเสียโดยการปล่อยสู่ทางระบายน้ำสาธารณะ สำหรับการกำจัดขยะครัวเรือน พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถามร้อยละ 99.5 ระบุว่า กำจัดขยะมูลฝอยโดยมีหน่วยงานท้องถิ่นเข้ามาจัดเก็บ และรองลงมา ร้อยละ 0.5 กำจัดขยะโดยการทิ้งกลางแจ้ง/ที่โล่ง

ส่วนที่ 5 ข้อมูลผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมปัจจุบัน

ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมปัจจุบันในชุมชน เมื่อสอบถามเกี่ยวกับปัญหาสิ่งแวดล้อมที่ก่อให้เกิดความรำคาญต่อการดำเนินชีวิตประจำวัน ซึ่งพบว่า มีผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม ในประเด็นต่างๆ 8 ประเด็น คือ ฝุ่นละออง เสียงดังรบกวน น้ำเสีย กลิ่นเหม็น เขม่า/ควัน ขยะมูลฝอย น้ำท่วมขัง/การระบายน้ำ และการจราจร/อุบัติเหตุ โดยในแต่ละประเด็นจะทำการสำรวจในหัวข้อการได้รับผลกระทบ แหล่งที่มา และระดับความรุนแรงของผลกระทบ โดยมีรายละเอียดของการสำรวจความคิดเห็น ดังนี้

1) ผลกระทบเรื่องฝุ่นละออง

จากการสัมภาษณ์ประชากรกลุ่มตัวอย่างทั้งหมด 200 ราย พบว่า ร้อยละ 51.0 ได้รับผลกระทบเรื่องฝุ่นละออง ซึ่งแหล่งที่มาจากการจราจร ร้อยละ 98.1 รองลงมา มาจากโรงงานอุตสาหกรรม ร้อยละ 1.9 ส่วนระดับความรุนแรงของผลกระทบ ระบุว่า อยู่ในระดับน้อย ร้อยละ 56.9 รองลงมาได้รับผลกระทบปานกลาง ร้อยละ 43.1

2) ผลกระทบเรื่องเสียงดังรบกวน

จากการสัมภาษณ์ประชากรกลุ่มตัวอย่างทั้งหมด 200 ราย พบว่า ร้อยละ 42.0 ได้รับผลกระทบเรื่องเสียงดังรบกวน ซึ่งแหล่งที่มาจากการจราจร ร้อยละ 81.6 รองลงมา มาจากโรงงานอุตสาหกรรม ร้อยละ 18.4 ส่วนระดับความรุนแรงของผลกระทบ ระบุว่า อยู่ในระดับน้อย ร้อยละ 64.3 รองลงมาได้รับผลกระทบปานกลาง ร้อยละ 35.7

3) ผลกระทบเรื่องน้ำเสีย

จากการสัมภาษณ์ประชากรกลุ่มตัวอย่างทั้งหมด 200 ราย ระบุว่าไม่ได้รับผลกระทบเรื่องน้ำเสีย

4) ผลกระทบเรื่องกลิ่นเหม็น

จากการสัมภาษณ์ประชากรกลุ่มตัวอย่างทั้งหมด 200 ราย พบว่า ร้อยละ 29.0 ได้รับผลกระทบเรื่องกลิ่นเหม็น โดยระบุว่า กลิ่นเหม็นมาจากโรงงานในพื้นที่จำนวนหลายโรงงาน ร้อยละ 90.0 รองลงมาคือจากการจราจรและขยะมูลฝอย ร้อยละ 1.7 ในสัดส่วนที่เท่ากัน ส่วนระดับความรุนแรงของผลกระทบ โดยส่วนใหญ่ระบุว่า ได้รับผลกระทบระดับน้อย ร้อยละ 63.8 รองลงมาได้รับผลกระทบปานกลาง ร้อยละ 36.2

5) ผลกระทบเรื่องเขม่า/ควัน

จากการสัมภาษณ์ประชากรกลุ่มตัวอย่างทั้งหมด 200 ราย พบว่า ร้อยละ 17.5 ได้รับผลกระทบเรื่องเขม่า/ควัน ซึ่งแหล่งที่มาโดยส่วนใหญ่ระบุว่ามาจากโรงงานในพื้นที่จำนวนหลายโรงงาน ร้อยละ 89.2 รองลงมา คือ มาจากการจราจร ร้อยละ 8.1 ส่วนระดับความรุนแรงของผลกระทบ โดยส่วนใหญ่ระบุว่า ได้รับผลกระทบระดับน้อย ร้อยละ 54.3 รองลงมาได้รับผลกระทบปานกลาง ร้อยละ 45.7

6) ผลกระทบเรื่องขยะมูลฝอย

จากการสัมภาษณ์ประชากรกลุ่มตัวอย่างทั้งหมด 200 ราย พบว่า ร้อยละ 1.5 ได้รับผลกระทบเรื่องขยะมูลฝอย ซึ่งแหล่งที่มาผู้ตอบแบบสอบถามทั้งหมดระบุว่า มาจากตลาดสด ส่วนระดับความรุนแรงของผลกระทบระดับน้อย

7) ผลกระทบเรื่องน้ำท่วมขัง/การระบายน้ำ

จากการสัมภาษณ์ประชากรกลุ่มตัวอย่างทั้งหมด 200 ราย พบว่า พบว่า ร้อยละ 2.0 ได้รับผลกระทบเรื่องน้ำท่วมขัง/การระบายน้ำ ซึ่งแหล่งที่มาโดยส่วนใหญ่ระบุว่า มาจากฝนตก และไม่มีทางระบายน้ำ ร้อยละ 50.0 ในสัดส่วนที่เท่ากัน ส่วนระดับความรุนแรงของผลกระทบ โดยส่วนใหญ่ระบุว่า ได้รับผลกระทบในระดับน้อยร้อยละ 75.0 รองลงมาได้รับผลกระทบปานกลาง ร้อยละ 25.0

8) ผลกระทบเรื่องการจราจร/อุบัติเหตุ

จากการสัมภาษณ์ประชากรกลุ่มตัวอย่างทั้งหมด 200 ราย พบว่า ร้อยละ 1.0 ได้รับผลกระทบเรื่องการจราจร และอุบัติเหตุ ซึ่งแหล่งที่มาโดยส่วนใหญ่ระบุว่าปริมาณรถหนาแน่น สภาพผิวถนนแคบ/ชำรุด และผู้ขับขี่ประมาท ไม่ระมัดระวัง ร้อยละ 33.3 ในสัดส่วนที่เท่ากัน โดยผู้ตอบแบบสอบถามทั้งหมดระบุว่า ได้รับผลกระทบในระดับน้อย

ส่วนที่ 6 ข้อมูลการรับรู้และความคิดเห็นต่อการดำเนินงานของโครงการ ฯ

- การรับทราบ/รู้จัก บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด การดำเนินงานโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1)
- ผลดี-ผลเสีย จากโครงการต่อผู้ให้สัมภาษณ์และชุมชน
- การได้รับผลกระทบด้านบวกจากการดำเนินกิจกรรมการผลิตของโครงการ ฯ
- การได้รับผลกระทบด้านบวกจากการดำเนินกิจกรรมการผลิตของโครงการ ฯ
- การมีส่วนร่วมกิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชน (CSR)
- ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม

การรับทราบ/รู้จักโครงการฯ ผู้ให้สัมภาษณ์ ร้อยละ 76.0 ระบุว่า ทราบ/รู้จัก บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ดำเนินกิจการโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ส่วนใหญ่ระบุว่าทราบจากการพบเห็นด้วยตัวเอง ร้อยละ 67.6 รองลงมารู้จักจากญาติพี่น้อง/เพื่อนบ้าน ร้อยละ 17.1

ผลดี-ผลเสีย	ผลกระทบ		ระดับผลดี-ผลเสีย
	ไม่มี	มี	
ผลดี			
1. มีการจ้างแรงงานในพื้นที่เพิ่มขึ้น คนในพื้นที่มีอาชีพ/มีงานทำ	32.5	67.5	ระดับน้อย
2. สภาพเศรษฐกิจในท้องถิ่นดีขึ้น ทำให้ชุมชนเจริญขึ้น	44.0	56.0	ระดับน้อย
3. มีการพัฒนาด้านสาธารณูปโภค ด้านการศึกษา ศาสนา วัฒนธรรม ประเพณี	60.0	40.0	ระดับน้อย
4. มีการส่งเสริมสนับสนุนกิจกรรมของชุมชน	51.5	48.5	ระดับน้อย
5. มีรายได้จากภาษีให้กับหมู่บ้าน/ชุมชน	53.0	47.0	ระดับน้อย
6. ทำให้เกิดการอนุรักษ์และฟื้นฟูสิ่งแวดล้อมในท้องถิ่น	66.0	34.0	ระดับน้อย
7. อื่นๆ(ระบุ).....	-	-	-
ผลเสีย			
1. ฝุ่นละออง	99.0	0.5	ระดับน้อย
2. เสียงดังรบกวน	95.0	5.0	ระดับปานกลาง
3. น้ำเสีย	100.0	0.0	ไม่ได้รับผลกระทบ
4. กลิ่นเหม็น	89.5	10.5	ระดับน้อย
5. เขม่าควัน	93.0	7.0	ระดับน้อย
6. มีการแย่งใช้สาธารณูปโภคและบริการชุมชน	100.0	0.0	ไม่ได้รับผลกระทบ
7. มีปัญหาสุขภาพอนามัย	96.5	3.5	ระดับน้อย
8. อื่นๆ (ระบุ).....	-	-	-

ความคิดเห็นในภาพรวมต่อ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ ร้อยละ 38.0 ระบุว่า มีผลดีพอกๆกับผลเสีย รองลงมา ร้อยละ 34.0 ระบุว่า มีผลดีมากกว่าผลเสีย เมื่อสอบถามถึงความเชื่อมั่นในการกำกับดูแลด้านสิ่งแวดล้อม ผู้ให้สัมภาษณ์ ร้อยละ 51.5 ระบุว่า เชื่อมั่น และรองลงมา ร้อยละ 47.5 ระบุว่า ไม่แสดงความเห็น

ข้อเสนอแนะ

1. ให้โครงการดูแลรักษาสิ่งแวดล้อม และดูแลความปลอดภัยให้กับชุมชน
2. ให้โครงการควบคุมมลพิษ เช่น อากาศ, กลิ่น, ฝุ่น, น้ำเสีย, เสียงรบกวน ไม่ให้ส่งผลกระทบต่อชุมชน
3. ดูแลและช่วยเหลือสนับสนุนชุมชน กิจกรรมต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ
4. รับคนในท้องถิ่นเข้าทำงาน
5. หากมีปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมให้เร่งดำเนินการแก้ไขรวดเร็ว

[illegible]

[illegible]

[illegible]



ภาคผนวก 30ข

บันทึกปริมาณขยะและของเสีย
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

ITEM CODE	ITEM NAME	STOCK CONTROL	MONTHLY STOCK
1	2556	160	237
2	2556	160	242
3	2556	160	174
4	2556	160	180
5	2556	160	182
6	2556	160	189
7	2556	160	185
8	2556	160	201
9	2556	160	205
10	2556	160	210
11	2556	160	213
12	2556	160	218
13	2556	160	222
14	2556	160	225
15	2556	160	228
16	2556	160	168
17	2556	160	174
18	2556	160	179
19	2556	160	185
20	2556	160	187
21	2556	160	192
22	2556	160	200
23	2556	160	206
24	2556	160	215
25	2556	160	223
26	2556	160	230
27	2556	160	234
28	2556	160	238
29	2556	160	238
30	2556	160	238
31	2556	160	238
32	2556	160	238
33	2556	160	238
34	2556	160	238
35	2556	160	238
36	2556	160	238
37	2556	160	238
38	2556	160	238
39	2556	160	238
40	2556	160	238
41	2556	160	238
42	2556	160	238
43	2556	160	238
44	2556	160	238
45	2556	160	238
46	2556	160	238
47	2556	160	238
48	2556	160	238
49	2556	160	238
50	2556	160	238
51	2556	160	238
52	2556	160	238
53	2556	160	238
54	2556	160	238
55	2556	160	238
56	2556	160	238
57	2556	160	238
58	2556	160	238
59	2556	160	238
60	2556	160	238
61	2556	160	238
62	2556	160	238
63	2556	160	238
64	2556	160	238
65	2556	160	238
66	2556	160	238
67	2556	160	238
68	2556	160	238
69	2556	160	238
70	2556	160	238
71	2556	160	238
72	2556	160	238
73	2556	160	238
74	2556	160	238
75	2556	160	238
76	2556	160	238
77	2556	160	238
78	2556	160	238
79	2556	160	238
80	2556	160	238
81	2556	160	238
82	2556	160	238
83	2556	160	238
84	2556	160	238
85	2556	160	238
86	2556	160	238
87	2556	160	238
88	2556	160	238
89	2556	160	238
90	2556	160	238
91	2556	160	238
92	2556	160	238
93	2556	160	238
94	2556	160	238
95	2556	160	238
96	2556	160	238
97	2556	160	238
98	2556	160	238
99	2556	160	238
100	2556	160	238

STOCK CONTROL

ITEM CODE ENV001

ITEM NAME วัสดุทางการแพทย์

MONTHLY STOCK 238

DO	MM	YY	DATE	Black Box	Blue Area	SUM	INPUT	OUTPUT	BALANCE	APPROVED BY
1	2	2556	วันที่ 1 เดือน 2 ปี 2556	77	160	237			237	
2	2	2556	วันที่ 2 เดือน 2 ปี 2556	82	160	242	5	58	242	
3	2	2556	วันที่ 3 เดือน 2 ปี 2556	14	160	174			174	
4	2	2556	วันที่ 4 เดือน 2 ปี 2556	20	160	180	6		180	
5	2	2556	วันที่ 5 เดือน 2 ปี 2556	22	160	182	2		182	
6	2	2556	วันที่ 6 เดือน 2 ปี 2556	29	160	189	7		189	
7	2	2556	วันที่ 7 เดือน 2 ปี 2556	35	160	195	6		195	
8	2	2556	วันที่ 8 เดือน 2 ปี 2556	41	160	201	6		201	
9	2	2556	วันที่ 9 เดือน 2 ปี 2556	45	160	205	4		205	
10	2	2556	วันที่ 10 เดือน 2 ปี 2556	30	160	210	5		210	
11	2	2556	วันที่ 11 เดือน 2 ปี 2556	53	160	213	3		213	
12	2	2556	วันที่ 12 เดือน 2 ปี 2556	58	160	218	5		218	
13	2	2556	วันที่ 13 เดือน 2 ปี 2556	62	160	222	4		222	
14	2	2556	วันที่ 14 เดือน 2 ปี 2556	65	160	225	3		225	
15	2	2556	วันที่ 15 เดือน 2 ปี 2556	68	160	228		60	218	
16	2	2556	วันที่ 16 เดือน 2 ปี 2556	8	160	168			168	
17	2	2556	วันที่ 17 เดือน 2 ปี 2556	14	160	174	6		174	
18	2	2556	วันที่ 18 เดือน 2 ปี 2556	19	160	179	5		179	
19	2	2556	วันที่ 19 เดือน 2 ปี 2556	25	160	185	6		185	
20	2	2556	วันที่ 20 เดือน 2 ปี 2556	27	160	187	2		187	
21	2	2556	วันที่ 21 เดือน 2 ปี 2556	32	160	192	5		192	
22	2	2556	วันที่ 22 เดือน 2 ปี 2556	40	160	200	8		200	
23	2	2556	วันที่ 23 เดือน 2 ปี 2556	45	160	206	6		206	
24	2	2556	วันที่ 24 เดือน 2 ปี 2556	55	160	215	9		215	
25	2	2556	วันที่ 25 เดือน 2 ปี 2556	63	160	223	8		223	
26	2	2556	วันที่ 26 เดือน 2 ปี 2556	70	160	230	7		230	
27	2	2556	วันที่ 27 เดือน 2 ปี 2556	74	160	234	4		234	
28	2	2556	วันที่ 28 เดือน 2 ปี 2556	78	160	238	4		238	
29										
30										
31										
32										
33										
34										
35										
36										
37										
38										
39										
40										
41										
42										
43										
44										
45										
46										
47										
48										
49										
50										
51										
52										
53										
54										
55										
56										
57										
58										
59										
60										
61										
62										
63										
64										
65										
66										
67										
68										
69										
70										
71										
72										
73										
74										
75										
76										
77										
78										
79										
80										
81										
82										
83										
84										
85										
86										
87										
88										
89										
90										
91										
92										
93										
94										
95										
96										
97										
98										
99										
100										
SUM					160	238	126	128	238	

STOCK CONTROL

ITEM CODE ENV001

ITEM NAME

ស្រោចស្រូវ

MONTHLY STOCK

173

DD	MM	YY	DETAIL	Black filter	Billot Area	SUM	INPUT	OUTPUT	BALANCE	APPROVED BY
1	3	2566	ស្រោចស្រូវ	85	160	245	5		245	
2	3	2566	ស្រោច	90	160	250	5		250	
3	3	2566	ស្រោច NPMR	97	160	257	7	50	252	
4	3	2566	ស្រោចស្រូវ	47	160	207			207	
5	3	2566	ស្រោច	50	160	210	3		213	
6	3	2566	ស្រោច	56	160	216	6		216	
7	3	2566	ស្រោច	60	160	220	4		220	
8	3	2566	ស្រោច NPMR	68	160	223		47	223	
9	3	2566	ស្រោច	19	160	179	3		179	
10	3	2566	ស្រោច	22	160	182	3		182	
11	3	2566	ស្រោច	28	160	188	6		189	
12	3	2566	ស្រោច	35	160	193	5		193	
13	3	2566	ស្រោច	37	160	197	5		197	
14	3	2566	ស្រោច	42	160	202	5		202	
15	3	2566	ស្រោច	47	160	207	6		207	
16	3	2566	ស្រោច	53	160	213	5		213	
17	3	2566	ស្រោច NPMR	58	160	218		47	218	
18	3	2566	ស្រោច	11	160	171	5		171	
19	3	2566	ស្រោច	16	160	176	6		176	
20	3	2566	ស្រោច	22	160	182	7		182	
21	3	2566	ស្រោច	29	160	189	7		189	
22	3	2566	ស្រោច	36	160	196	8		196	
23	3	2566	ស្រោច	44	160	204	8		204	
24	3	2566	ស្រោច	52	160	212	8		212	
25	3	2566	ស្រោច	60	160	220	5		220	
26	3	2566	ស្រោច	65	160	225	3		225	
27	3	2566	ស្រោច	68	160	228	3		228	
28	3	2566	ស្រោច	71	160	231	2		231	
29	3	2566	ស្រោច	73	160	233	5		232	
30	3	2566	ស្រោច NPMR	13	160	273		60	173	

STOCK CONTROL

ITEM CODE ENV001

ITEM NAME

ស្រោចស្រូវ

MONTHLY STOCK

193

DD	MM	YY	DETAIL	Black filter	Billot Area	SUM	INPUT	OUTPUT	BALANCE	APPROVED BY
1	4	2566	ស្រោចស្រូវ	20	160	180			180	
2	4	2566	ស្រោច	25	160	185	5		185	
3	4	2566	ស្រោច	32	160	192	7		192	
4	4	2566	ស្រោច	38	160	196	4		196	
5	4	2566	ស្រោច	42	160	202	6		202	
6	4	2566	ស្រោច	50	160	210	8		210	
7	4	2566	ស្រោច NPMR	53	160	213	11	50	213	
8	4	2566	ស្រោច	6	160	166	0		166	
9	4	2566	ស្រោច	8	160	168	2		168	
10	4	2566	ស្រោច	10	160	170	2		170	
11	4	2566	ស្រោច	13	160	175	5		175	
12	4	2566	ស្រោច	15	160	175	0		175	
13	4	2566	ស្រោច	18	160	178	1		178	
14	4	2566	ស្រោច	20	160	180	2		180	
15	4	2566	ស្រោច	26	160	186	6		186	
16	4	2566	ស្រោច	32	160	192	6		192	
17	4	2566	ស្រោច	38	160	198	6		198	
18	4	2566	ស្រោច	47	160	202	4		202	
19	4	2566	ស្រោច	46	160	206	4		206	
20	4	2566	ស្រោច	50	160	210	4		210	
21	4	2566	ស្រោច	54	160	214	4		214	
22	4	2566	ស្រោច	60	160	220	4		220	
23	4	2566	ស្រោច	64	160	224	4		224	
24	4	2566	ស្រោច	69	160	229	5		229	
25	4	2566	ស្រោច	73	160	233	4		233	
26	4	2566	ស្រោច	76	160	236	3		236	
27	4	2566	ស្រោច NPMR	76	160	236	0	54	236	
28	4	2566	ស្រោច	22	160	182	0		182	
29	4	2566	ស្រោច	26	160	186	4		186	
30	4	2566	ស្រោច	32	160	193	7		193	

STOCK CONTROL

ITEM CODE ENV001

ITEM NAME ឧបករណ៍ប្រតិបត្តិការ

MONTHLY STOCK 254

QD	MM	YY	DETAIL	Stock In	Stock Out	Stock	IN	OUT	BALANCE	APPROVED BY
1	5	2566	ប្រតិបត្តិការ	33	160	193	3		193	
2	5	2566	ក្រដាស	36	160	196	0		196	
9	5	2566	ក្រដាស	36	160	196	0		196	
4	5	2566	ក្រដាស	36	160	196	5		196	
5	5	2566	ក្រដាស	41	160	201	0		201	
6	5	2566	ក្រដាស	44	160	204	3		204	
7	5	2566	ក្រដាស	44	190	204	0		204	
8	5	2566	ក្រដាស	44	160	204	0		204	
9	5	2566	ក្រដាស	47	160	207	3		207	
10	5	2566	ក្រដាស	47	160	207	4		207	
11	5	2566	ក្រដាស	51	190	211	0		211	
12	5	2566	ក្រដាស	51	180	211	6		211	
13	5	2566	ក្រដាស	57	180	217	0		217	
14	5	2566	ក្រដាស	57	160	217	0		217	
15	5	2566	ក្រដាស	57	190	217	20		217	
16	5	2566	ក្រដាស	77	160	237	4		237	
17	5	2566	ក្រដាស	77	180	237	7		237	
18	5	2566	ក្រដាស	84	160	244	0		244	
19	5	2566	ក្រដាស	84	180	244	11		244	
20	5	2566	ក្រដាស	95	150	255	0		255	
21	5	2566	ក្រដាស	95	180	255	0		255	
22	5	2566	ក្រដាស	95	180	255	18		255	
23	5	2566	ក្រដាស NFMR	95	160	255	11	50	255	
24	5	2566	ក្រដាស	63	180	223	5		223	
25	5	2566	ក្រដាស	68	180	228	5		228	
26	5	2566	ក្រដាស	73	180	233	5		233	
27	5	2566	ក្រដាស	76	180	236	0		236	
28	5	2566	ក្រដាស	76	160	236	0		236	
29	5	2566	ក្រដាស	75	160	236	28		236	
30	5	2566		94	160	254			254	
31	5	2566			160	160				

ITEM CODE	ITEM NAME	MONTHLY STOCK
1	ប្រតិបត្តិការ	193
2	ក្រដាស	196
9	ក្រដាស	196
4	ក្រដាស	196
5	ក្រដាស	201
6	ក្រដាស	204
7	ក្រដាស	204
8	ក្រដាស	204
9	ក្រដាស	207
10	ក្រដាស	207
11	ក្រដាស	211
12	ក្រដាស	211
13	ក្រដាស	217
14	ក្រដាស	217
15	ក្រដាស	217
16	ក្រដាស	237
17	ក្រដាស	237
18	ក្រដាស	244
19	ក្រដាស	244
20	ក្រដាស	255
21	ក្រដាស	255
22	ក្រដាស	255
23	ក្រដាស NFMR	255
24	ក្រដាស	223
25	ក្រដាស	228
26	ក្រដាស	233
27	ក្រដាស	236
28	ក្រដាស	236
29	ក្រដាស	236
30		254
31		160